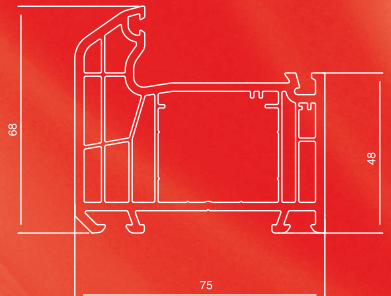


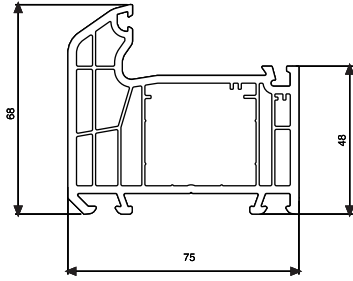
Gedizpen

TEKNİK EĞİTİM s75

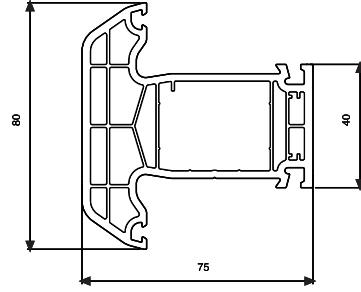


Ana Profiller.....	1	Conta ve Conta Takma	42
Yardımcı Profiller.....	2	Lambri Kesme ve Takma	43
Detay Profiller	3-4	Çıta Kesim ve Montajı	44
Yardımcı Malzemeler	5	O. Kayıt Bağlantısında Kullanılan Vidalar	45
Destek Sacı ve Atalet Momentleri	6	İmalatta Kullanılan Vidalar	46
Aksesuarlar - Metal Parçalar	7	Çıta Uygulamaları	47
Aksesuarlar - Kilitler	8	Kasa Kanat Uygulaması.....	48
Aksesuarlar - Kollar.....	9	Orta Kayıt'tan Kasa - Kanat Uygulaması	49
Kesim Ölçü Tablosu	10	Kanat'tan Kasa - Kanat Uygulaması	50
Profil Kesim	11-12	Kasa - Kilitli Kapı Uygulaması	51
Su Tahliyesi	13-14	Kasa Kaldırma Uygulamaları	52
Kasa Orta Kayıt Hazırlama	15	90° Köşe Dönüş Uygulamaları	53
Kanat Orta Kayıt Hazırlama	16	Kanat Adaptör Uygulamaları	54
Kilitli Kapı Orta Kayıt Hazırlama.....	17	Kilitli Kapı Adaptör Uygulamaları.....	55
Dışa Açılır K. Kapı Orta Kayıt Hazırlama	18	Açılı Dönüş Boru - Adaptör Uygulamaları	56-57
Destek Sacı Uygulamaları.....	19	Universal Bağ Profili Uygulamaları.....	58
Kaynak ve Kaynak Kuralları	20	60 x 100 Griyaj Uygulamaları	59
Köşe Temizleme Kuralları	21	Midi Griyaj Uygulamaları	60
Kasa - Orta Kayıt Montaj.....	22	Yeni Pencere Pervazı Uygulamaları	61
Kanat - Kanat İçi Orta Kayıt Montaj.....	23	İç Parapet Uygulamaları.....	62
Çift Kanat Açılım Kanat Hazırlama.....	24	Dış Denizlik Uygulamaları	63
Çift Kanat Açılım, Kilitli Kapı Hazırlama	25	Sıfır Pervaz Uygulamaları	64
Kasa Kanat Montajı	26	Asimetrik T ve Tırnaklı T Uygulamaları	65
Vasistas Kasa Kanat Montajı	27	Orta Kayıt'tan (Binili) Kasa Uygulamaları	66
Kasa Kilitli Kapı Montajı	28	Kasa Taban Montaj Uygulamaları	67
Kilitli Kapı İspanyolet ve Kilit Montajı.....	29	Orta Kayıt ve Kanat Uygulamaları.....	68
Kilitli Kapı İçi Orta Kayıt Montajı.....	30	Orta Kayıt ve K. Kapı Uygulamaları	69
Çift Kanat, Tek Açılım Pencere Montajı	31	Orta Kayıt ve D. A. K. Kapı Uygulamaları	70
Çift Kanat, Çift Açılım Pencere Montajı.....	32	Orta Kayıt, Kanat ve K. Kapı Uygulamaları.....	71
Çift Kanat Açılım Kilitli Kapı Montajı	33	Kilitli Kapı ve Eşik Uygulamaları.....	72
Çift Açılım Sistemi Aksesuar Seçimi	34	Destek Sacı Kalınlığına Göre Kanat Boyut Limitleri	
Çift Kanat Açılım Aksesuar Seçimi.....	35	B Tipi Pencere Profili.....	73
Çift Aç. İsp. Montajı Kanat Hazırlama.....	36-37-38	A Tipi Pencere Profili.....	74
Çift Aç. İsp. Montajı Kasa Hazırlama	39	A Tipi Kapı Profili.....	75
Çift Aç. İsp. Kasa Kanat Montajı	40-41		

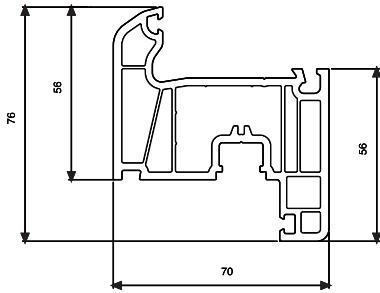
Kasa Profili
1.453 gr/mt



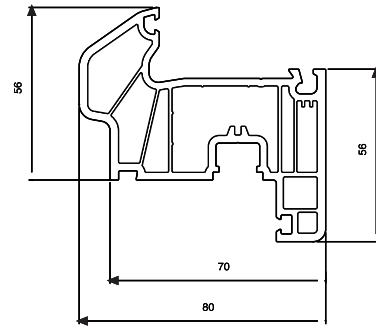
Orta Kayıt Profili
1.486 gr/mt



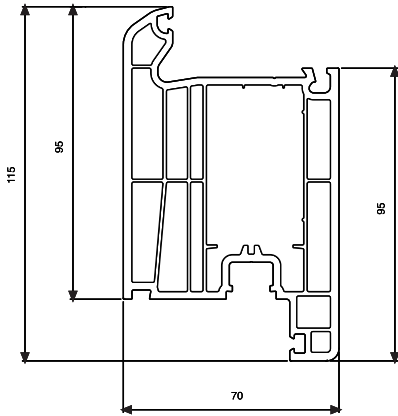
Kanat Profili
1.430 gr/mt



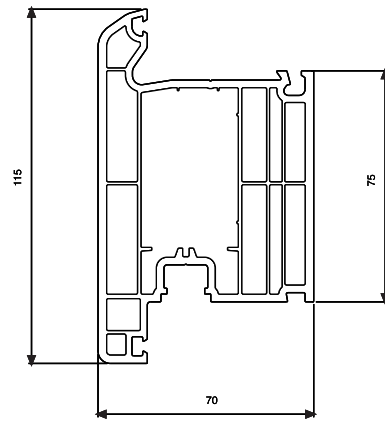
Damlalıklı Kanat Profili
1.490 gr/mt



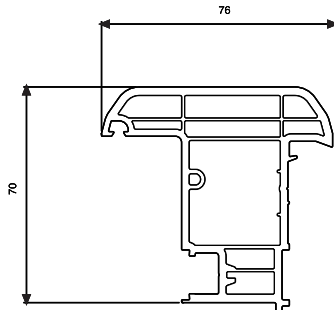
İçe Açılır Kilitli Kapı Profili
2.070 gr/mt



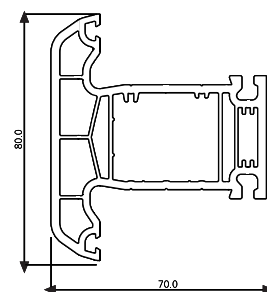
Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili
2.050 gr/mt



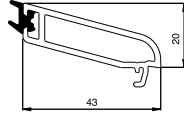
Kanat Adaptör Profili
1.330 gr/mt



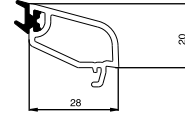
Kanat İçi Orta Kayıt Profili
1.400 gr/mt



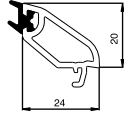
Tek Cam Çita Profili
(5 mm) 335 gr/mt



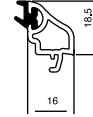
Çift Cam Çita Profili
(20 mm) 275 gr/mt



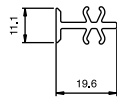
Çift Cam Çita Profili
(24 mm) 255 gr/mt



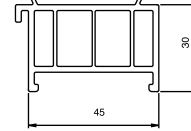
Üç Cam Çita Profili (32 mm)
225 gr/mt



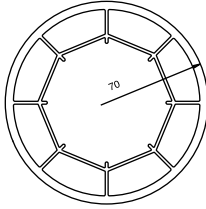
Bağ Profili
112 gr/mt



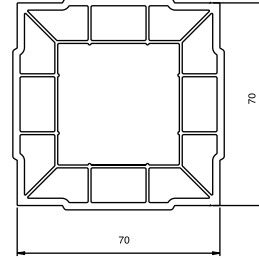
Kasa Montaj Profili
560 gr/mt



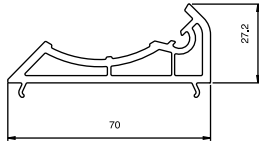
Açılı Dönüş Boru Profili
1.180 gr/mt



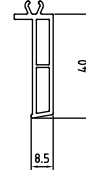
90° Dönüş (Kutu) Profili
1.470 gr/mt



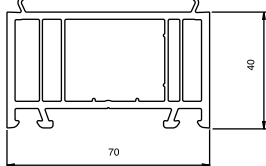
Açılı Dönüş Adaptör Profili
680 gr/mt



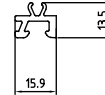
Çita Kanal Kapama Profili
31 gr/mt



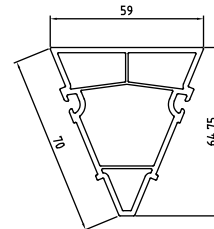
Kasa Kaldırma (40 mm) Profili
1.050 gr/mt



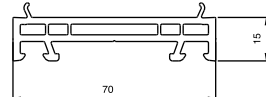
Pervaz Dayama Profili
125 gr/mt



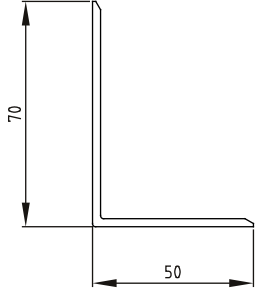
Sıfır Pervaz Profili
243 gr/mt



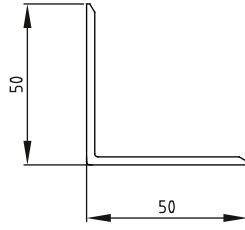
Kasa Kaldırma (15 mm) Profili
649 gr/mt



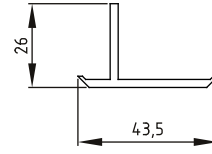
135° Dönüş Profili
746 gr/mt



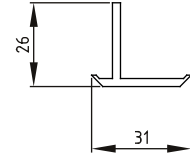
50 X 70 Pervaz Profili



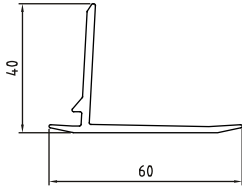
50 X 50 Pervaz Profili



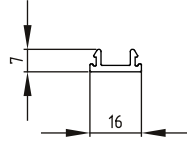
Geniş Asimetrik T Profili



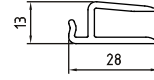
Dar Asimetrik T Profili



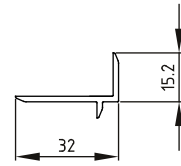
Kör Kasa Kapama Profili



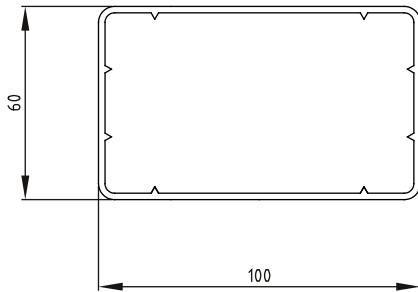
İspanyolet Kanal Kapama Profili



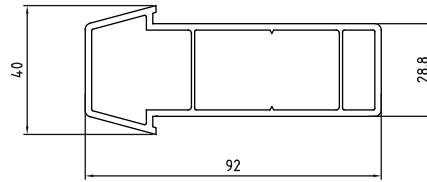
Pervaz Adaptör Profili



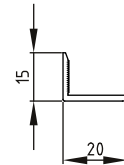
Tırnaklı T Profili



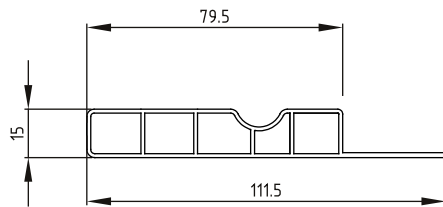
60 X 100 Griyaj Profili



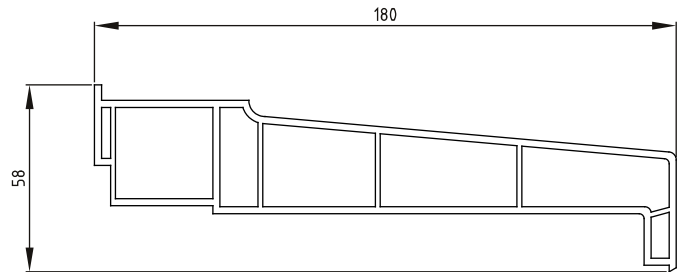
40 X 90 Midi Griyaj Profili



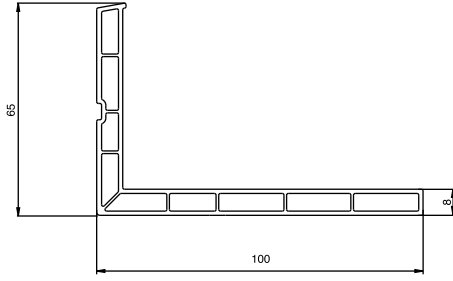
15X20 Köşebent Profili



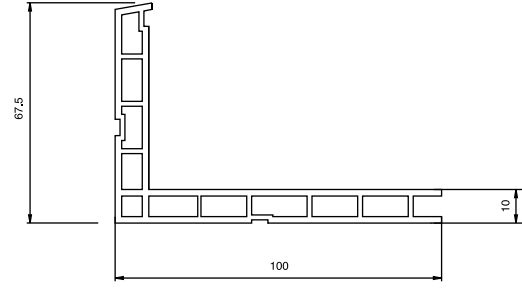
İç Parafet Profili



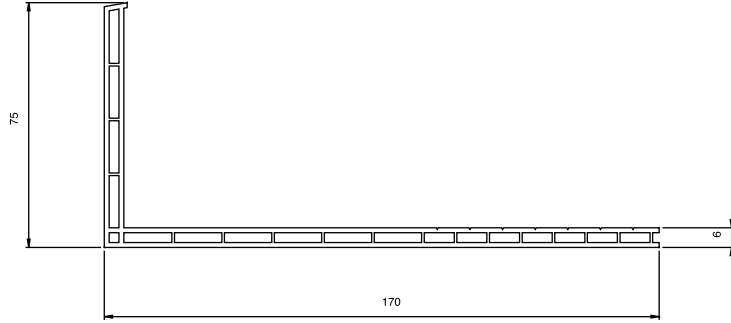
D Denizlik Profili



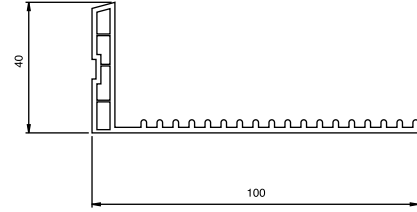
Yeni Pencere Pervaz Profili



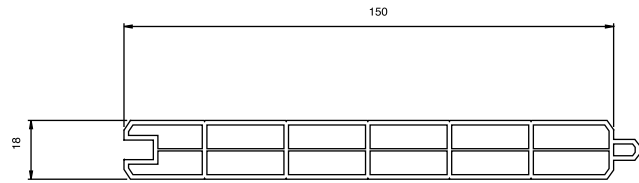
Kapı Pervaz Profili



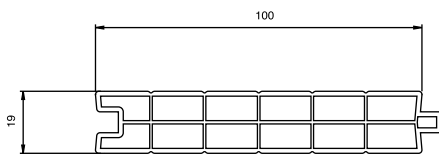
170'lik Pervaz Profili



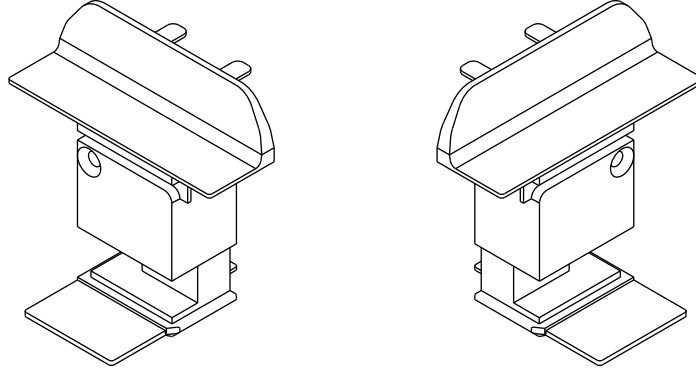
Eski Pencere Pervaz Profili



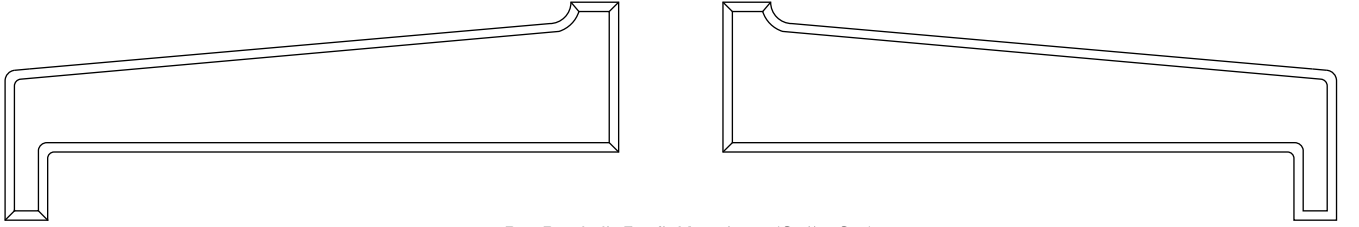
150 mm Lambri Profili



100 mm Lambri Profili



Kanat Adaptör Profil Kapakları (Üst - Alt)

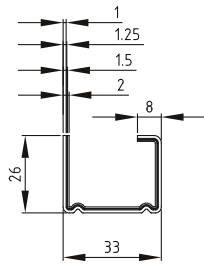


Dış Denizlik Profil Kapakları (Sağ - Sol)



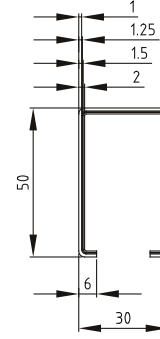
İç Parapet Profil Kapakları (Sağ - Sol)

s75 DESTEK SACLARI VE ATALET MOMENTLERİ



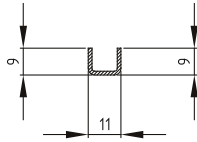
Kasa, Kanat, Orta Kayıt, Kanat Adaptör ve 40 mm Kasa Kaldırma Profili Destek Sacı

	SAC KALINLIĞI			
	1.0 mm	1.25 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 690 gr/mt	W = 830 gr/mt	W = 1020 gr/mt	W = 1350 gr/mt
Ağırlık Merkezi	Xo=17.28 mm Yo= 9.52 mm	Xo=17.25 mm Yo= 9.56 mm	Xo=17.23 mm Yo= 9.61 mm	Xo=17.17 mm Yo= 9.70 mm
Atalet Momenti	Ix= 0.744 cm ⁴ Iy= 1.661 cm ⁴	Ix= 0.910 cm ⁴ Iy= 2.033 cm ⁴	Ix= 1.067 cm ⁴ Iy= 2.389 cm ⁴	Ix= 1.360 cm ⁴ Iy= 3.055 cm ⁴

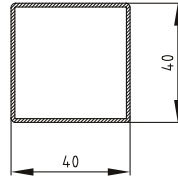


İ.A.Kilitli Kapı ve D.A.Kilitli Kapı Destek Sacı

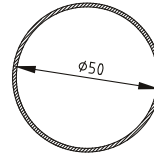
	SAC KALINLIĞI			
	1.0 mm	1.25 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 1.160 gr/mt	W = 1.400 gr/mt	W = 1.720 gr/mt	W = 2.040 gr/mt
Ağırlık Merkezi	Xo=15.00 mm Yo= 28.23 mm	Xo=15.00 mm Yo= 28.24 mm	Xo=15.00 mm Yo= 28.25 mm	Xo=15.00 mm Yo= 28.26 mm
Atalet Momenti	Ix= 4.123 cm ⁴ Iy= 2.384 cm ⁴	Ix= 5.042 cm ⁴ Iy= 2.909 cm ⁴	Ix= 5.928 cm ⁴ Iy= 3.410 cm ⁴	Ix= 7.608 cm ⁴ Iy= 4.346 cm ⁴



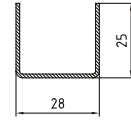
11'lik Mentеше Destek Sacı



90° Köşe Dönüş Profili Destek Sacı



Açılı Dönüş Boru Profili Destek Sacı



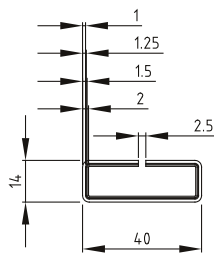
Yeni Kanat Adaptör Profili (Hareketli Orta Kayıt Profili) Destek Sacı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	199
1.20	245
1.50	289
2.00	383

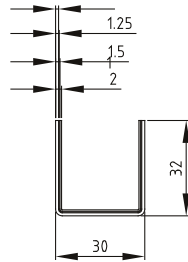
Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	1.197
1.20	1.496
1.50	1.795
2.00	2.394

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	1.194
1.20	1.493
1.50	1.792
2.00	2.389

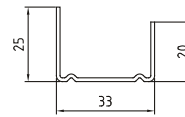
Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	578
1.20	723
1.50	868
2.00	1.157



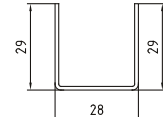
30 mm Kasa Kaldırma Profili Destek Sacı



60 mm Kasa Kaldırma Profili Destek Sacı



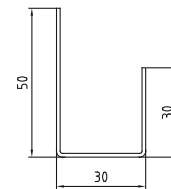
Y. Kasa Kanat Destek Sacı



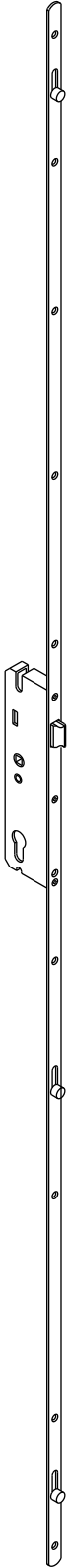
Y. Orta Kayıt Destek Sacı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	768
1.20	953
1.50	1.134
2.00	1.488

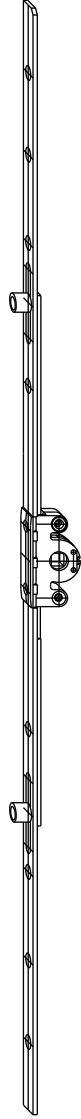
Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	706
1.20	878
1.50	1.050
2.00	1.387



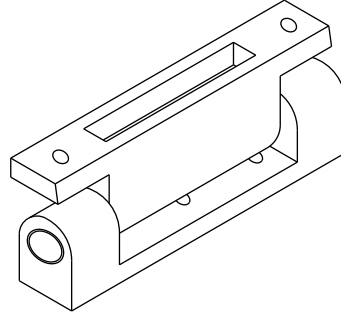
Y. Kilitli Kapı



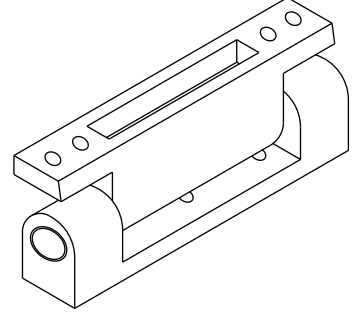
Kilitli Kapı İspanyoleti



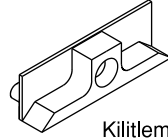
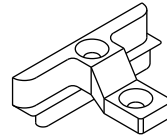
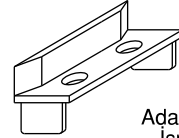
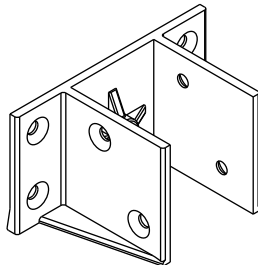
Tek Açılım İspanyolet



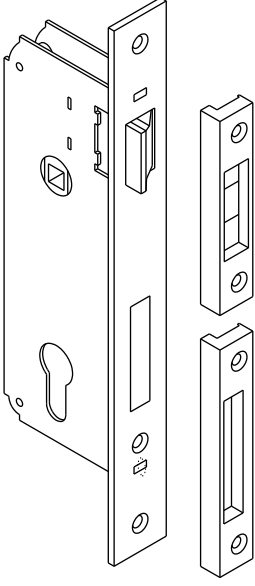
75 mm Mentşe



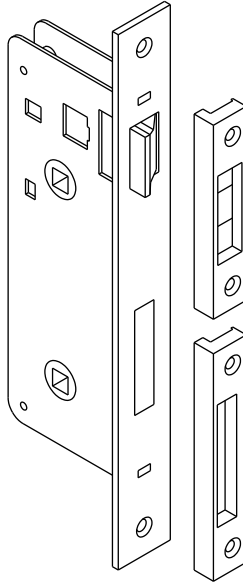
90 mm Mentşe

Kilitleme Parçası Tek Vidalı
(İspanyolet Karşılığı)Kilitleme Parçası Çift Vidalı
(İspanyolet Karşılığı)Adaptörlü (Binili) Kanat
İspanyolet KarşılığıOrta Kayıt Bağlantı Takozu
(Metal)

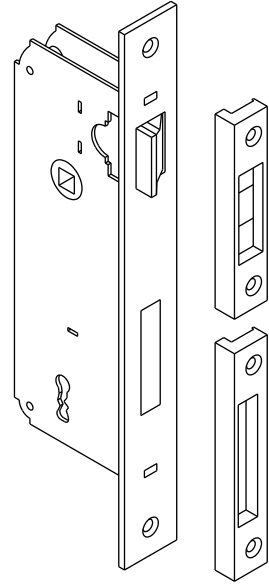
Dış Kilit ve Karşılığı



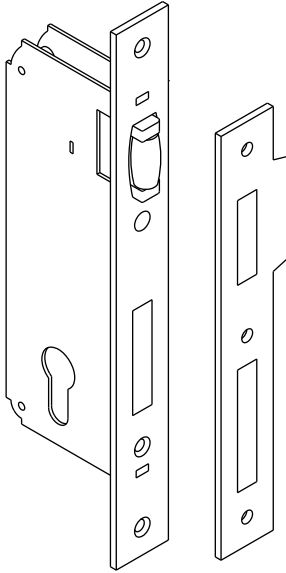
W.C. Kilit ve Karşılığı



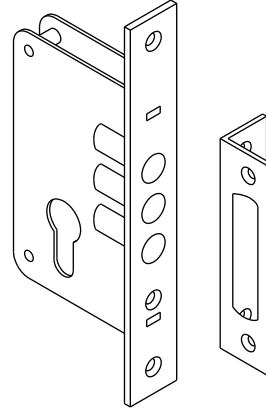
İç Oda Kilit ve Karşılığı



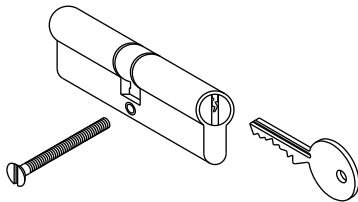
Silindirli Çarpma Kilit ve Karşılığı



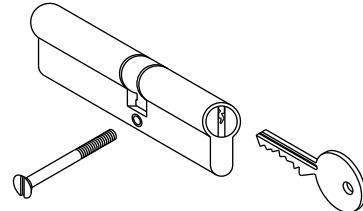
Emniyet Kilidi ve Karşılığı

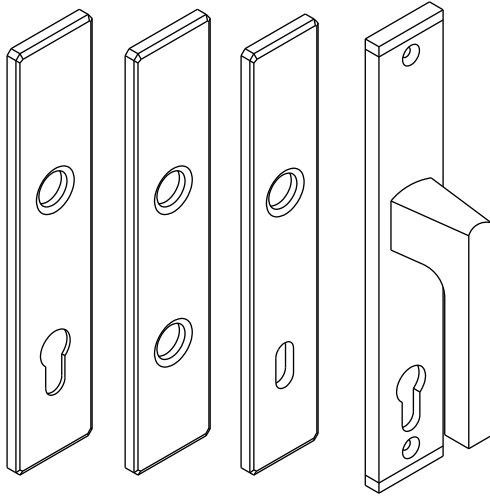


76'lık Barel

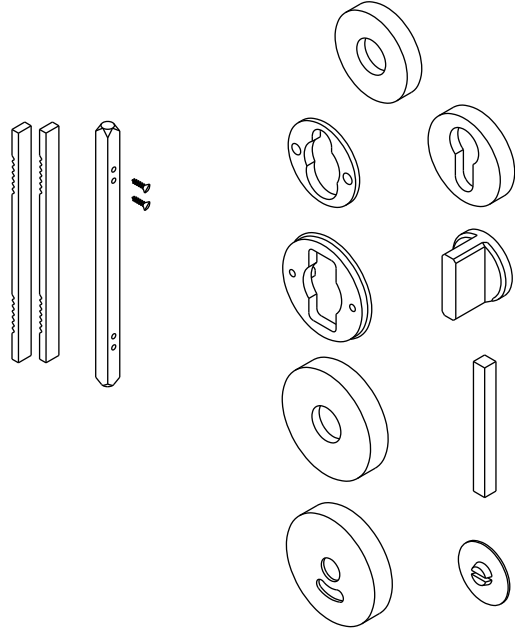


90'lık Barel

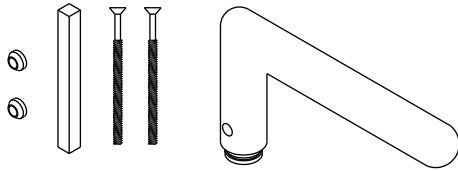




Kilitli Kapı Kolu



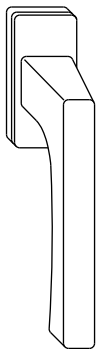
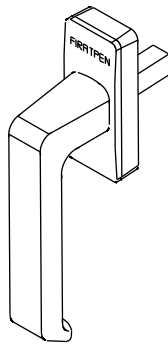
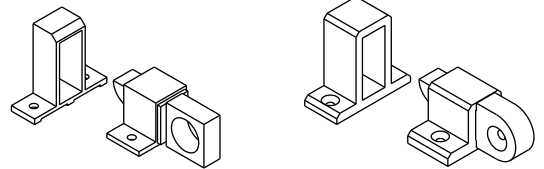
W.C. Kapı Kolu Parçaları



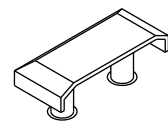
Kapı Kolu (Karşı Taraf)



Montaj Tapası

WINKHAUS
Kapı KoluFIRAT
Kapı Kolu

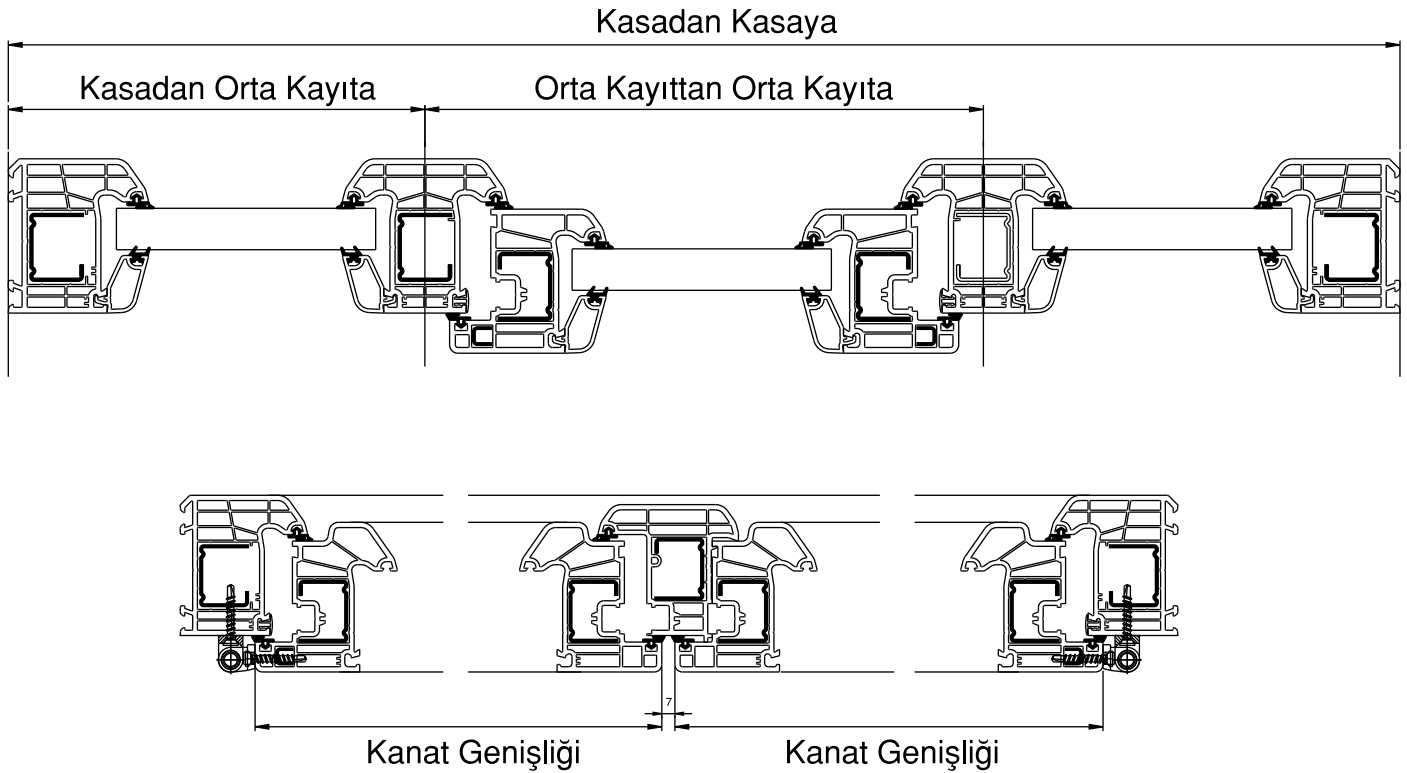
Vasistas Çarpma Kilitler

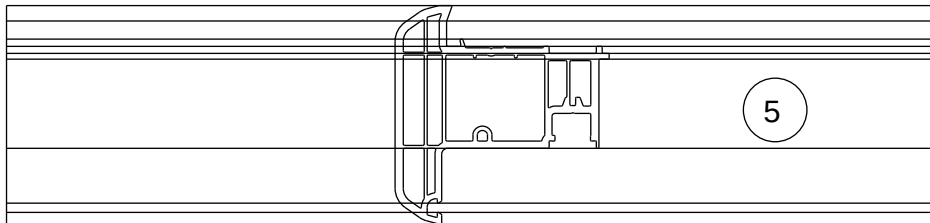
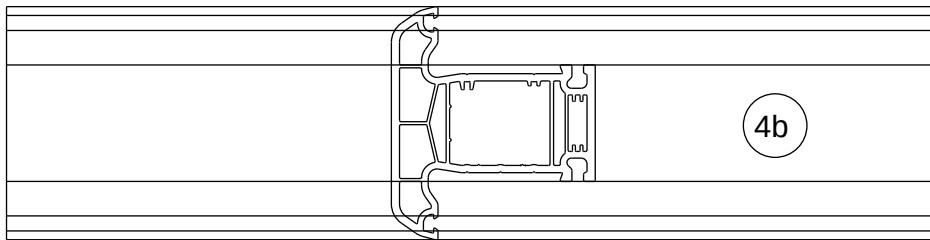
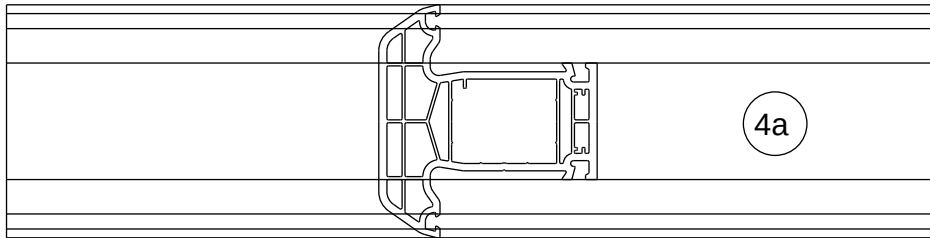
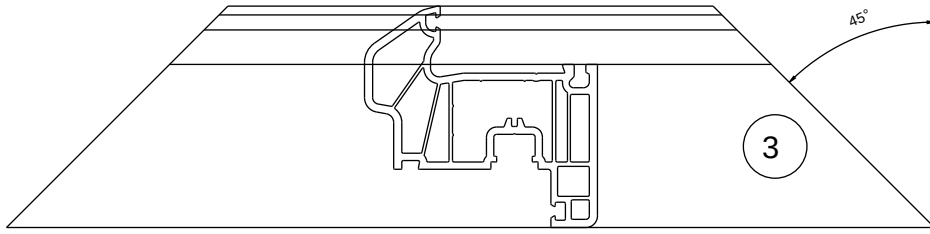
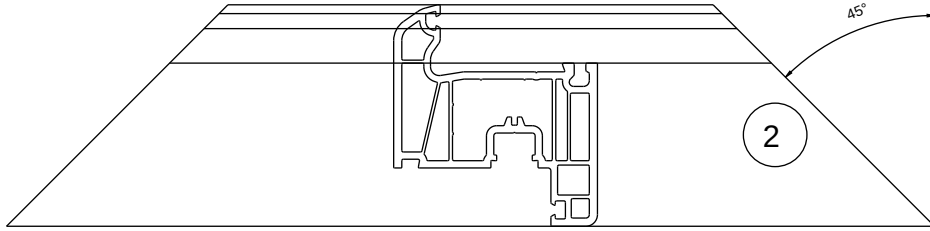
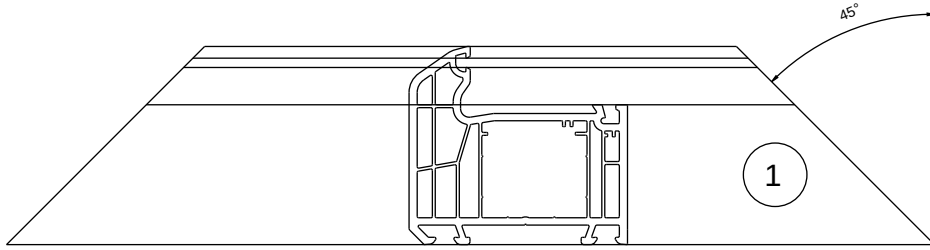
Su Tahliye Kapağı
(Rüzgarlık)

Kanat Ayar Takozu

PROFİL KESİM ÖLÇÜSÜ HESAPLAMA TABLOSU

	KASADAN KASAYA	KASADAN ORTA KAYITA	ORTA KAYITTAN ORTA KAYITA
KASA	+6	X	X
KANAT	-74	-46	-18
KİLİTLİ KAPI	-74	-46	-18
ORTA KAYIT	-90	-62	-34
KANAT İÇİ ORTA KAYIT	-186	-158	-130
KİLİTLİ KAPI İÇİ ORTA KAYIT	-264	-236	-208
SABİT CAM	-106	-78	-50
KANAT İÇİ CAM	-202	-174	-146
KİLİTLİ KAPI İÇİ CAM	-280	-252	-224
YENİ ADAPTÖRLÜ KANAT	-75 (/2)	-47 (/2)	-19 (/2)

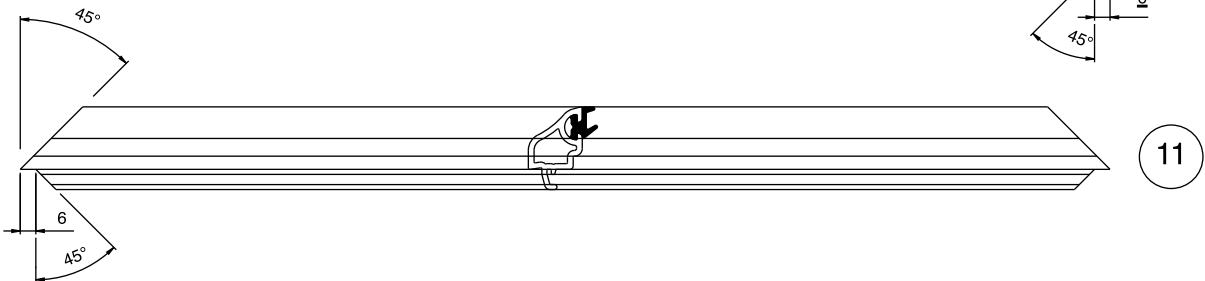
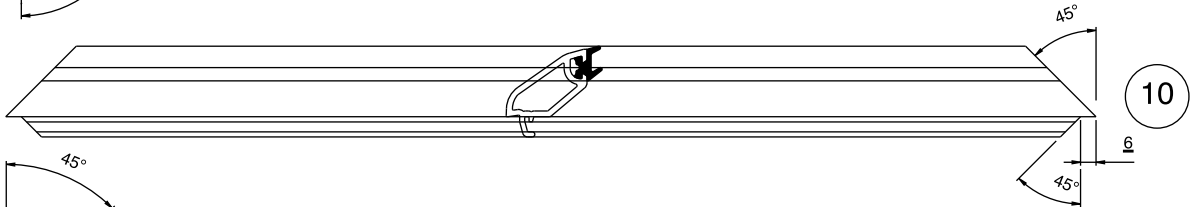
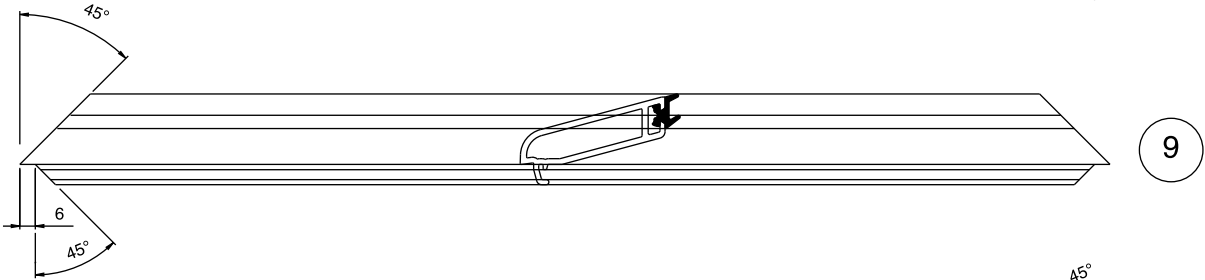
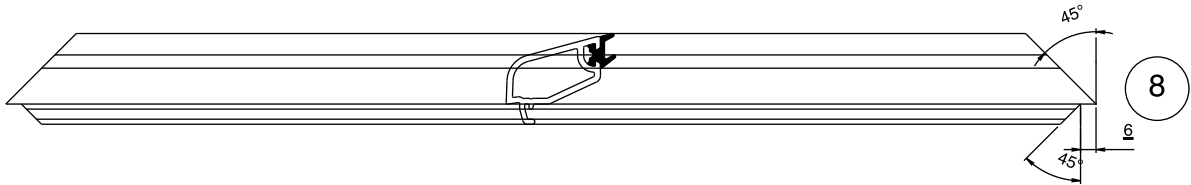
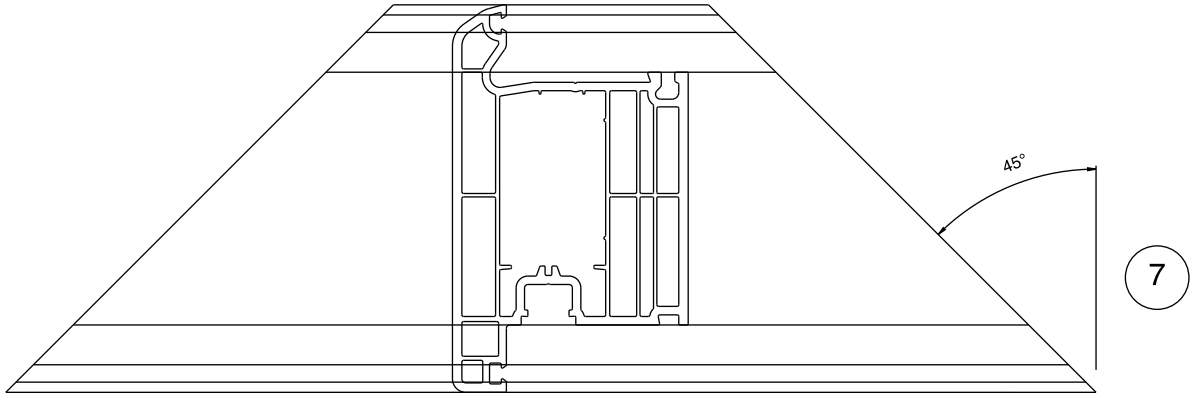
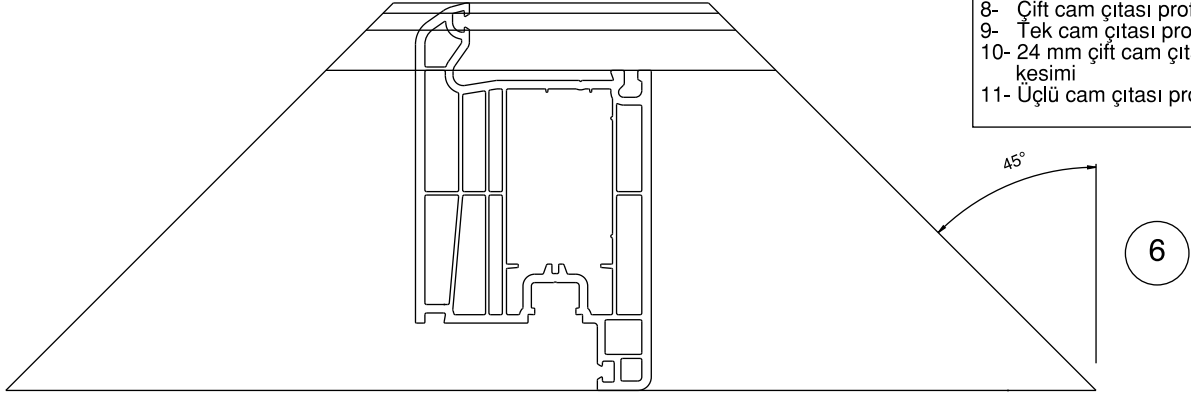




İşlem Tanımı

- 1- Kasa profil kesimi (45°)
- 2- Düz kanat profil kesimi (45°)
- 3- Damlalıklı kanat profil kesimi (45°)
- 4a- Orta kayıt profil kesimi (90°)
- 4b- Kanat içi orta kayıt profil kesimi (90°)
- 5- Kanat adaptör profil kesimi (90°)

- 6- Kilitli kapı profil kesimi (45°)
 7- Dışa açılır kilitli kapı
 profil kesimi (45°)
 8- Çift cam çitası profil kesimi
 9- Tek cam çitası profil kesimi
 10- 24 mm çift cam çitası profil
 kesimi
 11- Uçlû cam çitası profil kesimi



SU TAHLİYESİ

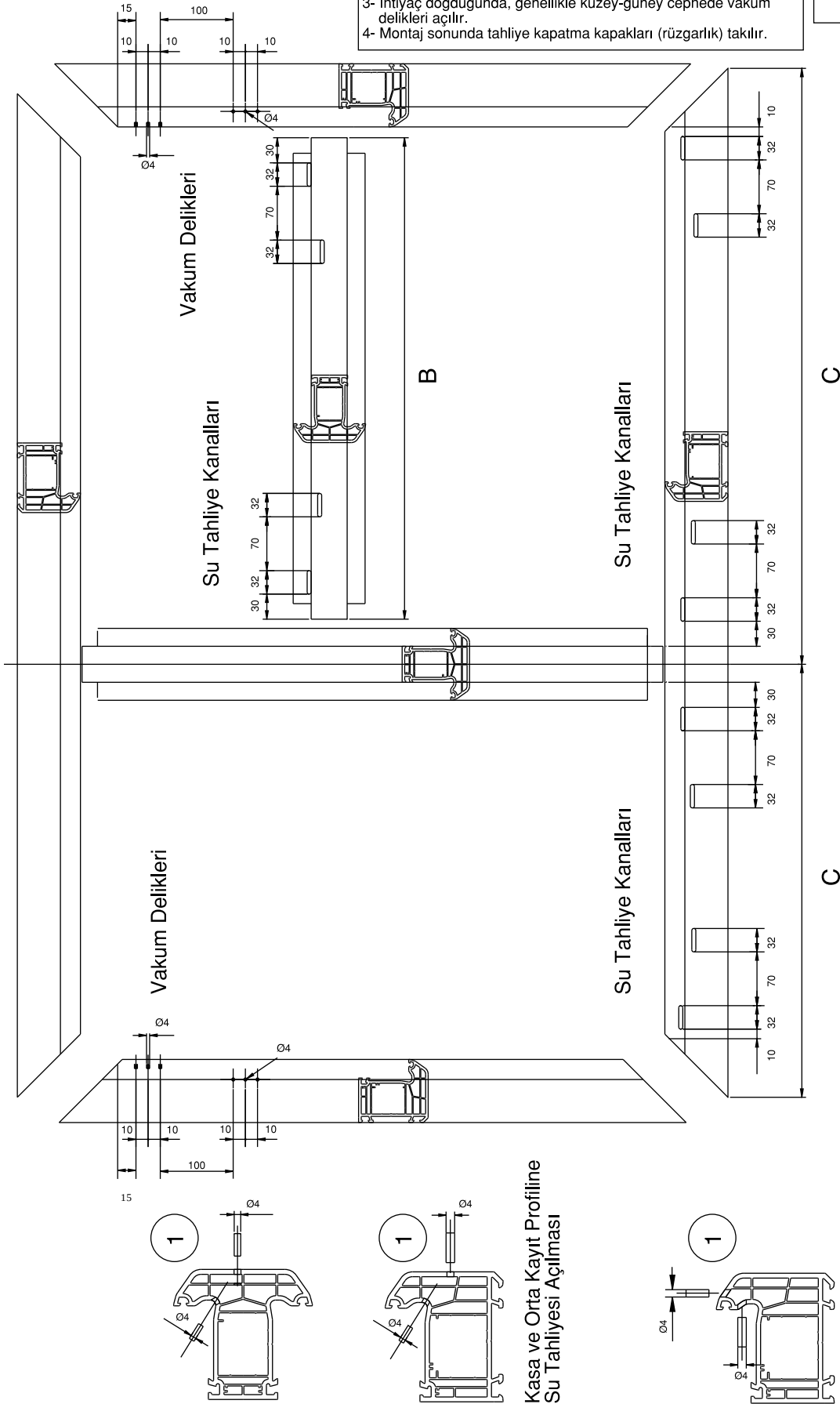
s75

İşlem Sırası

- 1- Su tahliye kanalları kasa altı yataylarına, kanal altı yataylarına ve orta kayıt yataylarına açılır.
- 2- İç ve dış kanallar birbirlerinden 7 cm kaçık açılır.
- 3- Kanallar açılırken 60°'lik eğimin olusmasına özellikle dikkat edilir.
- 3- İhtiyaç doğduğunda, genellikle kuzey-güney cephede vakum delikleri açılır.
- 4- Montaj sonunda tahliye kapatma kapakları (rüzgarlık) takılır.

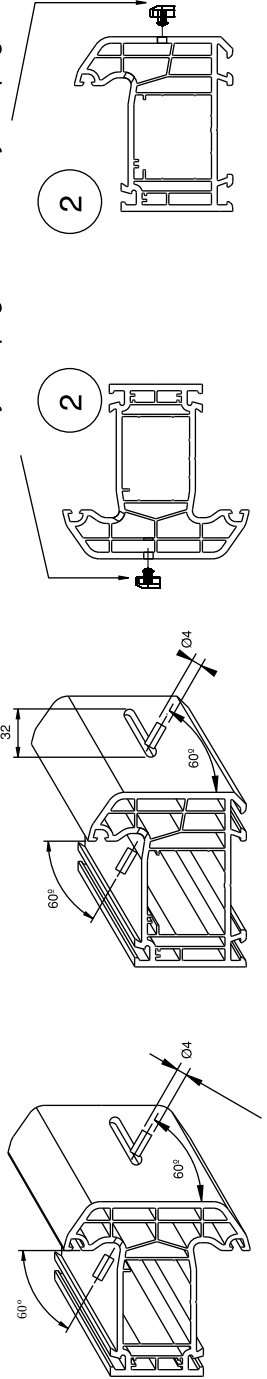
Su Tahliye Kanalları Adet Belirleme

C < 500 ise	1 kanal
500 < C < 1000 ise	2 kanal
1000 < C < 2000 ise	3 kanal
2000 < C ise	4 kanal

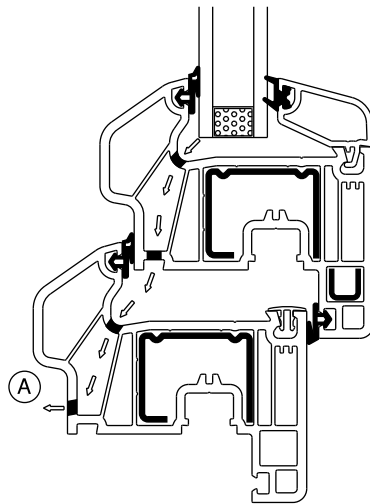
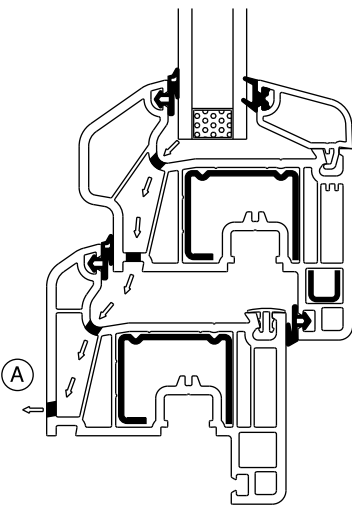
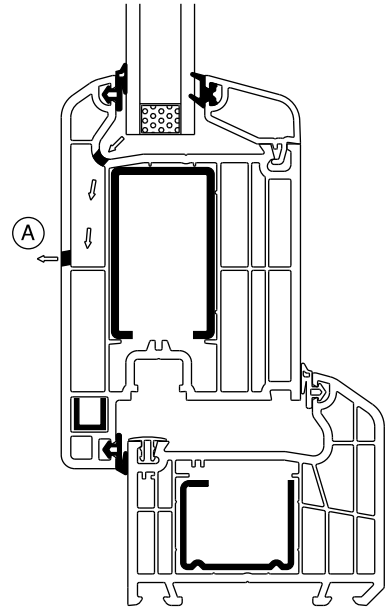
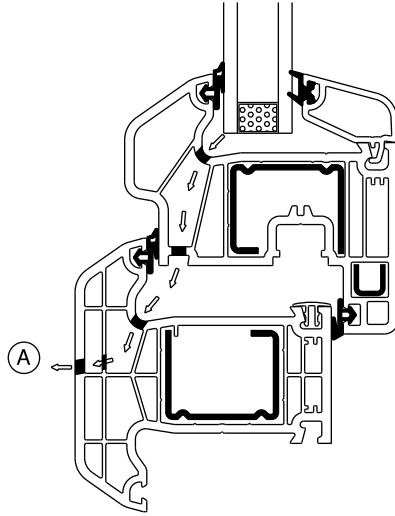
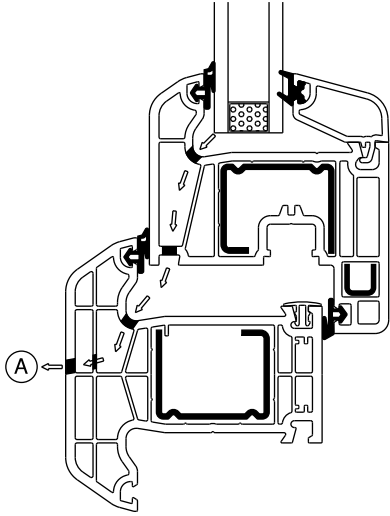
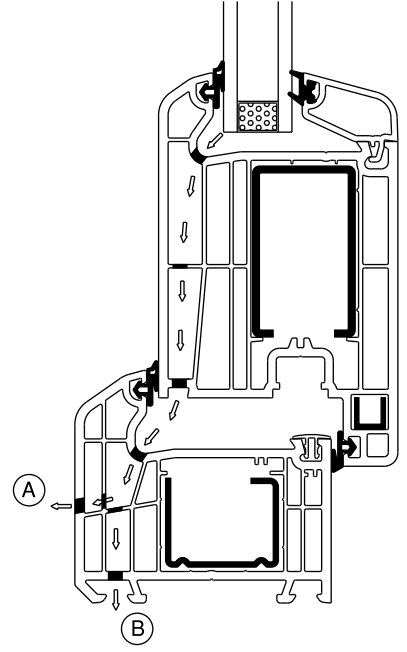
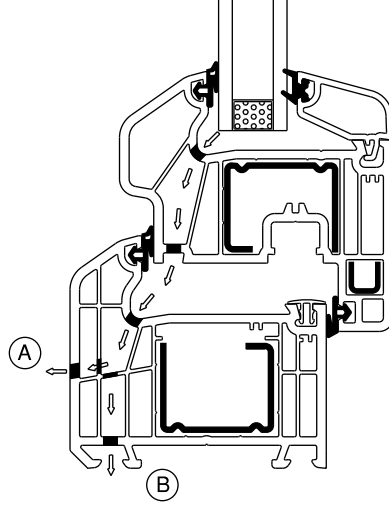
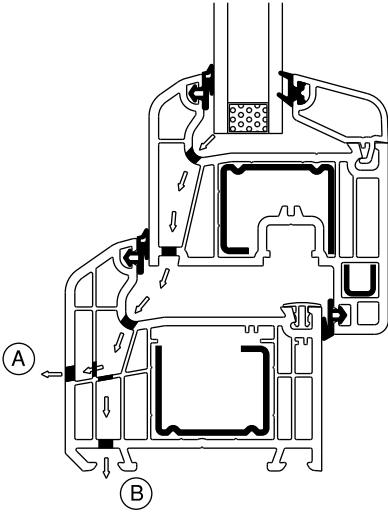


Su Tahliye Kapağı

Su Tahliye Kapağı



Vakum Deliklerinin Açılması



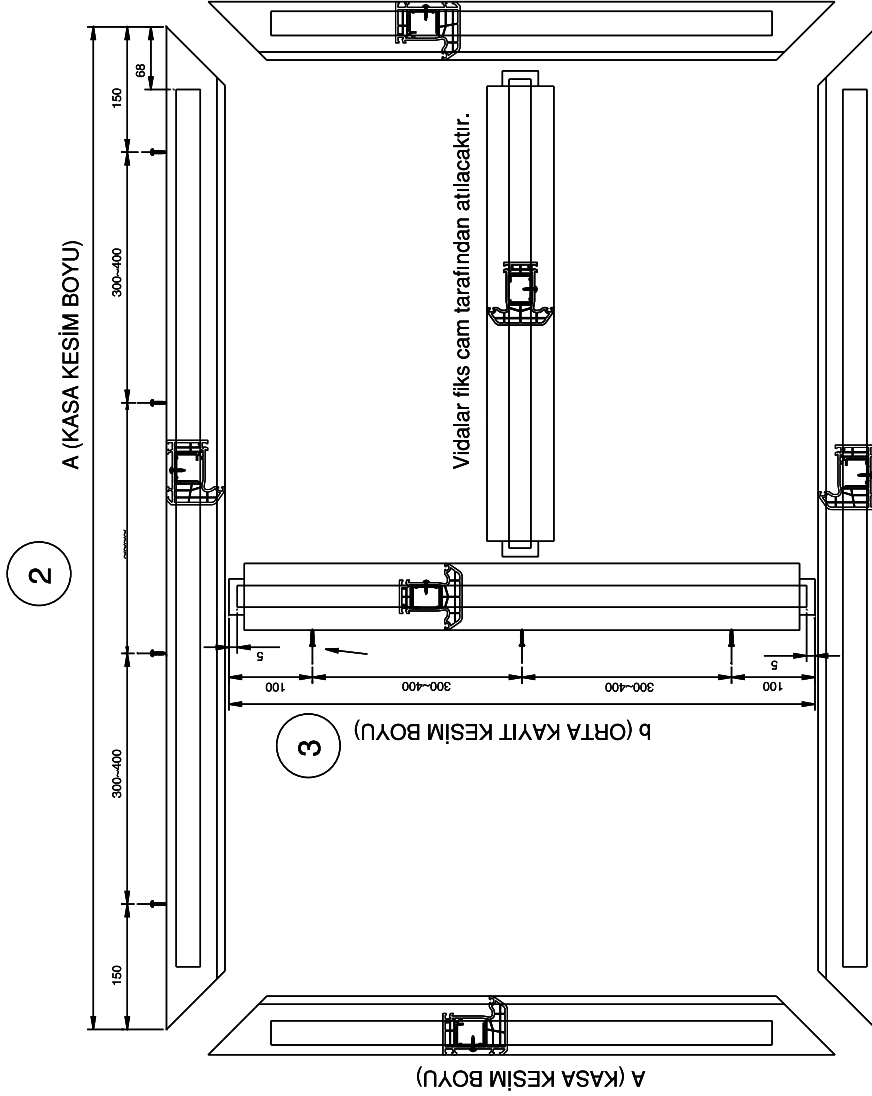
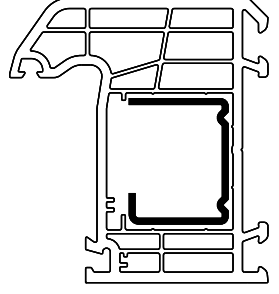
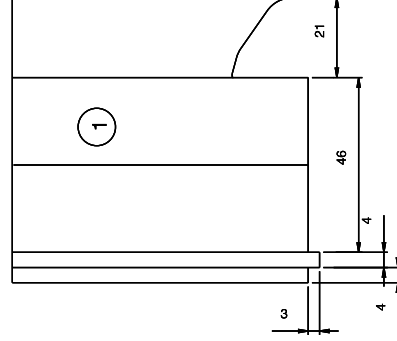
Suyun tahliye kanalları ile dışarıya atılması iki farklı yol ile yapılabilir. Doğramanın duvara bağlantı şekli, bu iki yoldan bir tanesinin tercih edilmesini gerektirecektir.

İşlem Sırası

- 1- Orta kayıt kертmesi yapılır.
- 2- Destek saçları kesilir.
- 3- Destek saçları vidalanır.
- 4- Destek sacı vidalaması iki ucdan 15 cm bırakacak şekilde içten başlanmalıdır.
- 5- Her metrede en az 3 adet olacak şekilde vidalama yapılır.

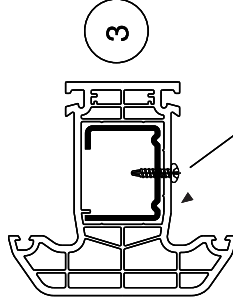
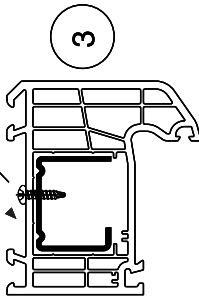
Orta Kayıt Kertme Şekli

Orta kaydın kertilmesini sağlayan bıçaklar, profil Resim 1'deki gibi şekillendirilmelidir.

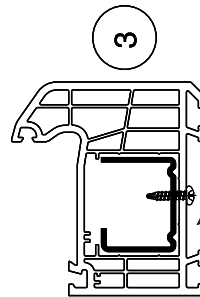


Destek Sacı Kesim Boyu	
Kasa	A - 153
Orta Kayıt	B - 10

3.9 x 19 YSB Matkap Uclu Vida



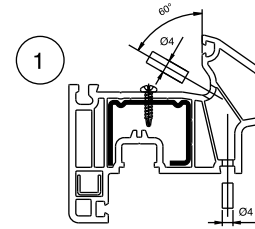
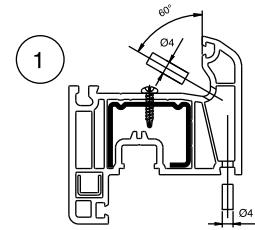
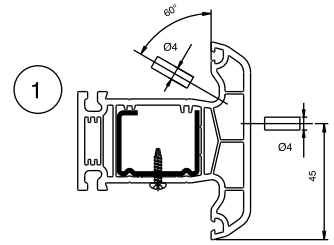
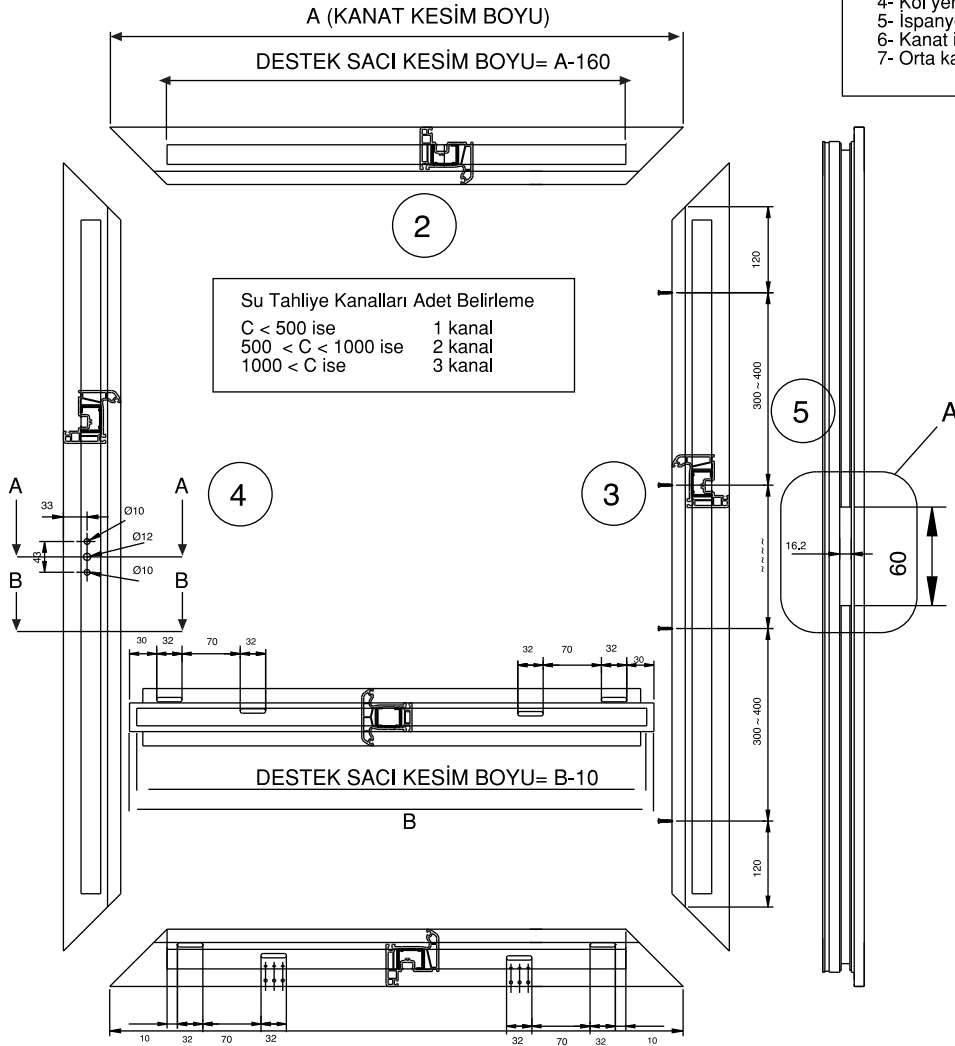
3.9 x 19 YHB Matkap Uclu Vida



3.9 x 19 YSB Matkap Uclu Vida

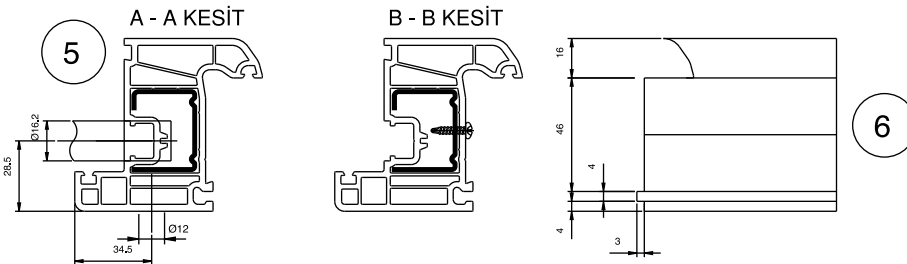
İşlem Sırası

- 1- Su tahliye kanalları makina ile açılır.
- 2- Destek sacları kesilir, çapakları temizlenir.
- 3- Destek sacları profilin pasif tarafından vidalanır.
- 4- Kol yeri delikleri makina ile delinir.
- 5- İsparyolet göbek kanalı açılır.
- 6- Kanat içi orta kayıt varsa, orta kayıt kертmesi yapılır.
- 7- Orta kayıt destek sacı vidalanır.



Su Tahliye Kanalı Açma Şekli

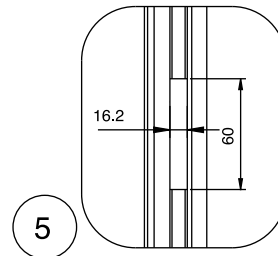
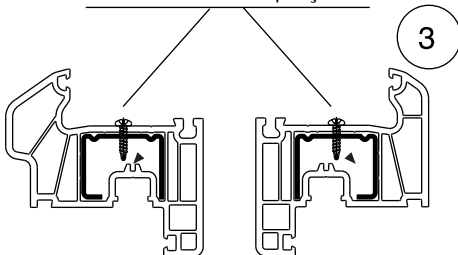
Su tahliye kanalları, Resim 1'deki gibi su tahliye kanalı açma makinası yardımı ile açılır.



Orta Kayıt Kertme Şekli

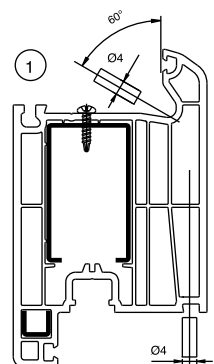
Orta kaydın kertilmesini sağlayan bıçaklar, profili Resim 6'daki gibi şekillendirmelidir.

3.9 x 19 YHB Matkap Uçlu Vida



A - DETAYI

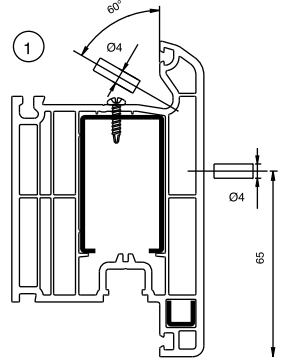
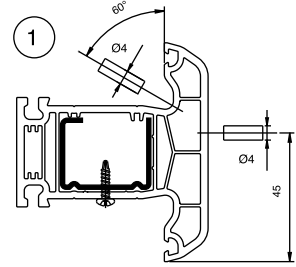
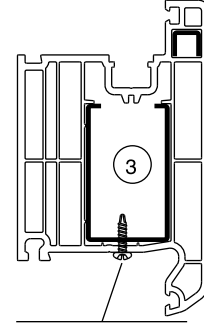
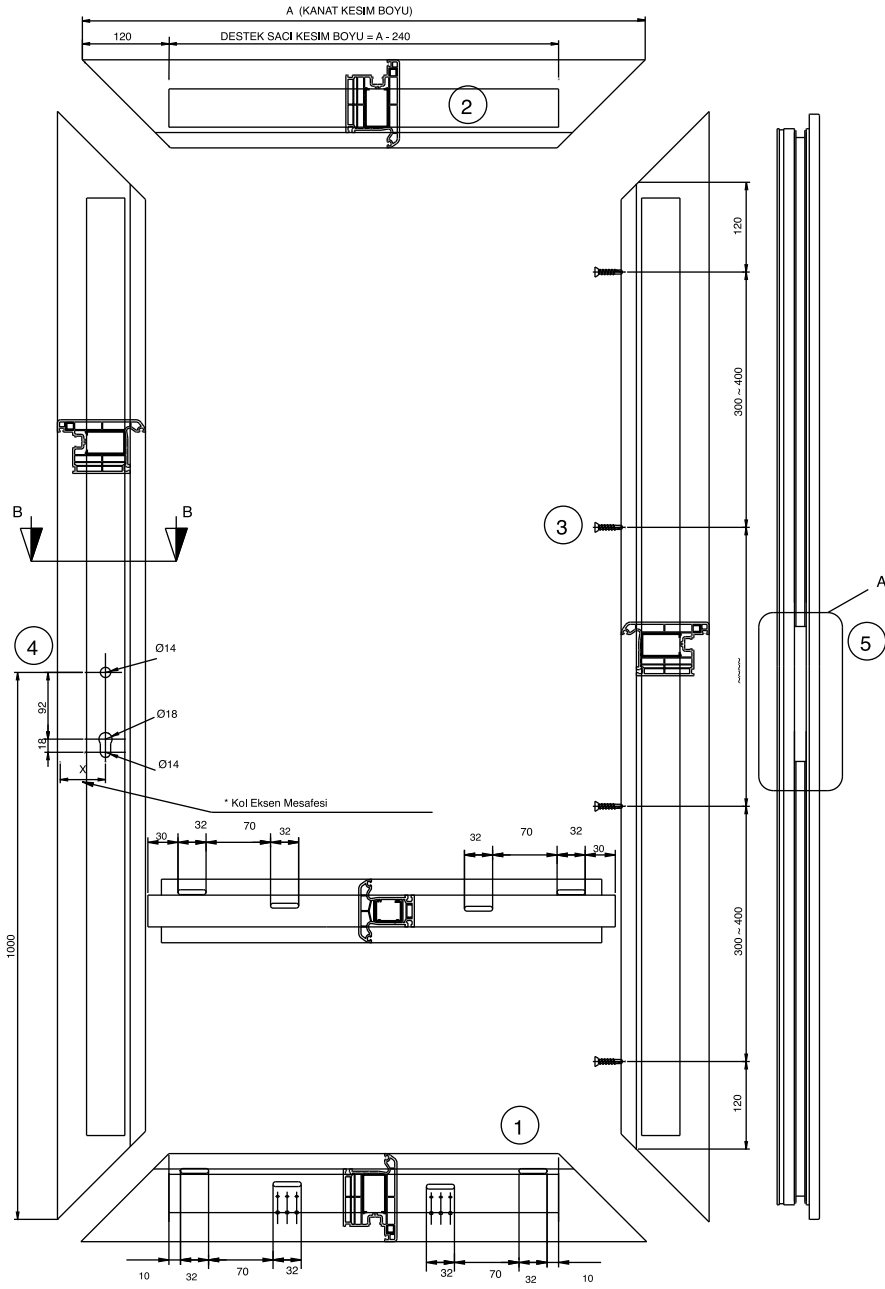
s75



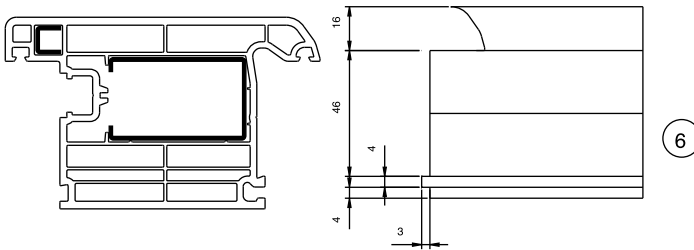
s75 DIŞA AÇILIR KİLİTLİ KAPI ORTA KAYIT HAZIRLAMA

İşlem Sırası

- 1- Kanat ve kanat içi orta kayıt yataylarına su tahliye kanalları açılır.
- 2- Destek sacı tekniğine uygun kesilir.
- 3- Destek sacları en az iki vida ile vidalanır.
- 4- Kol yeri delikleri delinir. Bu bölgede destek sacı tek parça olmalıdır.
- 5- Kanat profiline ispanyolet göbek kanalı açılır.
- 6- Kanat içi orta kaydın her iki ucundan kертmesi yapılır.

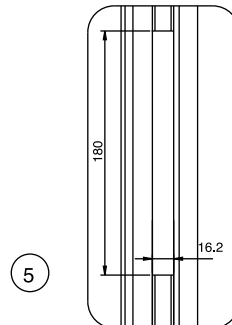


B - B KESİTİ

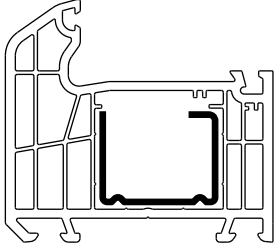


(* Kol eksen mesafesi firmalara ve kilit türlerine göre değiştiği için ölçü, kullanılan kilit üzerinden alınmalıdır.

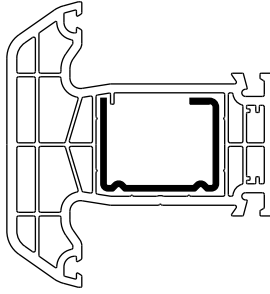
A - DETAYI



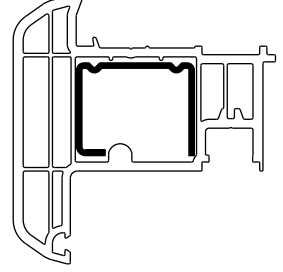
Kasa Profili



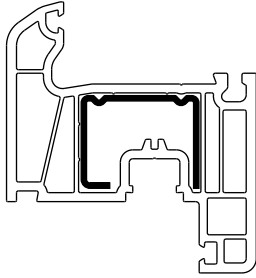
Orta Kayıt Profili



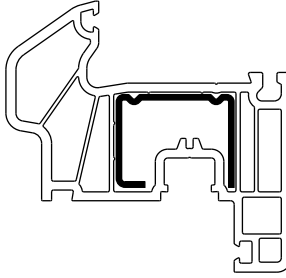
Kanat Adaptör Profili



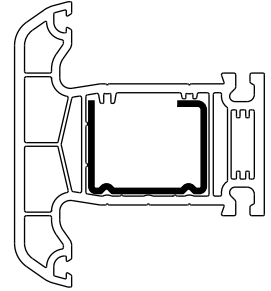
Düz Kanat Profili



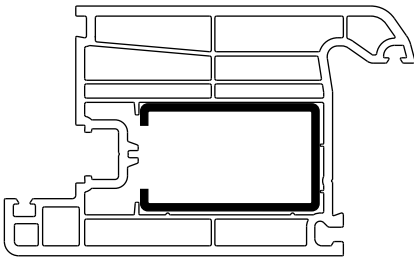
Damlalıklı Kanat Profili



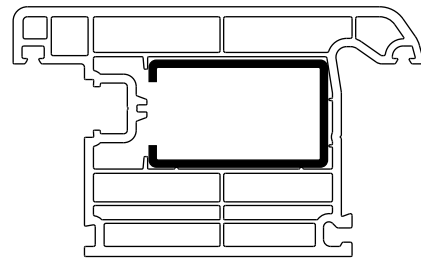
Kanat İçi Orta Kayıt Profili



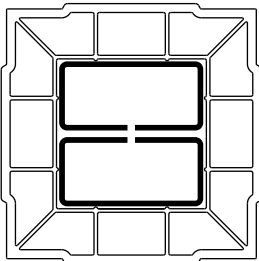
İçe Açılır Kilitli Kapı Profili



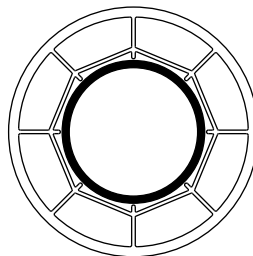
Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



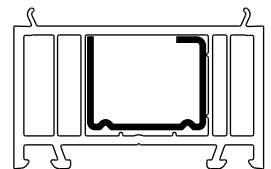
90° Dönüş (Kutu) Profili



Açılı Dönüş Boru Profili



40 mm Kasa Kaldırma Profili

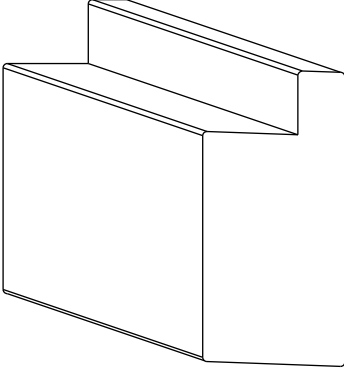


1- Kaynak, PVC profil için özel olarak üretilmiş olan kaynak makinalarında yapılır. Kaynak makinalarında bu işlem, kaynak yapılacak olan profil yüzeylerinin ısıtıcı bir kaynak plakası yardımıyla ısıtılarak birbirleri üzerine bastırılmaları ve bekletilmeleri sonunda gerçekleştirilir. Kaynak plakası sıcaklığı 240 - 280°C arasındadır.

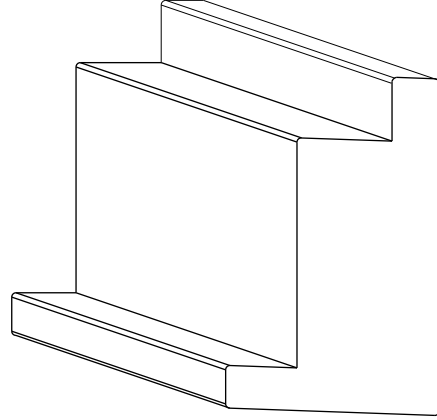
2- Kaynak yapılacak olan profillerin kaynak esnasında şekillerinin bozulmaması ve dönmeleri için kaynak dayama plakaları kullanılmaktadır. Kaynak dayama plakalarının şekil ve ölçüleri aşağıdaki gibidir.

3- Kaynak makinalarında kaynak plakası yüzeyi, yapışmayı engellemek için teflon esaslı özel bir kumaş ile kaplanmıştır. Plaka yüzeylerinin temizliği, iyi bir kaynak elde etmek için çok önemlidir. Bu nedenle teflon kumaş belli aralıklarda çözücü bir sıvı (örn. Aseton) ile ısıtılmış yardımıyla temizlenmelidir. Teflon kumaş aşınmaya başladığında yenisi ile değiştirilmelidir.

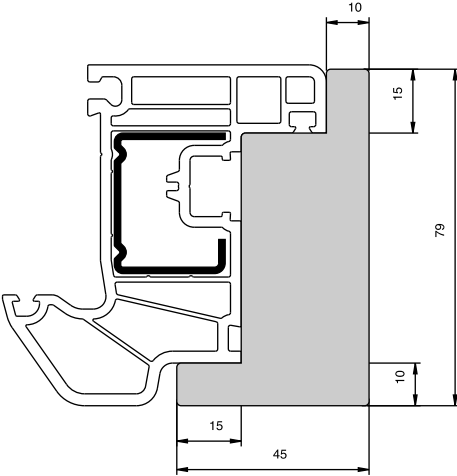
4- Profil kesiminde oluşan çapakların (PVC profili talaş parçalarının) teflona yapışmaması için kaynak yüzeylerinin temizlenmesi gereklidir.



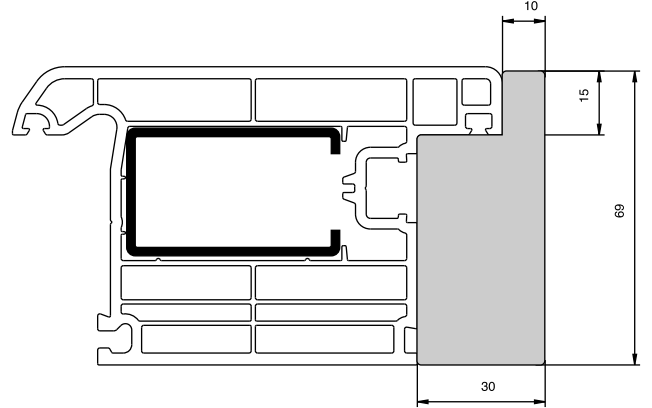
Kaynak Dayama Plakası



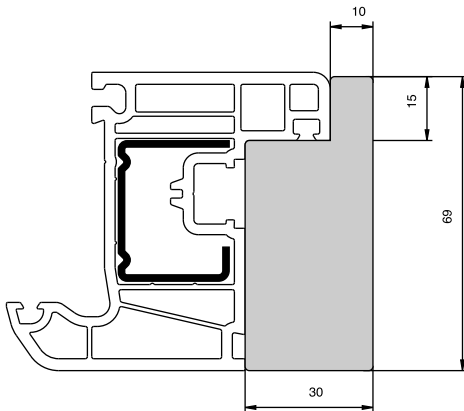
Damlalıklı Kanat Profili
Kaynak Dayama Plakası



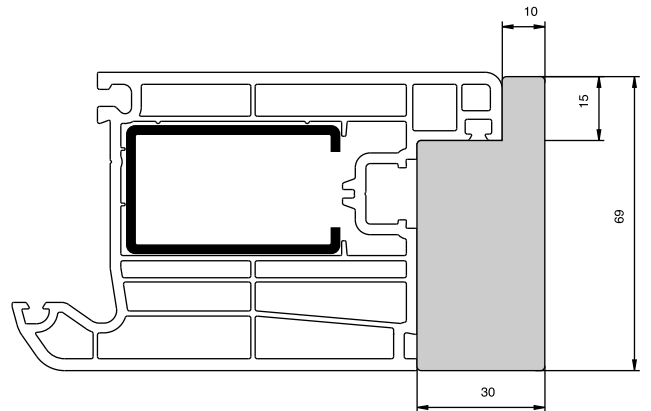
Damlalıklı Kanat Profili



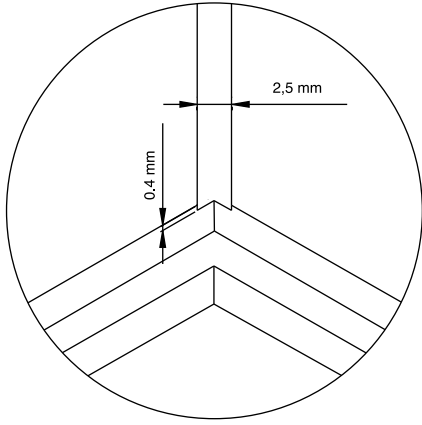
Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



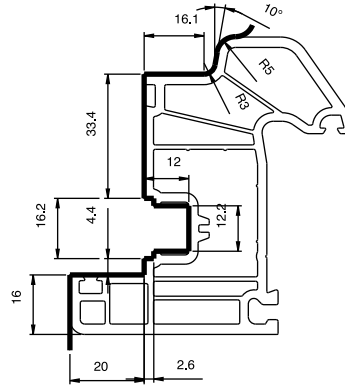
Düz Kanat Profili



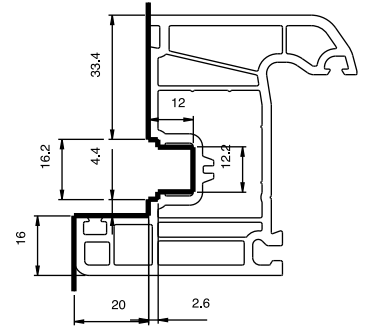
Kilitli Kapı Profili



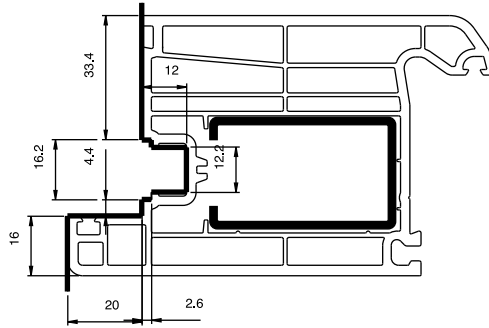
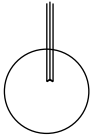
İç ve dış yüzey kaynakları
çapak alma ölçüleri



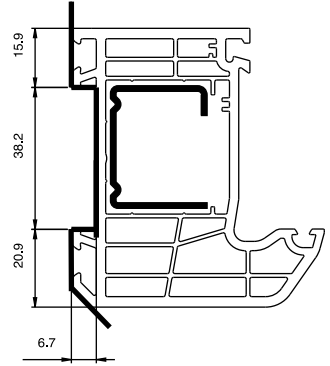
Damlalıklı Kanat Profili



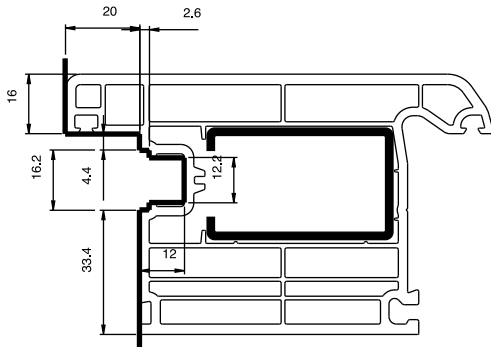
Düz Kanat Profili



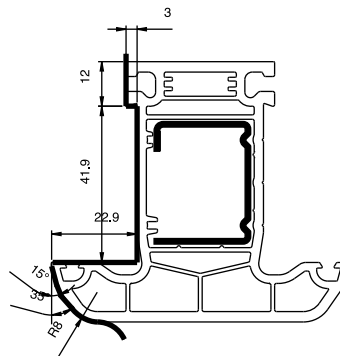
Kilitli Kapı Profili



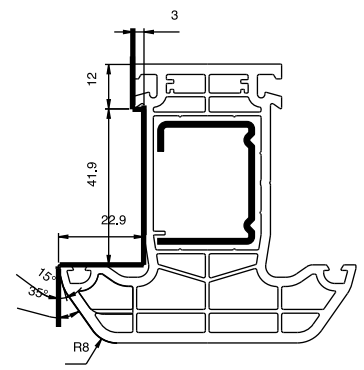
Kasa Profili



Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



Kanat İçi Orta Kayıt
(Binili Kasa) Profili

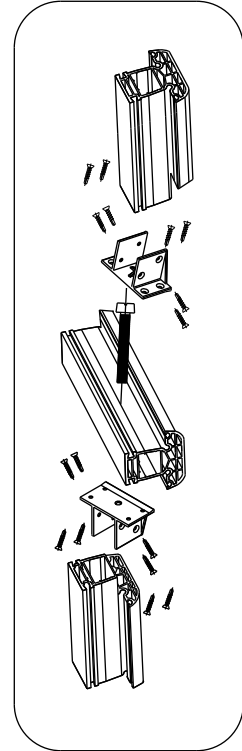
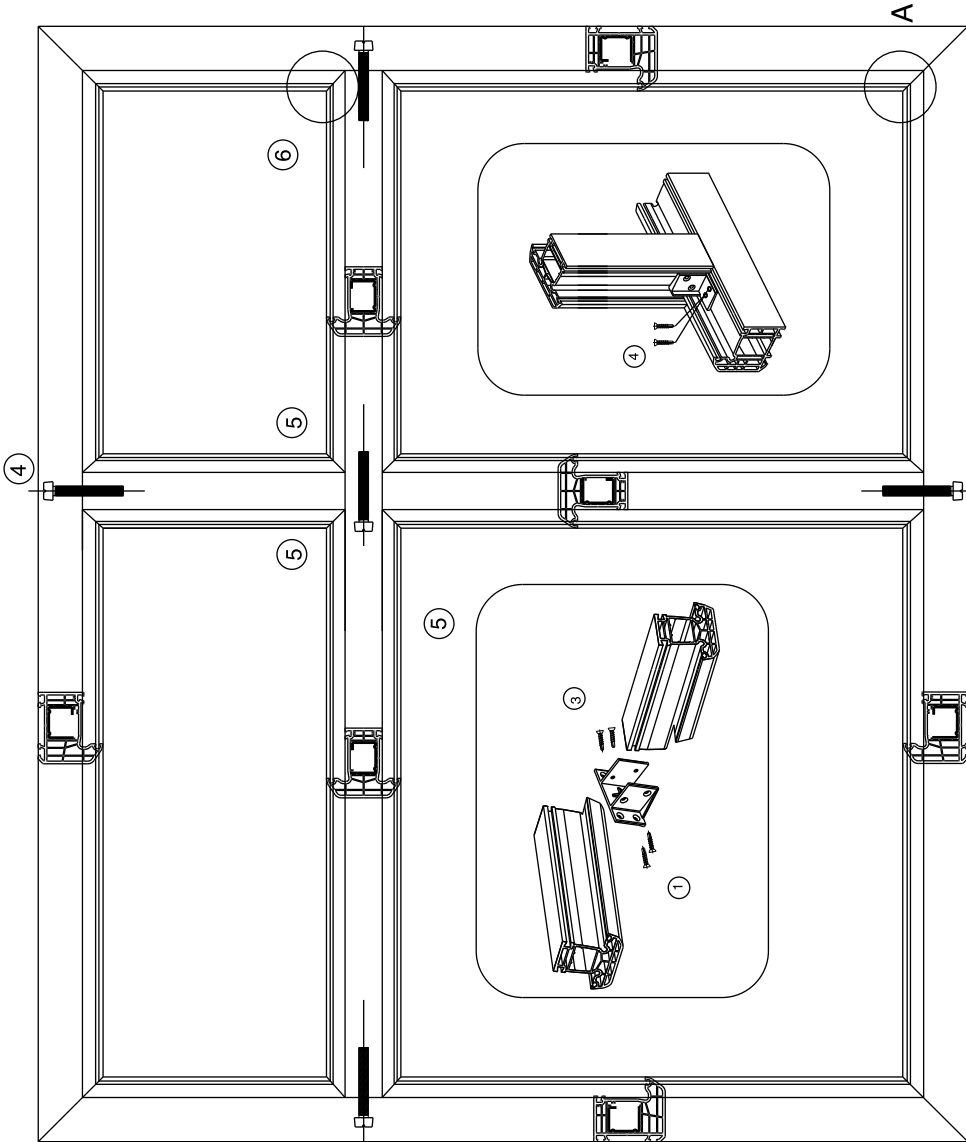
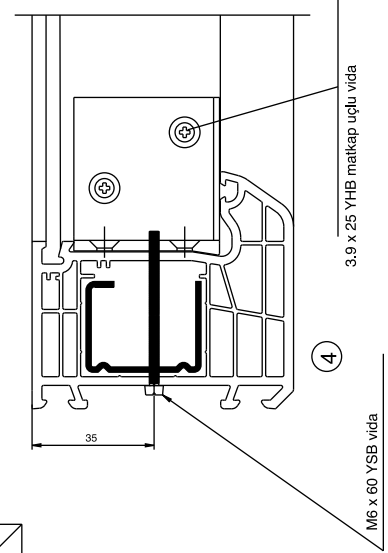
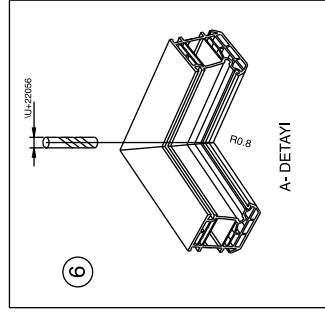


Orta Kayıt
(Binili Kasa) Profili

Not: Kilitli kapı, Dışa açılır kilitli kapı ve Düz Kanat profillerinde Damlalıklı Kanat profillerinde kullanılan bıçak kullanılmalıdır.

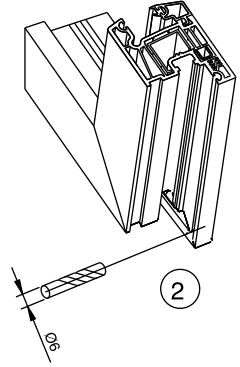
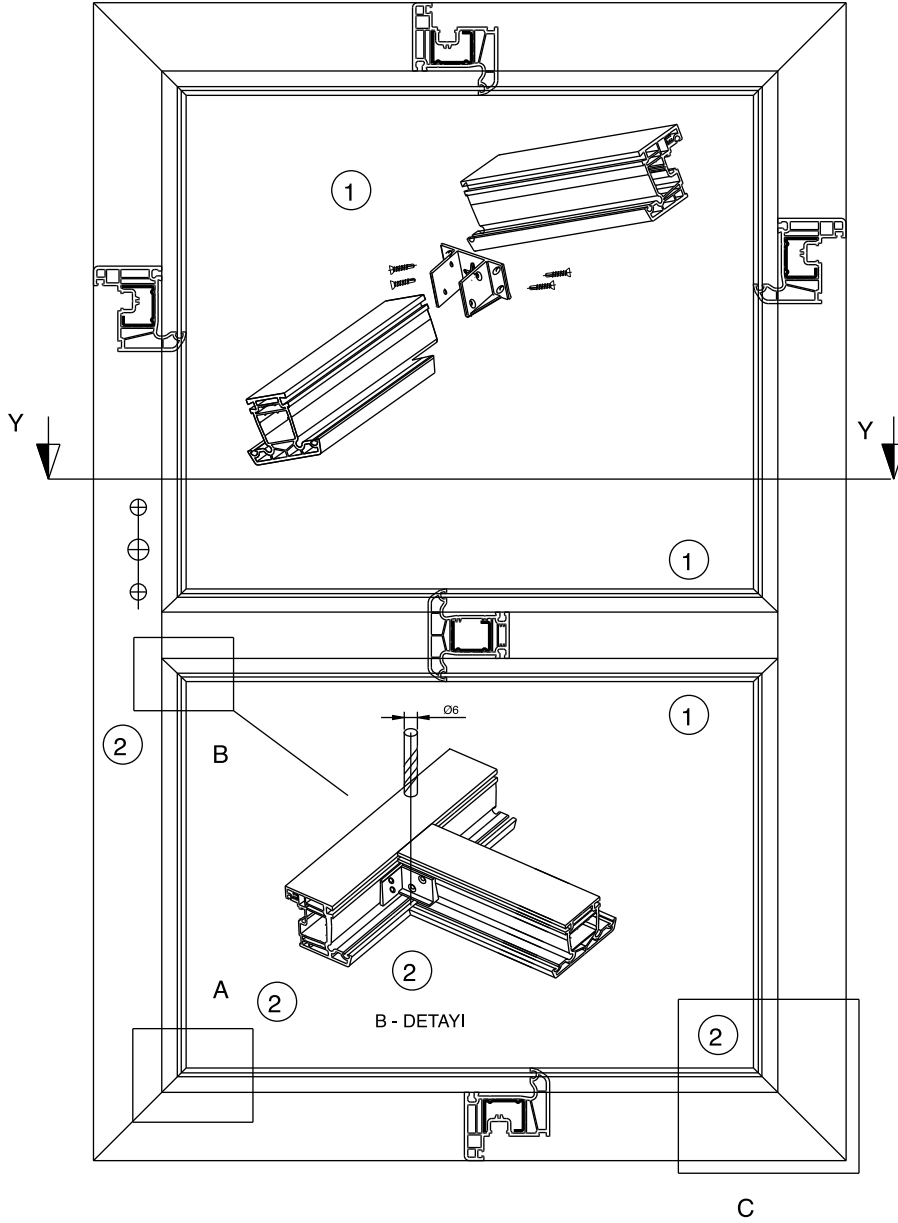
İşlem Sırası

- 1- Kesilmiş ve kertilmiş orta kayıt profillerine orta kayıt bağlantı takozu takılır.
- 2- Orta kayıt birleşim yerlerine silikon çekilir.
- 3- Orta kayıt bağlantı takozu 3.9x22 veya 3.9x25 YHB matkap uçlu vida ile vidalanır.
- 4- Orta kayıtlar M6x60 YSB vida ile kasa arkasından çekirilerek bağlanır.
- 5- Eğer varsa ara orta kayıtlar bağlanır. Karşılıklı iki orta kayıt mevcut ise biri M6x60 YSB vida ile çekilir, diğeri 3.9x22 veya 3.9x25 YHB matkap uçlu vida ile destek sacına sabitlenir.
- 6- Conta kanalları temizlenir.

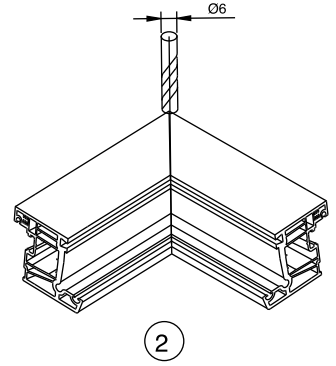


İşlem Sırası

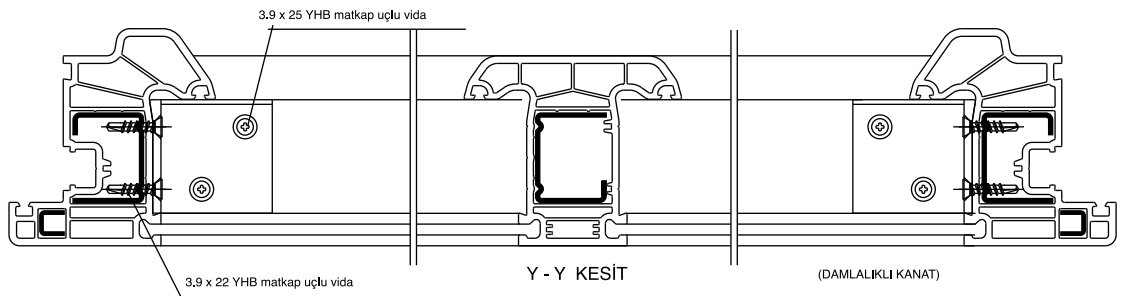
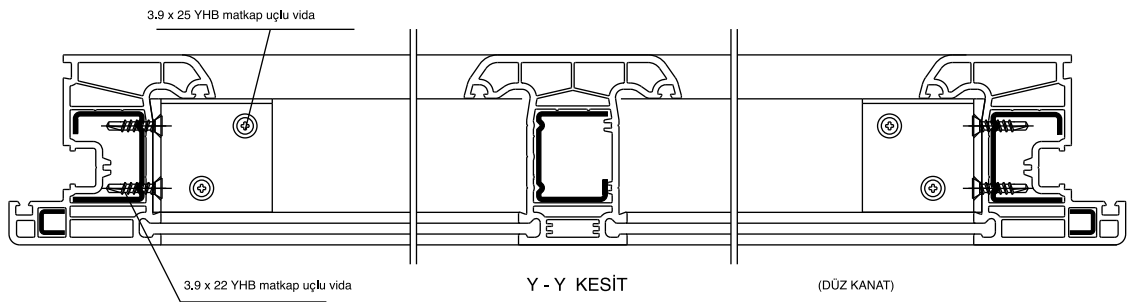
- 1- Orta kayıt bağlantı takozu yardımı ile kanat içi orta kayıt montajı yapılır.
- 2- Kanat içi orta kayıt ile kanat profilinin birleştiği noktada conta kanalları temizlenir.

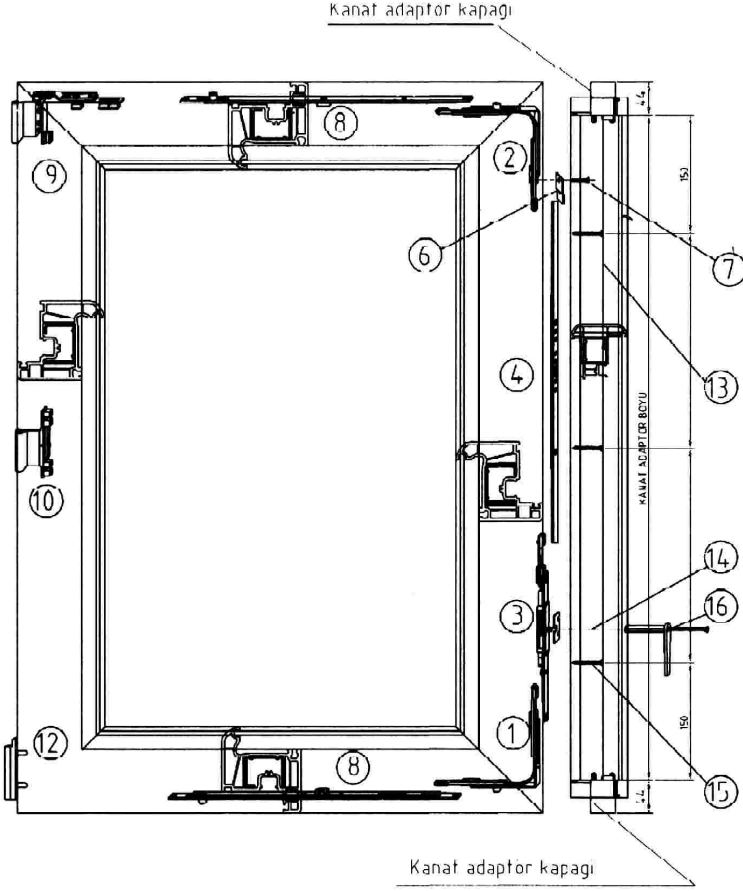


C - DETAYI



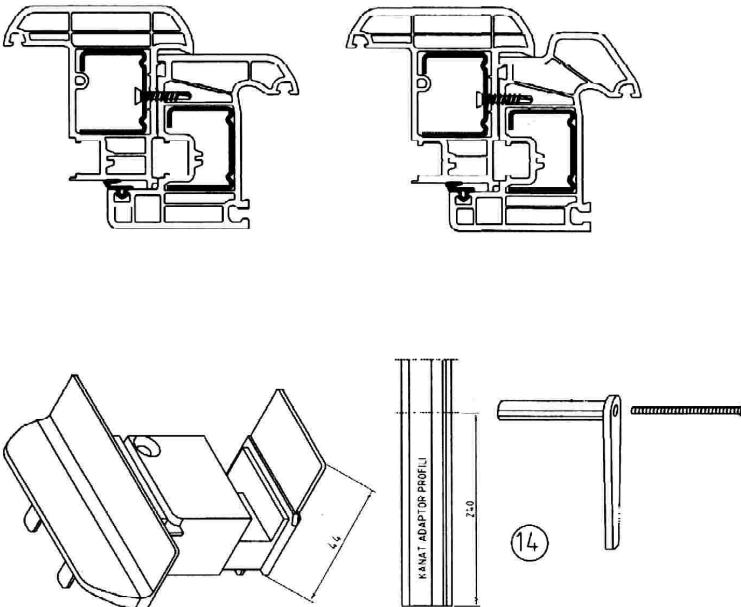
A - DETAYI





Kanat adaptör Pr. kesim ölçüsü = H

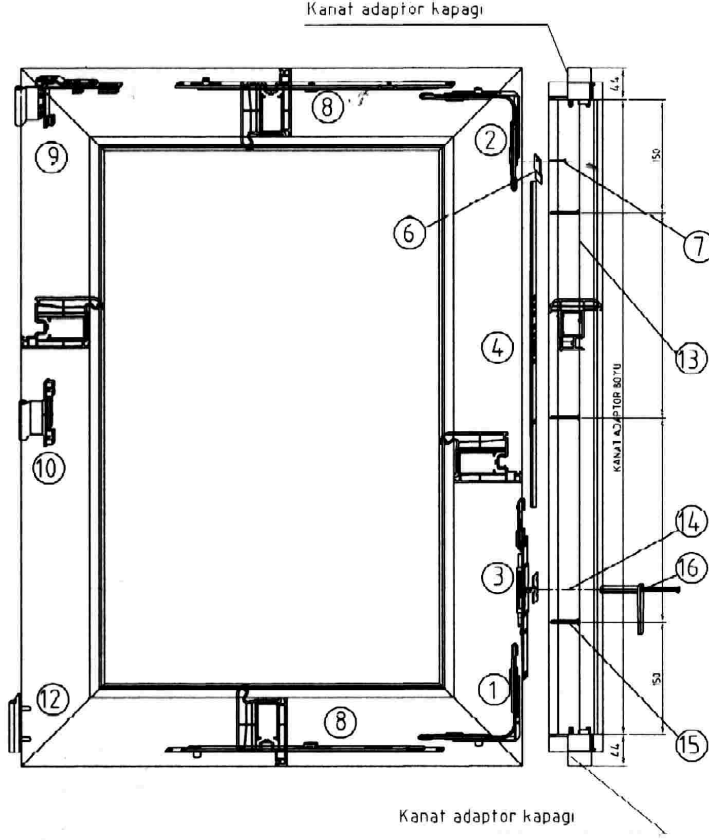
$$H = (\text{Kanat yüksekliği}) - (88 \text{ mm})$$



İşlem Sırası

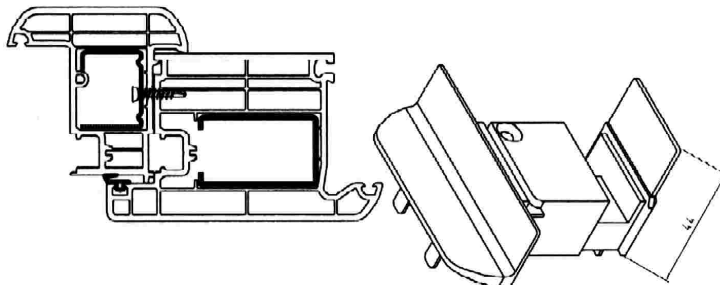
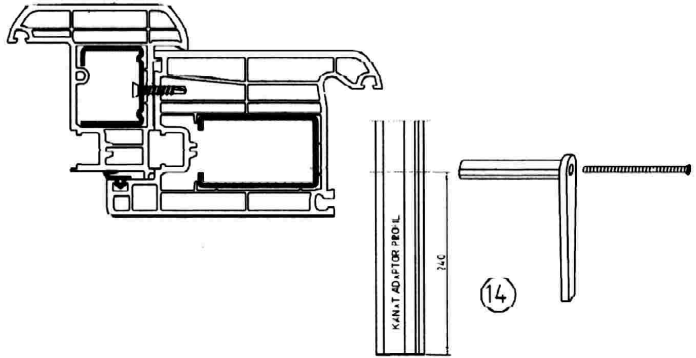
- 1- Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine tespit edilir.
- 2- Köşe hareket iletim parçası üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 3- Hareket iletim mekanizması alt köşe hareket iletim parçasına 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 4- Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır ve ispanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 5- İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde ispanyoletin hareketini sağlayan bölümünün üst köşe hareket iletim parçasına, alt parçası hareket iletim mekanizmasına takılır.
- 6- Makinasız kesilen ispanyoletlerin tespiti ara bağlantı parçaları ile yapılır.
- 7- Ara bağlantı parçaları 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 8- Ara kilitleme parçası kanat boyunun 800 mm'yi geçmesi durumunda alt ve üst köşe hareket iletim parçalarına takılarak kanadın ispanyolet yuvasına 3.9 x 22 YHB vida ile tespiti sağlanır.
- 9- Ayarlı tek açılım makas menteşe kanadın üst köşesinde ispanyolet yuvasına yerleştirilerek 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 10- Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi (kanat düşey botu 800 mm'yi geçtiği durumlarda kullanılır) kanat düşey orta noktası işaretlenir. İspanyolet, kendi yuvasına yerleştirilerek 3.9 x 22 YHB plastik vidası ile tespit edilir.
- 11- Merkezleme pimi delikleri Ø6 mm matkapla delinir.
- 12- Hareketli mafsal yerleştirilir ve 4.2 x 45 YHB vida ile tespit edilir.
- 13- Kanat boyuna uygun adaptör kesilir.
- 14- Kanat adaptörü üzerinde, hareket iletim mekanizması kol eksenini işaretlenerek 10'luk matkap ile delinir.
- 15- Kanat adaptör profili kanat üzerine 4.2 x 38 YSB vida ile tespit edilir.
- 16- Hareket iletim mekanizması kolu uygun şekilde kesilerek kanat adaptöründen geçirilir. Mekanizmanın hareket etmesi sağlanır.
- 17- Kanat adaptör kapakları, adaptör profili üzerine takılarak vidalanır.

ÇİFT KANAT AÇILIM, KİLİTLİ KAPI HAZIRLAMA s75



Kanat adaptor Pr. kesim ölçüsü - H

$$H = (\text{Kanat yüksekliği}) - (88 \text{ mm})$$



İşlem Sırası

- 1- Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine tespit edilir.
- 2- Köşe hareket iletim parçası üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 3- Hareket iletim mekanizması alt köşe hareket iletim parçasına 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 4- Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır ve ispanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 5- İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde, ispanyoletin hareketini sağlayan bölümünün üst köşe hareket iletim parçasına, alt parçası hareket iletim mekanizmasına takılır.
- 6- Makinasız kesilen ispanyoletlerin tespiti ara bağlantı parçaları ile yapılır.
- 7- Ara bağlantı parçaları 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 8- Ara kilitleme parçası kanat boyunun 800 mm'yi geçmesi durumunda alt ve üst köşe hareket iletim parçalarına takılarak kanadın ispanyolet yuvasına 3.9 x 22 YHB vida ile tespiti sağlanır.
- 9- Ayarlı tek açılım makas menteşe kanadın üst köşesinde ispanyolet yuvasına yerleştirilerek, 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 10- Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi (kanat düşey botu 800 mm'yi geçtiği durumlarda kullanılır) kanat düşey orta noktası işaretlenir. İspanyolet, kendi yuvasına yerleştirilerek 3.9 x 22 YHB plastik vidası ile tespit edilir.
- 11- Merkezleme pimi delikleri Ø6 mm matkapla delinir.
- 12- Hareketli mafsalları yerleştirilir ve 4.2 x 45 YHB vida ile tespit edilir.
- 13- Kanat boyuna uygun adaptör kesilir.
- 14- Kanat adaptörü üzerinde, hareket iletim mekanizması kol eksenini işaretlenerek 10'luk matkap ile delinir.
- 15- Kanat adaptör profili kanat üzerine 4.2 x 38 YSB vida ile tespit edilir.
- 16- Hareket iletim mekanizması kolu uygun şekilde kesilerek kanat adaptöründen geçirilir. Mekanizmanın hareket etmesi sağlanır.
- 17- Kanat adaptör kapakları, adaptör profili üzerine takılarak vidalanır.

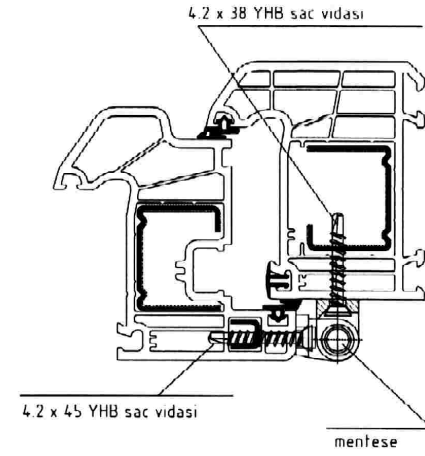
MENTEŞE SAYISI

$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE

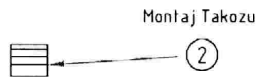
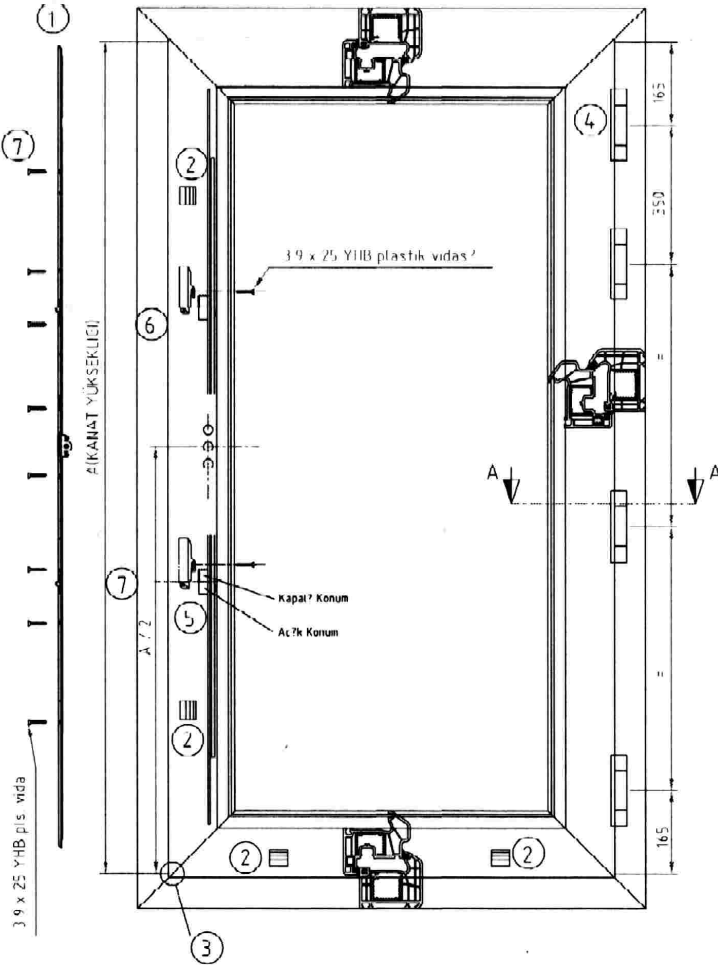
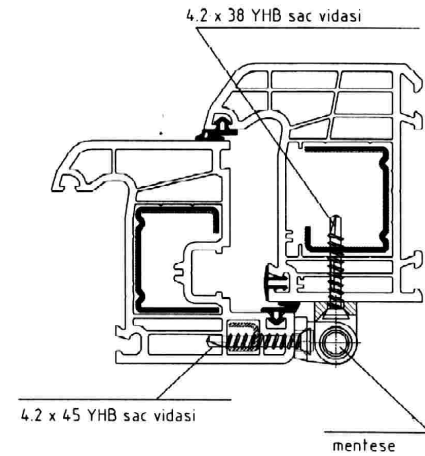
İşlem Sırası

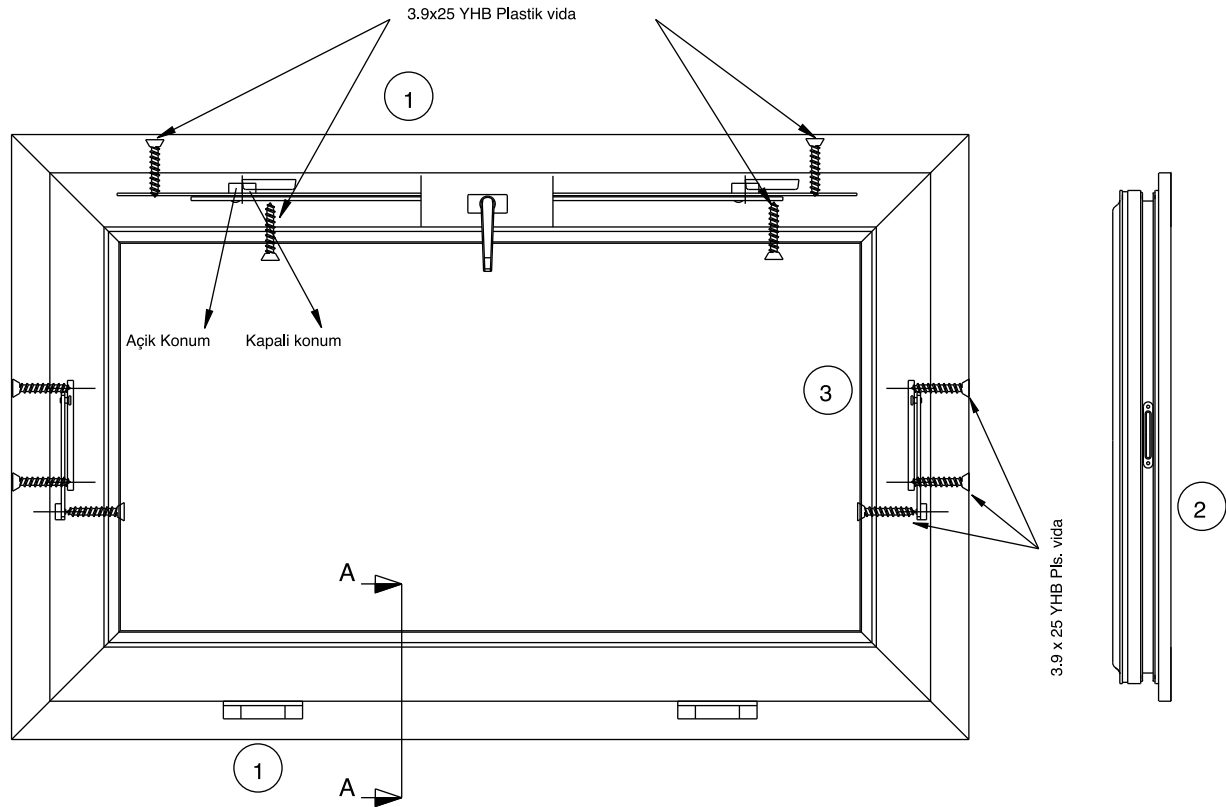
- 1- İspanyolet seçilir ve montajı yapılır.
- 2- Montaj takozları takılır.
- 3- Kanat referans köşesine dayanır.
- 4- Menteşe kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 5- İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6- Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7- Kilitleme parçaları vidalanır.

A - A KESİTİ (Damlalıklı kanat)



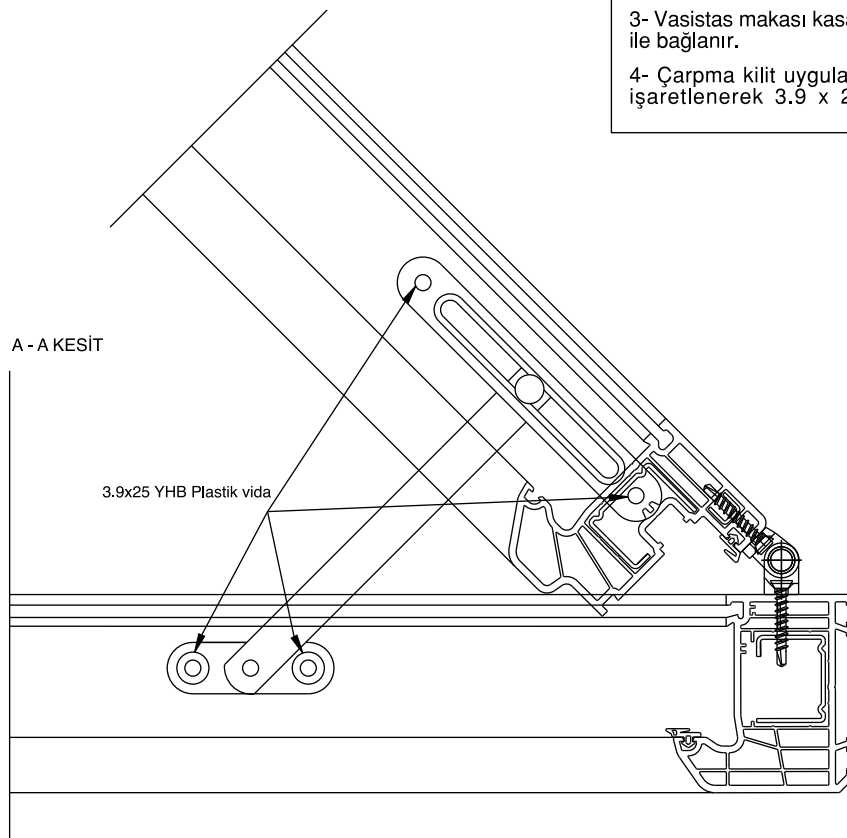
A - A KESİTİ (Düz kanat)





İşlem Sırası

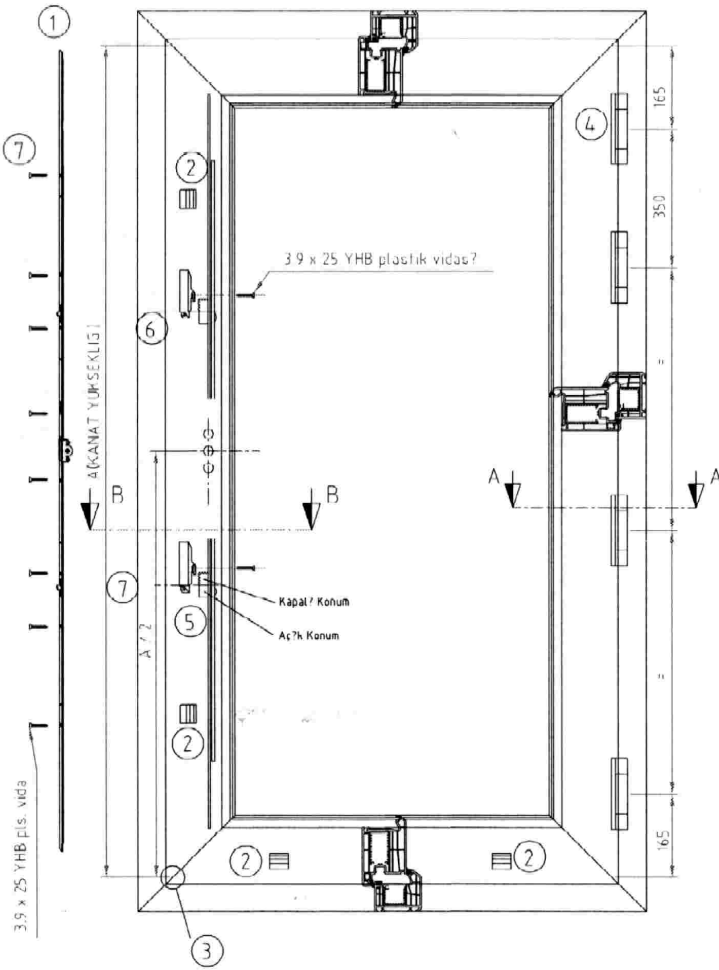
- 1- İspanyolet ve menteşe montajı normal kanatta olduğu gibi yapılır.
- 2- Vasistas kelebeği kanat yüksekliğine göre ayarlanarak kanada 3.9 x 25 YHB plastik vidası ile bağlanır.
- 3- Vasistas makası kasaya işaretlenerek 3.9 x 25 YHB plastik vidası ile bağlanır.
- 4- Çarpma kilit uygulanacak ise kilit tam ortaya gelecek şekilde işaretlenerek 3.9 x 25 YHB plastik vida ile montajı yapılır.



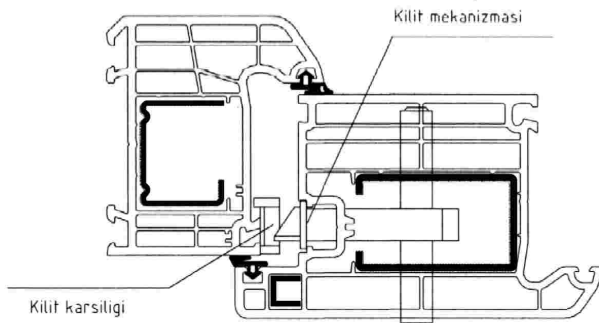
MENTEŞE SAYISI	
$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE

İşlem Sırası

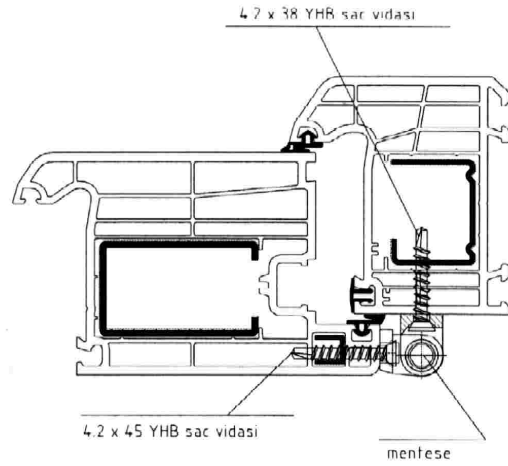
- 1- İspanyolet seçilir ve montajı yapılır.
- 2- Montaj takozları takılır.
- 3- Kanat referans köşesine dayanır.
- 4- Menteşe kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 5- İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6- Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7- Kilitleme parçaları vidalanır.



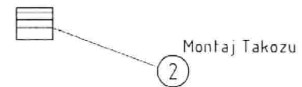
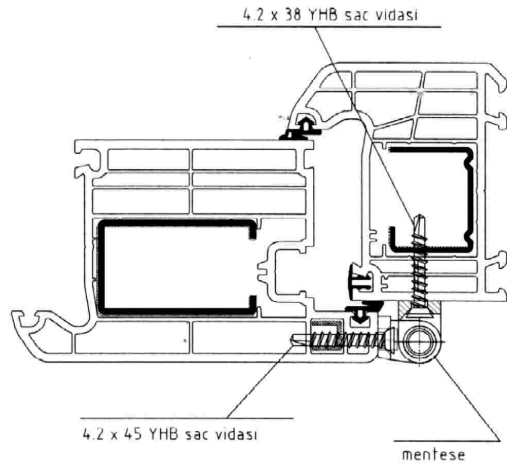
B-B KESİTİ



A - A KESİTİ (İ.A.Kilitli Kapı)

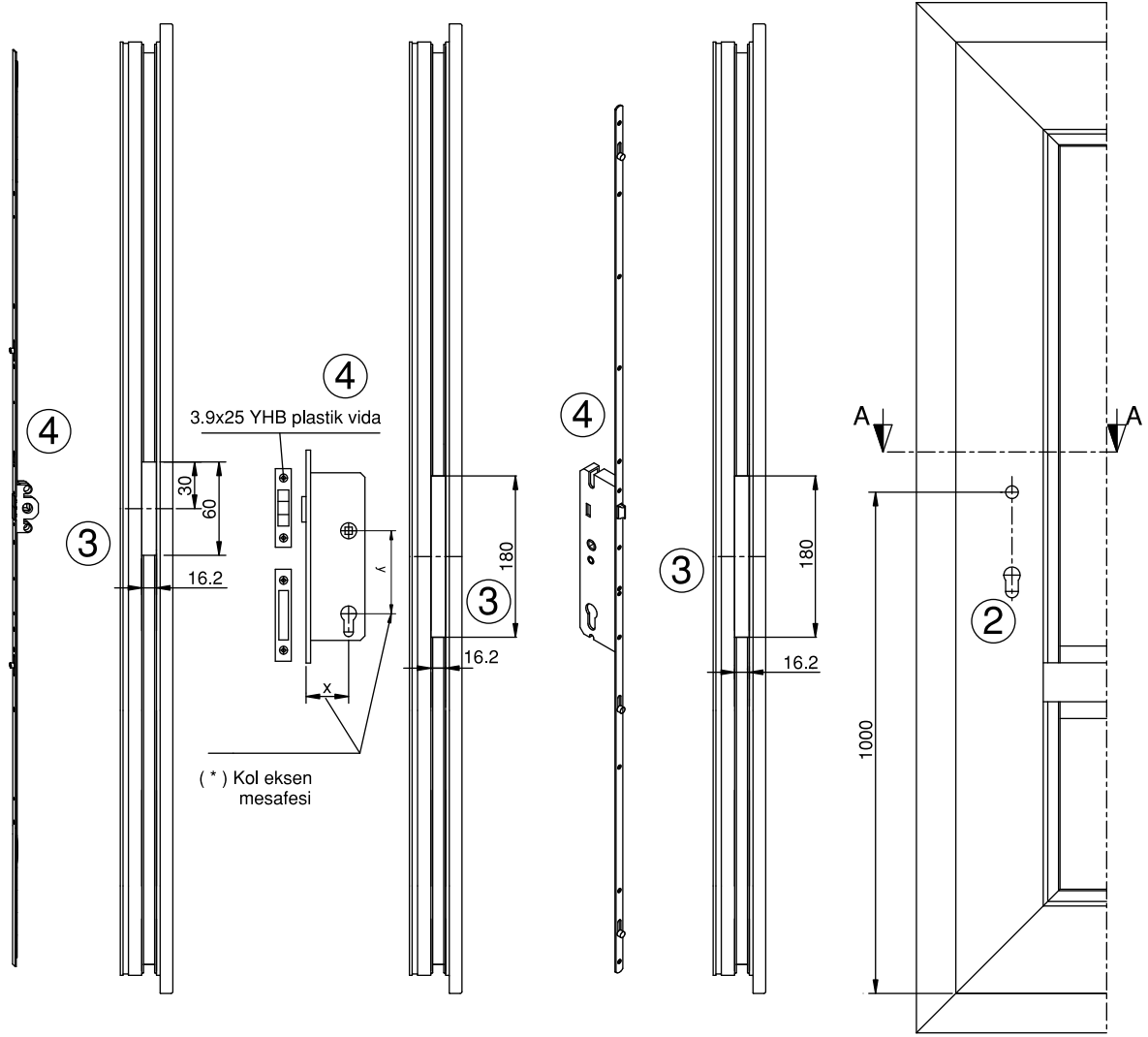


A - A KESİTİ (D.A.Kilitli Kapı)



İşlem Sırası

- 1- İspanyolet veya kilit seçimi yapılır.
- 2- Kilit ve kol yeri delikleri kopya freze makinası ile açılır.
- 3- Kilit yuvası kopya freze makinası ile açılır.
- 4- Kilit ya da ispanyolet montajı yapılır.

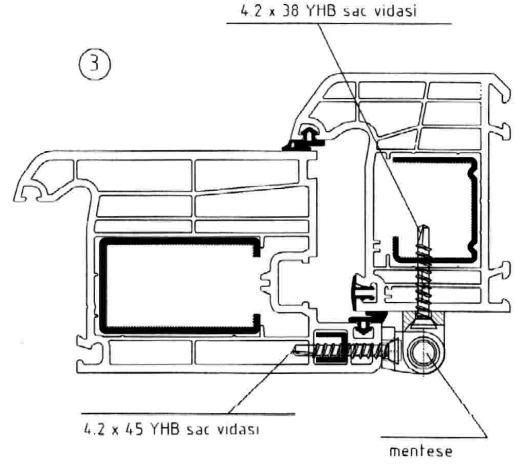
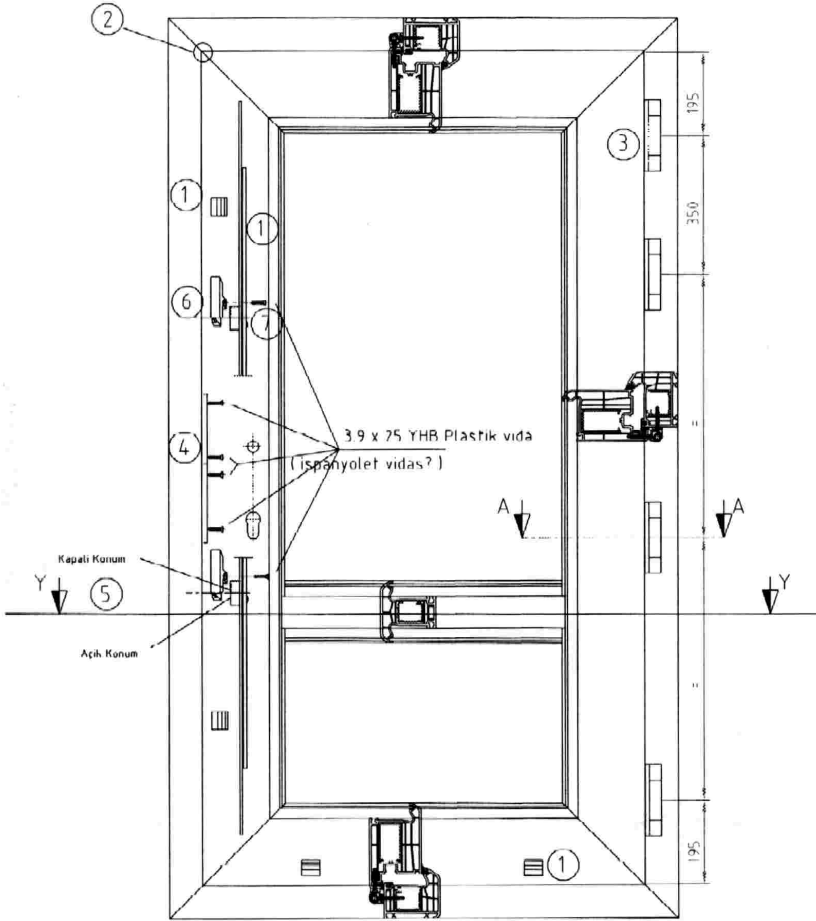


(*) X ve Y "kol eksen mesafesi" firmalara ve kilit türlerine göre değiştiği için ölçü kullanılan kilit üzerinden alınmalıdır.

İşlem Sırası

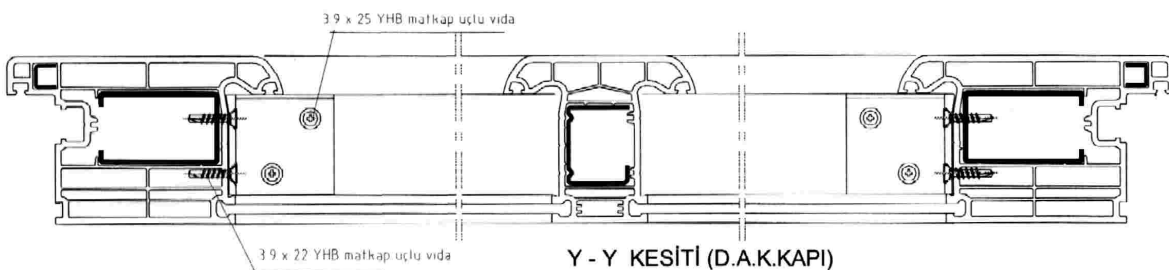
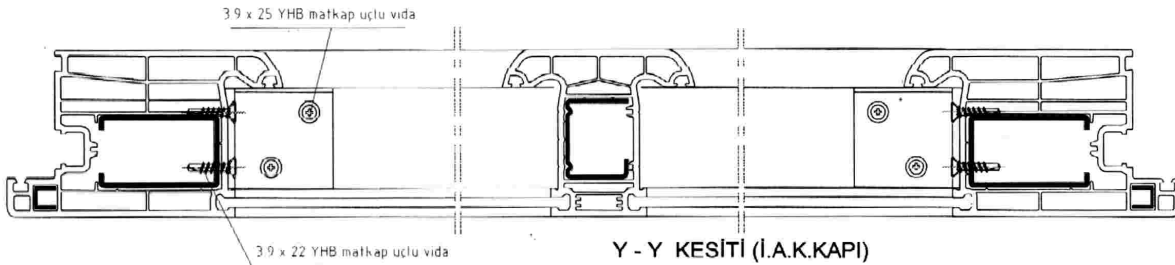
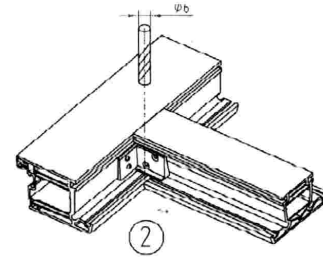
- 1- Montaj takozları takılır.
- 2- Kanat referans köşesine dayanır.
- 3- Menteşe kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 4- Kilit karşılığı yeri işaretlenir ve vidalanır.
- 5- İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6- Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7- Kilitleme parçaları vidalanır.

MENTEŞE SAYISI	
$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE



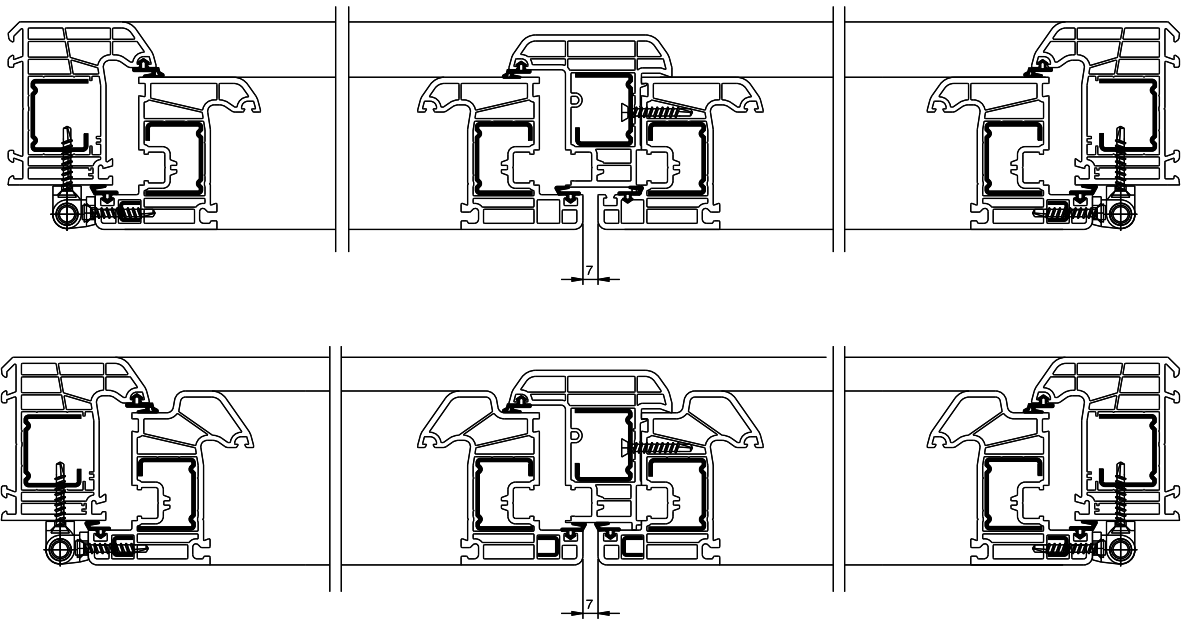
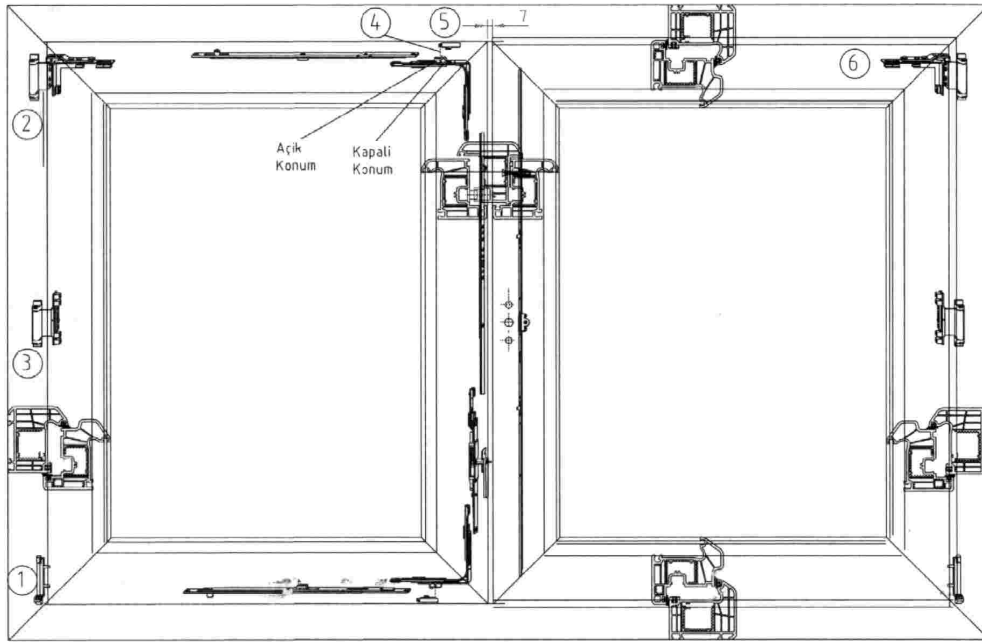
İşlem Sırası

- 1- Orta kayıt bağlantı takozu yardımı ile kanat içi orta kayıt montajı yapılır.
- 2- Kanat içi orta kayıt ile kanat profilinin birleştiği noktada conta kanalları temizlenir.



İşlem Sırası

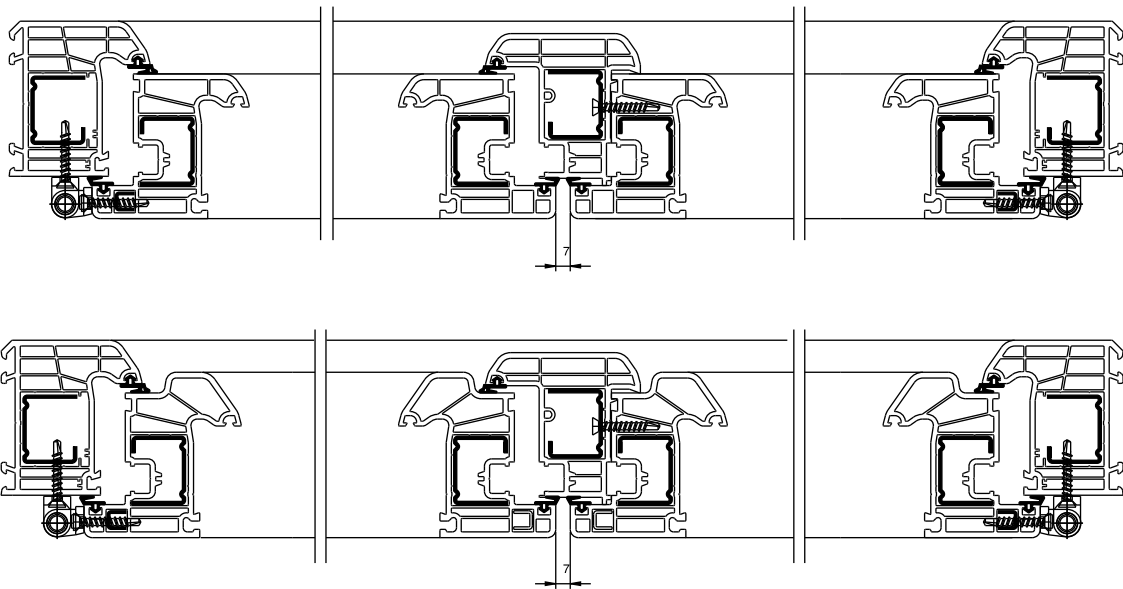
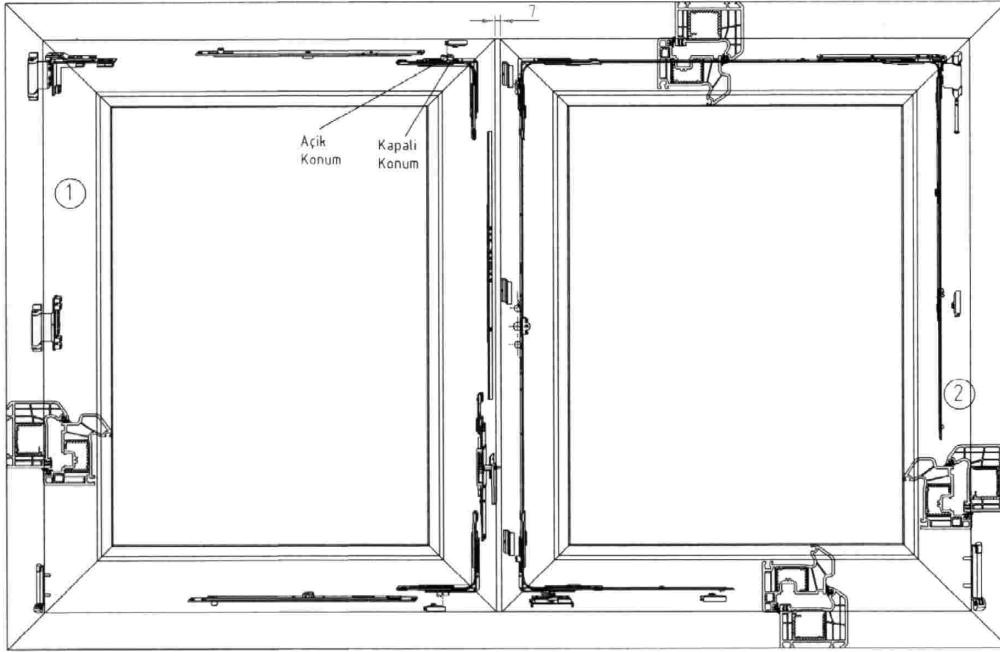
- 1- Pasif kanat kasa üzerine oturtularak sabit mafsallı hareketli mafsallı üzerine geçirilir.
- 2- Ayarlı tek açılım makas menteşe, kasa menteşeye geçirilir ve menteşe pimi ile emniyete alınır.
- 3- Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi kasa menteşeye geçirilir ve menteşe pimi ile emniyete alınır.
- 4- Hareket iletim mekanizması kolu ile köşe hareket iletim parçaları, pimleri açık konuma getirilerek kilit dilleri üst hizası kasa üzerinde işaretlenir.
- 5- Kilitleme parçaları 3.9 x 25 YHB vida ile tespit edilir.
- 6- Hareketli kanat, kasa üzerine oturtularak pasif kanatta yapılan işlemler tekrar edilir.



s75 ÇİFT KANAT, ÇİFT AÇILIM PENCERE MONTAJI

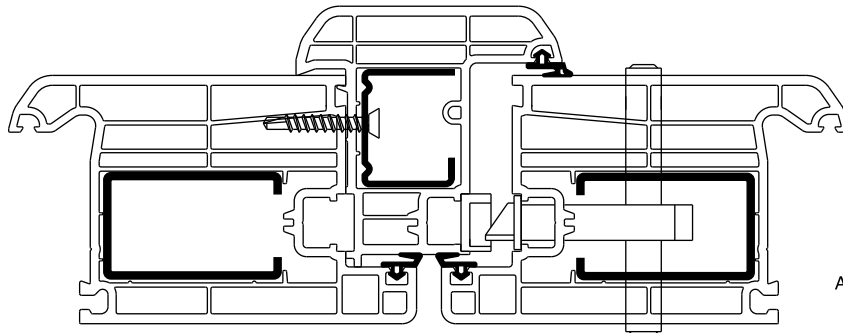
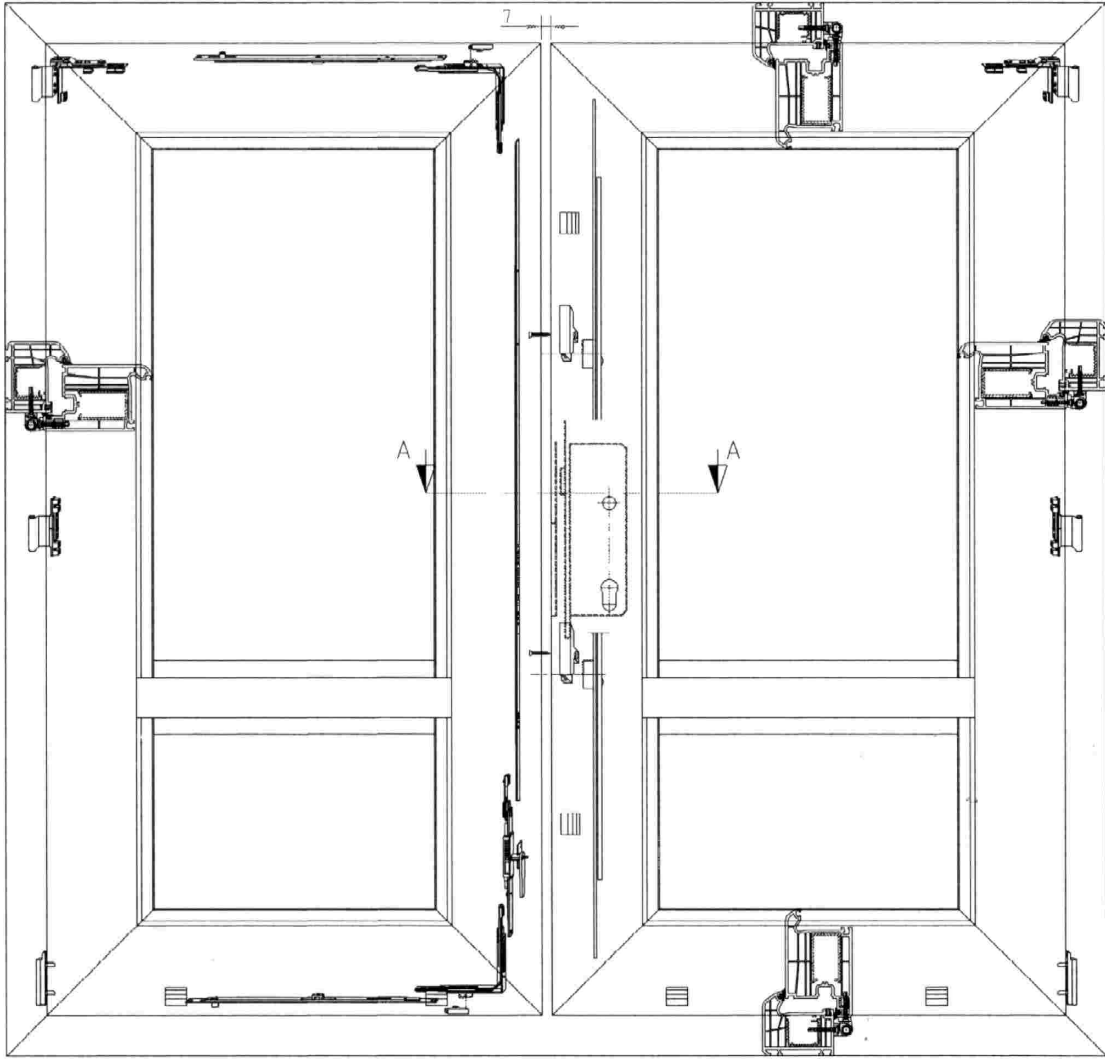
İşlem Sırası

- 1- Pasif kanat montajı işlem sırası çift kanat açılım kasa - kanat montajında olduğu gibidir.
- 2- Hareketli kanat montajı işlem sırası, çift açılım sistemi kasa - kanat montajında olduğu gibidir.



İşlem Sırası

- 1- Kasa şablonu ile kasa menteşesi, sabit mafsall ve merkezleme pim delikleri 3 mm matkap ile delinir.
- 2- Kasa menteşesi ve sabit mafsall yerleştirilerek 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 3- Kanat düşey boyu 800 mm'yi geçmesi durumunda ikinci kasa menteşesi kanat düşeyinin orta noktasına yerleştirilerek 3.9 x 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 4- Montaj işlem sırası çift kanat açılım kasa - kanat montajında olduğu gibidir.

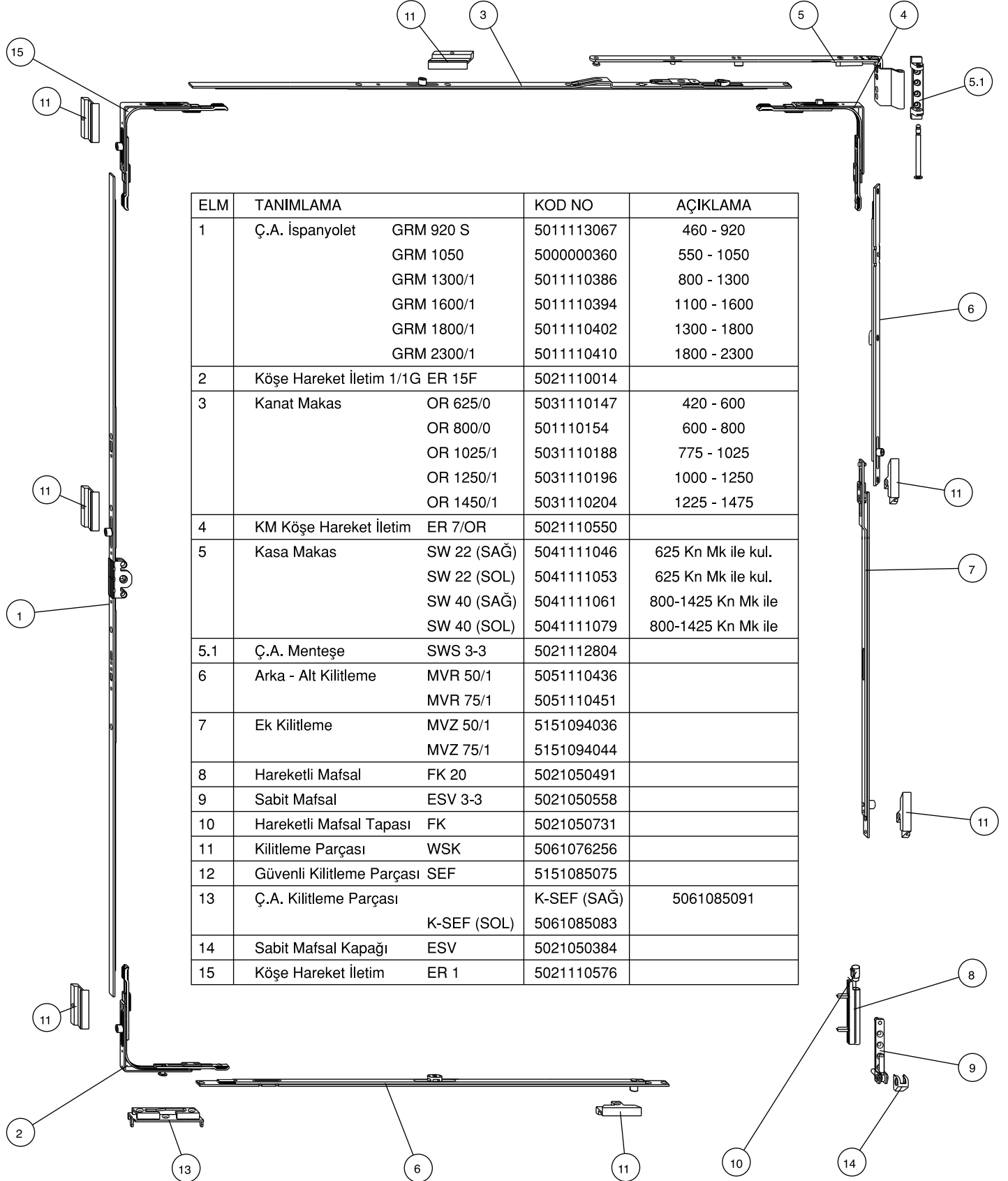


A - A KESİTİ

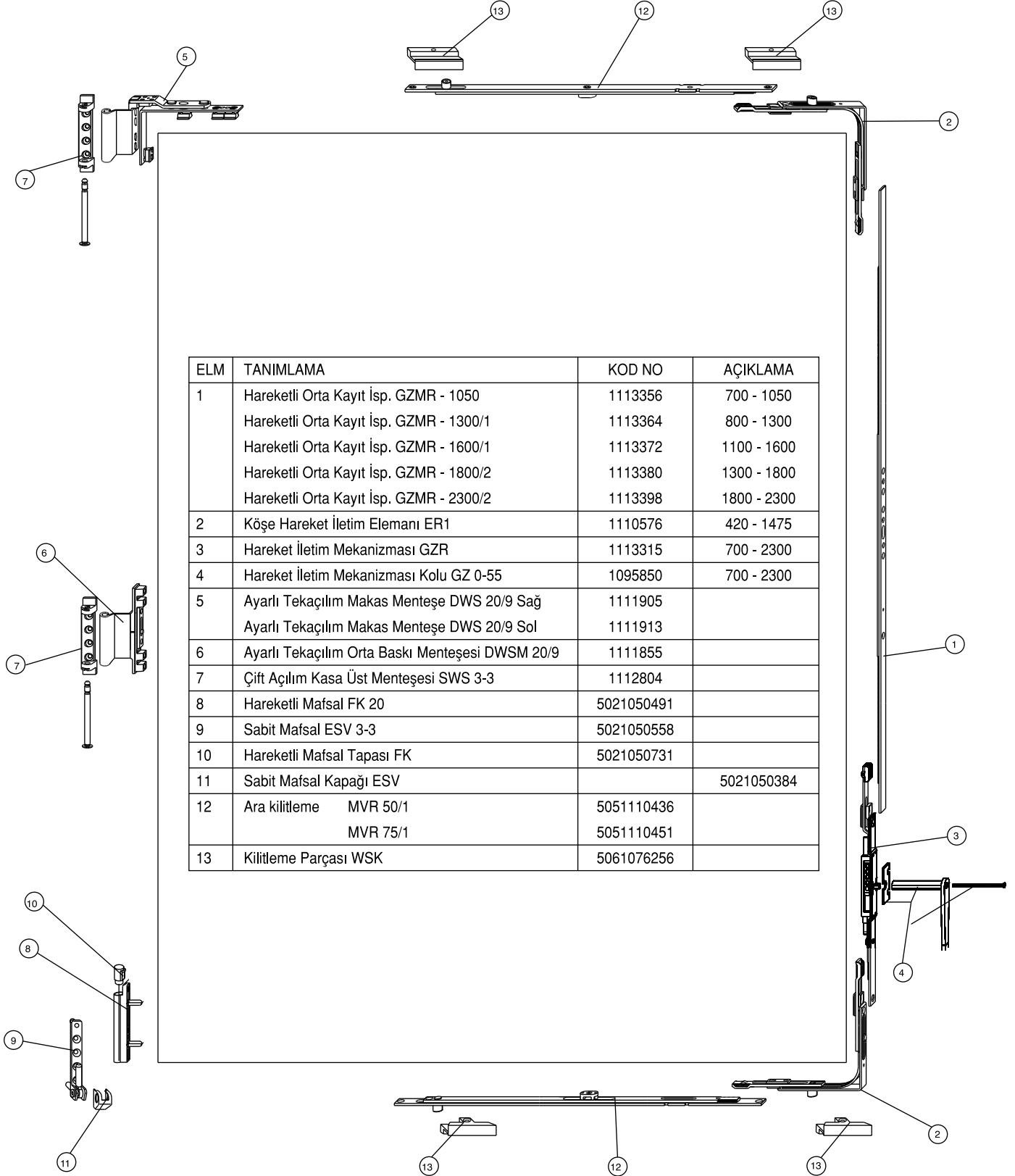
s75 ÇİFT AÇILIM SİSTEMİ AKSESUAR SEÇİMİ

WINKHAUS ÇİFT AÇILIM ELEMANLARI

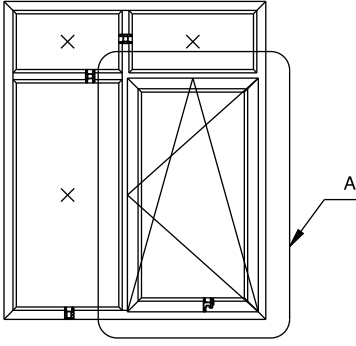
ELM	TANIMLAMA	KOD NO	AÇIKLAMA
1	Ç.A. İspanyolet GRM 920 S	5011113067	460 - 920
	GRM 1050	5000000360	550 - 1050
	GRM 1300/1	5011110386	800 - 1300
	GRM 1600/1	5011110394	1100 - 1600
	GRM 1800/1	5011110402	1300 - 1800
	GRM 2300/1	5011110410	1800 - 2300
2	Köşe Hareket İletim 1/1G ER 15F	5021110014	
3	Kanat Makas OR 625/0	5031110147	420 - 600
	OR 800/0	501110154	600 - 800
	OR 1025/1	5031110188	775 - 1025
	OR 1250/1	5031110196	1000 - 1250
	OR 1450/1	5031110204	1225 - 1475
4	KM Köşe Hareket İletim ER 7/OR	5021110550	
5	Kasa Makas SW 22 (SAĞ)	5041111046	625 Kn Mk ile kul.
	SW 22 (SOL)	5041111053	625 Kn Mk ile kul.
	SW 40 (SAĞ)	5041111061	800-1425 Kn Mk ile
	SW 40 (SOL)	5041111079	800-1425 Kn Mk ile
5.1	Ç.A. Menteşe SWS 3-3	5021112804	
6	Arka - Alt Kilitleme MVR 50/1	5051110436	
	MVR 75/1	5051110451	
7	Ek Kilitleme MVZ 50/1	5151094036	
	MVZ 75/1	5151094044	
8	Hareketli Mafsal FK 20	5021050491	
9	Sabit Mafsal ESV 3-3	5021050558	
10	Hareketli Mafsal Tapası FK	5021050731	
11	Kilitleme Parçası WSK	5061076256	
12	Güvenli Kilitleme Parçası SEF	5151085075	
13	Ç.A. Kilitleme Parçası K-SEF (SAĞ)	5061085091	
	K-SEF (SOL)	5061085083	
14	Sabit Mafsal Kapağı ESV	5021050384	
15	Köşe Hareket İletim ER 1	5021110576	



WINKHAUS ÇİFT KANAT AÇILIM ELEMANLARI



ELM	TANIMLAMA	KOD NO	AÇIKLAMA
1	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1050	1113356	700 - 1050
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1300/1	1113364	800 - 1300
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1600/1	1113372	1100 - 1600
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1800/2	1113380	1300 - 1800
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 2300/2	1113398	1800 - 2300
2	Köşe Hareket İletim Elemanı ER1	1110576	420 - 1475
3	Hareket İletim Mekanizması GZR	1113315	700 - 2300
4	Hareket İletim Mekanizması Kolu GZ 0-55	1095850	700 - 2300
5	Ayarlı Tekaçılım Makas Menteşe DWS 20/9 Sağ	1111905	
	Ayarlı Tekaçılım Makas Menteşe DWS 20/9 Sol	1111913	
6	Ayarlı Tekaçılım Orta Baskı Menteşesi DWSM 20/9	1111855	
7	Çift Açılım Kasa Üst Menteşesi SWS 3-3	1112804	
8	Hareketli Mafsal FK 20	5021050491	
9	Sabit Mafsal ESV 3-3	5021050558	
10	Hareketli Mafsal Tapası FK	5021050731	
11	Sabit Mafsal Kapağı ESV		5021050384
12	Ara kilitleme MVR 50/1	5051110436	
	MVR 75/1	5051110451	
13	Kilitleme Parçası WSK	5061076256	

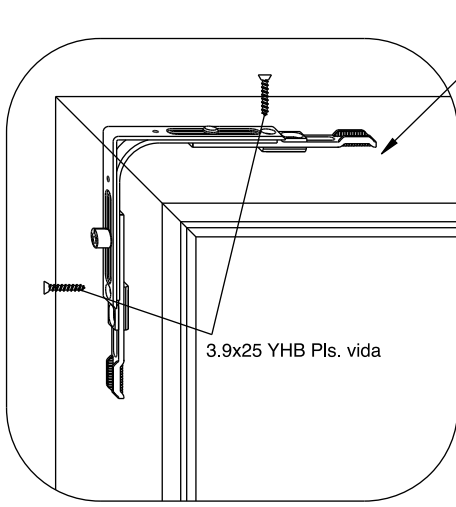


İşlem Sırası - 1

1- Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine ve mantar başlı kilit dili alt tarafa gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. Detay Z'de görüldüğü gibi 3.9x25 YHB plastik vidası ile vidalanır.

2- Köşe hareket iletim parçası sol üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. Detay Y'de görüldüğü gibi 3.9x25 YHB plastik vidası ile vidalanır.

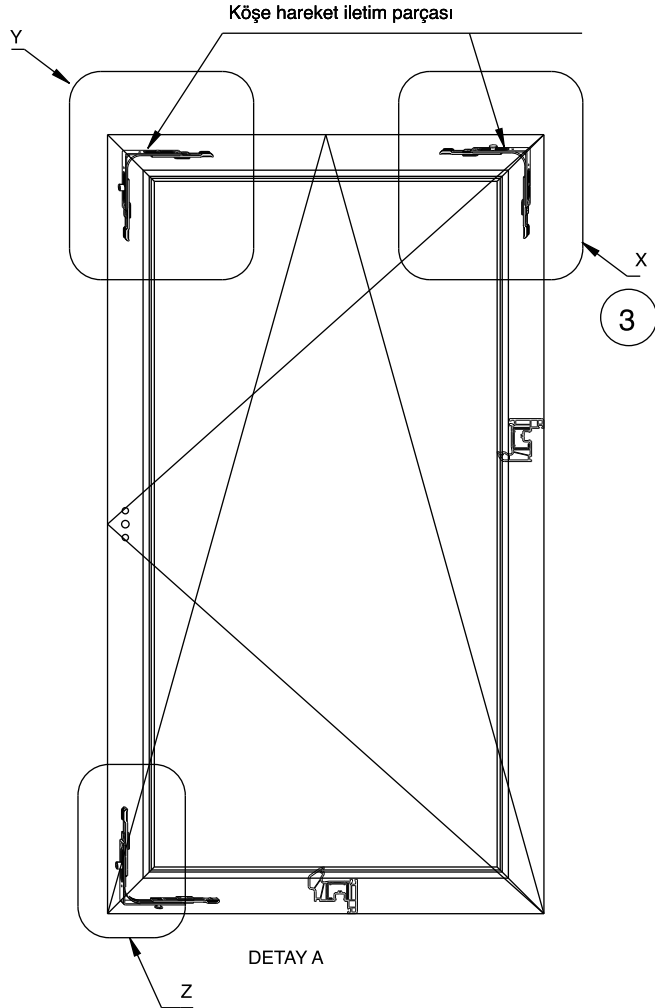
3- Köşe hareket iletim parçası sağ üst köşeye ve yassı pim yukarıya doğru dik duracak şekilde, ispanyolet yuvasının makas tarafına yerleştirilir. Detay X'de görüldüğü gibi 3.9x25 YHB plastik vidası ile vidalanır.



DETAY Y

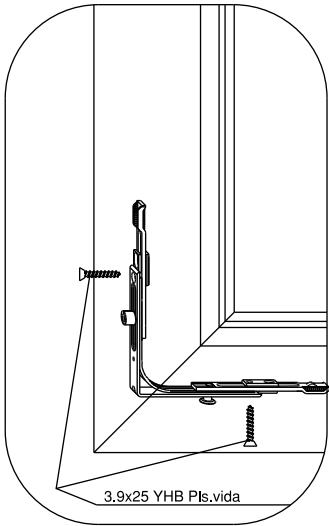
2

Köşe hareket iletim parçası



DETAY A

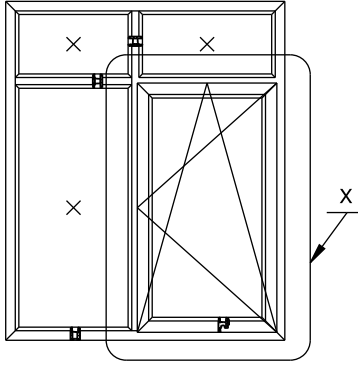
3



DETAY Z

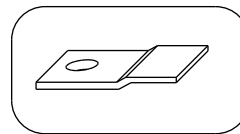
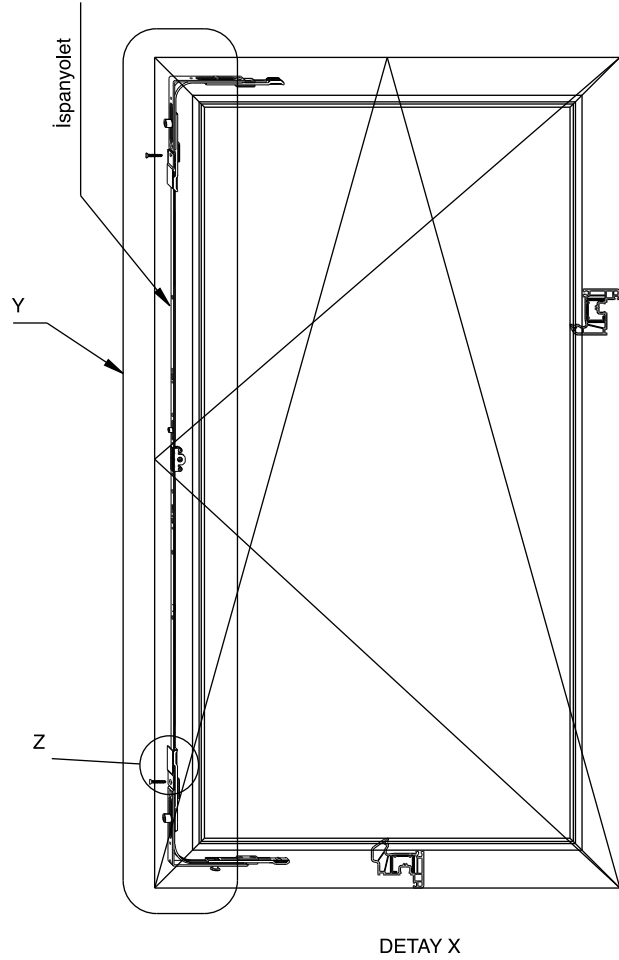
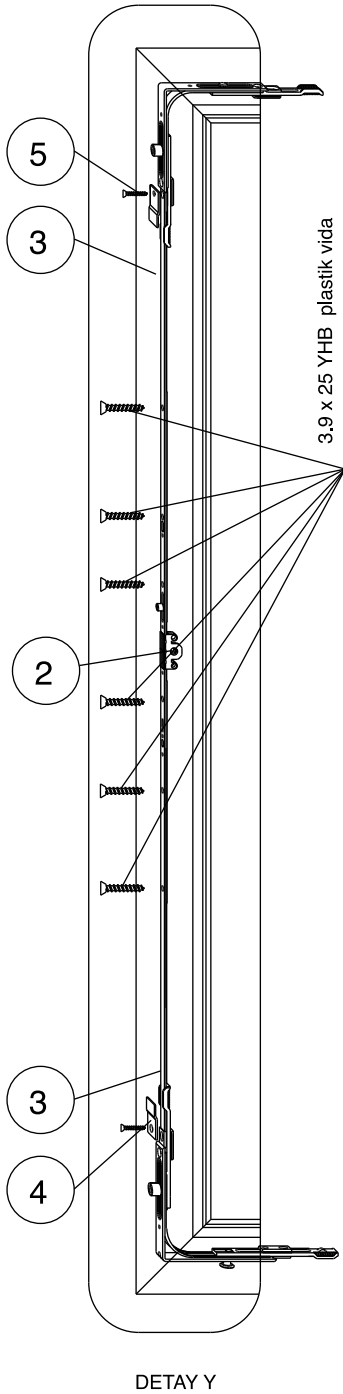
1

3.9x25 YHB Pls.vida



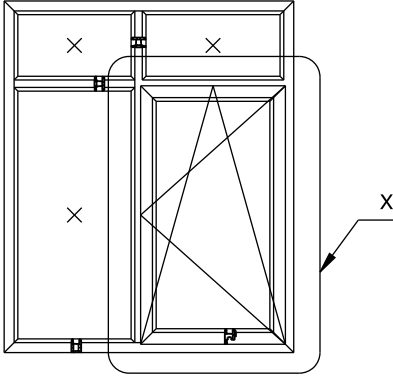
İşlem Sırası - 2

- 1- Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır.
- 2- İspanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 3- İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde ispanyolet göbeğine yerleştirilir ve ispanyoletin hareketini sağlayan bölümün her iki başı köşe hareket iletim parçasına ve alt hareket iletim parçasına takılır.
- 4- Makinasız kesilen ispanyoletlerin köşe hareket iletim parçalarına tespiti ara bağlantı parçalarıyla yapılır. (Detay Z'de görüldüğü gibi)
- 5- Ara bağlantı parçaları ispanyolet ile köşe hareket iletim parçasının birleşim noktasının üzerine oturtularak 3.9 x 25 YHB plastik vidası ile tespit edilir.



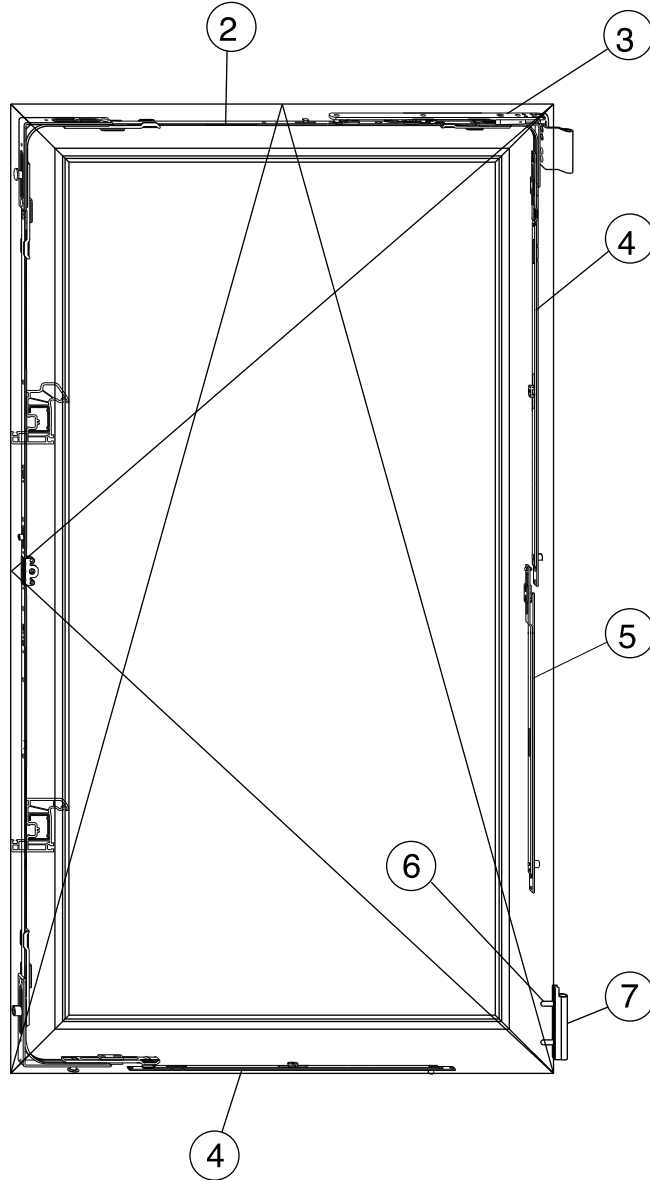
DETAY Z

s75 ÇİFT AÇILIM İSP. MONTAJI KANAT HAZIRLAMA



İşlem Sırası - 3

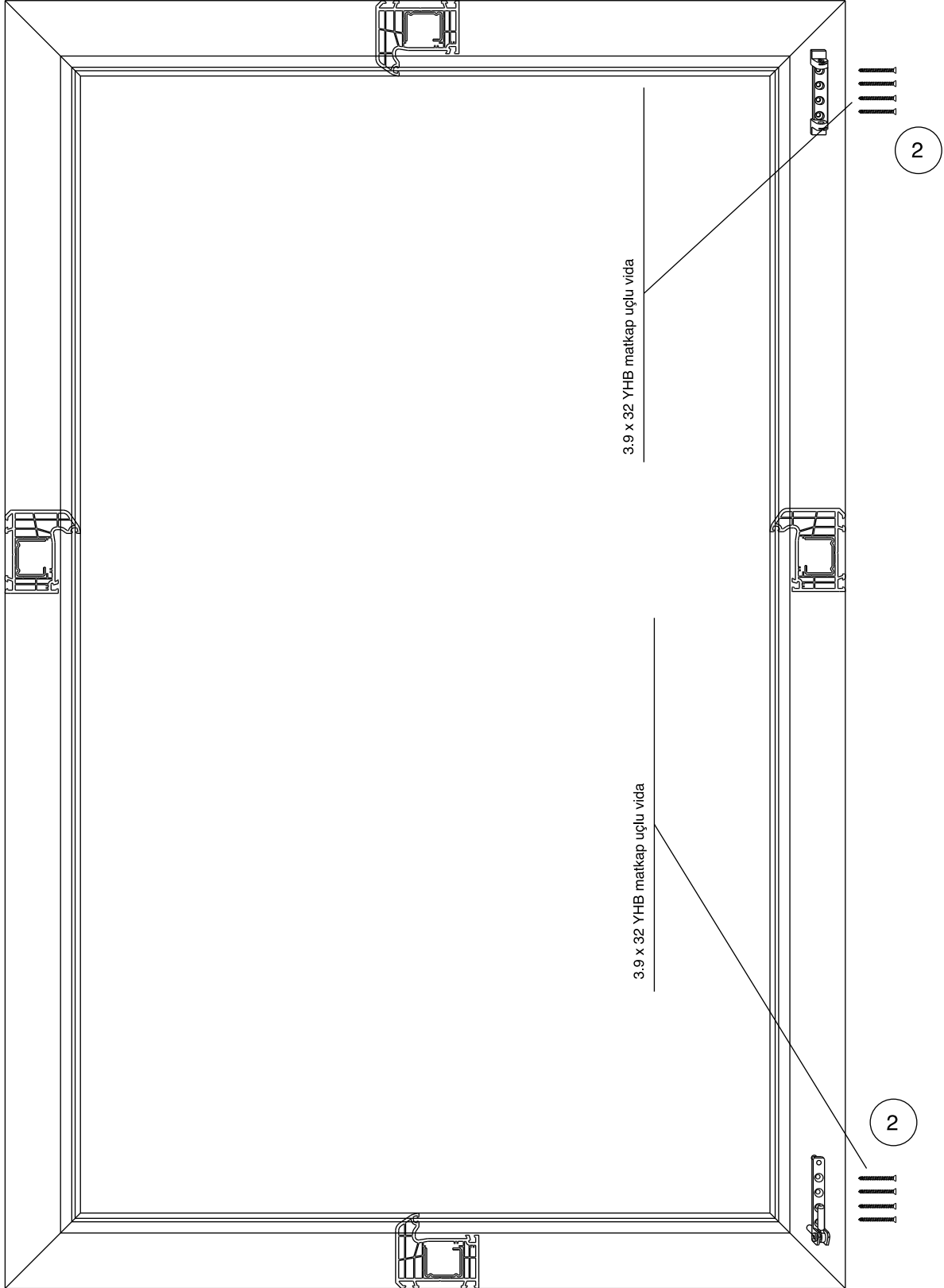
- 1- Kanat genişliği ölçülür ve kanat makas elemanının kesimi yapılır.
- 2- Kanat makası kanat ispanyolet yuvasına yerleştirilerek 3.9x25 YHB plastik vida ile tespit edilir.
- 3- Kasa makas, kanat makasın üzerine takılır.
- 4- Arka kilitleme parçası, düşeyde kanat makas köşe hareket iletimine, alt kilitleme yatayda alt köşe hareket iletimine takılarak, kanadın ispanyolet yuvasına 3.9x25 YHB plastik vida ile vidalanır.
- 5- Yüksek kanat boylarında mutlaka ek kilitleme parçası kullanılmalıdır.
- 6- Merkezleme pimi delikleri, şablon yardımı ile 6 mm'lik matkapla delinir.
- 7- Hareketli mafsalları yerleştirilir ve 4.2x45 vida ile tespit edilir.

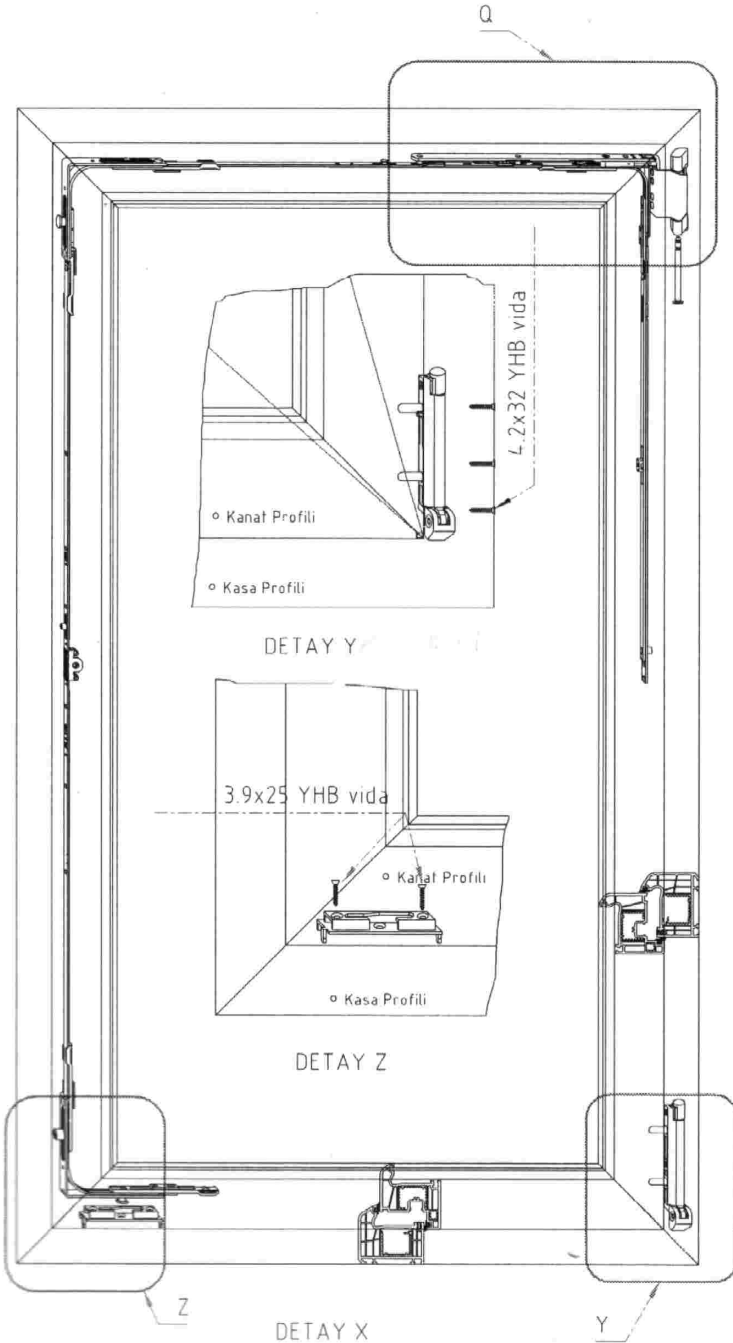
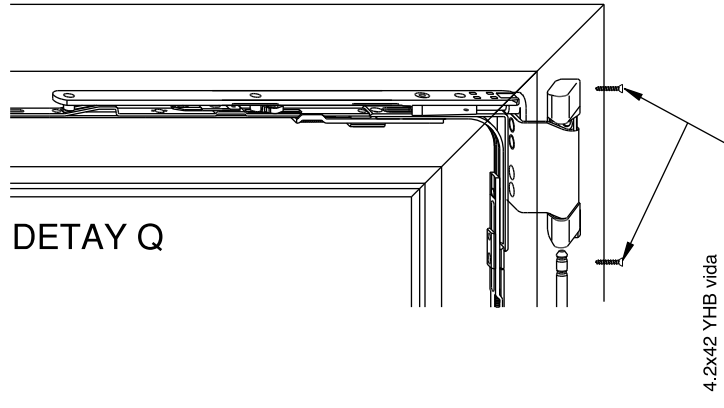
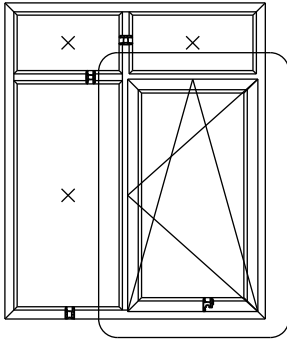


İşlem Sırası - 4

1- Kasa şablonu ile çift açılım menteşe ve sabit mafsalları 3 mm matkap ile, merkezleme pim delikleri 6 mm matkap ile delinir.

2- Çift açılım menteşe ve sabit mafsalları yerleştirilerek 3.9x32 YHB sac vidası ile tespit edilir.

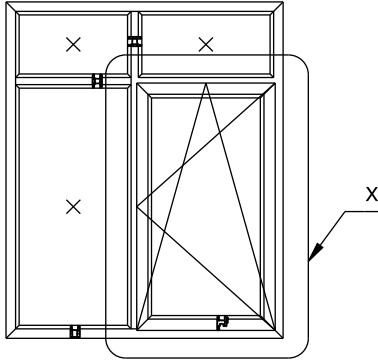




İşlem Sırası (Kana dın Kasaya Montajı)

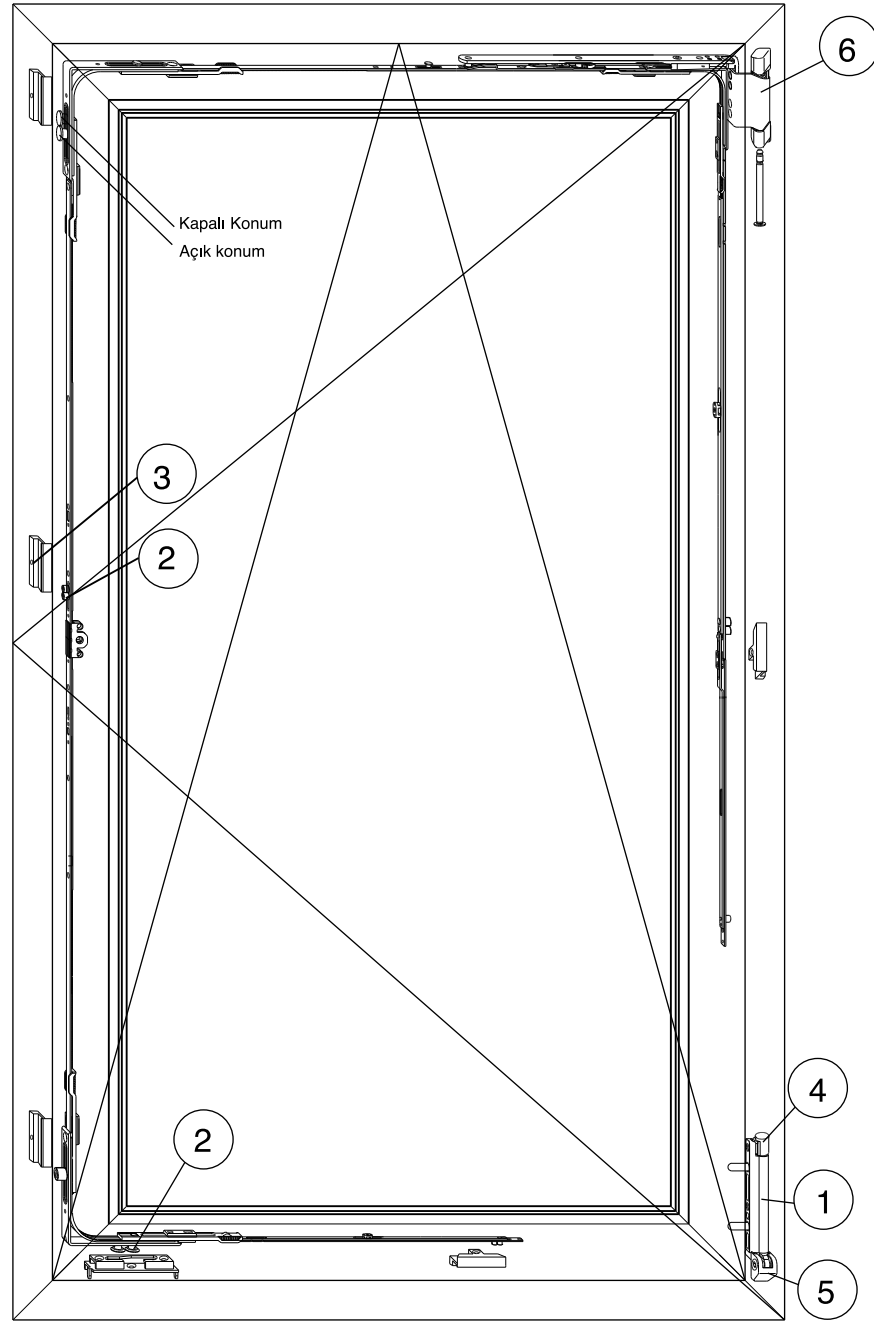
- 1- Alt kasa hareketli mafs al menteş enin kasaya gelen kısm ı ş ablon yeri ile tespit edilerek 4.2x32 YHB sac vidası ile vidalan ır.
- 2- Üst kasa menteş esi ve vasistas makasının kasaya gelen kısm ı, ş ablon ile yeri tespit edilerek 4.2x42 YHB sac vidası ile vidalan ır.
- 3- Sol alt kilitleme parç asının kasa üzerindeki yeri ş ablon ile tespit edilip 3.9x25 YHB plastik vidası ile vidalan ır.

Not: Çift aç ılım aksesuar ı ilk alınd ığı anda büt ün kilitleme parç alarının kapalı konumda olması gereklidir. Herhangi bir ş ekilde aç ık veya yarı aç ık konuma gelecek olursa montajda problem ç ıkacak ve hatta ç ift aç ılım sistemi ç alı ş mayacaktır.

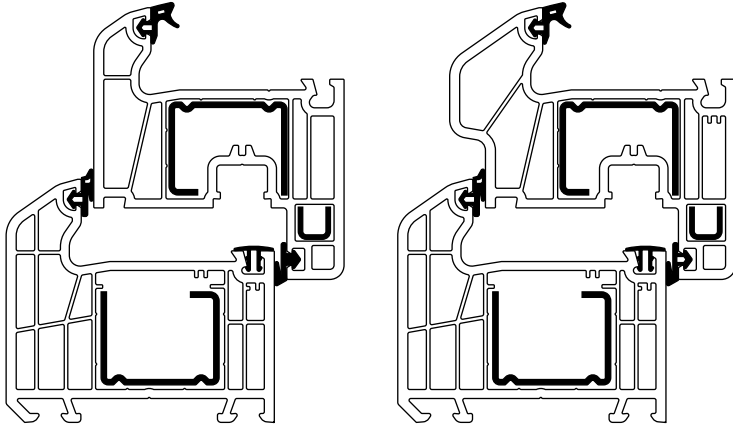


İşlem Sırası - 5

- 1- Kasa kanat üzerine oturtularak sabit mafsall hareketli mafsala geçirilir.
- 2- İspanyolet açık konuma getirilir ve kilit dilleri üst hizası kasa üzerinde işaretlenir.
- 3- Kilitleme parçaları 3.9x25 YHB plastik vidası ile kasaya tespit edilir.
- 4- Hareketli mafsall tapası takılır.
- 5- Sabit mafsall kapağı takılır.
- 6- Kasa makası çift açılım menteşeye geçirilir, menteşe pimi ile emniyete alınır.

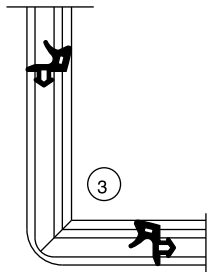
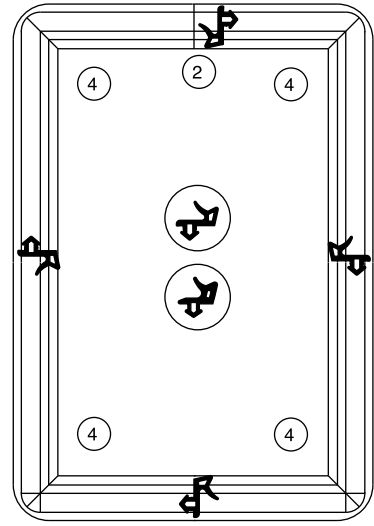
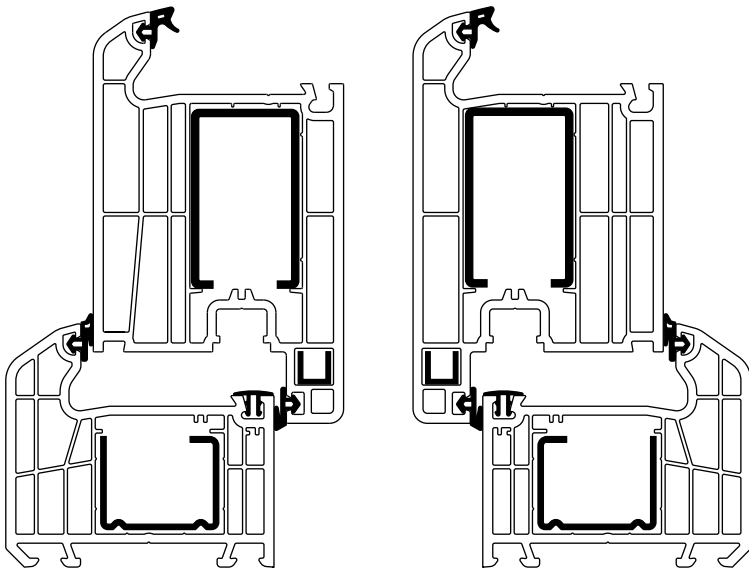


DETAY X



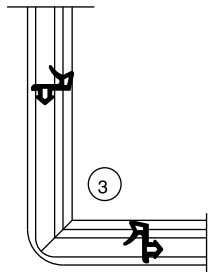
İşlem Sırası

- 1- Kanallar sabunlu su ile ıslatılır.
- 2- Conta takma işlemine üst orta kısımdan başlanır.
- 3- Ünlversal contanın köşelere gelen kıvrımlarında kıvrılan parçalar conta makası ile kesilir.
- 4- Conta dönüş yerlerinden ve bitim yerlerinden conta kanalına yapıştırılır.

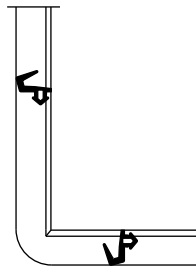


F70 Cam Contası
58 gr/mt

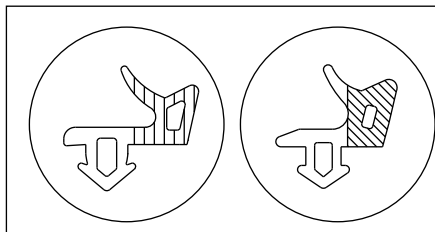
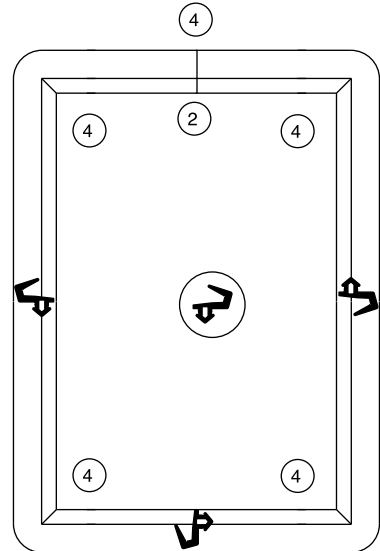
Not: Cam kalınlığı az olan
durumlarda kullanılır.



Ünlversal Conta
50 gr/mt



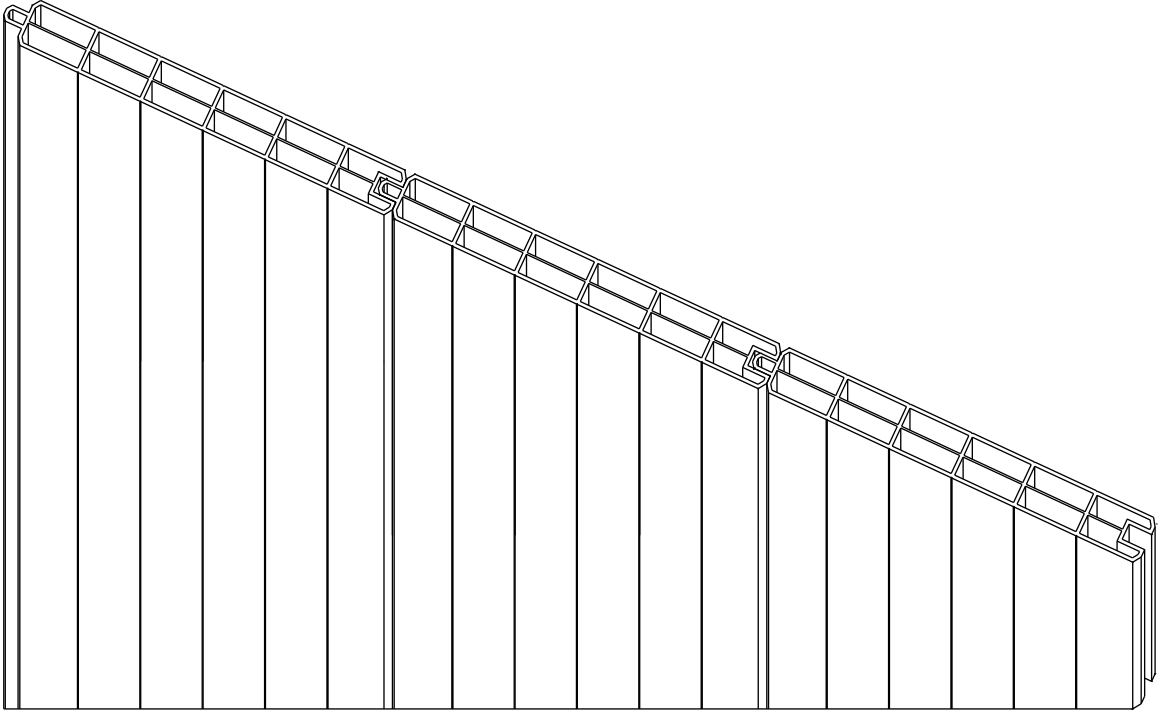
U Conta
38 gr/mt
(Kertme Yapılmaz)



Ünlversal conta ve cam
contasının dönüş köşesinden,
kesitte gösterilen taralı yerden
kesilerek conta baskı yanakları
birbiri üzerine binecek şekilde
oturtularak çekildiğinde
yapıştırılmaya gerek kalmadan
köşelerin sızdırmazlığı sağlanır.

Lambri Kesimi

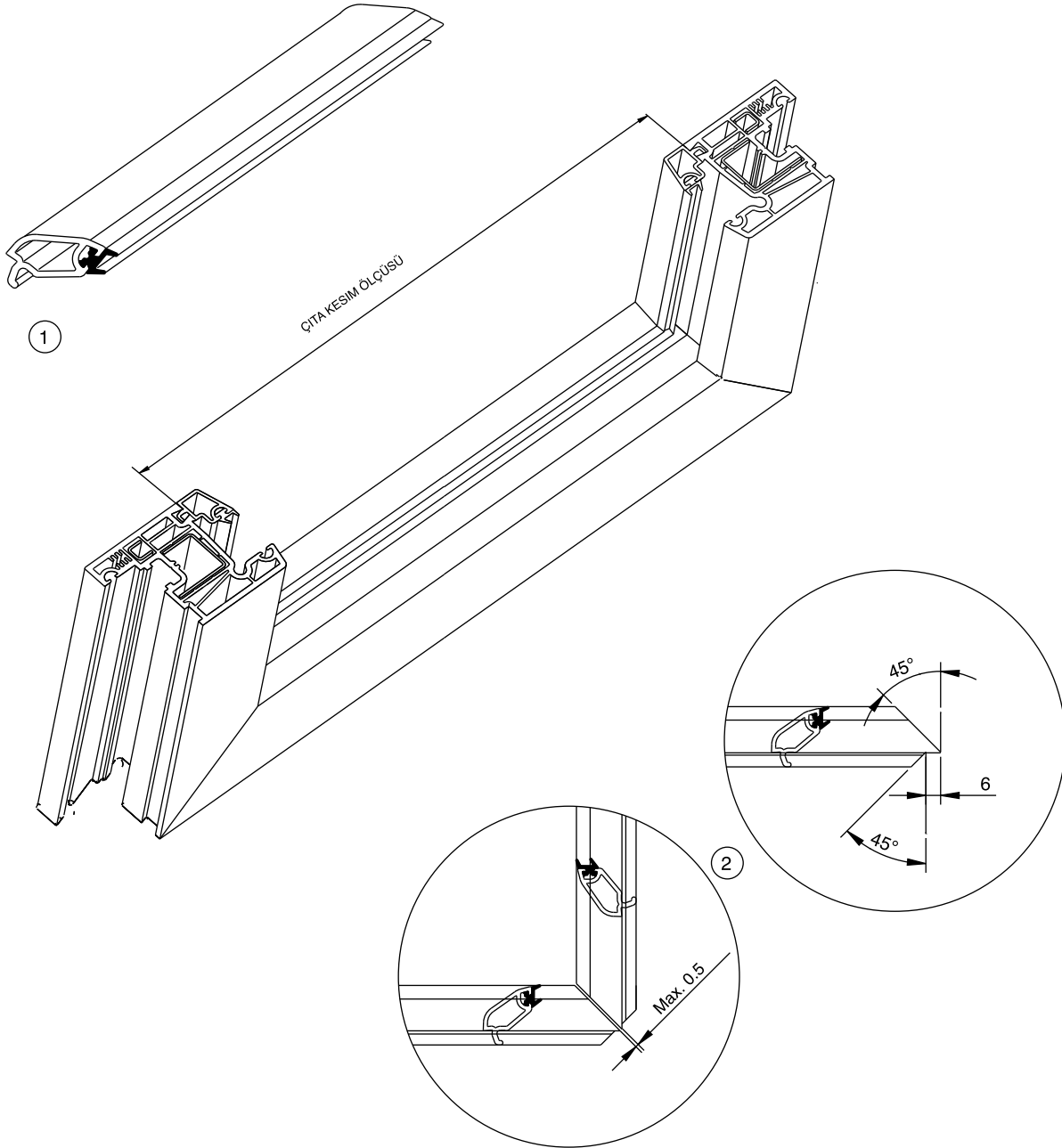
- 1- Lambriler hesaplanmış olan cam kesim ölçüsüne göre kesilip hazırlanır.
- 2- Lambriler açılı kesilecek ise, önce her parça ölçüsüne göre düz olarak kesilir; daha sonra sırasıyla birbirlerine eklenerek istenilen açıda kesilir.
- 3- Ölçüsü gereği lambriyi yarmak gerektiğinde, üzerindeki çizgiler referans alınarak dekupaj veya dayamalı testere ile düzgünce kesilmelidir.
- 4- Birleştirilmiş olan lambriler dağılmamaları ve kanat takozlama esnasında bütün olarak hareket etmeleri için PVC yapıştırıcı (tangit) ile yapıştırılmalıdır.



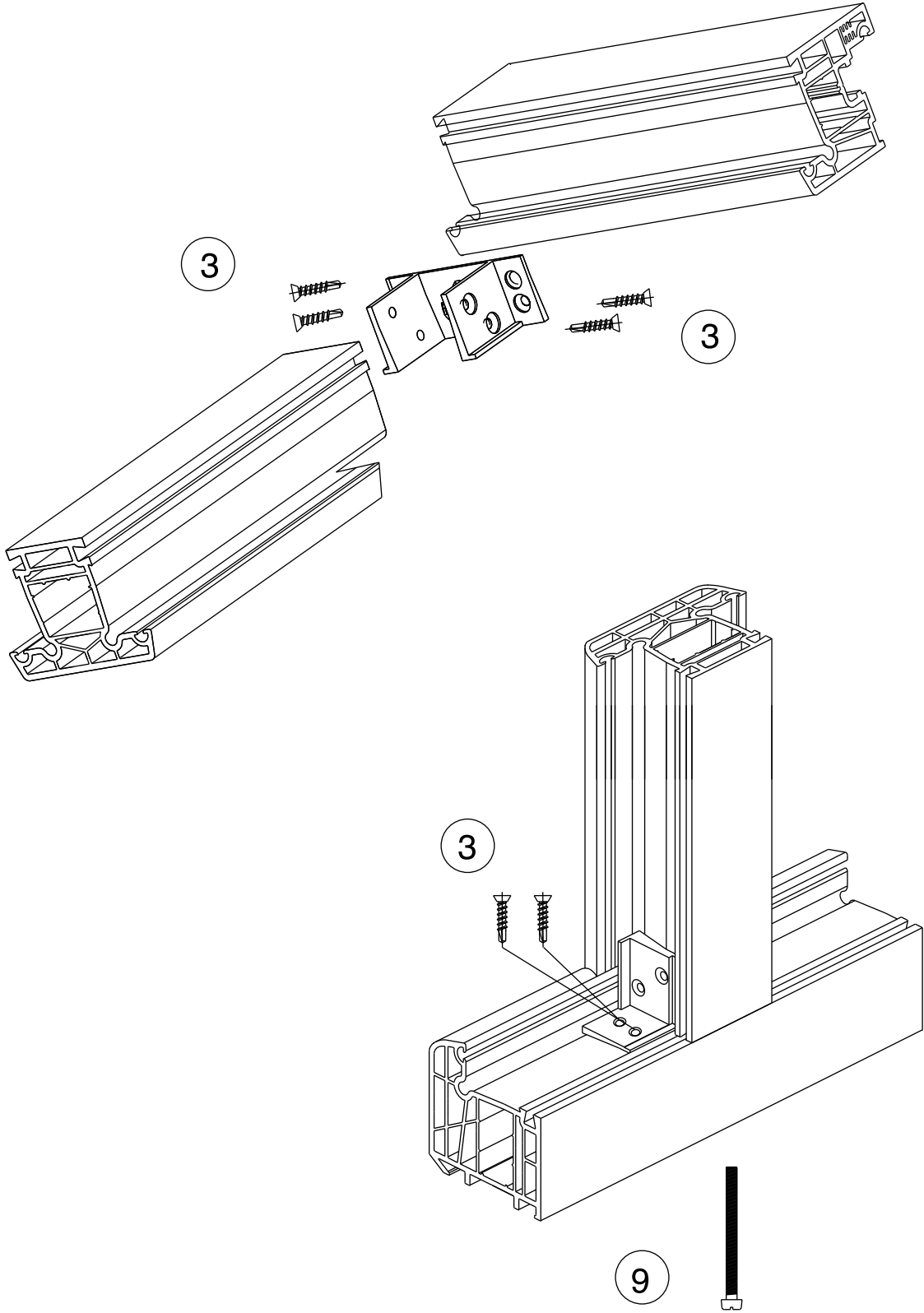
Çıta Kesimi

1- Çıtalar, tekniğine uygun olarak ölçüldükten sonra, çıta kesimi için özel olarak tasarlanmış çıta kesim makinalarında kesilir. Uygulanan her farklı çıta için ayrı hazırlanmış çıta kalıpları kullanılmalıdır. Her kesme işleminde çitanın iki ayrı tarafından 45 derece kesimi yapılır.

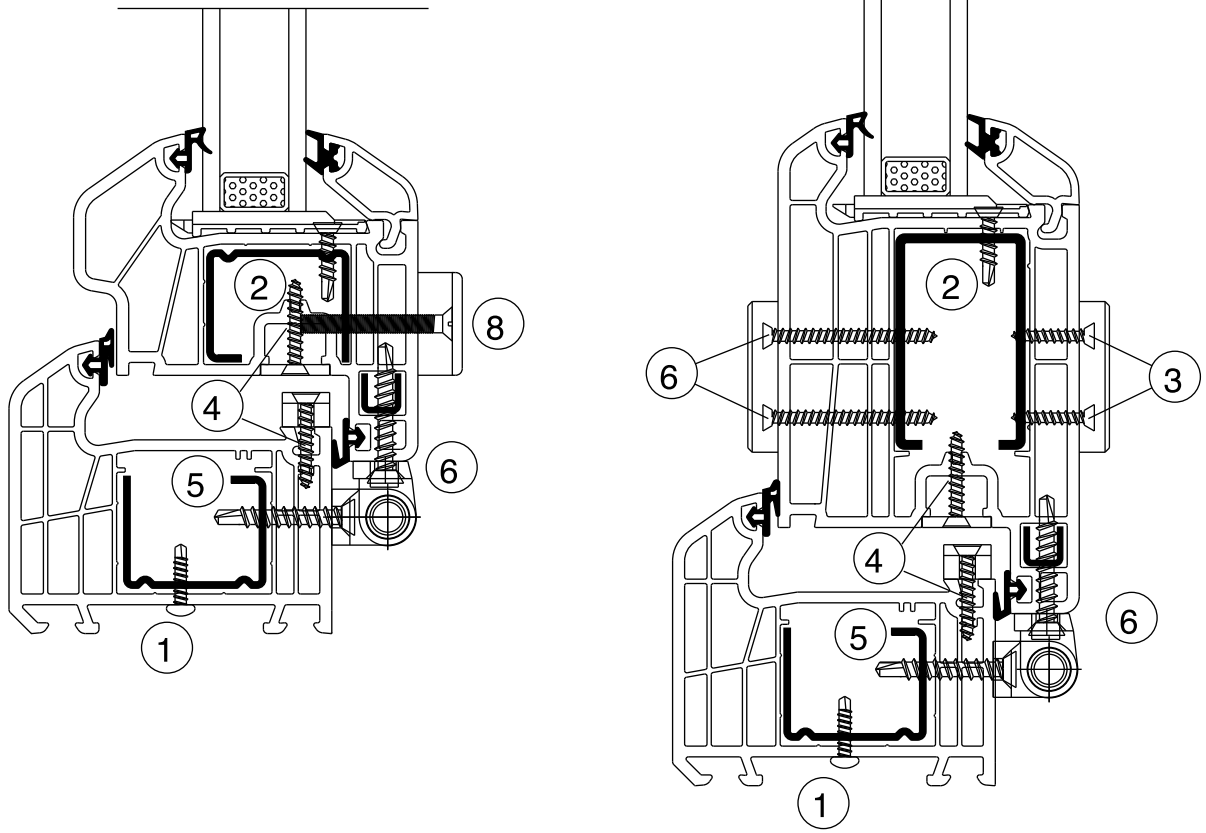
2- Çıtalar kesim ölçülerine göre 45 derecelik açı ile kesilirler. Çıtaların birleştikleri köşede çıtaların tam olarak oturmasını sağlamak için, çıta tırnağı uçtan 5 - 6 mm kertilmelidir. Kesim ölçüsü, çıta birleşim yerlerinde 0.5 mm'den fazla açıklık kalmayacak şekilde alınmalıdır.



O. KAYIT BAĞLANTISINDA KULLANILAN VİDALAR s75

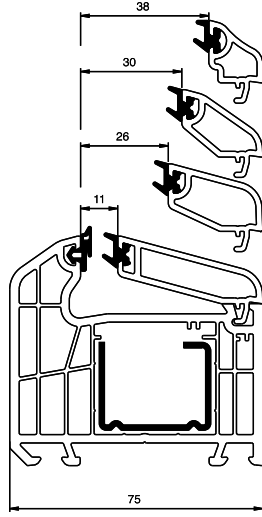


REF	VİDA TİPİ	KULLANIM YERİ	VİDA ŞEKLİ
3	3.9 x 25 Matkap Uç Vida	Orta Kayıt Bağlantı Takozu	
9	M6 x 60 YSB	Orta Kayıt Bağlama (Çektirme)	

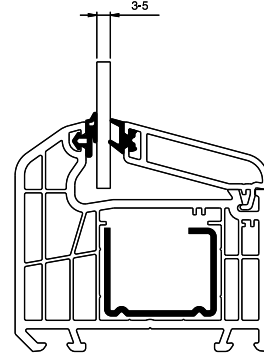


REF.	VİDA TİPİ	KULLANIM YERİ	VİDA ŞEKLİ
1	3.9 x 22 YSB matkap uçlu vida	Kasa destek sacı	⊕
2	3.9 x 25 YHB Matkap uçlu vida	Kanat destek Sacı Orta Kayıt Destek sacı Kilitli kapı destek sacı	⊕
3	3.9 x 32 YHB Matkap uçlu vida	Kapı kolu aynası Orta kayıt bağlantı takozu Ç. K. açılım ayarlı tek a. makas menteşe Ç. K. açılı ayarlı tek a. orta baskı ment. Vasistas Çarpma Kildi	⊕
4	3.9 x 38 YHB plastik vidası	İspanyolet Kapı kilit karşılığı Kilitleme parçası Fişek sürgü Ç. A. köşe hareket iletim parçası Ç. A. Ara Bağlantı Parçası Ç. A. Kanat Makası Ç. A. ara-alt kilitleme Ç. A. Ek kilitleme Ç. K. açılım köşe hareket iletim Ç. K. hareket iletim mekanizması Ç. K. açılım ara kilitleme	⊕
5	4.2 x 32 YHB sac vida	Menteşe (kasa) Vasistas kelebeği ve makası	⊕
6	4.2 x 38 YHB sac vida	Kapı kilidi Menteşe (kanat)	⊕
7	4.2 x 45 YHB pls. vida	Kanat adaptörü montajı Ç.A. ve Ç.K. hareketli mafsalları	⊕
8	M5 x 40 HB vida	Pencere Kolu	⊖

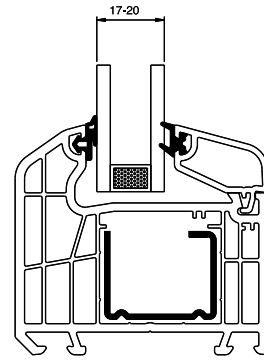
NOKTA DETAYLARI



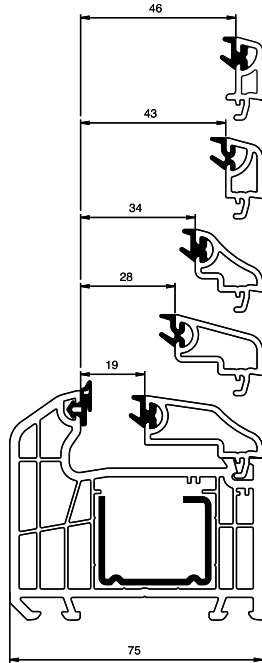
Serinin çıta boşlukları



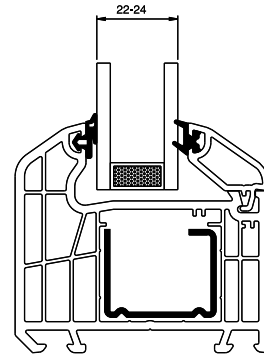
Tek cam sabit



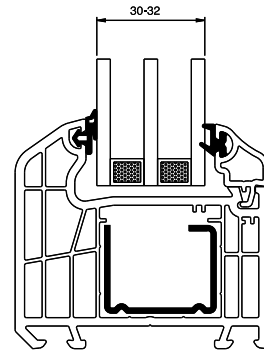
20 mm çift cam sabit



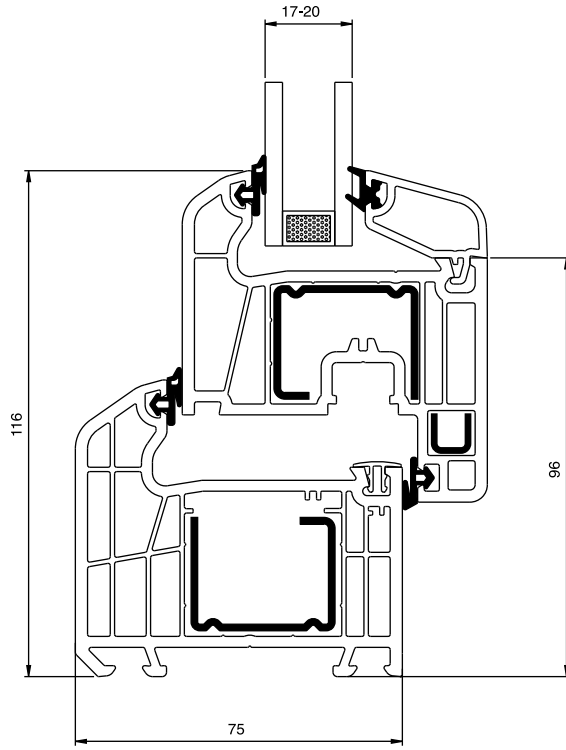
Diğer seri çıtalarının boşlukları



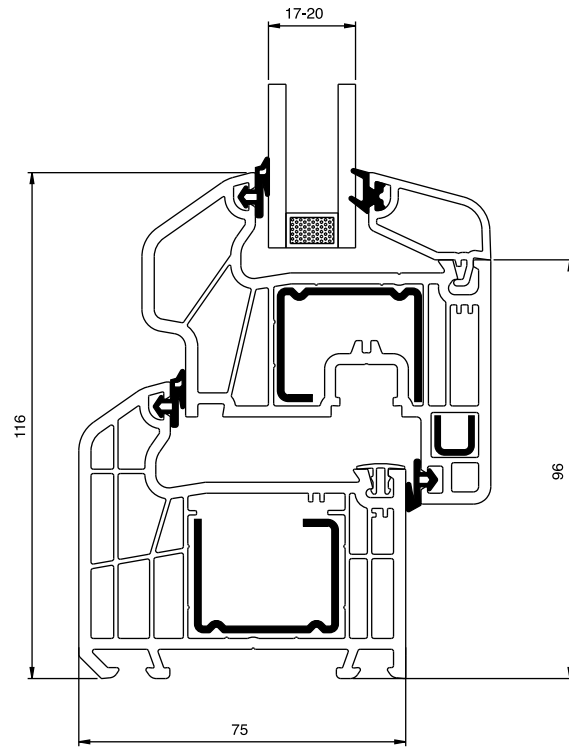
24 mm çift cam sabit



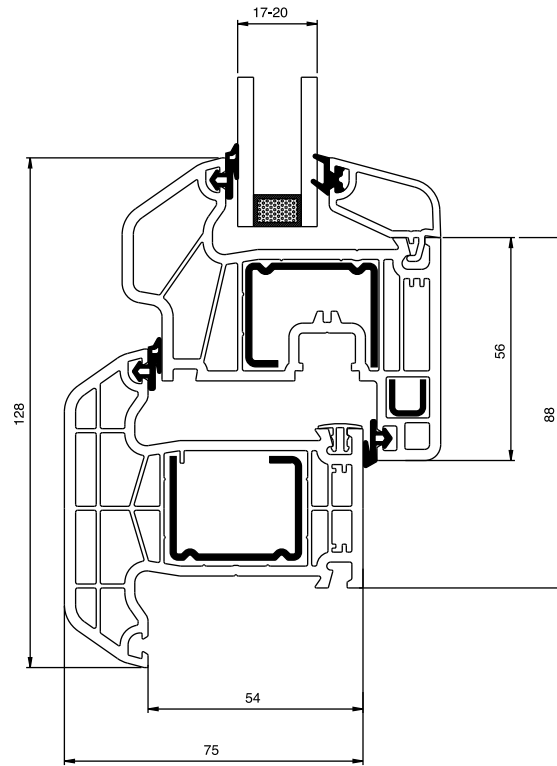
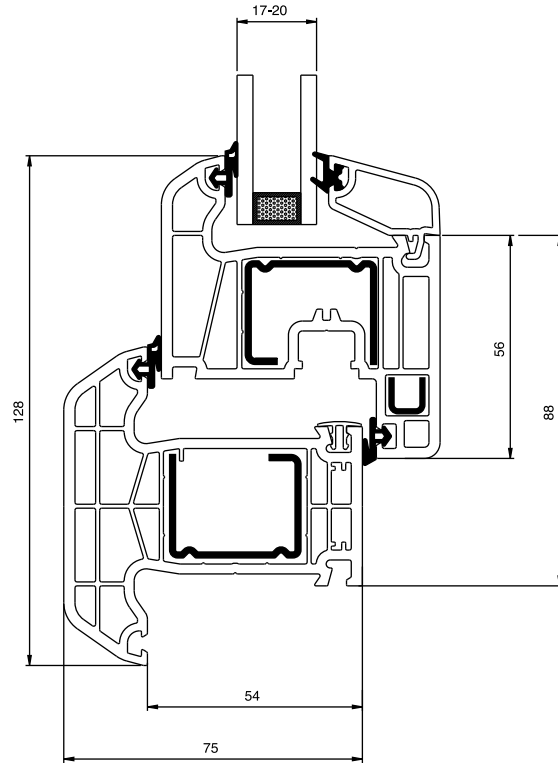
32 mm üçlü cam sabit



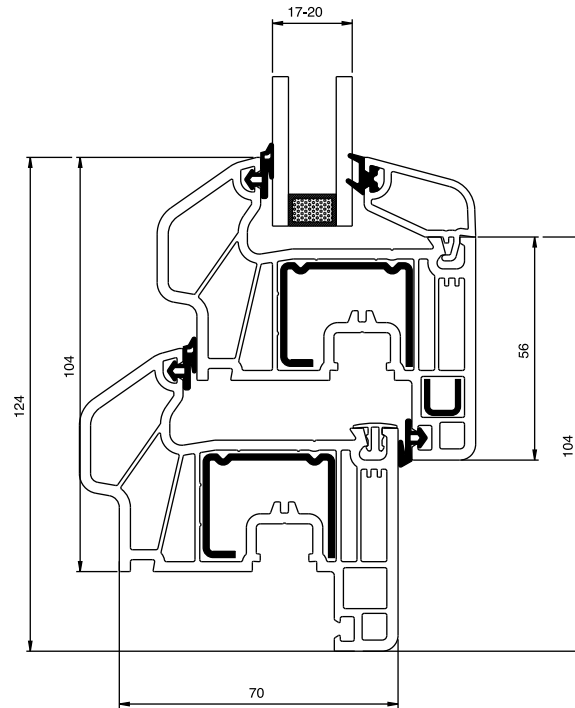
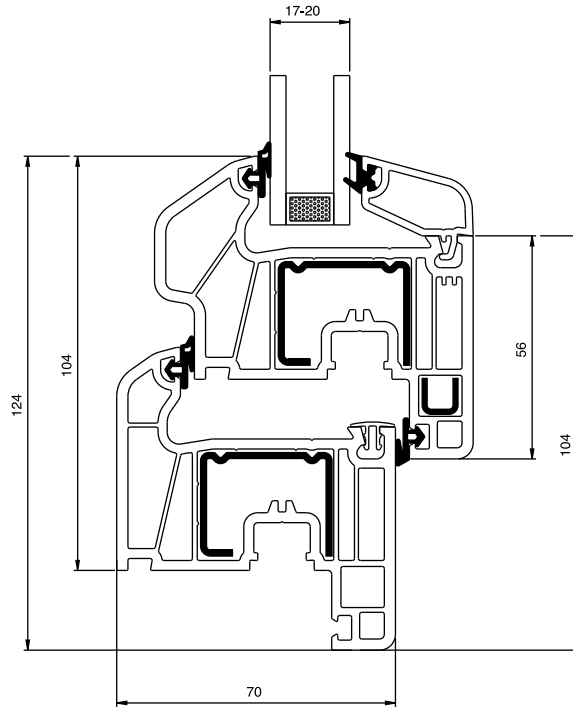
Kasa düz kanat detayı



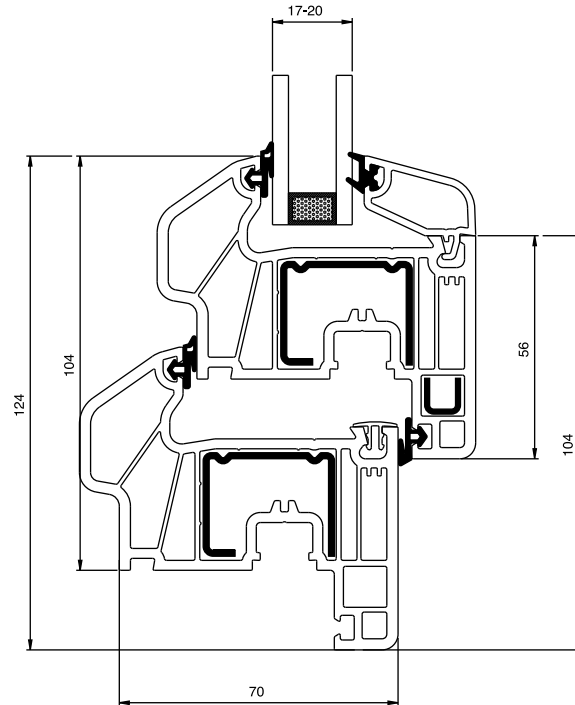
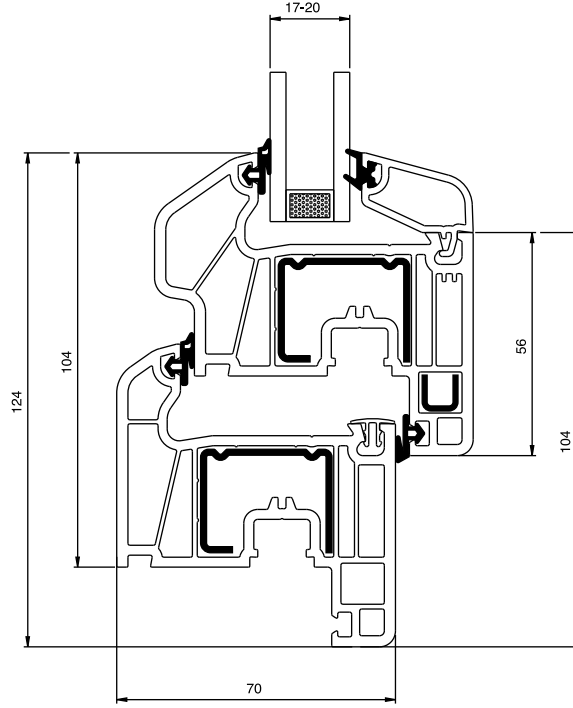
Kasa damlalıklı kanat detayı



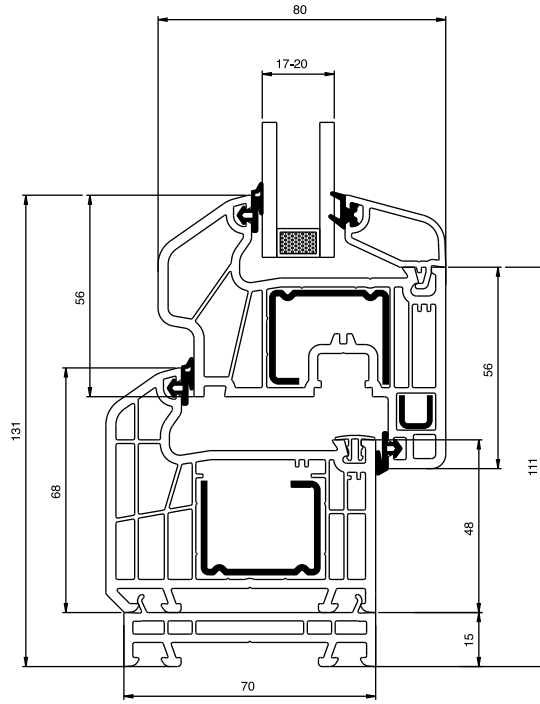
Orta Kayıttan Kasa Uygulaması (Dış bini sistemi)



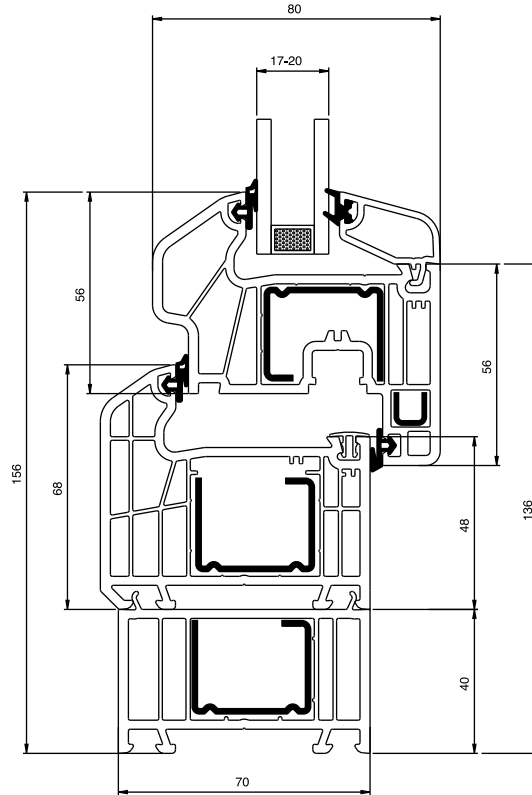
Kanattan Kasa Uygulaması (İç bini sistemi)



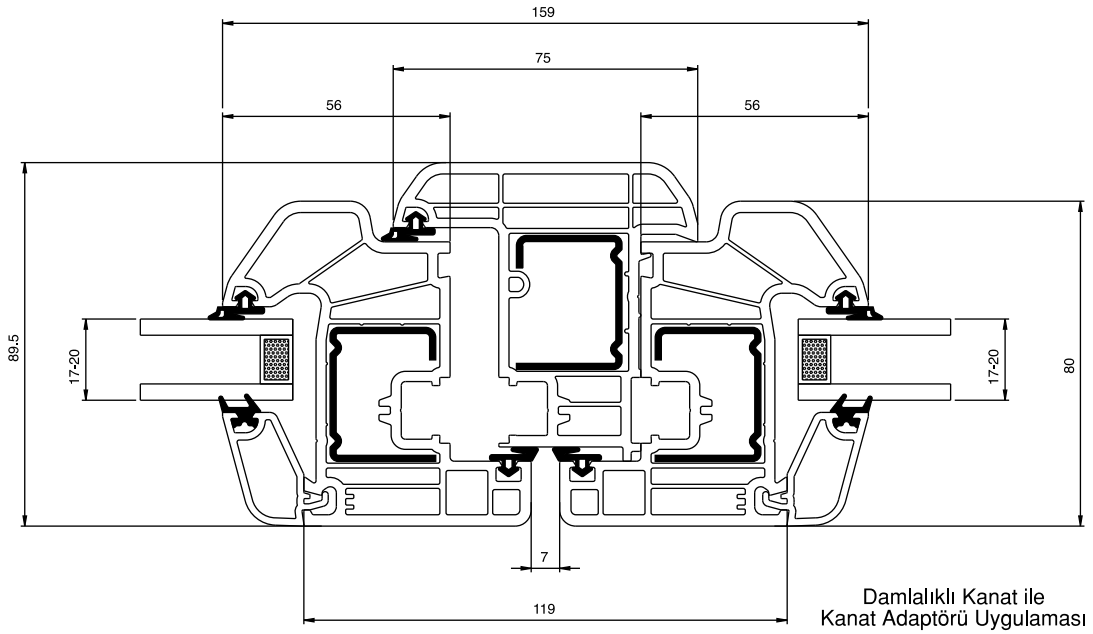
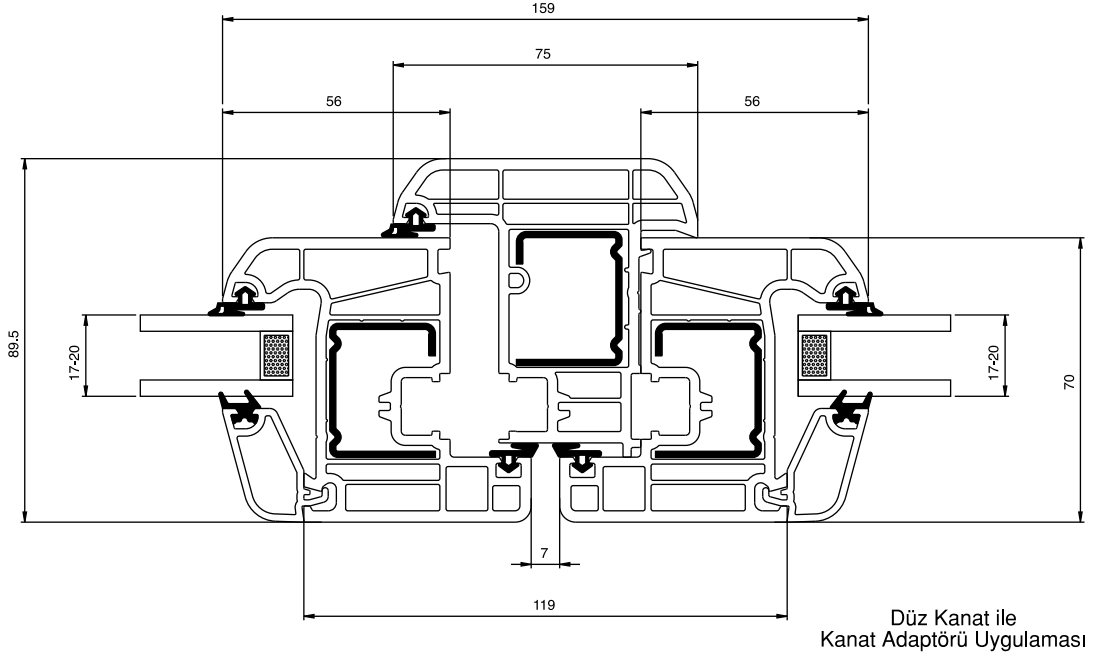
Kanattan Kasa Uygulaması (İç bini sistemi)



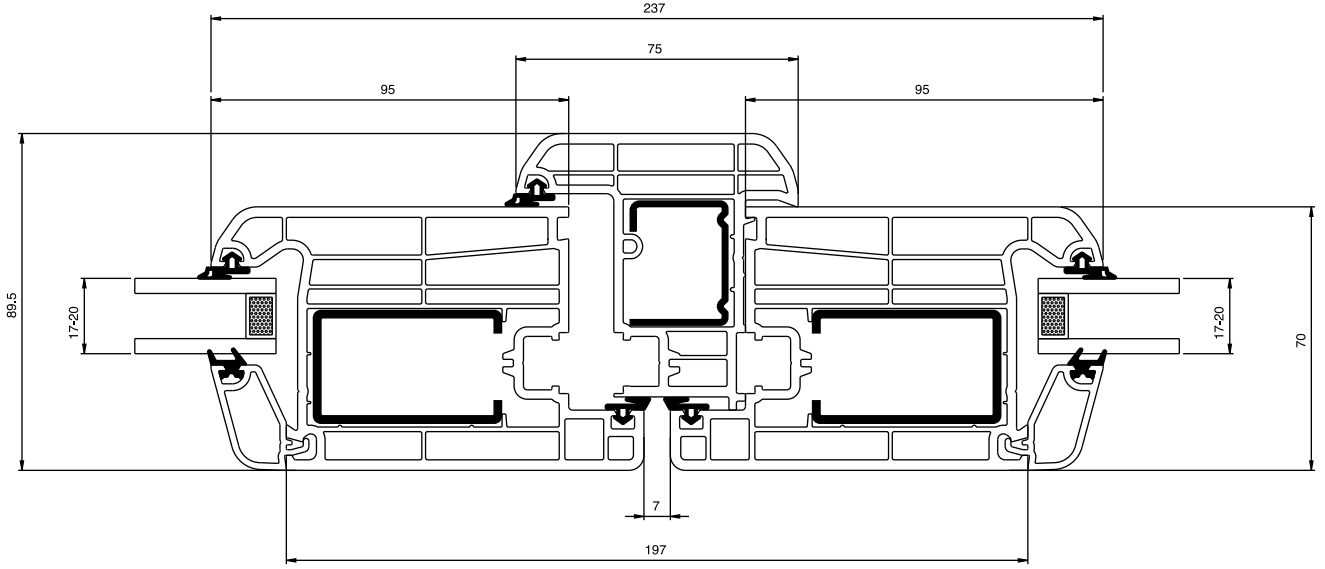
15 mm Kasa Kaldırma Uygulaması



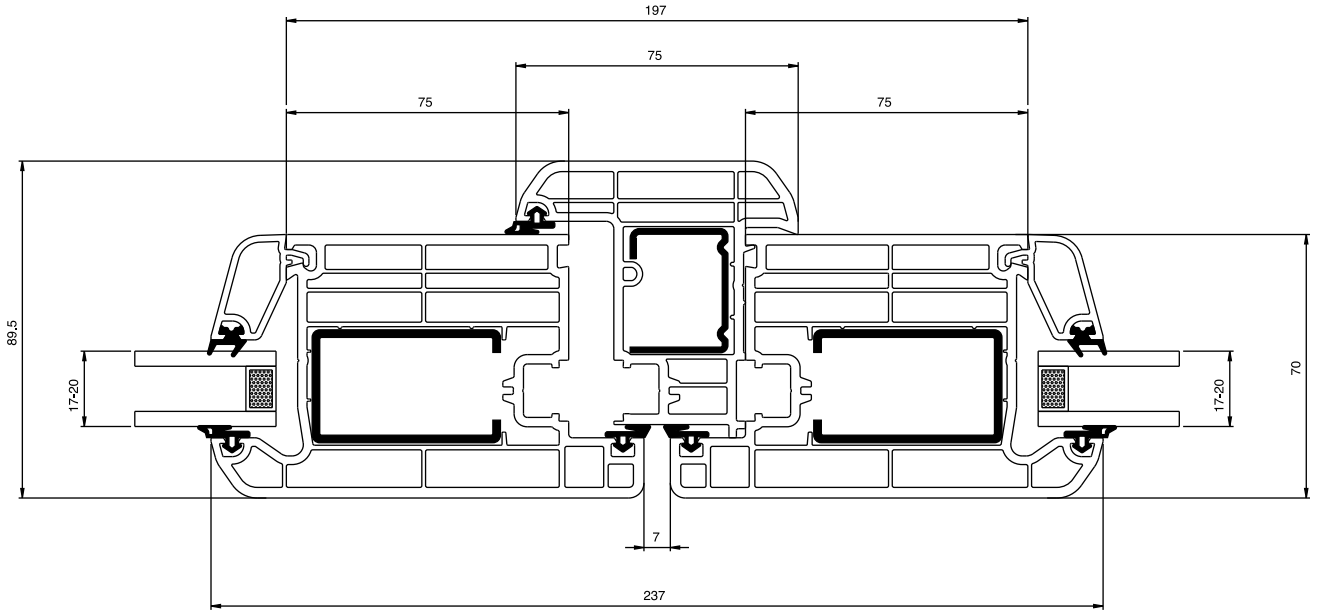
40 mm Kasa Kaldırma Uygulaması



Not: Kanat profili kesilmeden uygulama yapılır.
İspanyolet karşılığı olarak özel "İspanyolet Yuvasına Oturan İspanyolet Karşılığı" kullanılır.



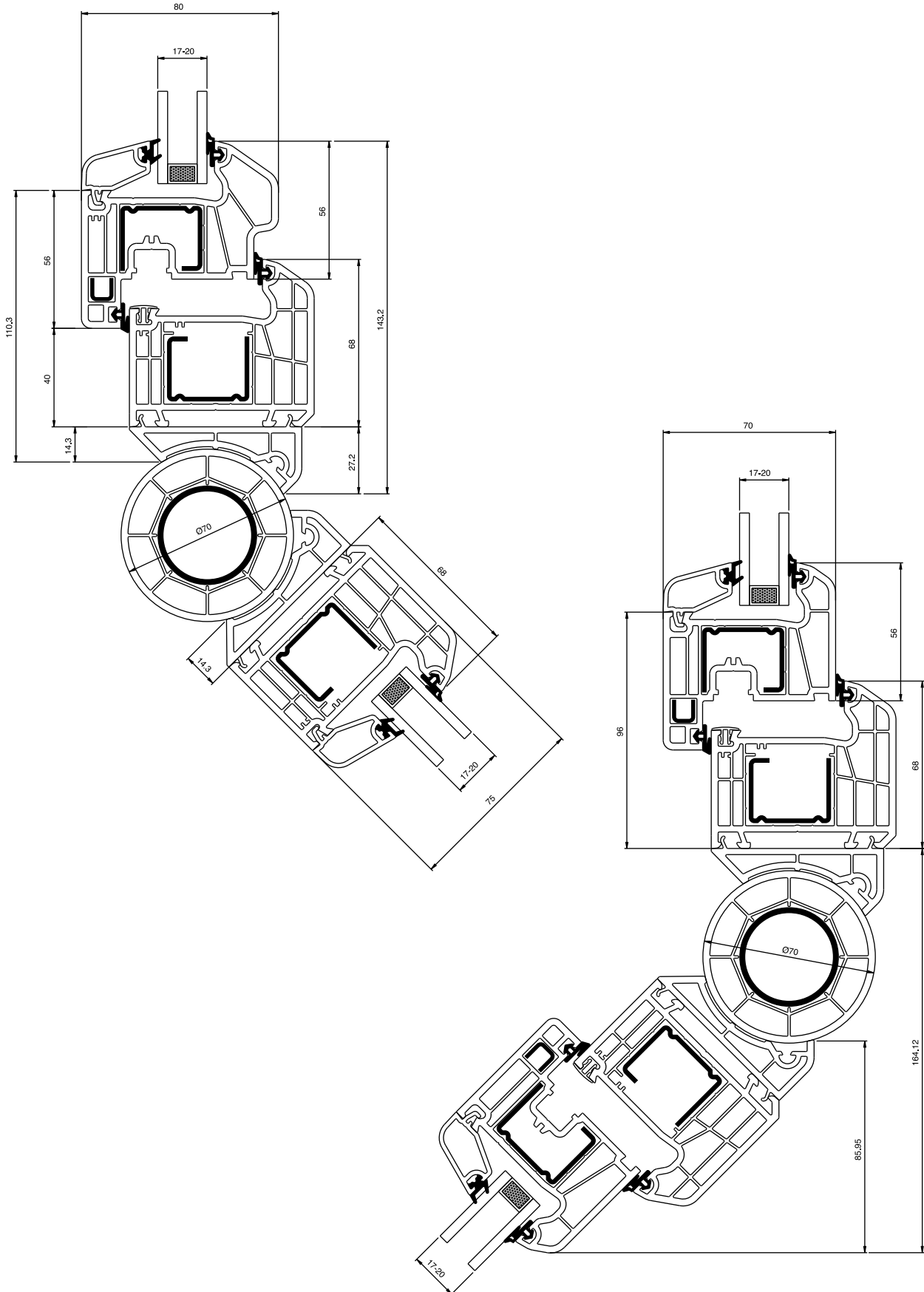
İçe Açılır Kilitli Kapı ile
Kanat Adaptörü Uygulaması

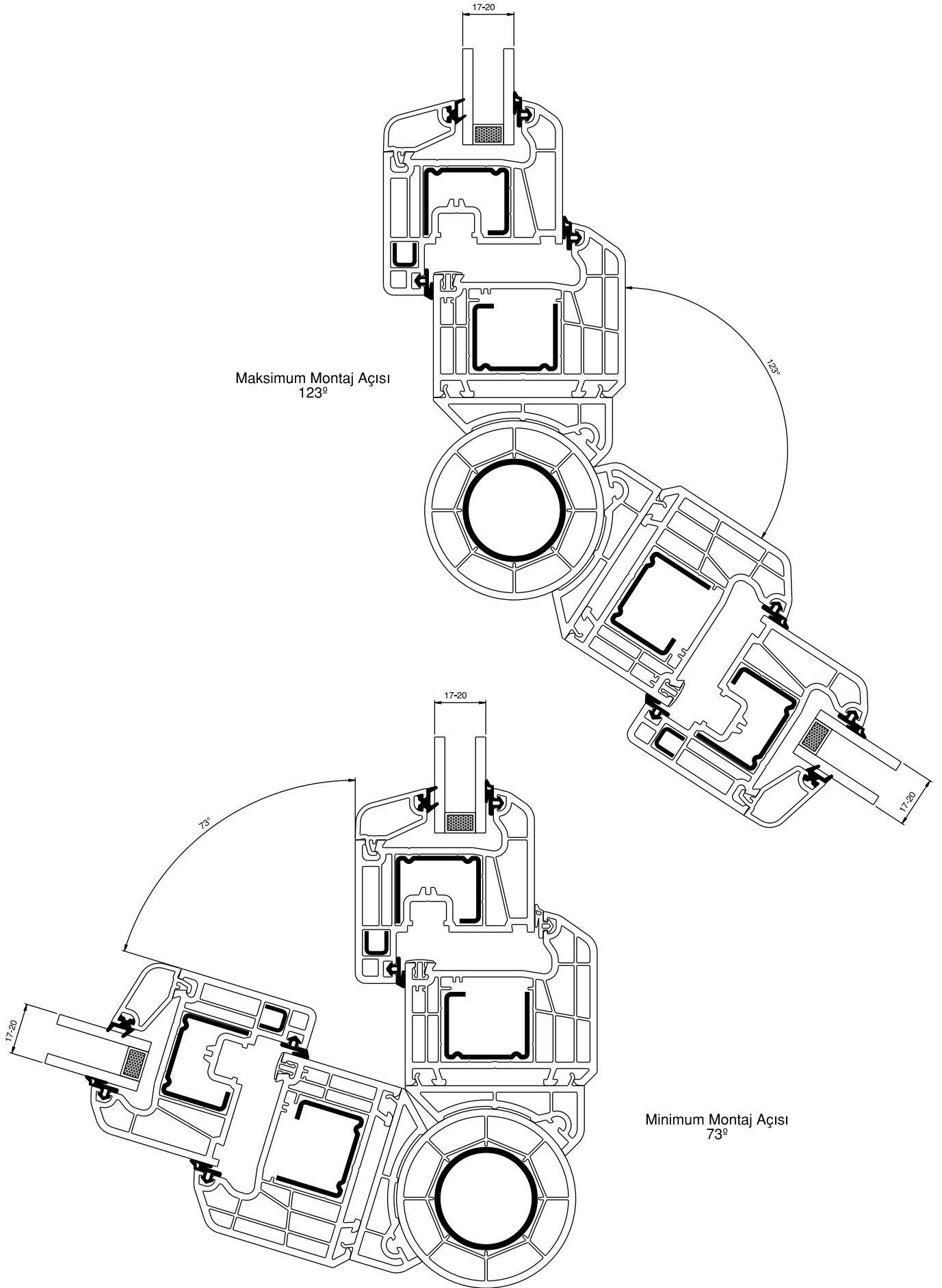


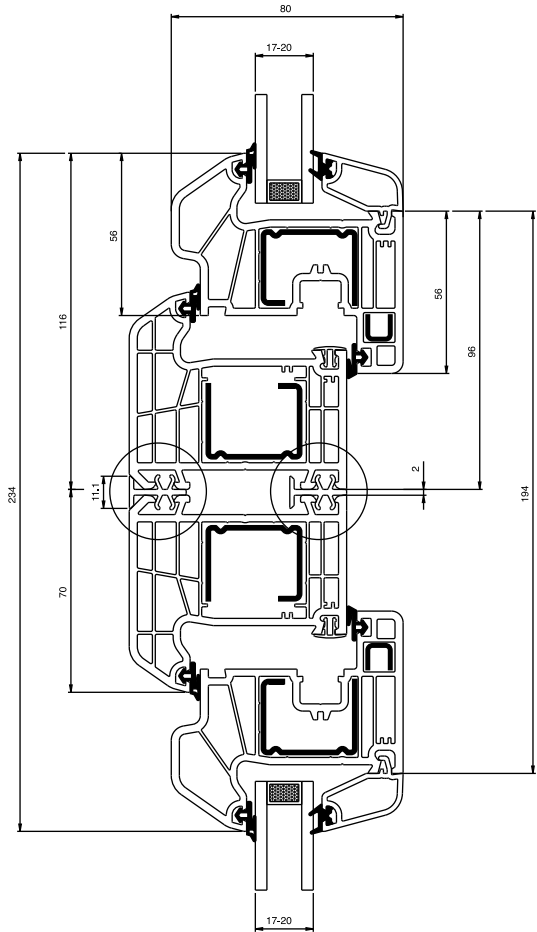
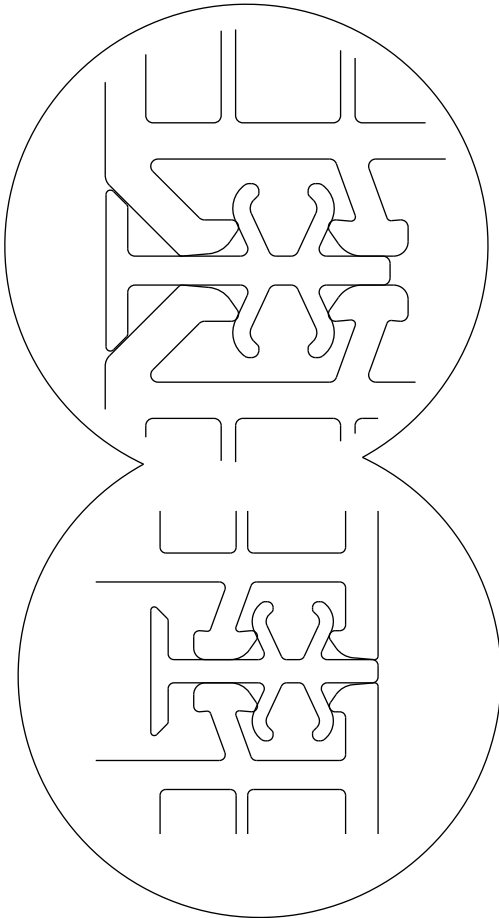
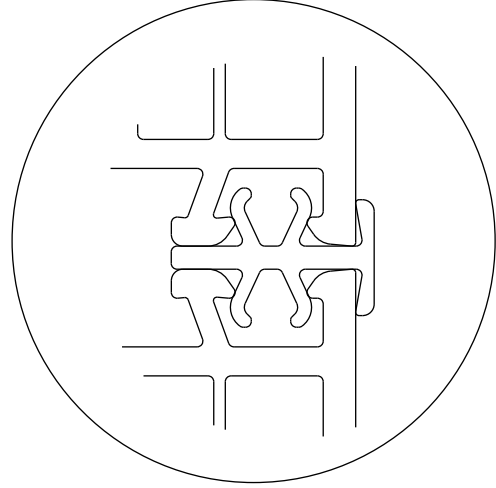
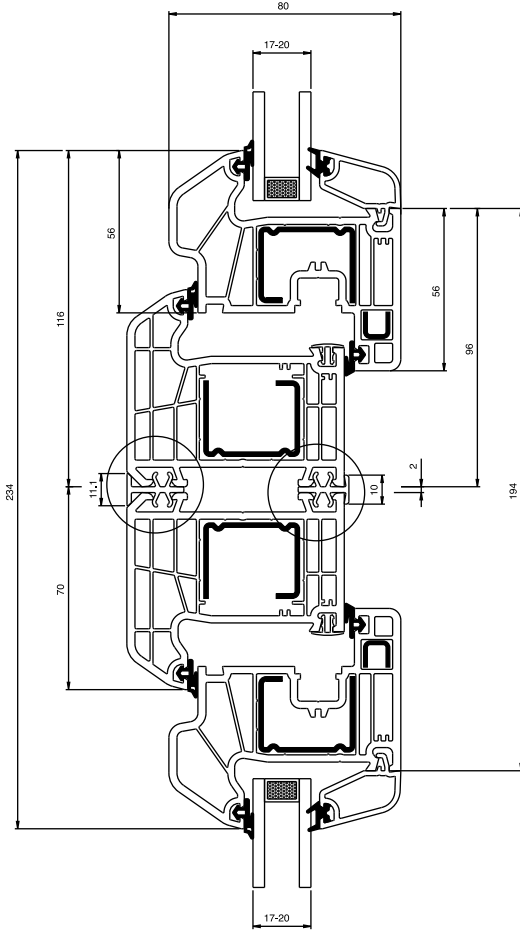
Dışa Açılır Kilitli Kapı ile
Kanat Adaptörü Uygulaması

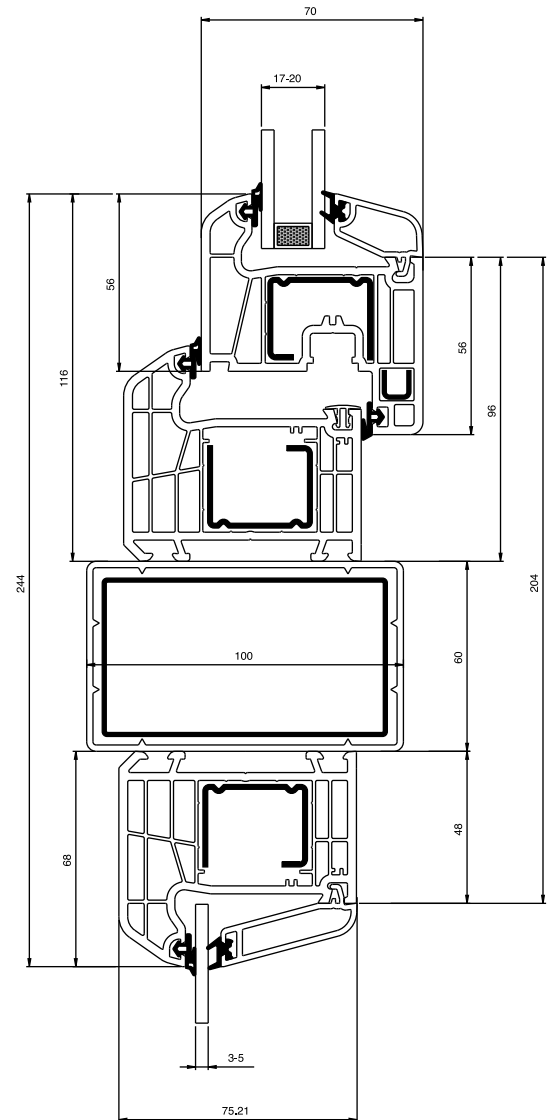
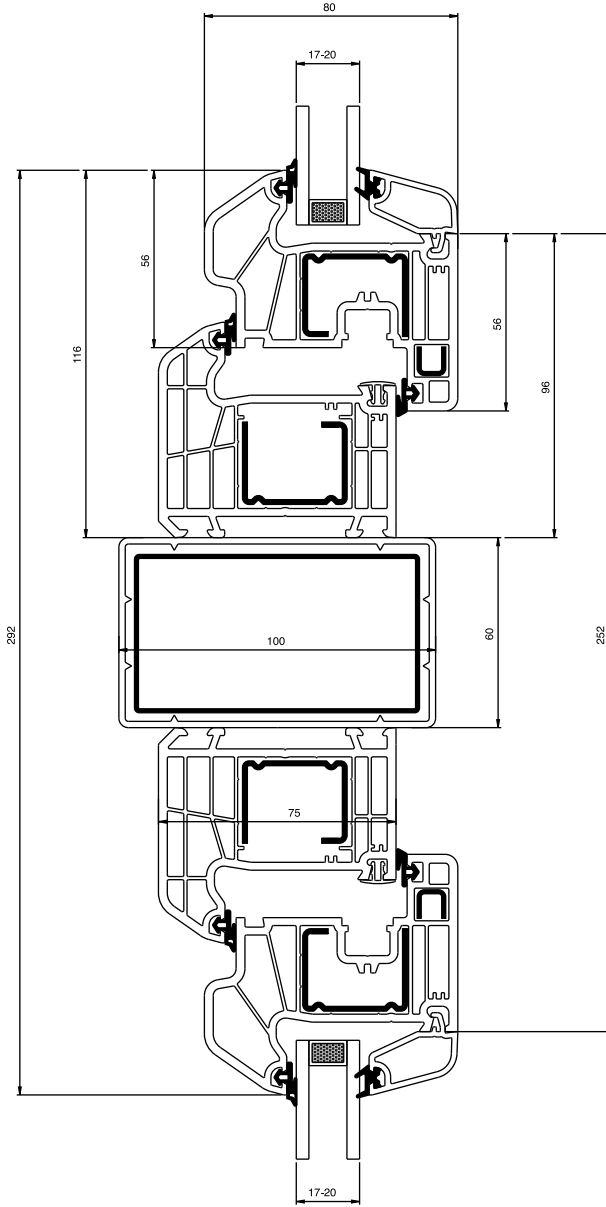
Not: Kilitli kapı profili kesilmeden uygulama yapılır.
İspanyolet karşılığı olarak özel "İspanyolet Yuvasına
Oturan İspanyolet Karşılığı" kullanılır.

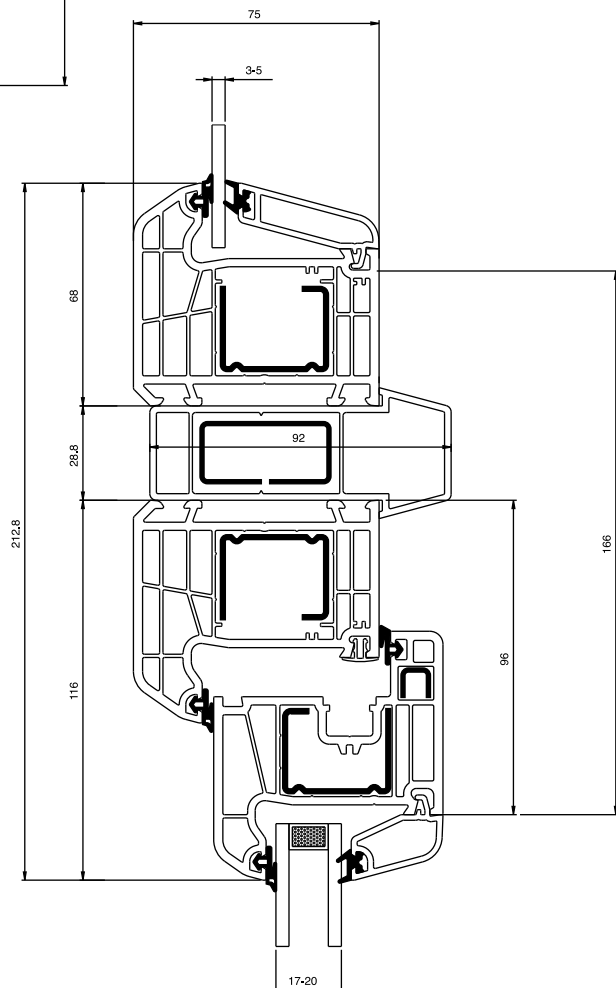
s75 AÇILI DÖNÜŞ BORU-ADAPTÖR UYGULAMALARI

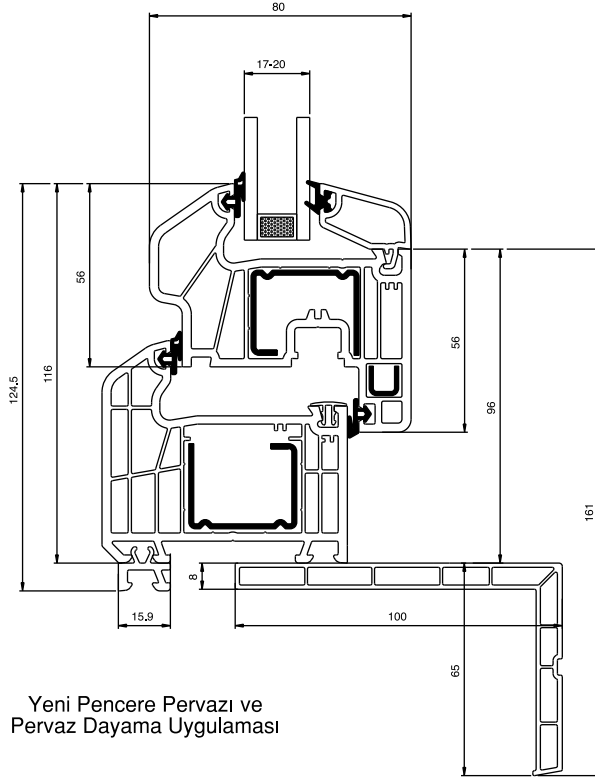




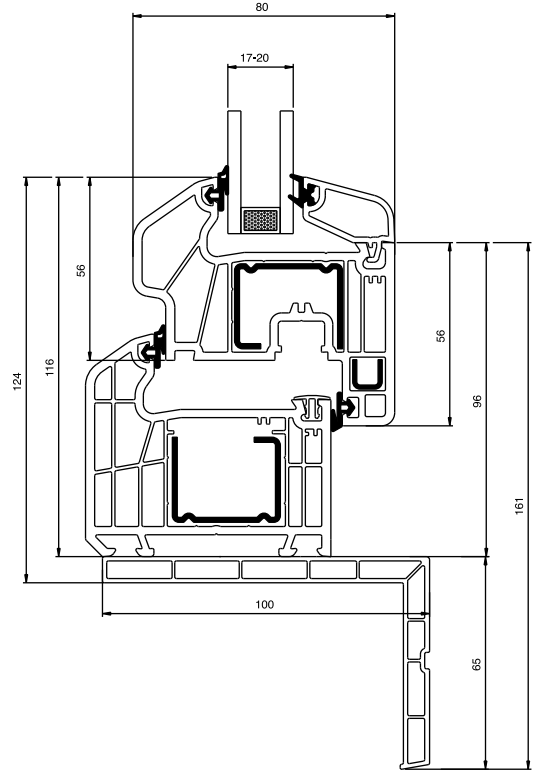




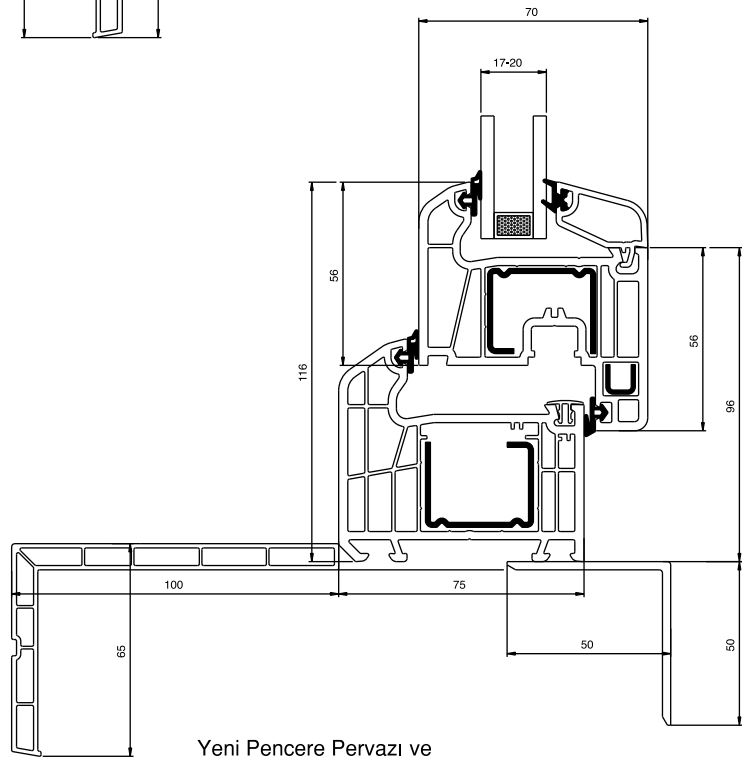




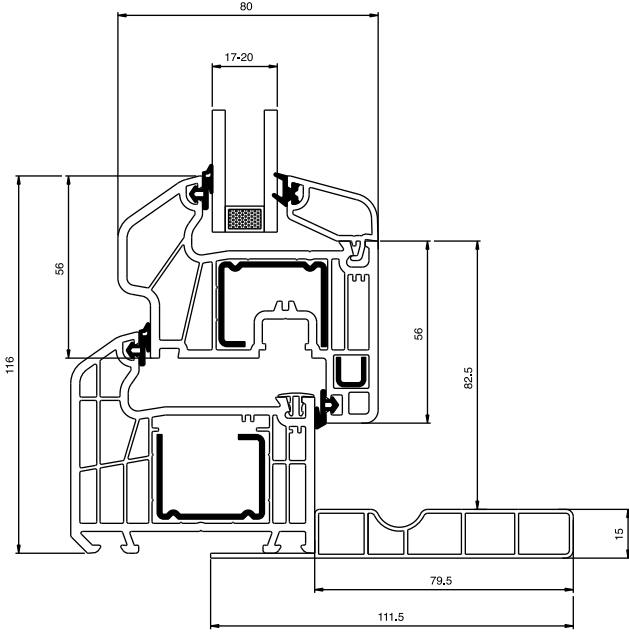
Yeni Pencere Pervazı ve
Pervaz Dayama Uygulaması



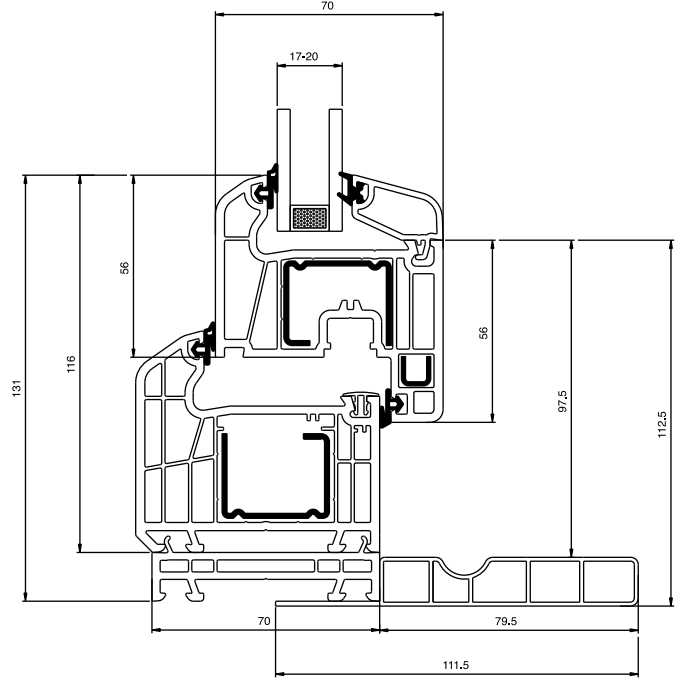
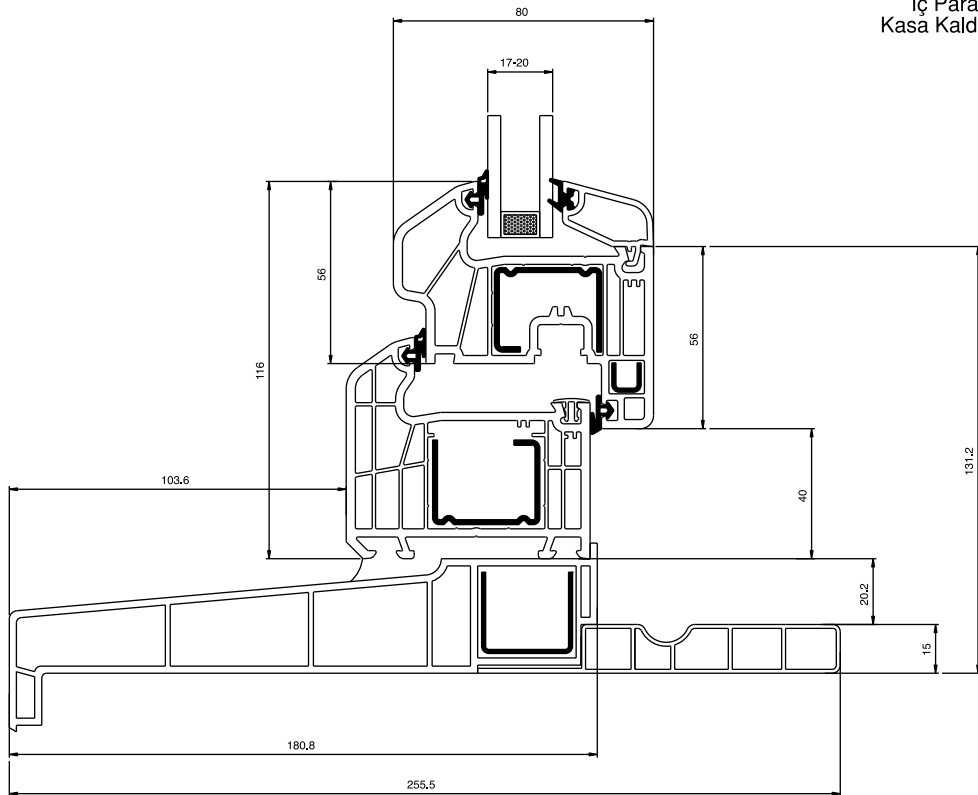
Yeni Pencere Pervazı Uygulaması

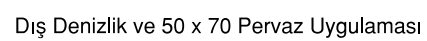
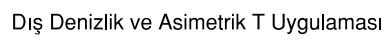


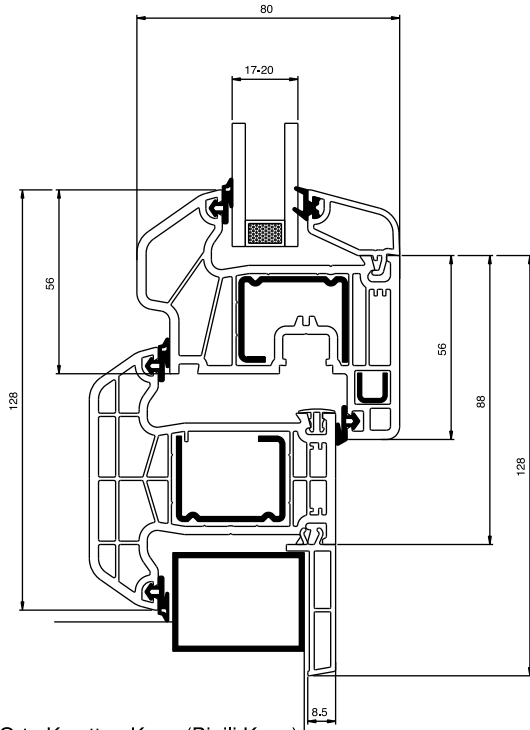
Yeni Pencere Pervazı ve
50 x 50 Pervaz Uygulaması



İç Parapet Uygulaması

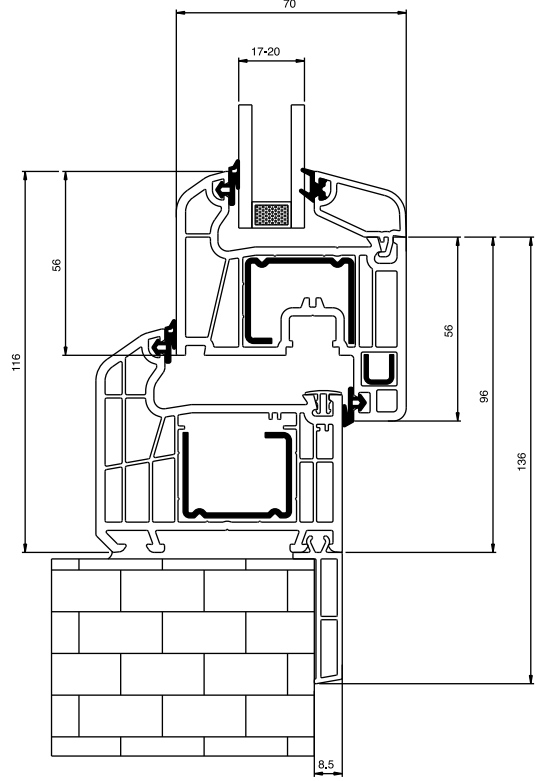
İç Parapet ve 15 mm
Kasa Kaldırma Uygulamasıİç Parapet ve
Dış Denizlik Uygulaması



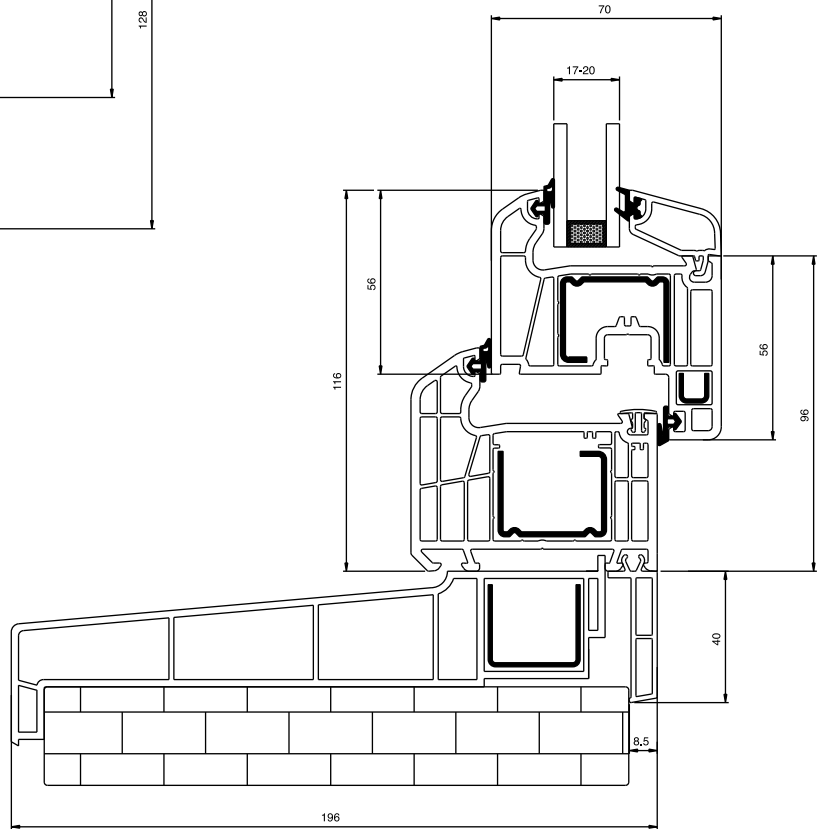


Orta Kayıttan Kasa (Binili Kasa)
Sıfır Pervaz Uygulaması

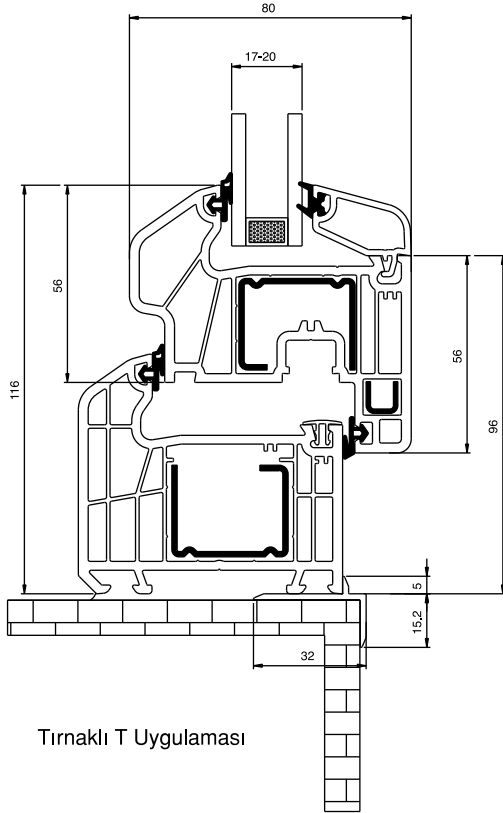
Not: Sıfır Pervaz tırnaklarından biri kırılmalıdır.



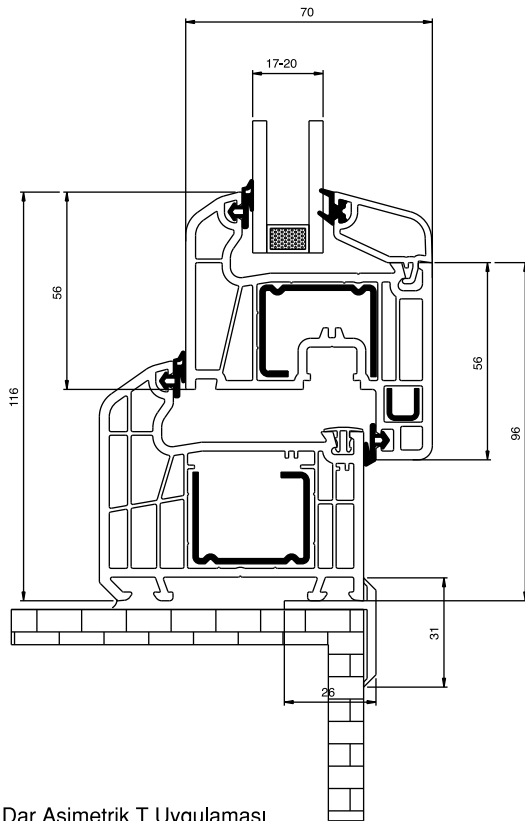
Sıfır Pervaz Uygulaması



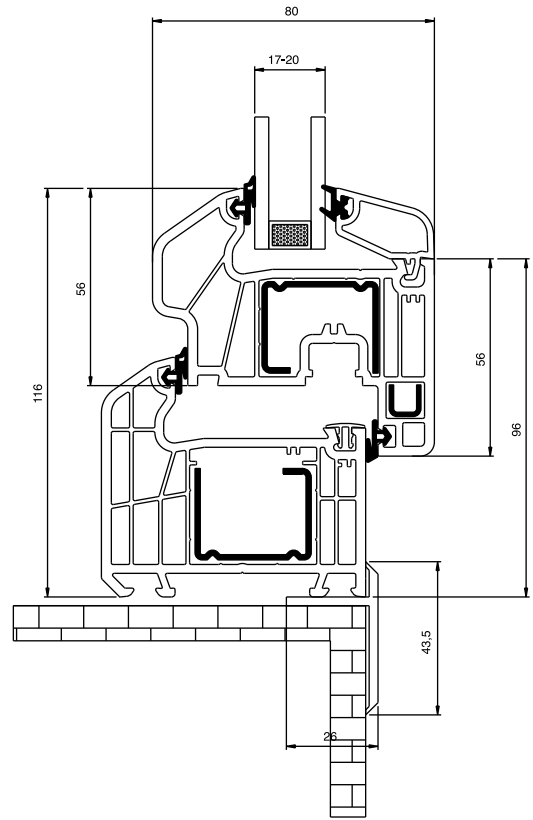
Sıfır Pervaz Dış Denizlik Uygulaması



Tırnaklı T Uygulaması

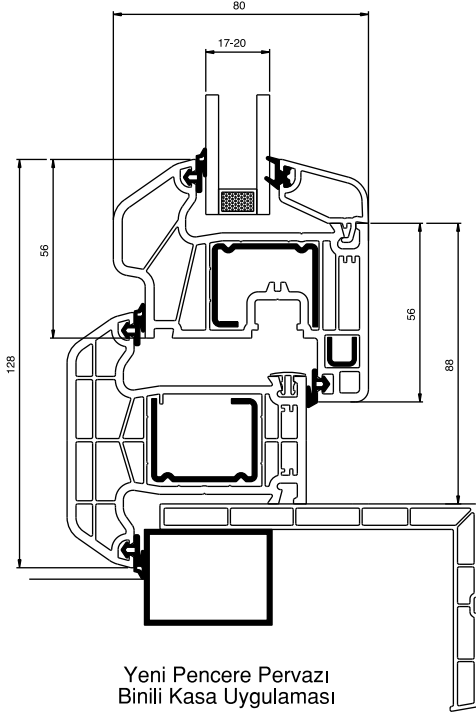


Dar Asimetrik T Uygulaması

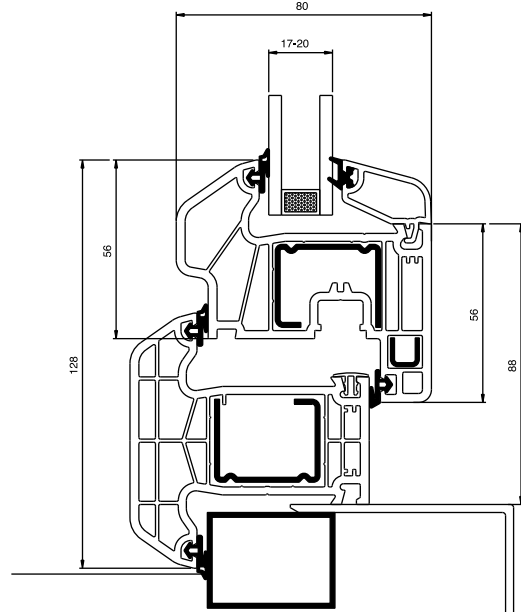


Geniş Asimetrik T Uygulaması

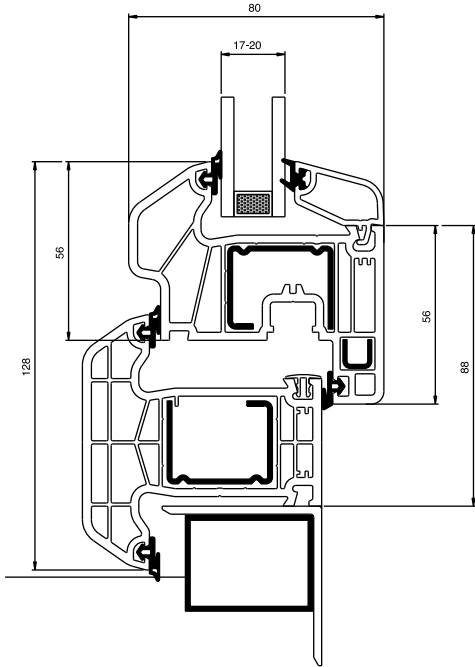
s75 ORTA KAYITTAN (BİNİLİ) KASA UYGULAMALARI



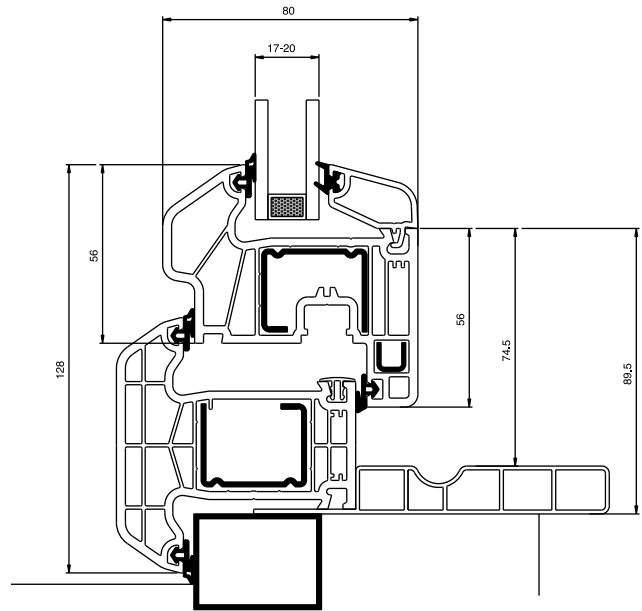
Yeni Pencere Pervazı
Binili Kasa Uygulaması



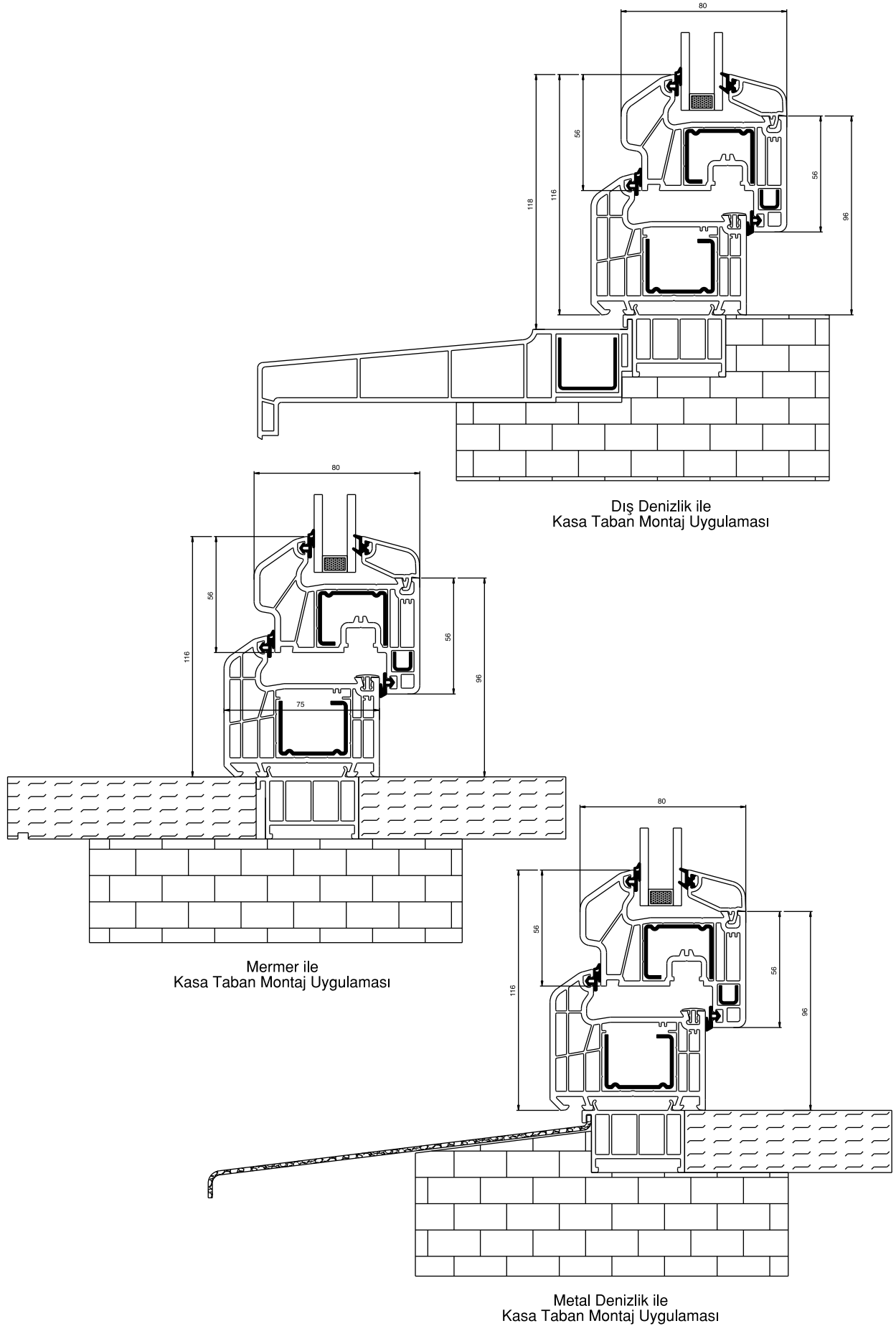
50 x 70 Pervazlı
Binili Kasa Uygulaması

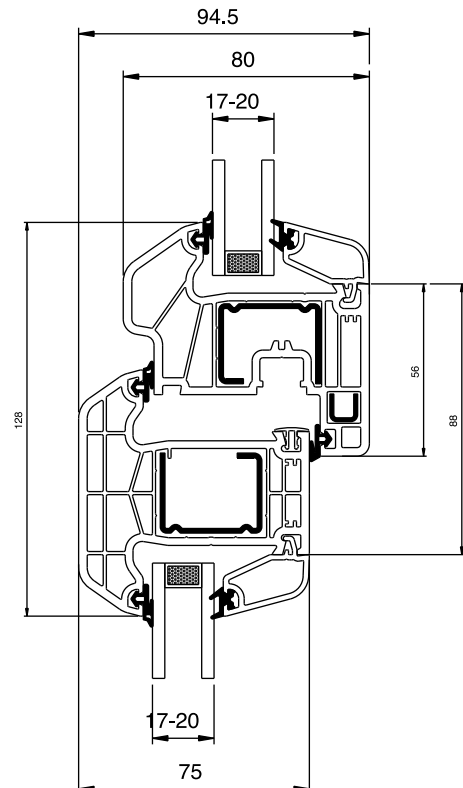
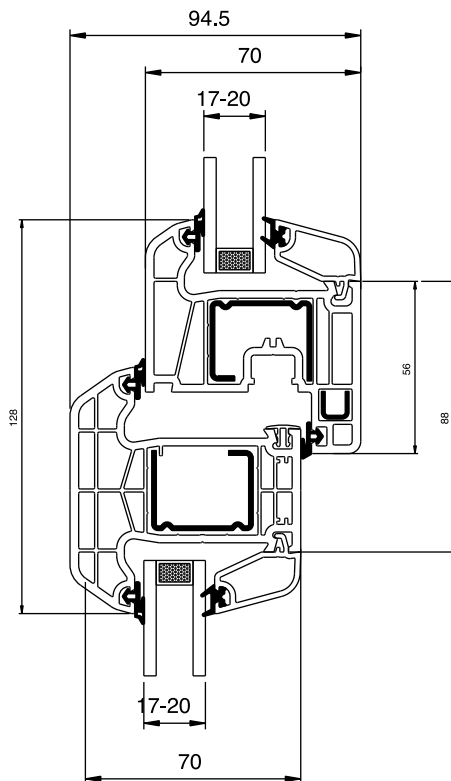
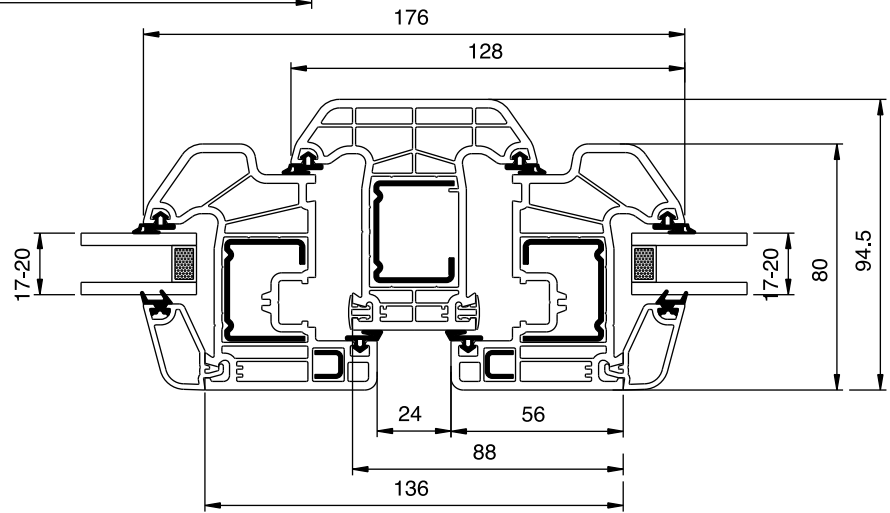
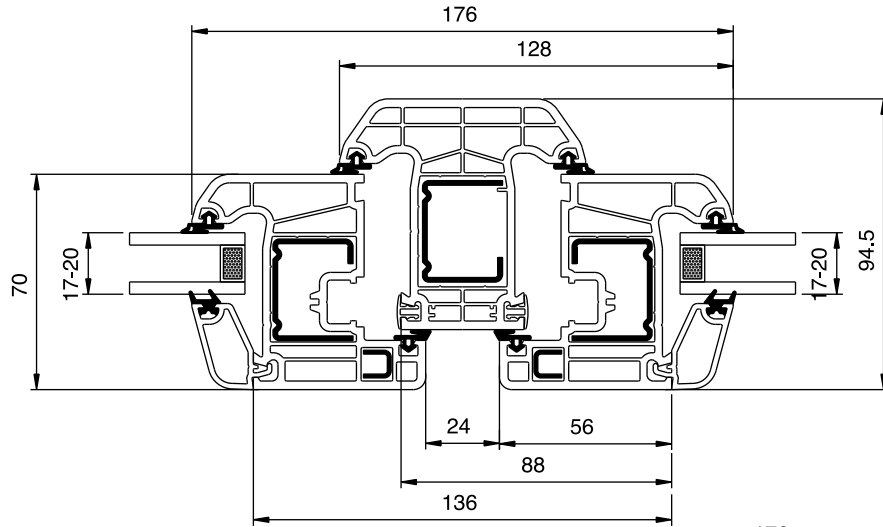


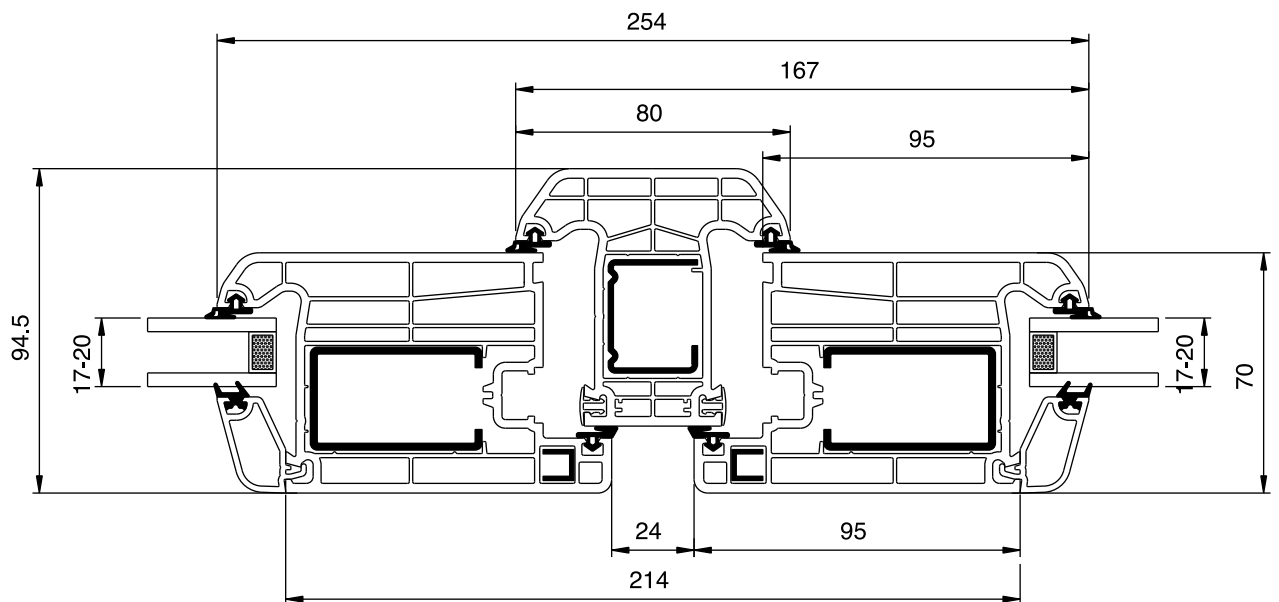
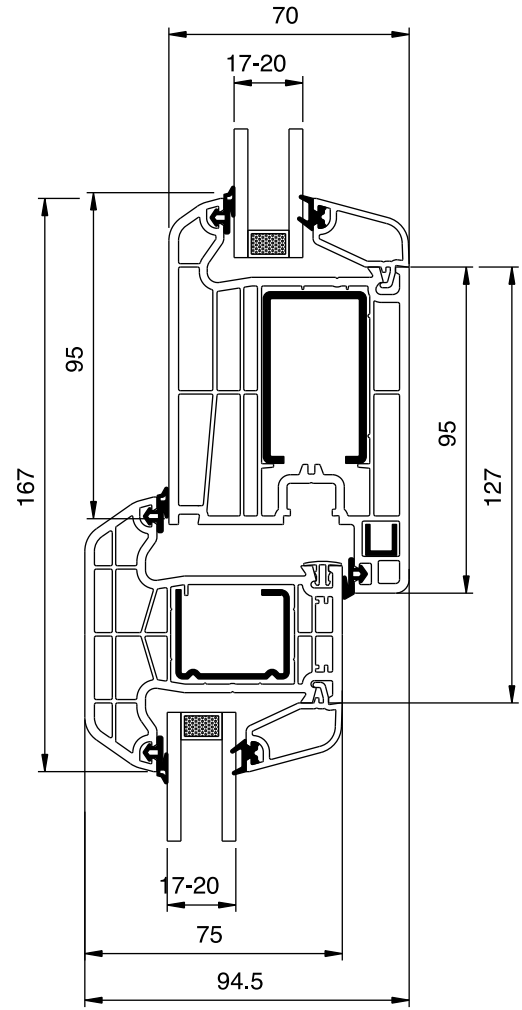
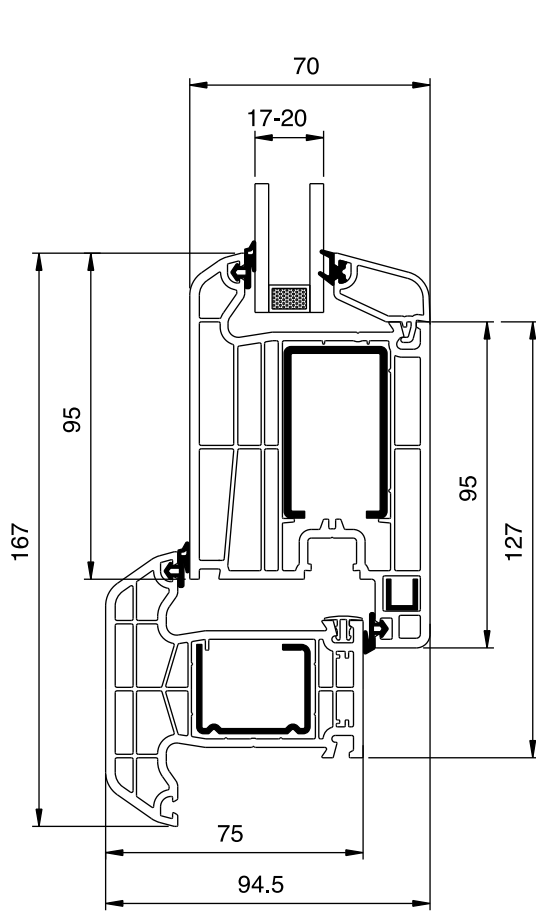
50 x 50 Pervazlı
Binili Kasa Uygulaması

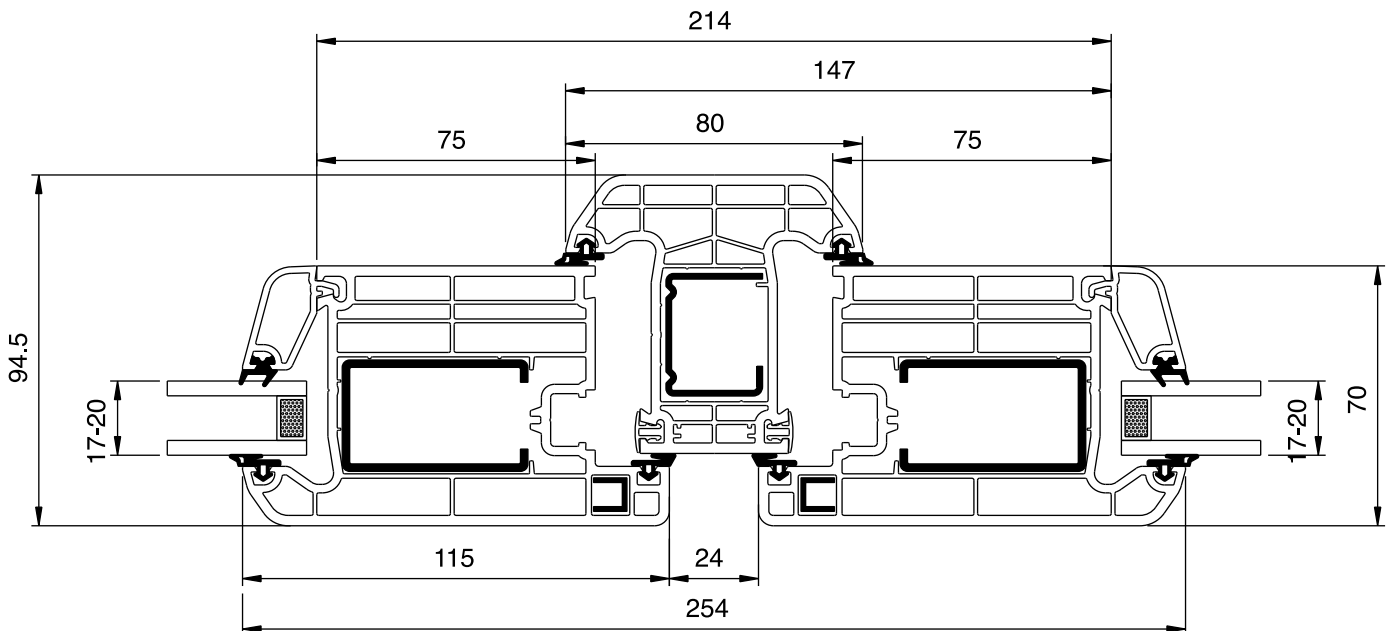
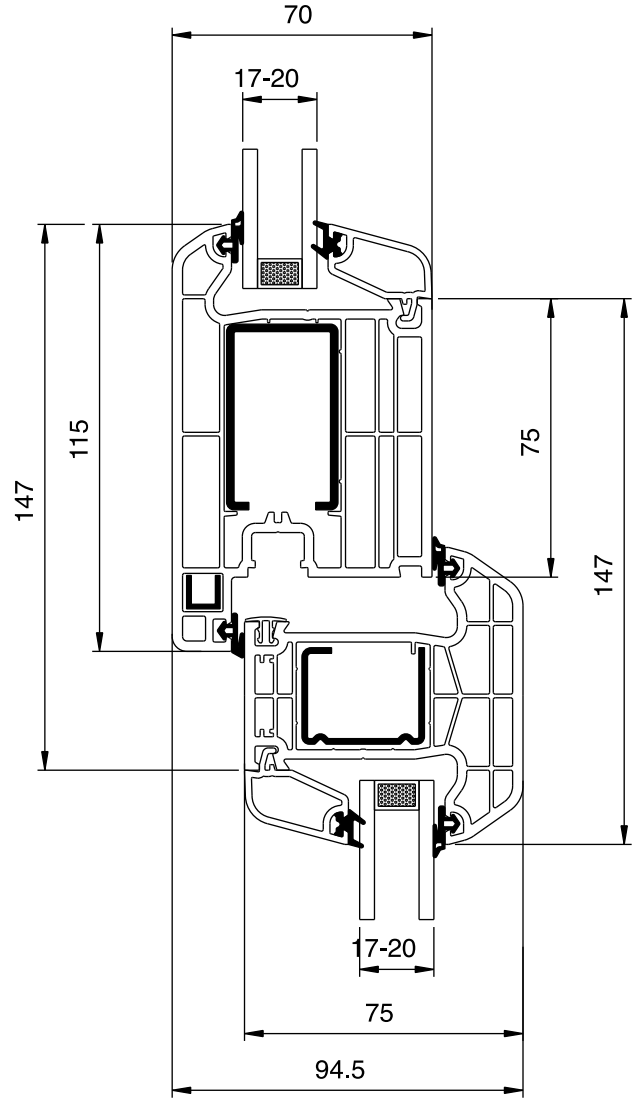
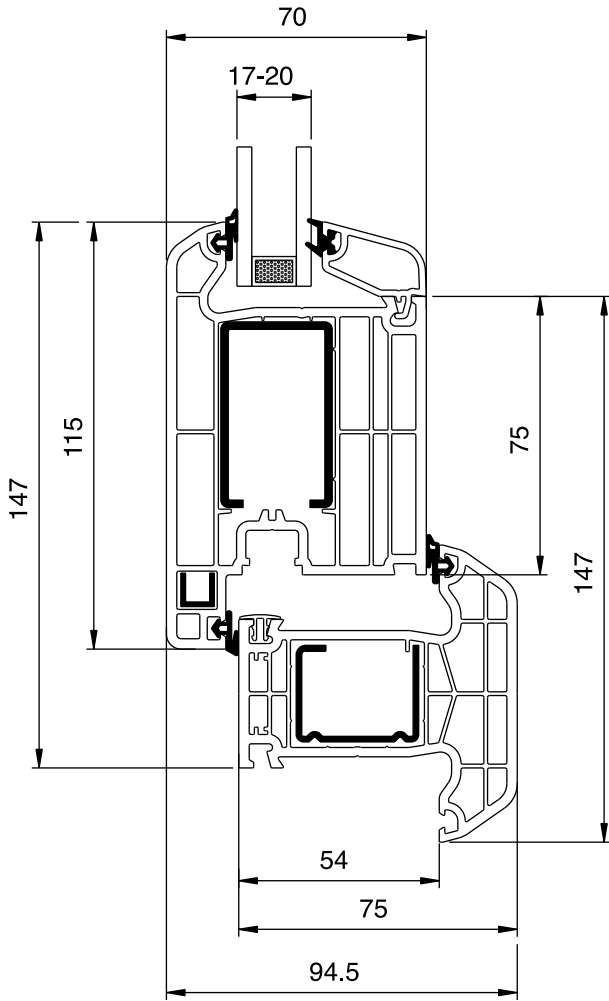


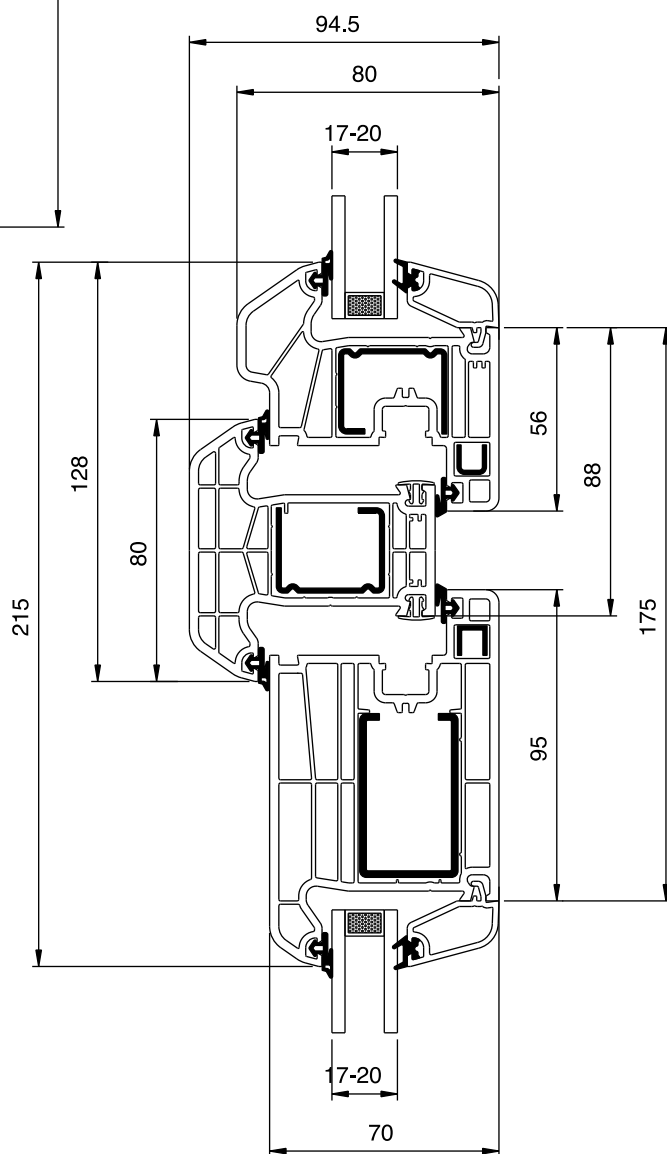
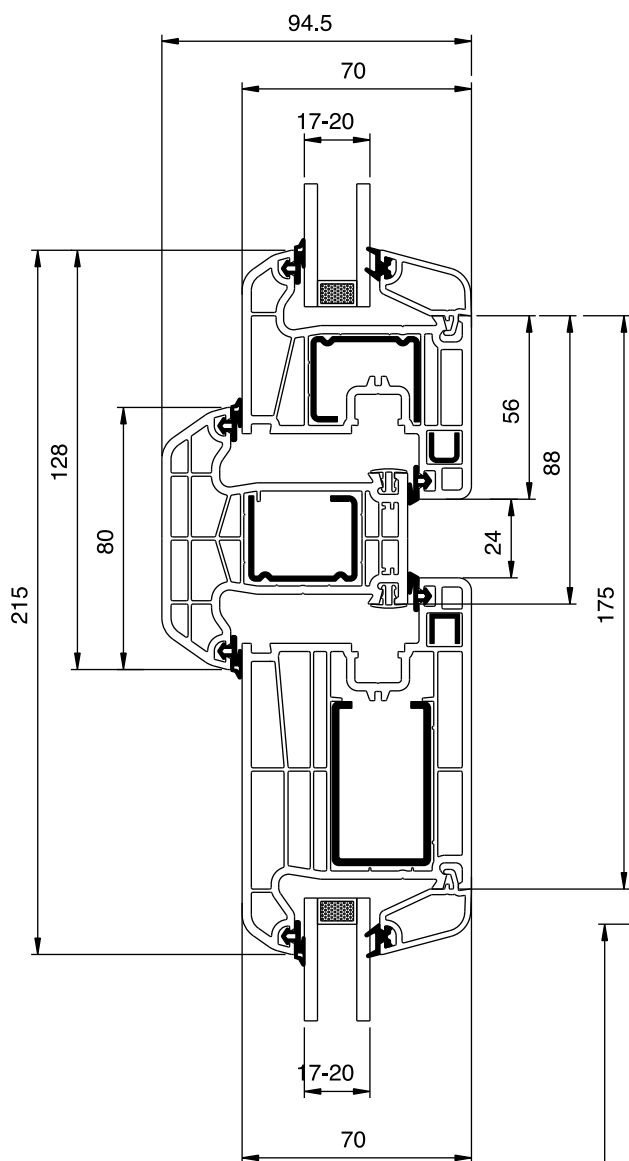
İç Parapet ile
Binili Kasa Uygulaması

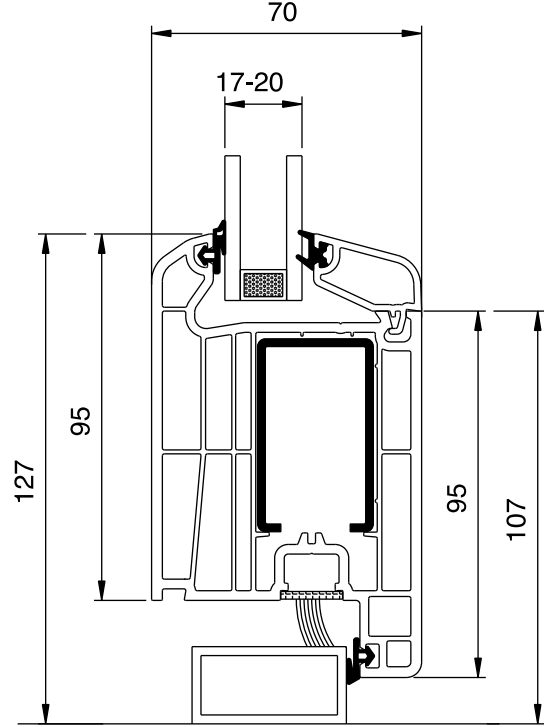
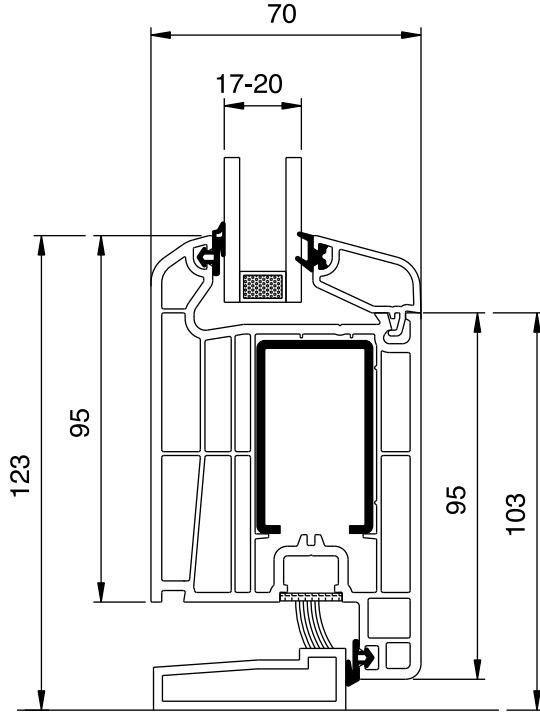




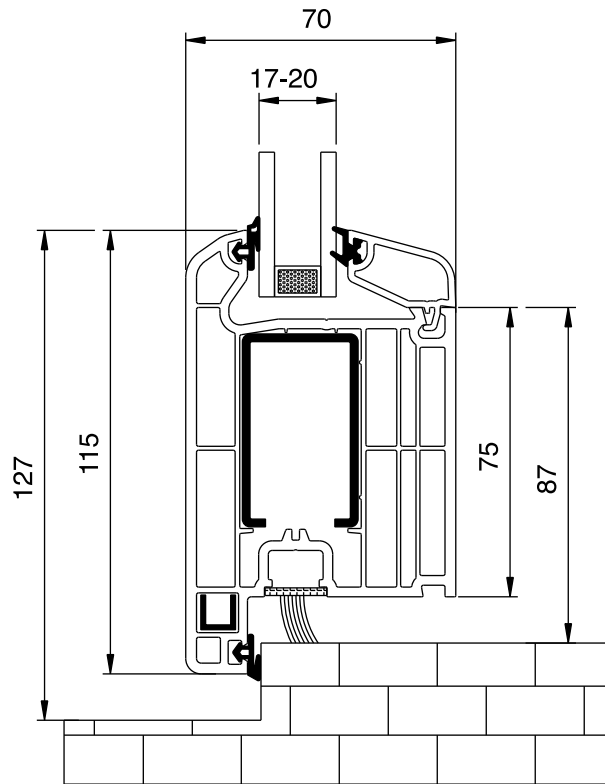
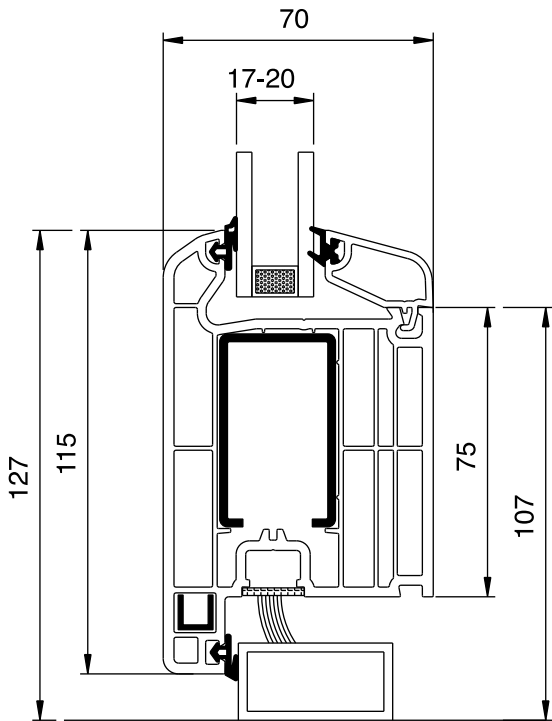




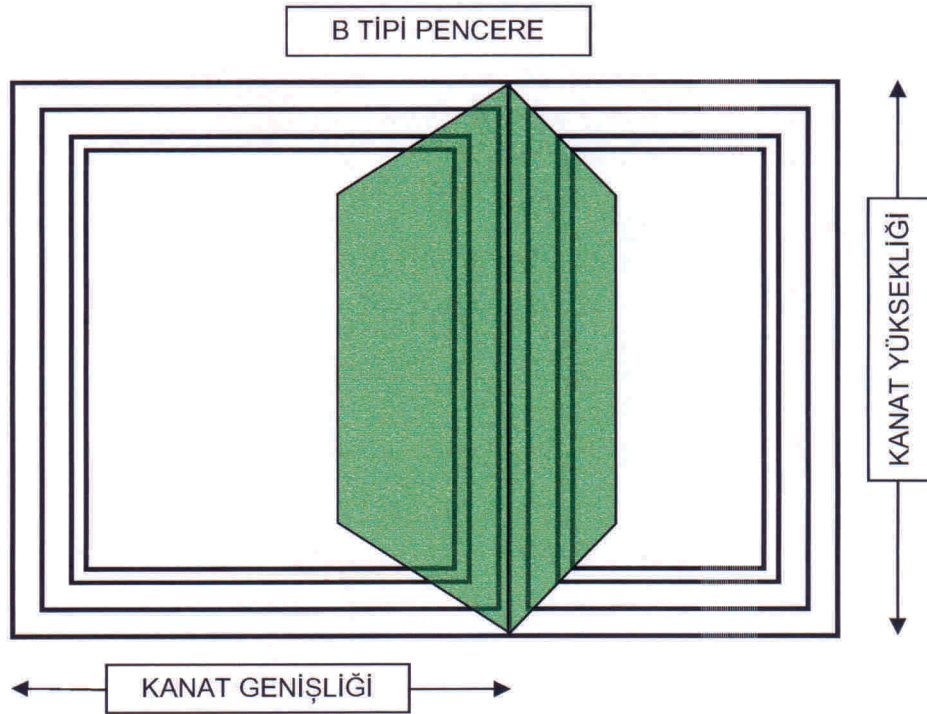




İçe Açılır Kilitli Kapı ile Eşik Uygulamaları

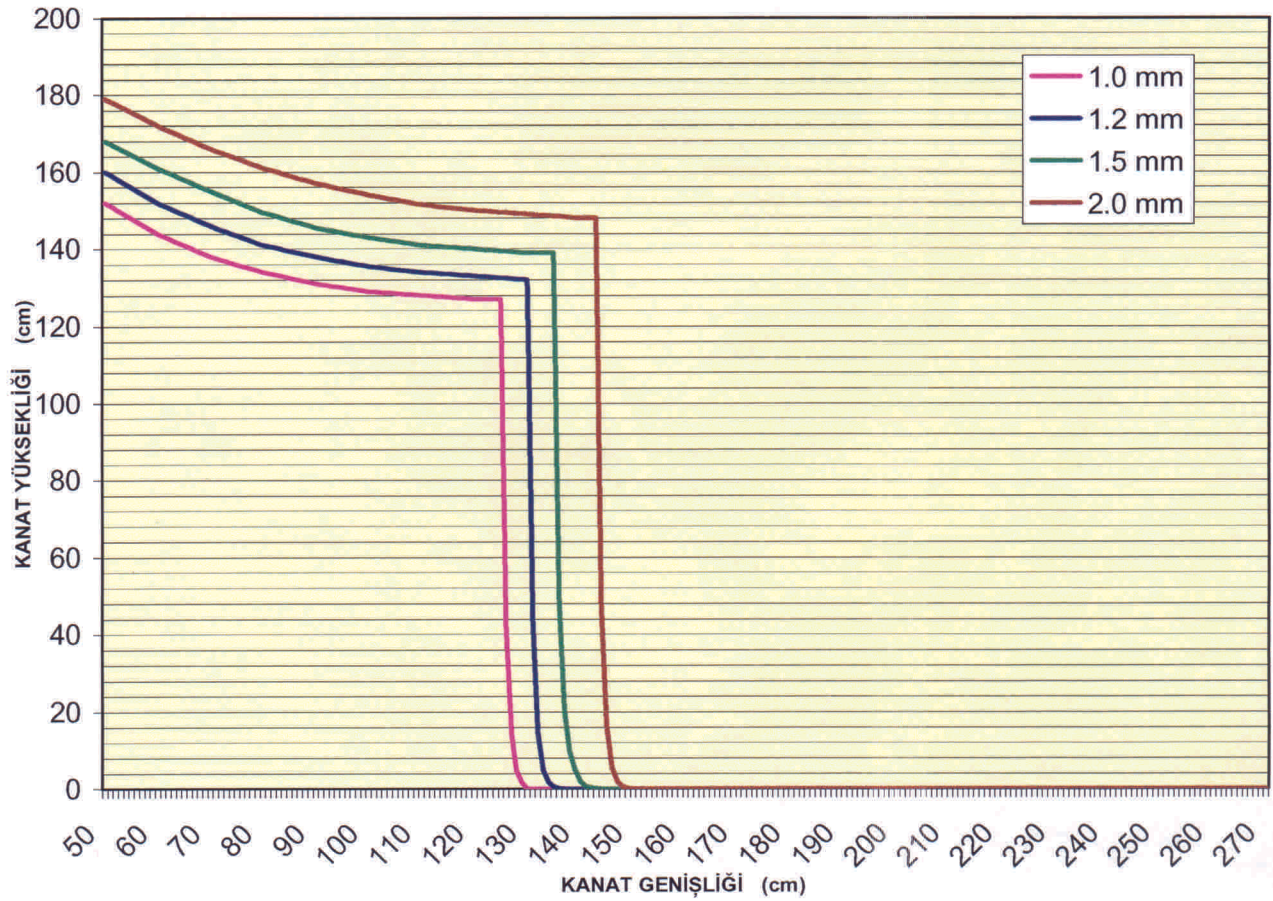


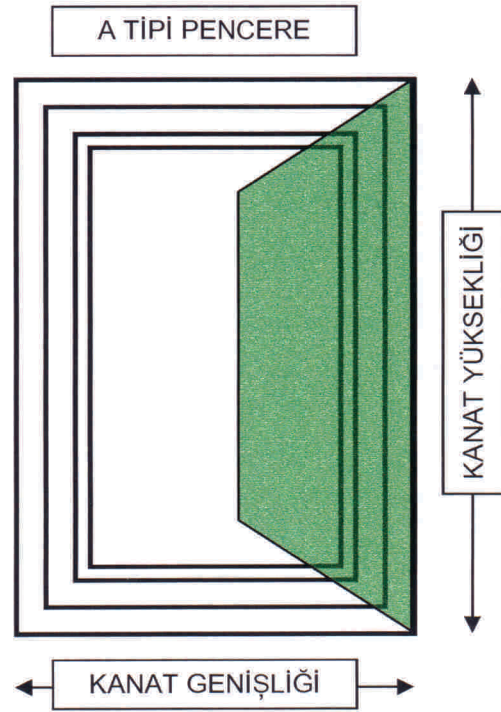
Dışa Açılır Kilitli Kapı ile Eşik Uygulamaları



DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ

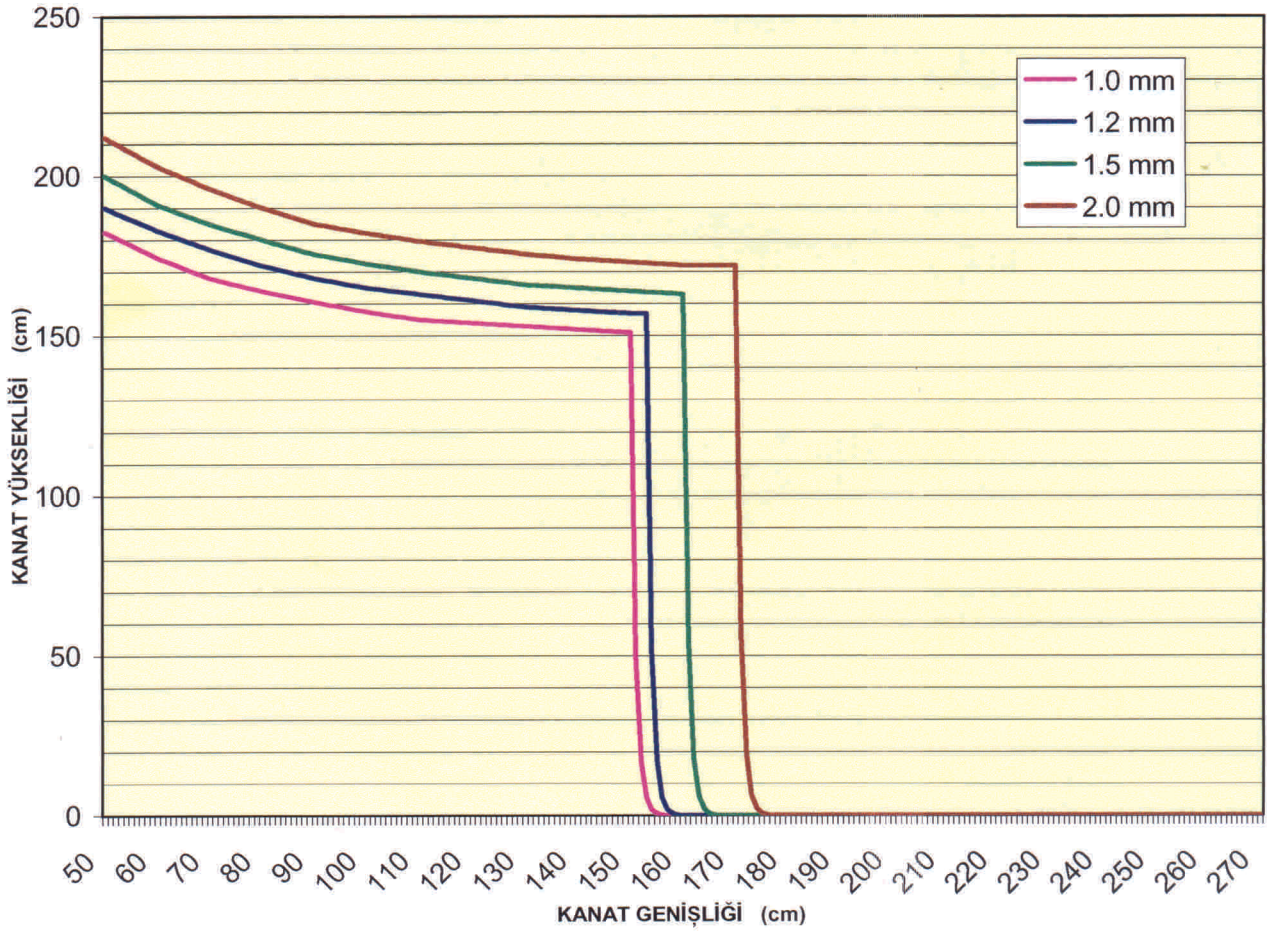
B TİPİ PENCERE PROFİLİ

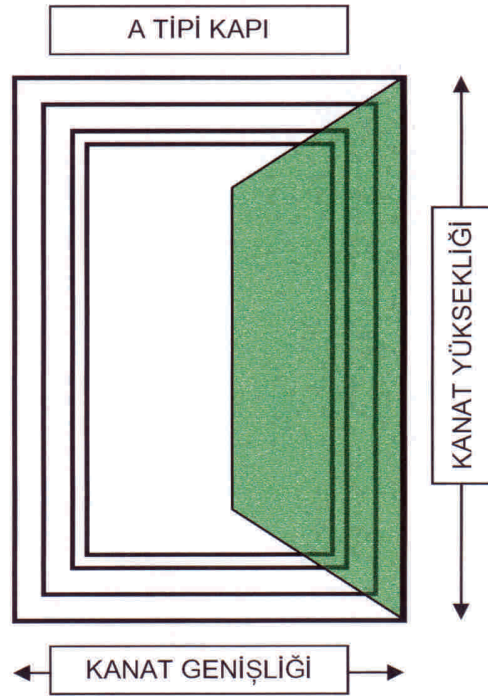




DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ

A TİPİ PENCERE PROFİLİ





DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ

A TİPİ KAPI PROFİLİ

