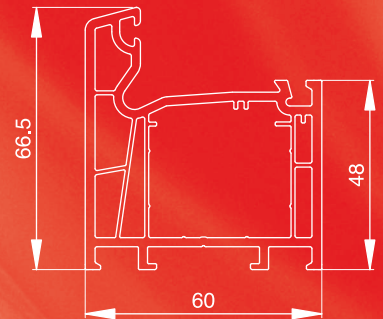


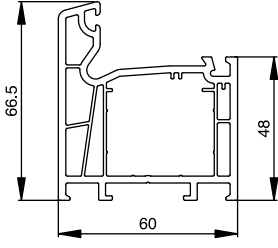
Gedizpen

TEKNİK EĞİTİM s60

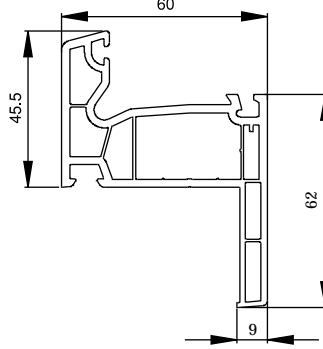


Ana Profiller.....	1	Conta ve Conta Takma	42
Yardımcı Profiller.....	2	Lambri Kesme ve Takma	43
Detay Profiller.....	3-4	Çıta Kesim ve Montajı	44
Yardımcı Malzemeler	5	Orta Kayıt Bağlantısında Kullanılan Vidalar	45
Destek Sacları ve Atalet Momentleri	6	İmalatta Kullanılan Vidalar.....	46
Aksesuarlar - Metal Parçalar	7	Çıta Uygulamaları.....	47
Aksesuarlar - Kilitler	8	Kasa - Kanat Uygulaması.....	48
Aksesuarlar - Kollar	9	Orta Kayıttan Kasa - Kanat Uygulaması	49
Kesim Ölçü Tablosu	10	Kanattan Kasa - Kanat Uygulaması	50
Profil Kesim.....	11-12	Kasa - Kilitli Kapı Uygulaması	51
Su Tahliyesi.....	13-14	Kasa Kaldırma Uygulamaları.....	52
Kasa Orta Kayıt Hazırlama.....	15	90° Köşe Dönüş Uygulamaları	53
Kanat Orta Kayıt Hazırlama	16	Kanat - Adaptör Uygulamaları	54
Kilitli Kapı Orta Kayıt Hazırlama	17	Kilitli Kapı - Adaptör Uygulamaları.....	55
Dışa Açılır Kilitli Kapı Orta Kayıt Hazırlama	18	Açılı Dönüş Boru - Adaptör Uygulamaları	56-57
Destek Sacı Uygulamaları.....	19	Bağ Profili Uygulamaları.....	58
Kaynak ve Kaynak Kuralları	20	60 x 100 Griyaj Uygulamaları	59
Köşe Temizleme Kuralları	21	Midi Griyaj Uygulamaları	60
Kasa - Orta Kayıt Montajı	22	Yeni Pencere Pervazı Uygulamaları	61
Kanat - Kanat İçi Orta Kayıt Montajı	23	İç Parapet Uygulamaları.....	62
Çift Kanat Açılım, Kanat Hazırlama	24	Dış Denizlik Uygulamaları	63
Çift Kanat Açılım, Kilitli Kapı Hazırlama	25	Sıfır Pervaz Uygulamaları	64
Kasa Kanat Montajı	26	Asimetrik T ve Tırnaklı T Uygulamaları	65
Vasistas Kasa Kanat Montajı	27	Orta Kayıt'tan (Binili) Kasa Uygulamaları	66
Kasa Kilitli Kapı Montajı	28	Kasa - Taban Montaj Uygulamaları	67
Kilitli Kapı İspanyolet ve Kilit Montajı	29	Orta Kayıt ve Kanat Uygulamaları.....	68
Kilitli Kapı İçi Orta Kayıt Montajı	30	Orta Kayıt ve Kilitli Kapı Uygulamaları	69
Çift Kanat, Tek Açılım Pencere Montajı	31	Orta Kayıt ve D.A.Kilitli Kapı Uygulamaları	70
Çift Kanat, Çift Açılım Pencere Montajı	32	Orta Kayıt, Kanat ve Kilitli Kapı Uygulamaları	71
Çift Kanat Açılım Kilitli Kapı Montajı	33	Kilitli Kapı ve Eşik Uygulamaları.....	72
Çift Açılım Sistemi Aksesuar Seçimi	34	Destek Sacı Kalınlığına Göre Kanat Boyut Limitleri	
Çift Kanat Açılım Sistemi Aksesuar Seçimi	35	A Tipi Kapı Profili.....	73
Çift Aç. İsp. Montajı Kanat Hazırlama.....	36-37-38	B Tipi Pencere Profili	74
Çift Açılım İsp. Montajı Kasa Hazırlama.....	39	A Tipi Pencere Profili.....	75
Çift Açılım İsp. Kasa Kanat Montajı.....	40-41		

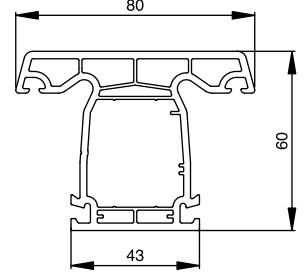
Kasa Profili
1.128 gr/mt



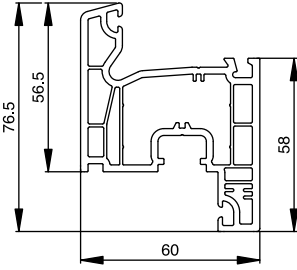
s60 Pervazlı Kasa Profili



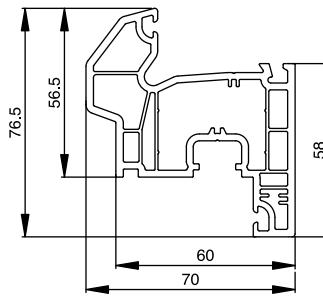
Orta Kayıt Profili
1.211 gr/mt



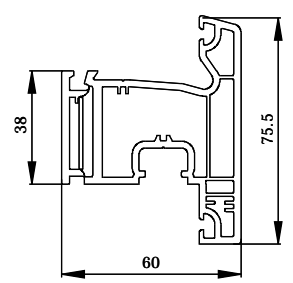
Kanat Profili
1.256 gr/mt



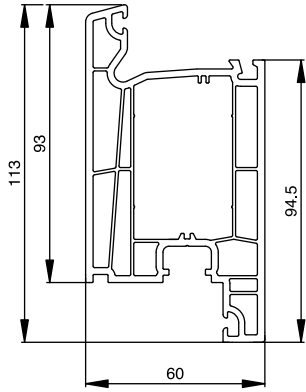
Damlalıklı Kanat Profili
1.305 gr/mt



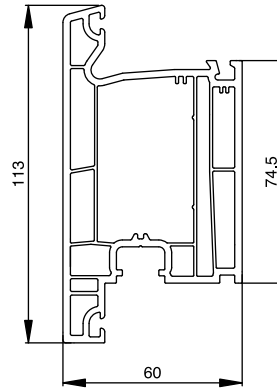
Dışa Açılır Kanat Profili
1.243 gr/mt



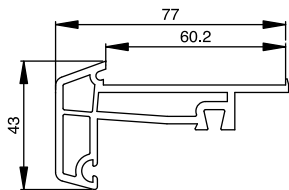
İçe Açılır Kilitli Kapı Profili
1.686 gr/mt



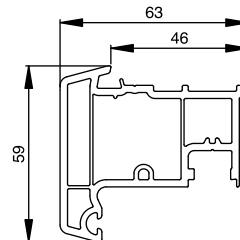
Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili
1.696 gr/mt



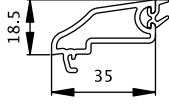
Kanat Adaptör Profili
0.860 gr/mt



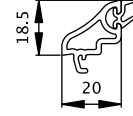
Yeni Kanat Adaptör Profili
(Hareketli Orta Kayıt Profili)
1.020 gr/mt



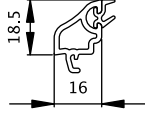
Tek Cam Çita Profili
312 gr/mt



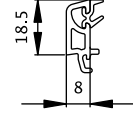
20 mm Çift Cam Çita Profili
232 gr/mt



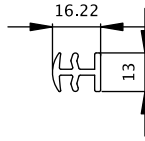
24 mm Çift Cam Çita Profili
217 gr/mt



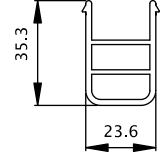
32 mm Üç Cam Çita Profili
195 gr/mt



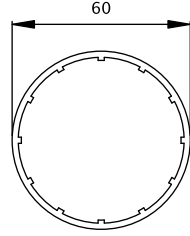
Yeni Bağ Profili
100 gr/mt



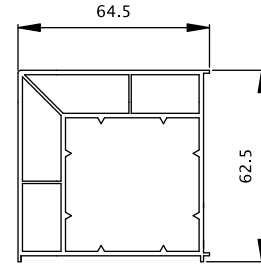
Kasa Taban Montaj Profili
330 gr/mt



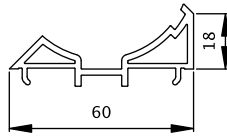
Açılı Dönüş Boru Profili
650 gr/mt



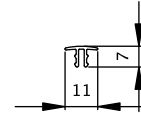
90° Dönüş (Kutu) Profili
800 gr/mt



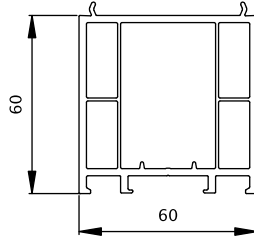
Açılı Dönüş Adaptör Profili
405 gr/mt



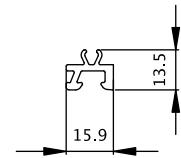
Çita Kanal Kapama Profili
31 gr/mt



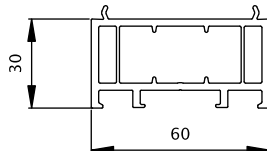
Kasa Kaldırma (60 mm) Profili
1,057 gr/mt



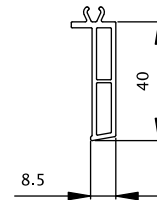
Pervaz Dayama Profili
125 gr/mt

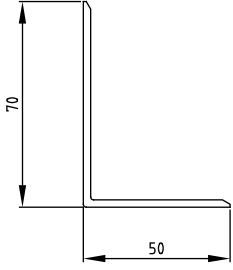


Kasa Kaldırma (30 mm) Profili
0,732 gr/mt

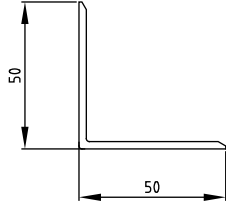


Sıfır Pervaz Profili
243 gr/mt

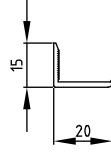




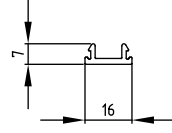
50 X 70 Pervaz Profili



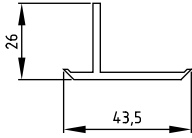
50 X 50 Pervaz Profili



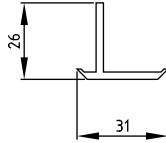
15X20 Köşebent Profili



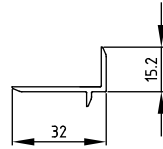
İspanyolet Kanal Kapama Profili



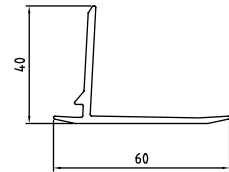
Geniş Asimetrik T Profili



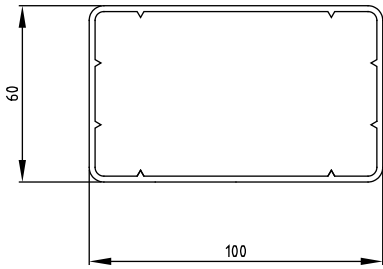
Dar Asimetrik T Profili



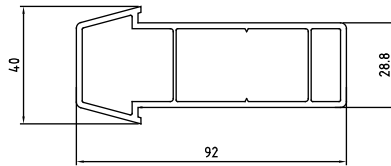
Tırnaklı T Profili



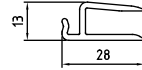
Kör Kasa Kapama Profili



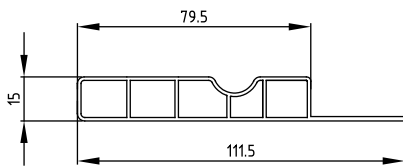
60 X 100 Griyaj Profili



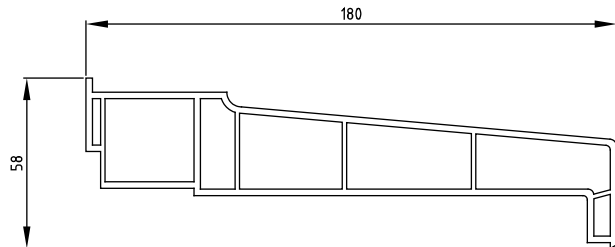
40 X 90 Midi Griyaj Profili



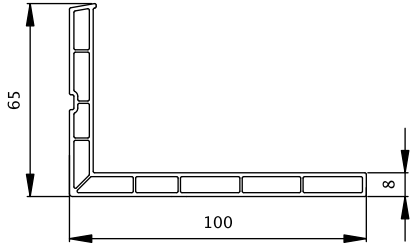
Pervaz Adaptör Profili



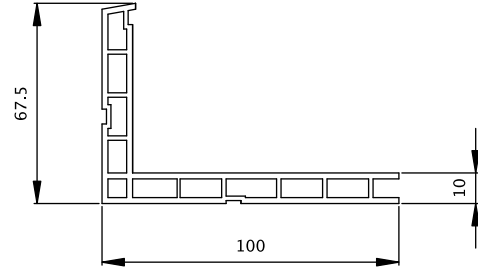
İç Parafet Profili



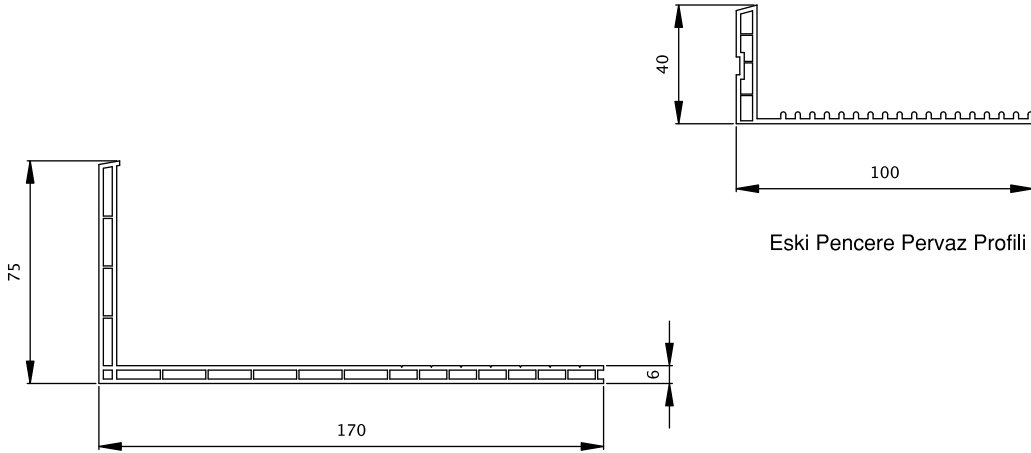
Dış Denizlik Profili



Yeni Pencere Pervaz Profili

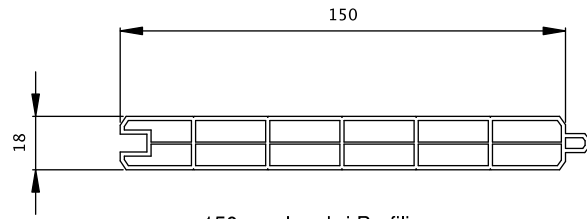


Kapi Pervaz Profili

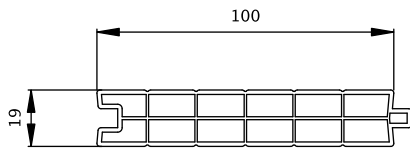


Eski Pencere Pervaz Profili

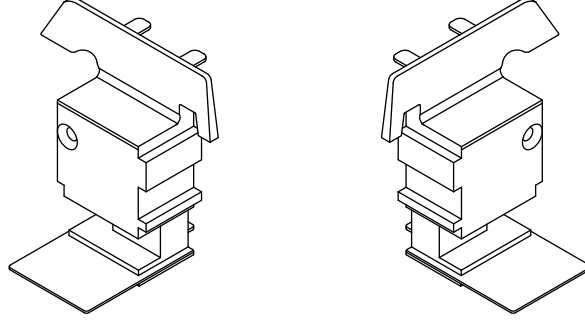
170'lik Pervaz Profili



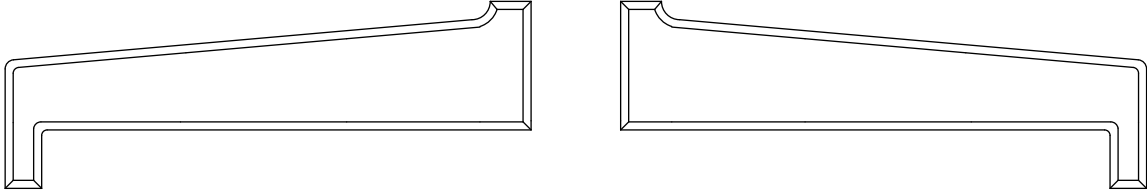
150 mm Lambri Profili



100 mm Lambri Profili



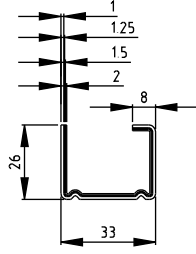
Kanat Adaptör Profil Kapakları (Üst - Alt)



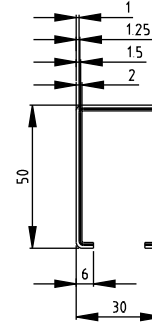
Dış Denizlik Profil Kapakları (Sağ - Sol)



İç Parapet Profil Kapakları (Sağ - Sol)



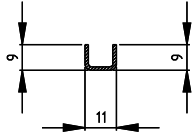
Kasa, Kanat, Orta Kayıt, Kanat Adaptör ve
40 mm Kasa Kaldırma Profili Destek Saçı



İ.A.Kilitli Kapı ve D.A.Kilitli Kapı
Destek Saçı

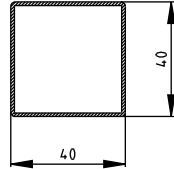
	SAC KALINLIĞI			
	1.0 mm	1.25 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 690 gr/m ²	W = 830 gr/m ²	W = 1020 gr/m ²	W = 1350 gr/m ²
Ağırlık Merkezi	X _o =17.28 mm Y _o = 9.52 mm	X _o =17.25 mm Y _o = 9.56 mm	X _o =17.23 mm Y _o = 9.61 mm	X _o =17.17 mm Y _o = 9.70 mm
Atalet Momenti	I _x = 0.744 cm ⁴ I _y = 1.661 cm ⁴	I _x = 0.910 cm ⁴ I _y = 2.033 cm ⁴	I _x = 1.067 cm ⁴ I _y = 2.389 cm ⁴	I _x = 1.360 cm ⁴ I _y = 3.055 cm ⁴

	SAC KALINLIĞI			
	1.0 mm	1.25 mm	1.5 mm	2.0 mm
Ağırlık	W = 1.160 gr/m ²	W = 1.400 gr/m ²	W = 1.720 gr/m ²	W = 2.040 gr/m ²
Ağırlık Merkezi	X _o =15.00 mm Y _o = 28.23 mm	X _o =15.00 mm Y _o = 28.24 mm	X _o =15.00 mm Y _o = 28.25 mm	X _o =15.00 mm Y _o = 28.26 mm
Atalet Momenti	I _x = 4.123 cm ⁴ I _y = 2.384 cm ⁴	I _x = 5.042 cm ⁴ I _y = 2.909 cm ⁴	I _x = 5.928 cm ⁴ I _y = 3.410 cm ⁴	I _x = 7.608 cm ⁴ I _y = 4.346 cm ⁴



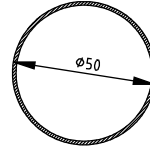
11'lik Menteşe Destek Saçı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	199
1.20	245
1.50	289
2.00	383



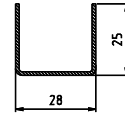
90° Köşe Dönüş Profili
Destek Saçı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	1.197
1.20	1.496
1.50	1.795
2.00	2.394



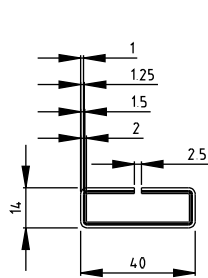
Açılı Dönüş Boru Profili
Destek Saçı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	1.194
1.20	1.493
1.50	1.792
2.00	2.389



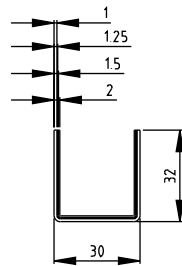
Yeni Kanat Adaptör Profili
(Hareketli Orta Kayıt Profili)
Destek Saçı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	578
1.20	723
1.50	868
2.00	1.157



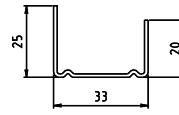
30 mm Kasa Kaldırma Profili
Destek Saçı

Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	768
1.20	953
1.50	1.134
2.00	1.488

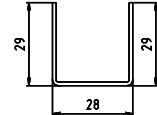


60 mm Kasa Kaldırma Profili
Destek Saçı

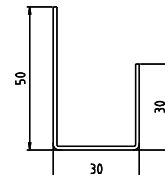
Kalınlık (mm)	Ağırlık (gr/m)
1.00	706
1.20	878
1.50	1.050
2.00	1.387



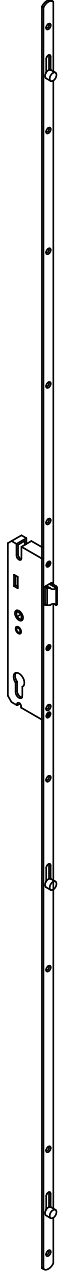
Y. Kasa Kanat
Destek Saçı



Y. Orta Kayıt
Destek Saçı



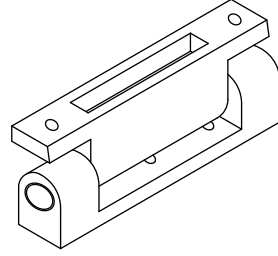
Y. Kilitli Kapı
Destek Saçı



KİLİTLİ KAPI İSPANYOLETİ

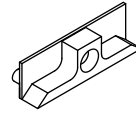
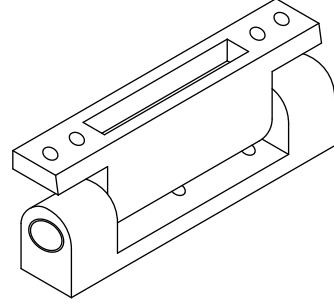
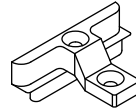
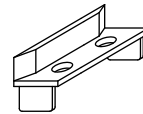
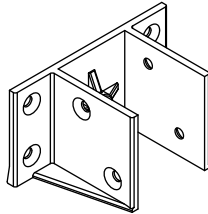


TEK AÇILIM İSPANYOLET

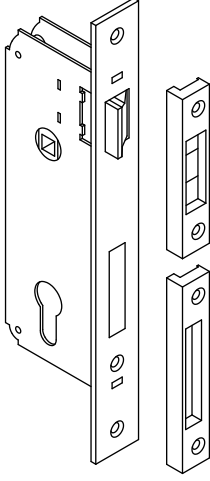


75 mm MENTEŞE

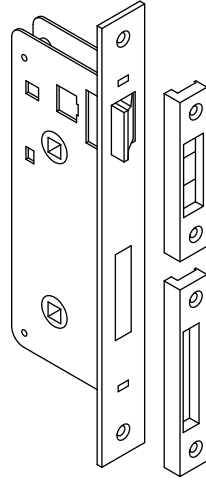
90 mm MENTEŞE

KİLİTLEME PARÇASI TEK VİDALI
(İSPANYOLET KARŞILIĞI)KİLİTLEME PARÇASI ÇİFT
VİDALI (İSPANYOLET
KARŞILIĞI)ADAPTÖRLÜ (BİNİLİ) KANAT
İSPANYOLET KARŞILIĞIORTA KAYIT BAĞLANTI
TAKOZU (METAL)

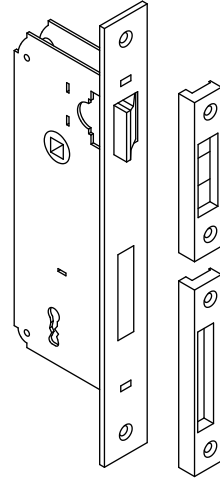
DIŞ KİLİT VE KARŞILIĞI



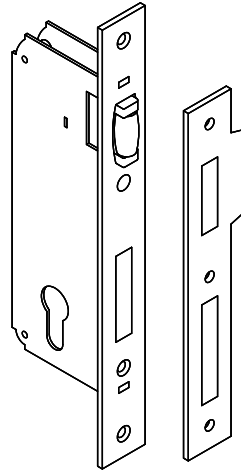
W.C. KİLİT VE KARŞILIĞI



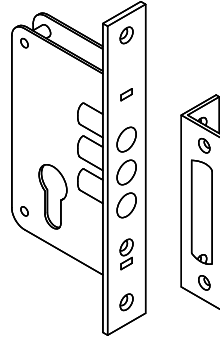
İÇ ODA KİLİT VE KARŞILIĞI



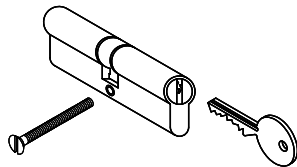
SİLİNDİRLİ ÇARPMA KİLİT VE KARŞILIĞI



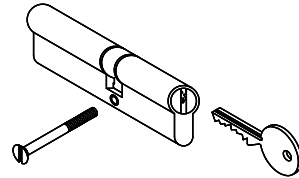
EMNİYET KİLİDİ VE KARŞILIĞI

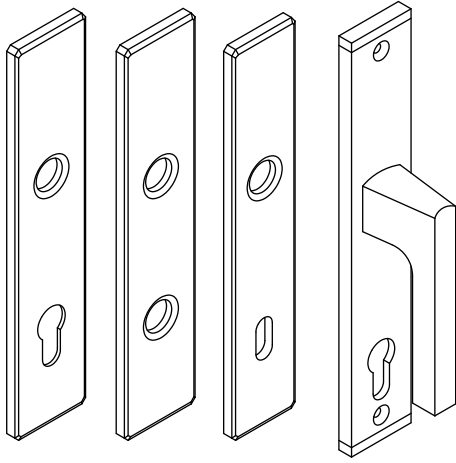


76'LİK BAREL

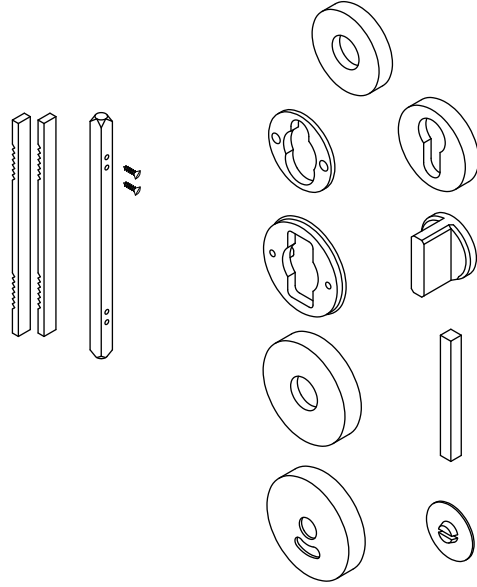


90'LİK BAREL

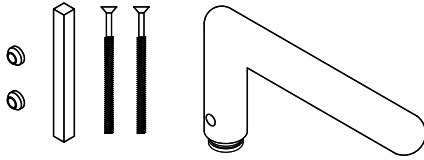




KİLİTLİ KAPI KOLU



WC KAPI KOLU PARÇALARI

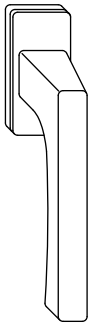


KAPI KOLU (KARŞI TARAF)

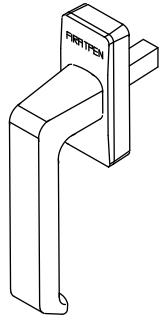


MONTAJ TAPASI

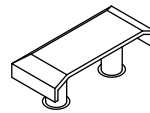
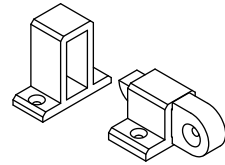
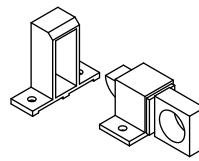
VASİSTAS ÇARPMA KİLİTLER



WINKHAUS
PENCERE KOLU



FIRAT
PENCERE KOLU



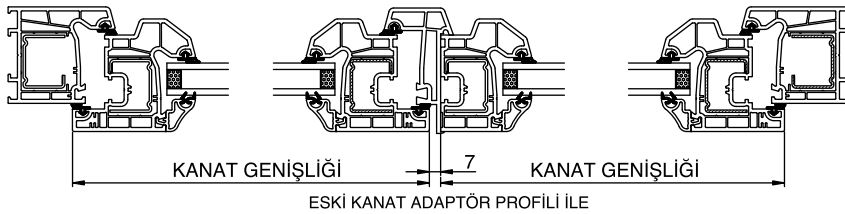
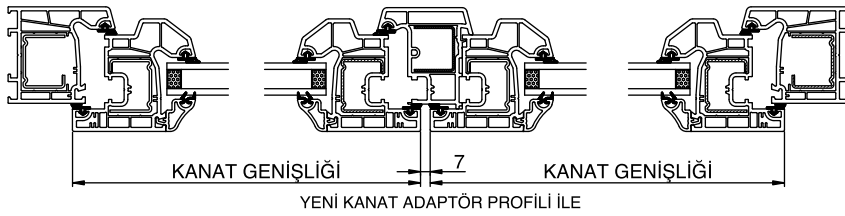
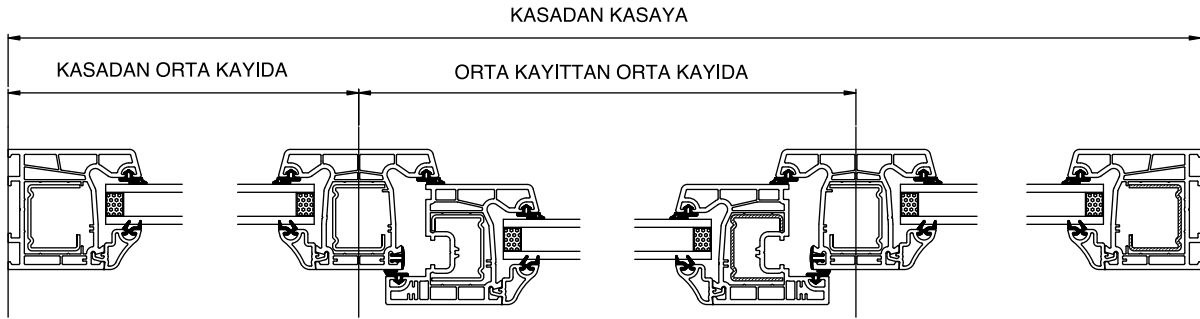
SU TAHLİYE KAPAĞI
(RÜZGARLIK)



KANAT AYAR
TAKOZU

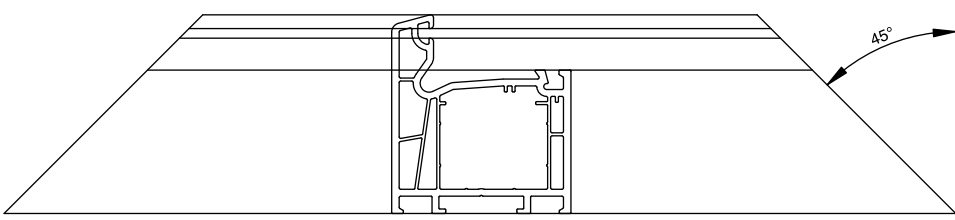
PROFİL KESİM ÖLÇÜSÜ HESAPLAMA TABLOSU

	KASA'DAN KASA'YA	KASA'DAN O.KAYIT'A	O.KAYIT'TAN O.KAYIT'A
KASA	+ 6	X	X
KANAT	- 74	- 47,5	- 21
KİLİTLİ KAPI	- 74	- 47,5	- 21
ORTA KAYIT	- 93	- 66,5	- 40
KANAT İÇİ O.KAYIT	- 190	- 163,5	- 137
K.KAPI İÇİ O.KAYIT	- 263	- 236,5	- 210
SABİT CAM	- 106	- 79,5	- 53
KANAT İÇİ CAM	- 206	- 179,5	- 153
K.KAPI İÇİ CAM	- 279	- 252,5	- 226
ESKİ ADAPTÖRLÜ KANAT	- 55 (/ 2)	- 28,5 (/ 2)	- 2 (/ 2)
YENİ ADAPTÖRLÜ KANAT	- 74 (/ 2)	- 47,5 (/ 2)	- 21 (/ 2)

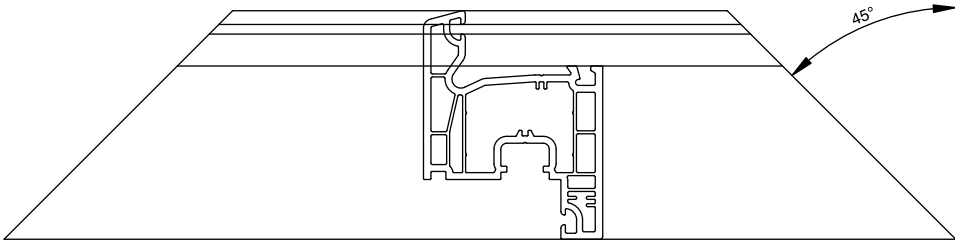


İŞLEM TANIMI

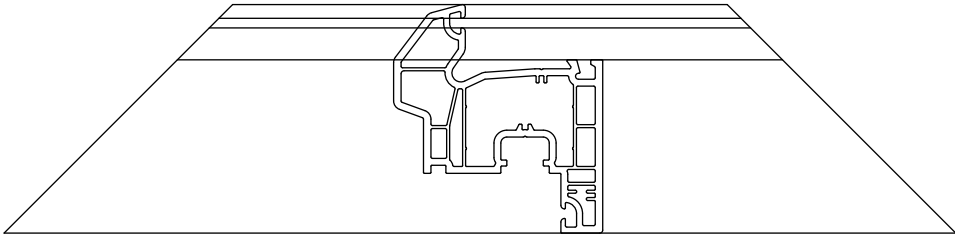
- 1-Kasa profil kesimi (45°)
- 2-Düz kanat profil kesimi (45°)
- 3-Damlalıklı kanat profil kesimi (45°)
- 4-Orta kayıt profil kesimi (90°)
- 5a-Yeni kanat adaptör profil kesimi (90°)
- 5b-Eski kanat adaptör profil kesimi (90°)



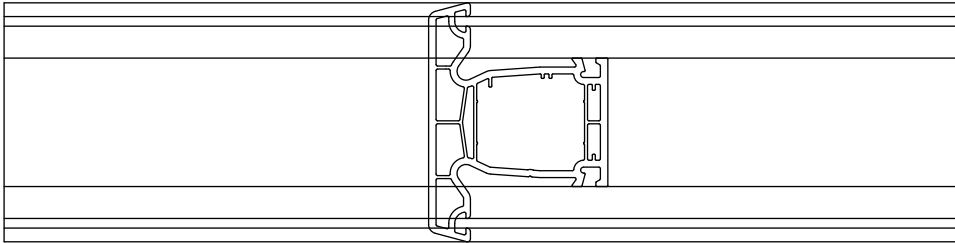
1



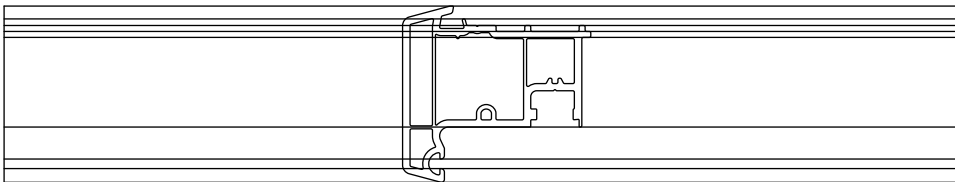
2



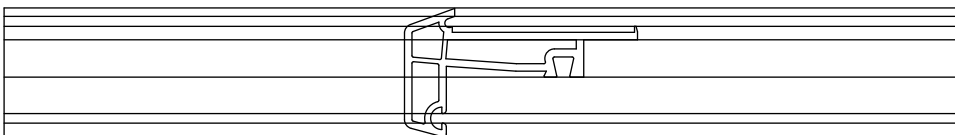
3



4

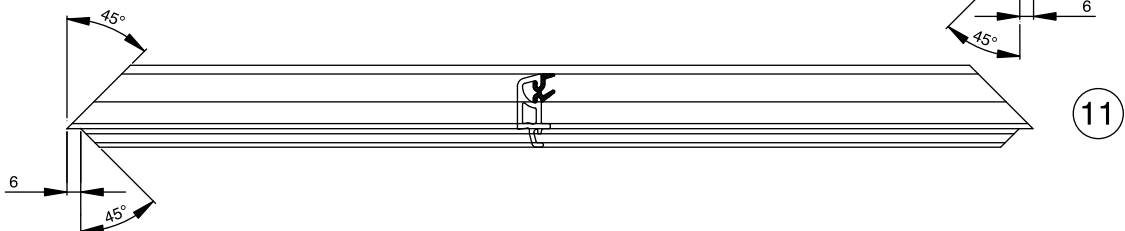
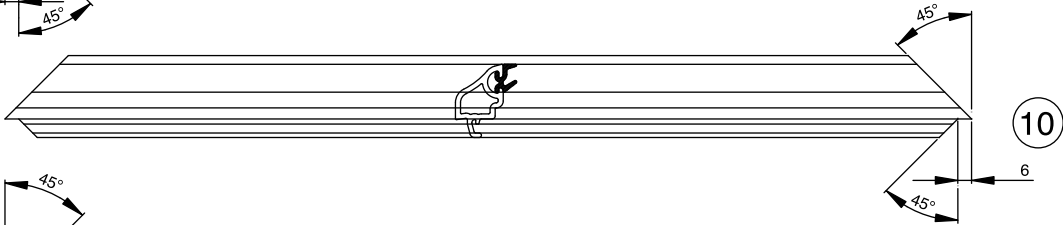
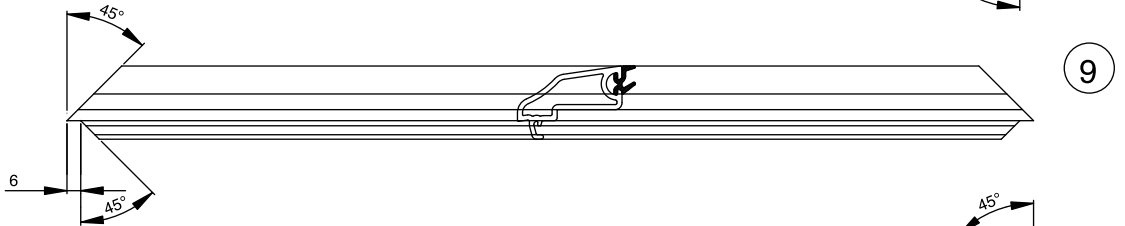
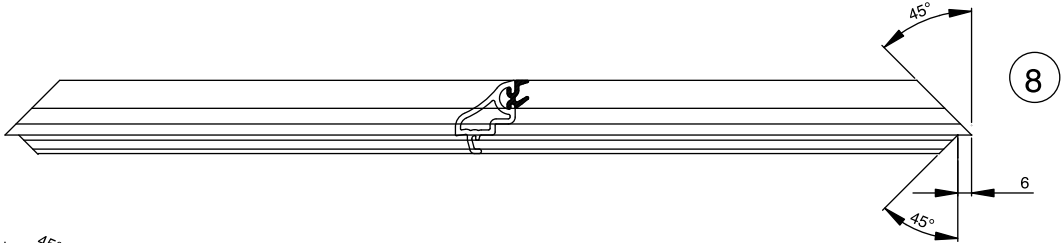
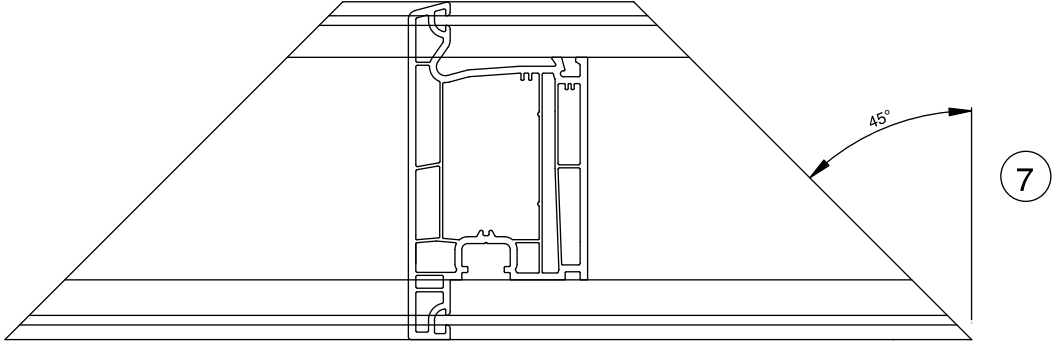
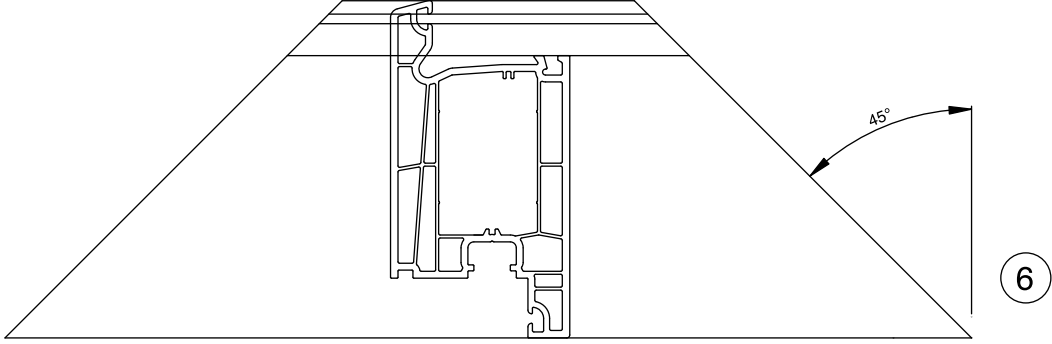


5a



5b

- 6-Kilitli kapı profil kesimi
7-Dışa açılır kilitli kapı profil kesimi
8-Çift cam çitası profil kesimi
9-Tek cam çitası profil kesimi
10-24 mm çift cam çitası profil kesimi
11-Üçlü cam çitası profil kesimi

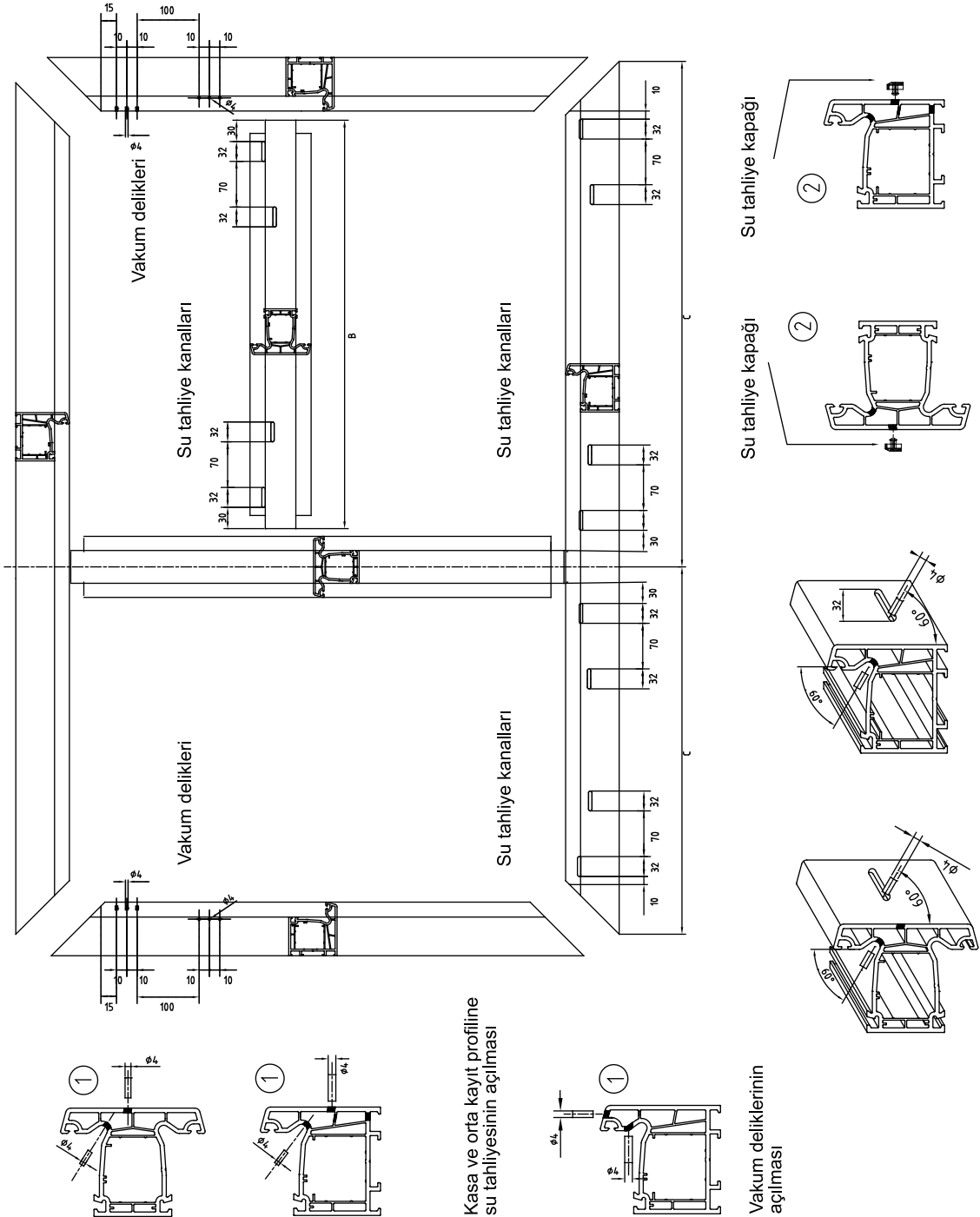


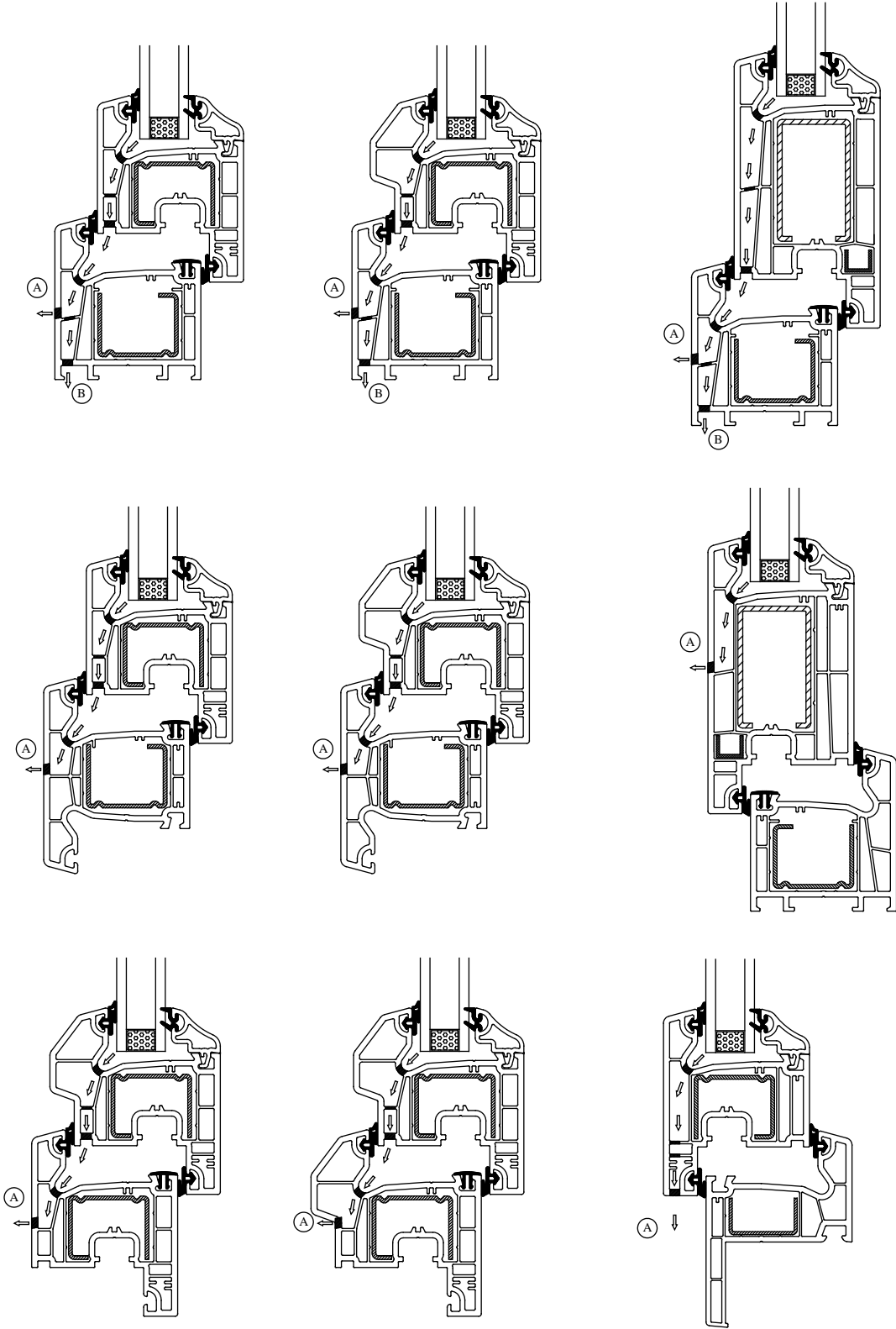
İŞLEM SIRASI

- 1-Su tahliye kanalları kasa alt yataylarına, kanat alt yataylarına ve orta kayıt yataylarına açılır.
- 2-İç ve dış kanallar birbirlerinden 7 cm kaçık açılır.
- 3-Kanallar açılırken 60°'lik eğimin oluşmasına özellikle dikkat edilir.
- 3-İhtiyaç doğduğunda, genellikle Kuzey-Güney cephede vakum delikleri açılır.
- 4-Montaj sonunda tahliye kapatma kapakları (rüzgarlık) takılır.

SU TAHLİYE KANALI ADET BELİRLEME

$C < 500$ ise	1 kanal
$500 < C < 1000$ ise	2 kanal
$1000 < C < 2000$ ise	3 kanal
$2000 < C$ ise	4 kanal





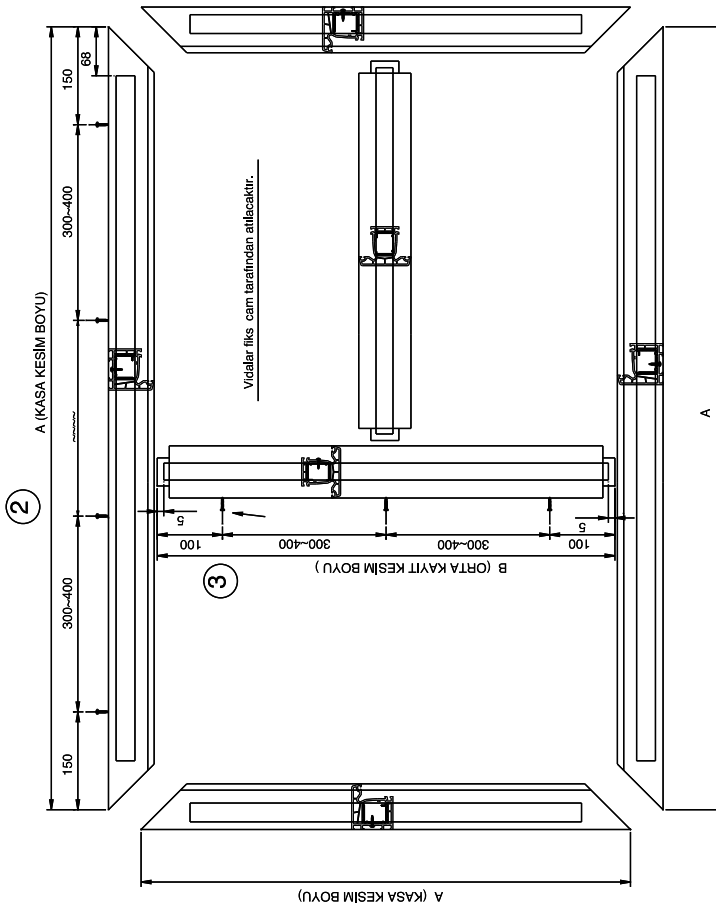
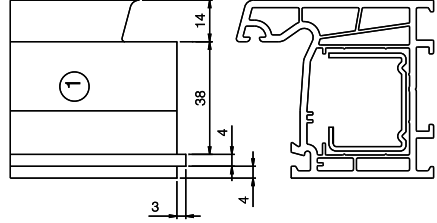
Suyun tahliye kanalları aracılığı ile dışarıya atılması iki farklı yol ile yapılabilir. Doğramanın duvara bağlantı şekli, bu iki yoldan bir tanesinin tercih edilmesini gerektirecektir.

İŞLEM SIRASI

- 1-Orta kayıt kертmesi yapılır.
- 2-Destek sacları kesilir.
- 3-Destek sacları vidalanır.
- 4-Destek sacı vidalaması iki ucdan 15 cm bırakacak şekilde içten başlanır.
- 5-Her metrede en az 3 adet olacak şekilde vidalama yapılır.

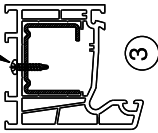
ORTA KAYIT KERTME ŞEKLİ

Orta kaydın kertilmesini sağlayan bıçaklar, profili resim 1'deki gibi şekillendirmelidir.

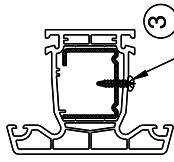


DESTEK SACI KESİM BOYU	
Kasa	A - 153
Orta Kayıt	B - 10

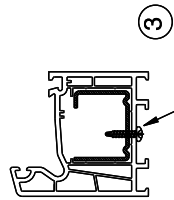
3.9 x 19 YSB MATKAP UÇLU VIDA



3.9 x 19 YHB MATKAP UÇLU VIDA

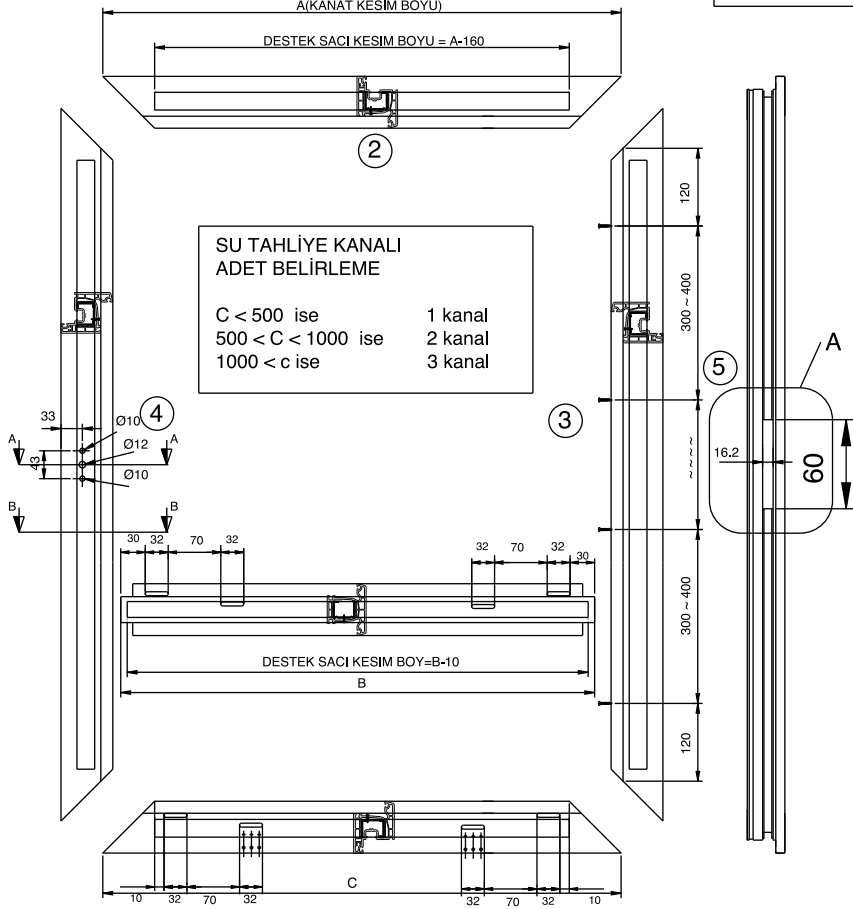


3.9 x 19 YSB MATKAP UÇLU VIDA

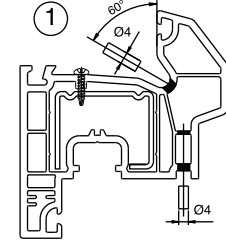
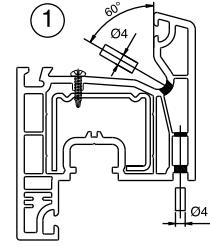
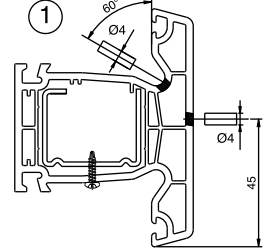


İŞLEM SIRASI

- 1-Su tahliye kanalları, su tahliye makinası ile açılır.
- 2-Destek sacları kesilir, çapakları temizlenir.
- 3-Destek sacları profilin pasif tarafından vidalanır.
- 4-Kol yeri delikleri makina ile delinir.
- 5-İspanyolet göbek kanalı açılır.
- 6-Kanat içi orta kayıt varsa orta kayıt kертmesi yapılır.
- 7-Orta kayıt destek sacı vidalanır.

SU TAHLİYE KANALI
ADET BELİRLEME

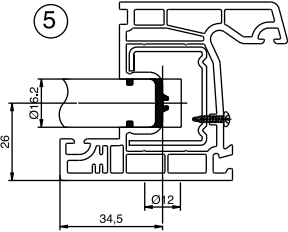
$C < 500$ ise	1 kanal
$500 < C < 1000$ ise	2 kanal
$1000 < c$ ise	3 kanal



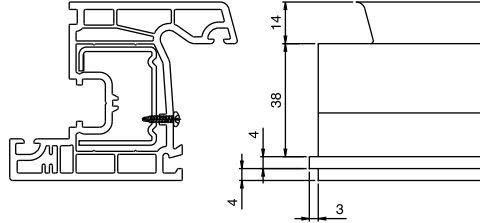
SU TAHLİYE KANALI AÇMA ŞEKLİ

Su tahliye kanalları, resim 1'deki gibi su tahliye kanalı açma makinası yardımı ile açılır.

A - A KESİTİ



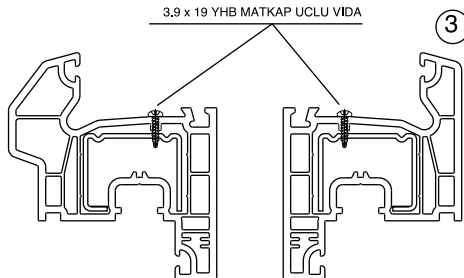
B - B KESİTİ



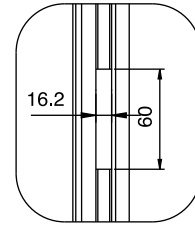
6

ORTA KAYIT KERTME ŞEKLİ

Orta kaydın kертmesini sağlayan bıçaklar, profilli resim 6'daki gibi şekillendirmelidir.



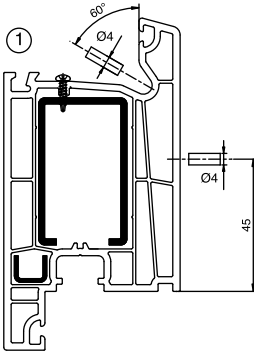
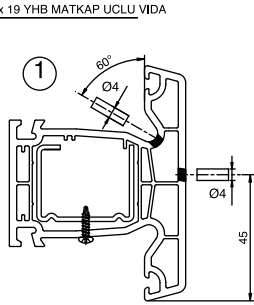
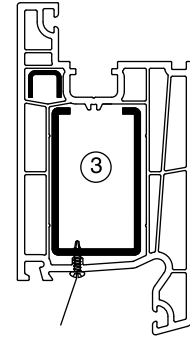
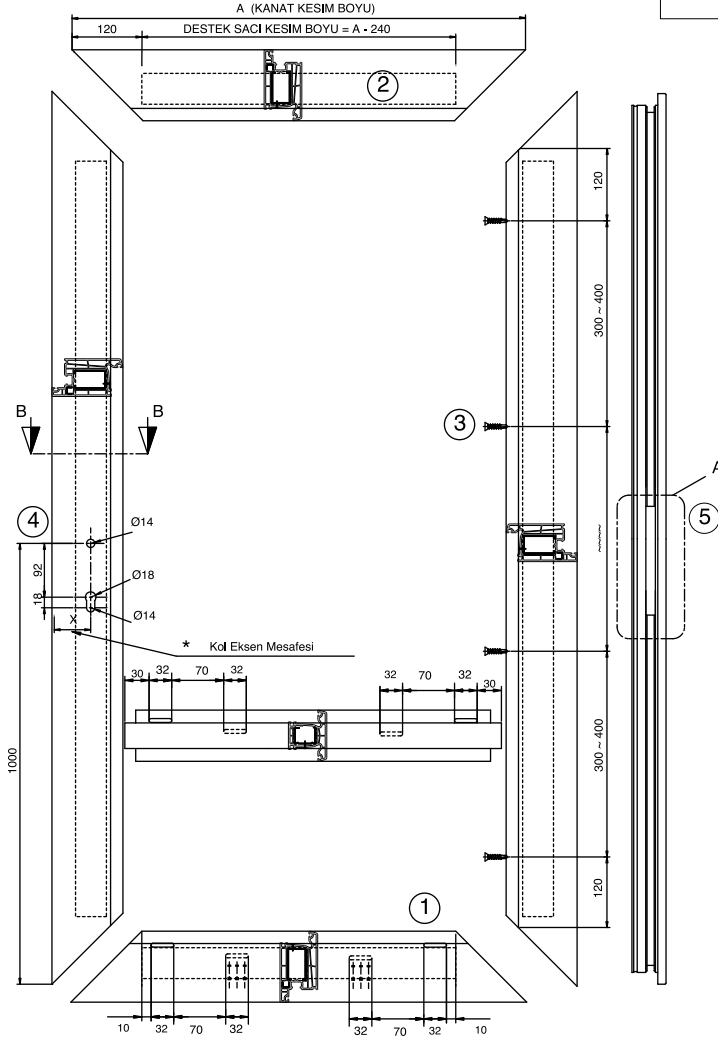
5



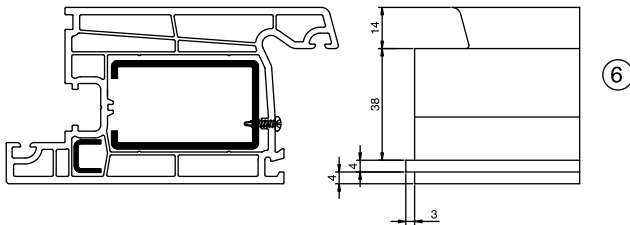
A - DETAYI

İŞLEM SIRASI

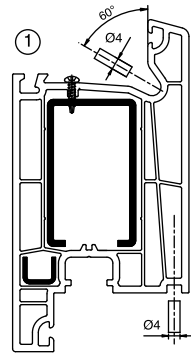
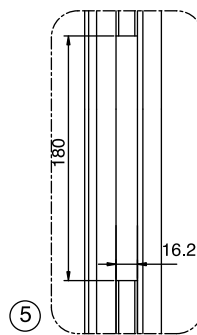
- 1-Kanat ve orta kayıt yataylarına su tahliye kanalları açılır.
- 2-Destek sacları tekniğine uygun kesilir.
- 3-Destek sacları en az iki vida ile vidalanır.
- 4-Kol yeri delikleri delinir. Bu bölgede destek sacı tek parça olmalıdır.
- 5-Kanat profiline ispanyolet göbek kanalı açılır.
- 6-Orta kayıtın her iki ucundan kертmesi yapılır.



B - B KESİTİ



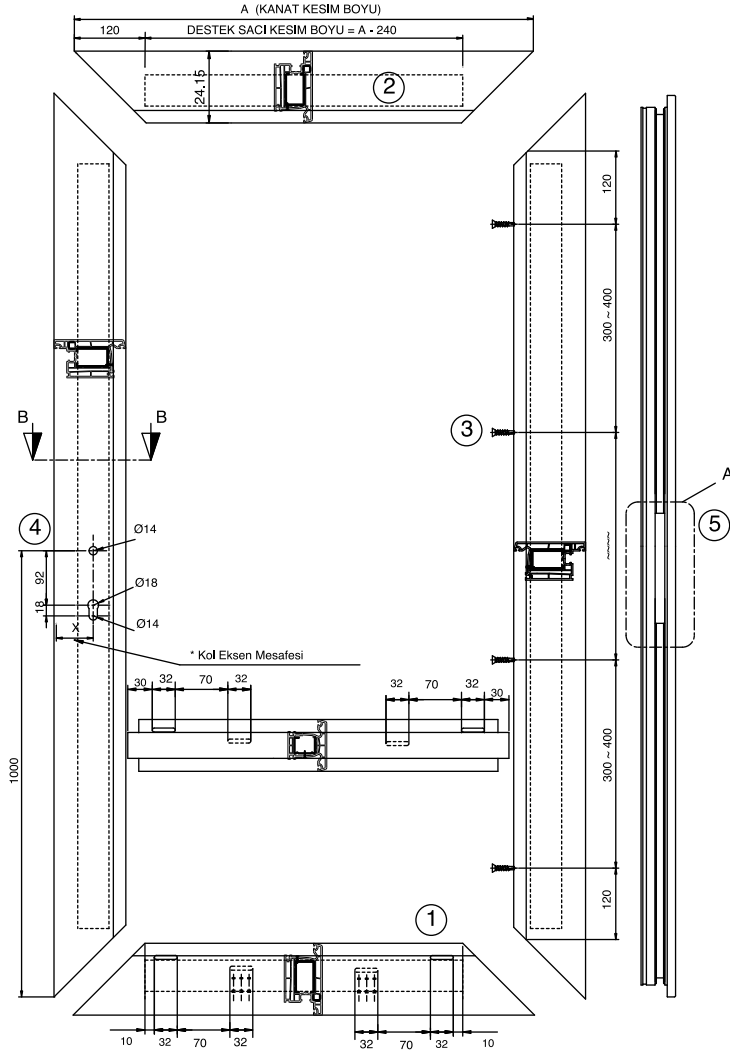
A - DETAYI



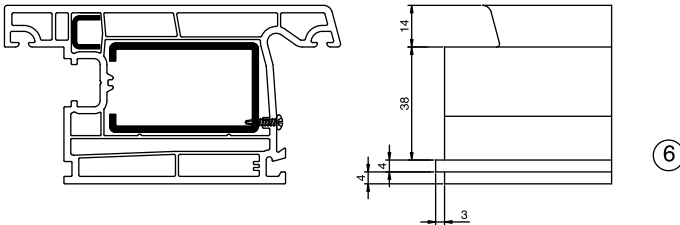
(*) Kol eksen mesafesi firmalara ve kilit türlerine göre değiştiği için ölçü, kullanılan kilit üzerinden alınmalıdır.

İŞLEM SIRASI

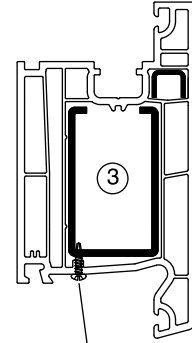
- 1-Kanat ve orta kayıt yataylarına su tahliye kanalları açılır.
- 2-Destek sacları tekniğine uygun kesilir.
- 3-Destek sacları en az iki vida ile vidalanır.
- 4-Kol yeri delikleri delinir. Bu bölgede destek sacı tek parça olmalıdır.
- 5-Kanat profiline ispanyolet göbek kanalı açılır.
- 6-Orta kaydın her iki ucundan kертmesi yapılır.



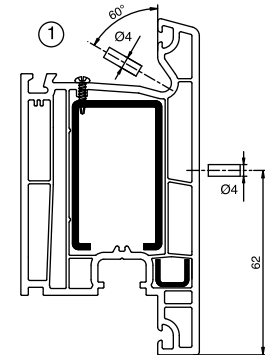
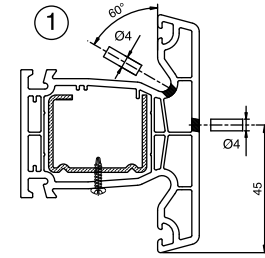
B - B KESİTİ



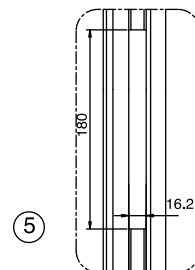
(*) Kol eksen mesafesi firmalara ve kilit türlerine göre değiştiği için ölçü, kullanılan kilit üzerinden alınmalıdır.



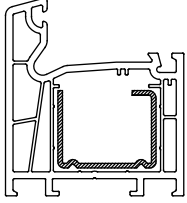
3 9 x 19 YHB MATKAP UÇLU VİDA



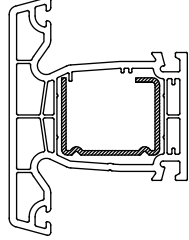
A - DETAYI



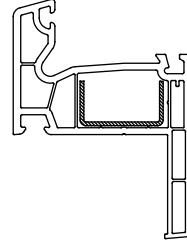
Kasa Profili



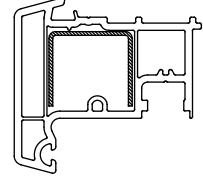
Orta Kayıt Profili



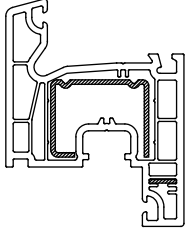
S60 Pervazlı Kasa Profili



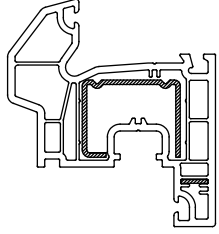
Kanat Adaptör Profili



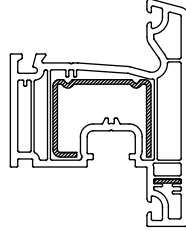
Düz Kanat Profili



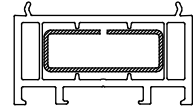
Damlalıklı Kanat Profili



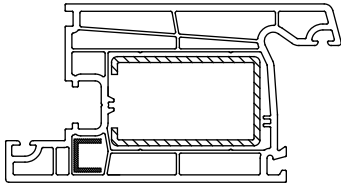
Dışa Açılır Kanat Profili



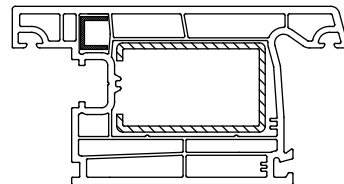
30 mm Kasa Kaldırma Profili



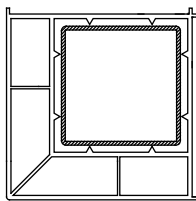
İçe Açılır Kilitli Kapı Profili



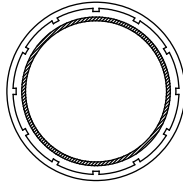
Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



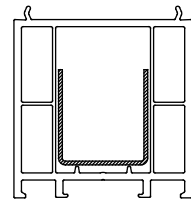
90° Dönüş (Kutu) Profili



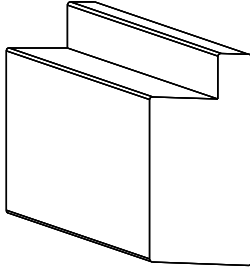
Açılı Dönüş Boru Profili



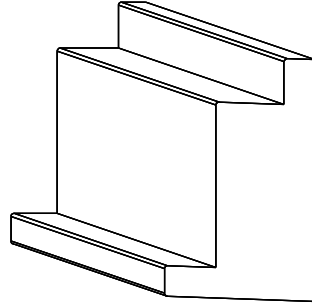
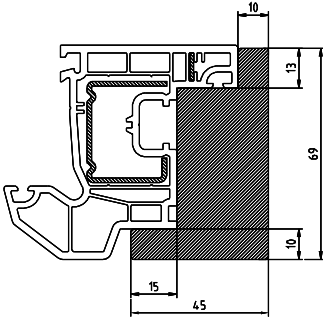
60 mm Kasa Kaldırma Profili



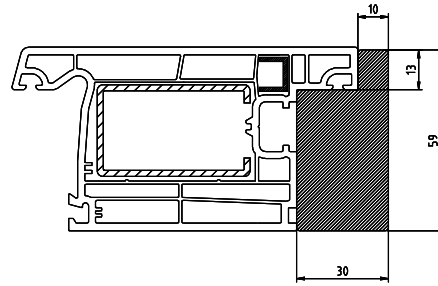
1. Kaynak, PVC profil için özel olarak üretilmiş olan kaynak makinalarında yapılır. Kaynak makinalarında bu işlem, kaynak yapılacak olan profil yüzeylerinin ısıtıcı bir kaynak plakası yardımıyla ısıtarak birbirleri üzerine bastırılmaları ve bekletilmeleri sonunda gerçekleştirilir. Kaynak plakası sıcaklığı 240 - 280 ° arasındadır.
2. Kaynak yapılacak olan profillerin kaynak esnasında şekillerin bozulmaması ve dönmeleri için kaynak dayama plakaları kullanılmamalıdır. Kaynak dayama plakalarının şekil ve ölçüleri aşağıdaki gibidir.
3. Kaynak makinalarında kaynak plakası yüzeyi, yapışmayı engellemek için teflon esaslı özel kumaş ile kaplanmıştır. Plaka yüzeylerinin temizliği, çözücü bir sıvı (örn.Aseton) ile ısıtılmış bir bez yardımıyla temizlenmelidir. Teflon kumaş aşınmaya başladığında yenisi ile değiştirilmelidir.
4. Profil kesiminde oluşan çapakların (pvc profili talaş parçalarının) teflona yapışmaması için kaynak yüzeylerinin temizlenmesi gereklidir.



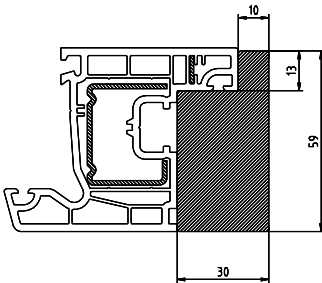
Kaynak dayama plakası

Damlalıklı kanat profili
Kaynak dayama plakası

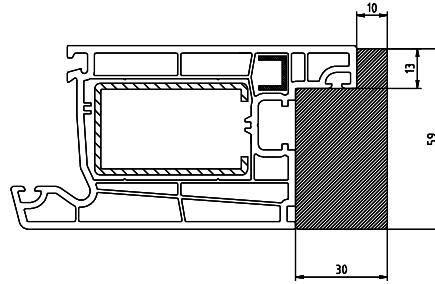
Damlalıklı kanat profili



Dışa açılır kilitli kapı profili

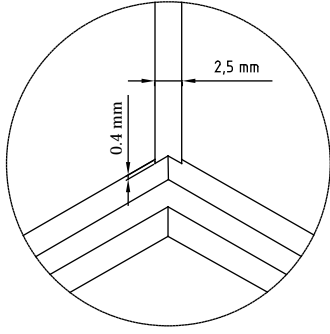


Düz kanat profili

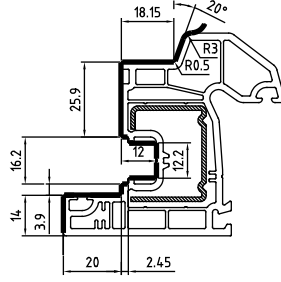


Kilitli kapı profili

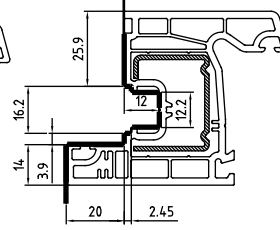
KÖŞE TEMİZLEME



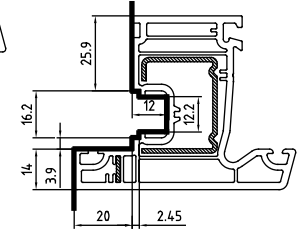
İç ve dış yüzey kaynakları
çapak alma ölçüleri



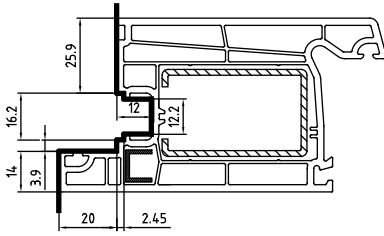
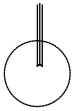
Damlalıkli kanat profili



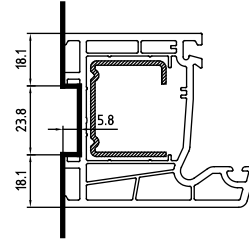
Düz kanat profili



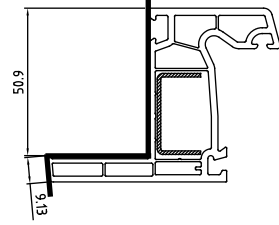
Dışa açılır kanat profili



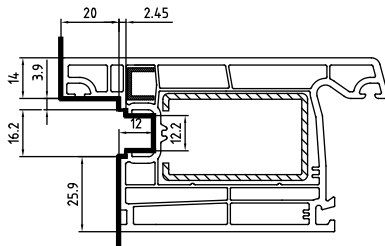
Kilitli kapı profili



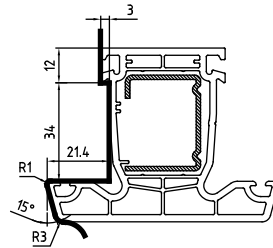
Kasa profili



Pervazlı Kasa profili



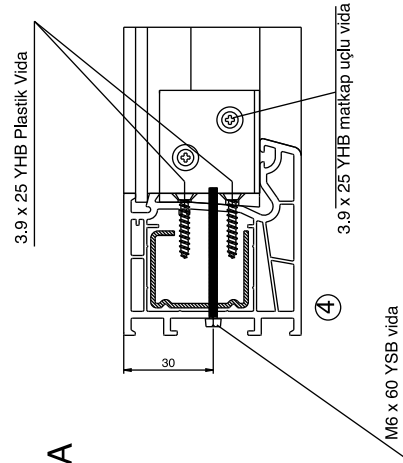
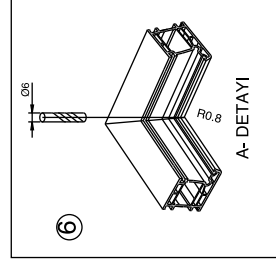
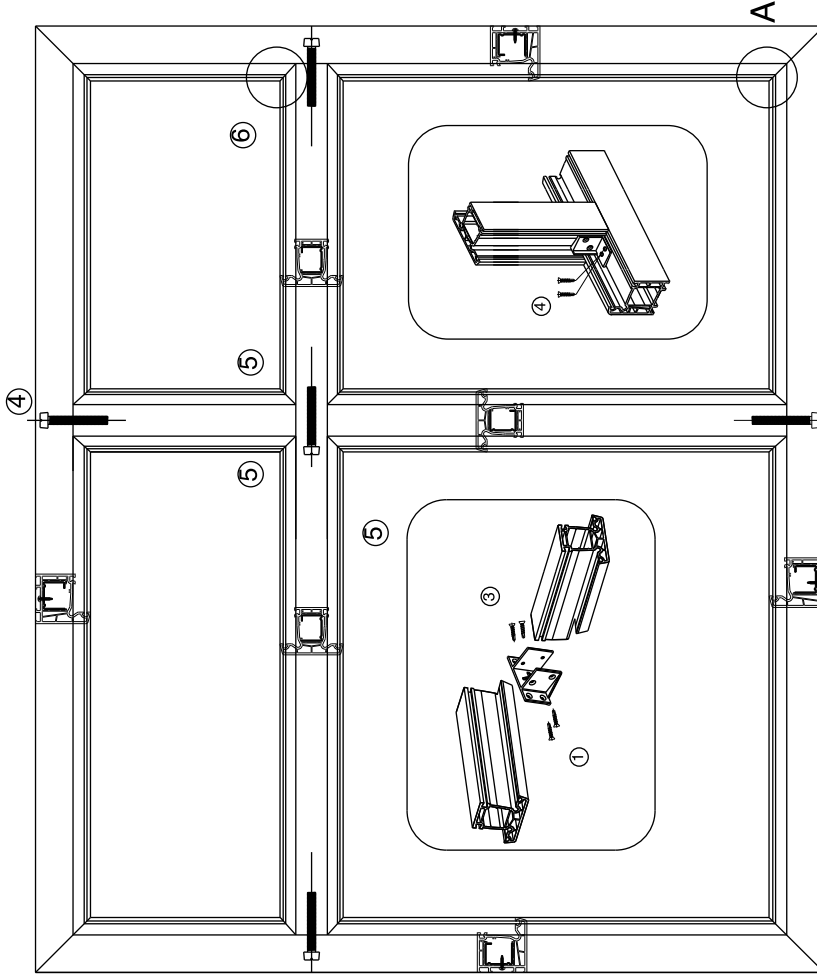
Dışa açılır kilitli kapı profili

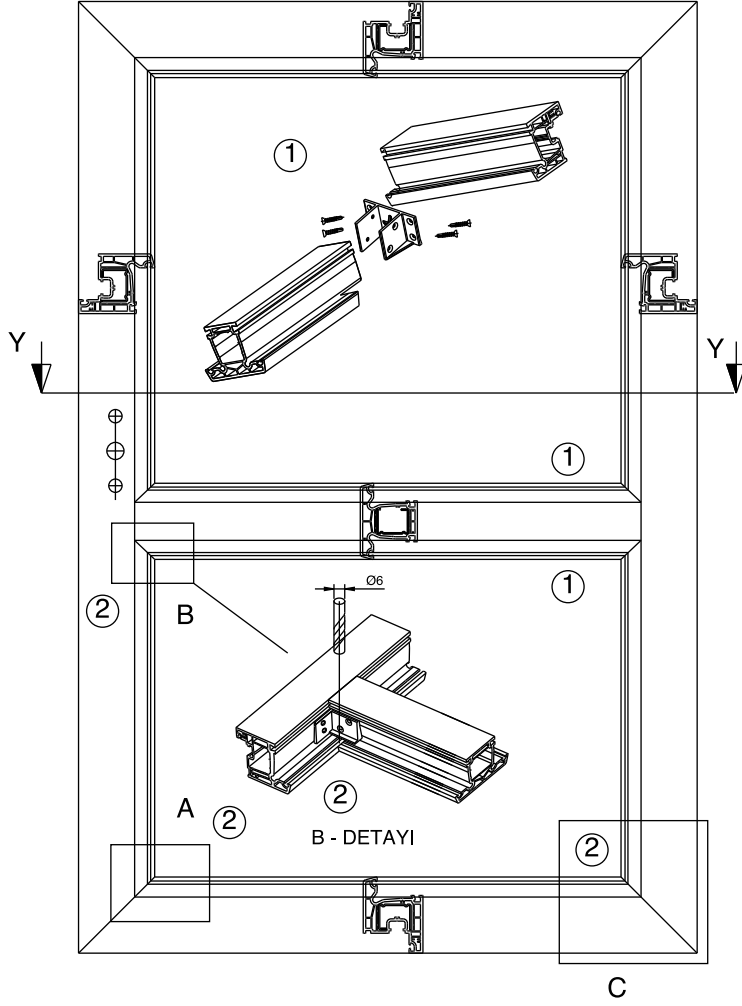


Orta kayıt (binli kasa) profili

İŞLEM SIRASI

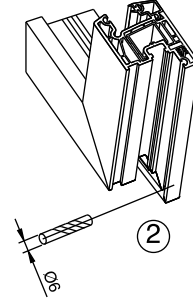
- 1-Kesilmiş ve kертilmiş orta kayıt profillerine orta kayıt bağlantı takozu takılır.
- 2-Orta kayıt birleşim yerlerine silikon çekilir.
- 3-Orta kayıt bağlantı takozu 3.9 X 22 veya 3.9 X 25 YHB matkap uçlu vida ile vidalanır.
- 4-Orta kayıtlar M6 X 60 YSB vida ile kasa arkasından çekilerek bağlanır.
- 5-Eğer varsa ara orta kayıtlar bağlanır. Karşılıklı iki orta kayıt mevcutsa biri M6 X 60 YSB vida ile çekilir, diğeri 3.9 X 22 veya 3.9 X 25 YHB matkap uçlu vida ile destek sacına sabitlenir.
- 6-Contra kanalları temizlenir.



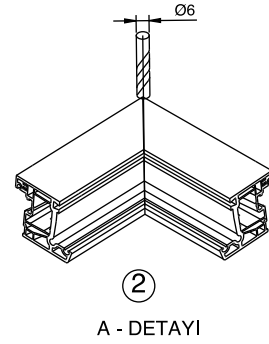


İŞLEM SIRASI

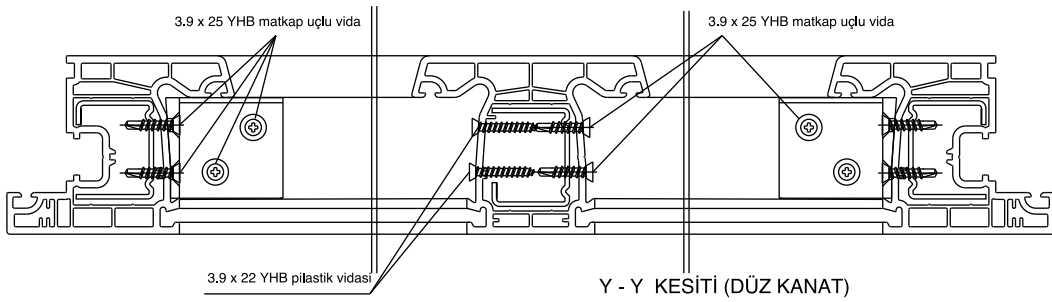
1-Orta kayıt bağlantı takozu yardımı ile orta kayıt montajı yapılır.
2-Orta kayıt ile kanat profilinin birleştiği noktada conta kanalları temizlenir.



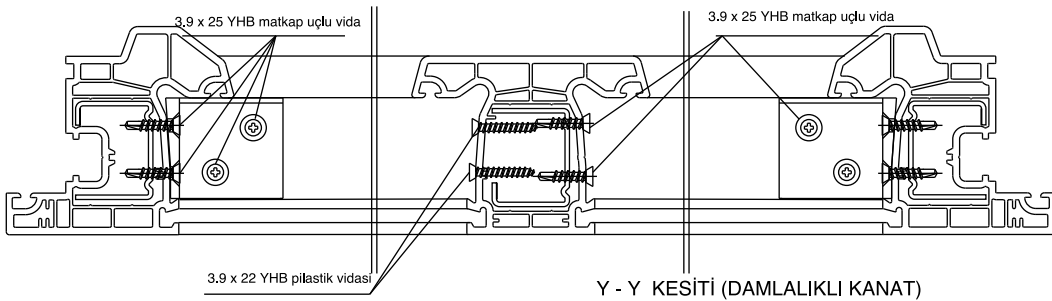
C - DETAYI



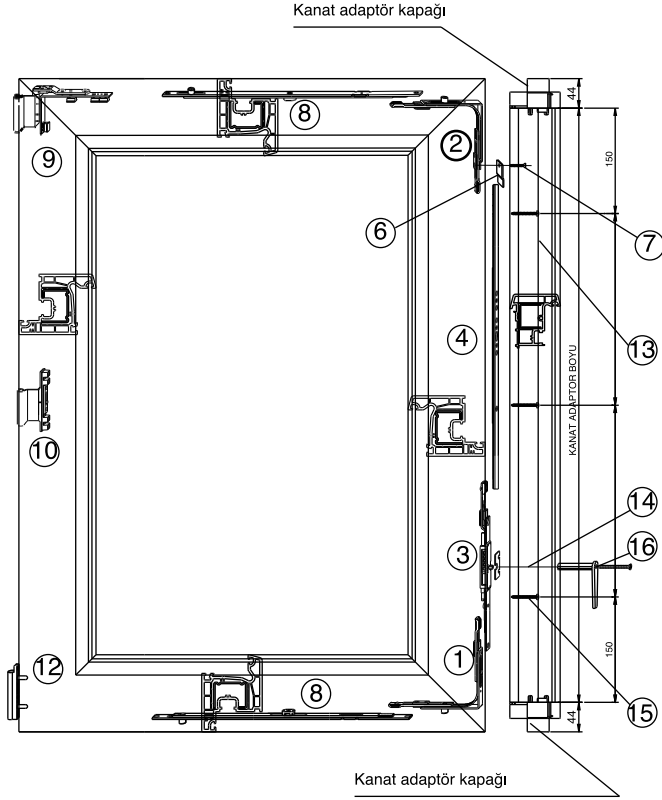
A - DETAYI



Y - Y KESİTİ (DÜZ KANAT)

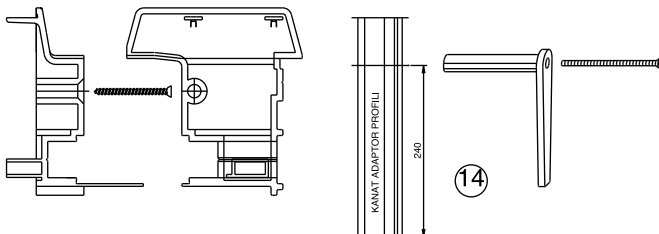
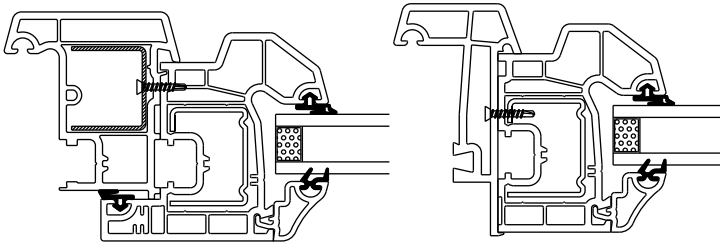
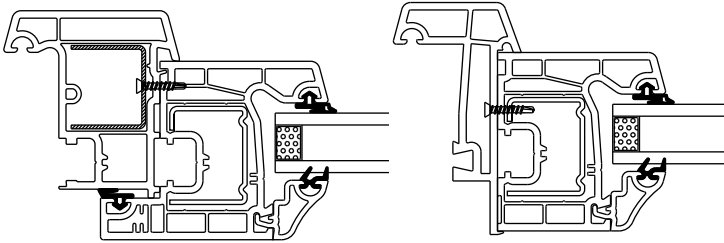


Y - Y KESİTİ (DAMLALIKLI KANAT)



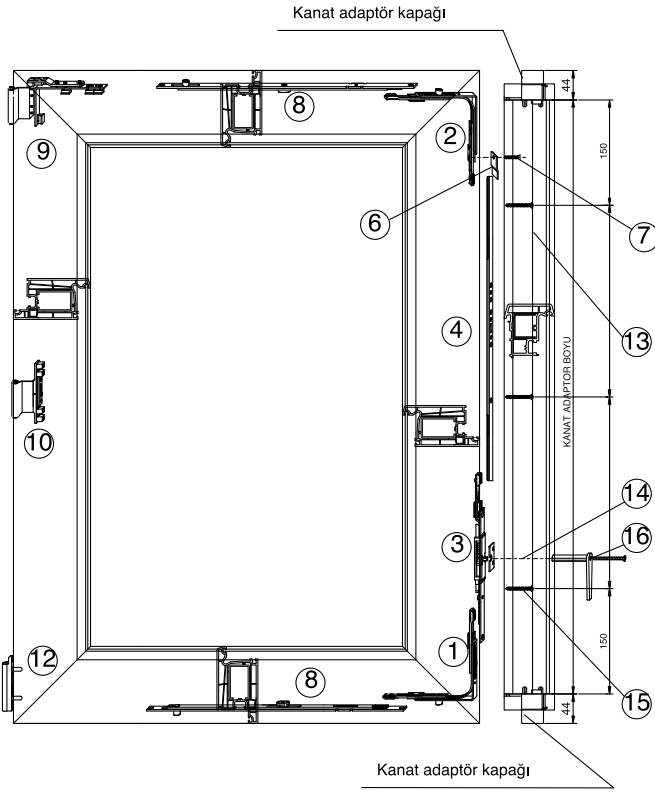
Kanat adaptör Pr. kesim ölçüsü = H

$$H = (\text{Kanat yüksekliği}) - (72 \text{ mm})$$



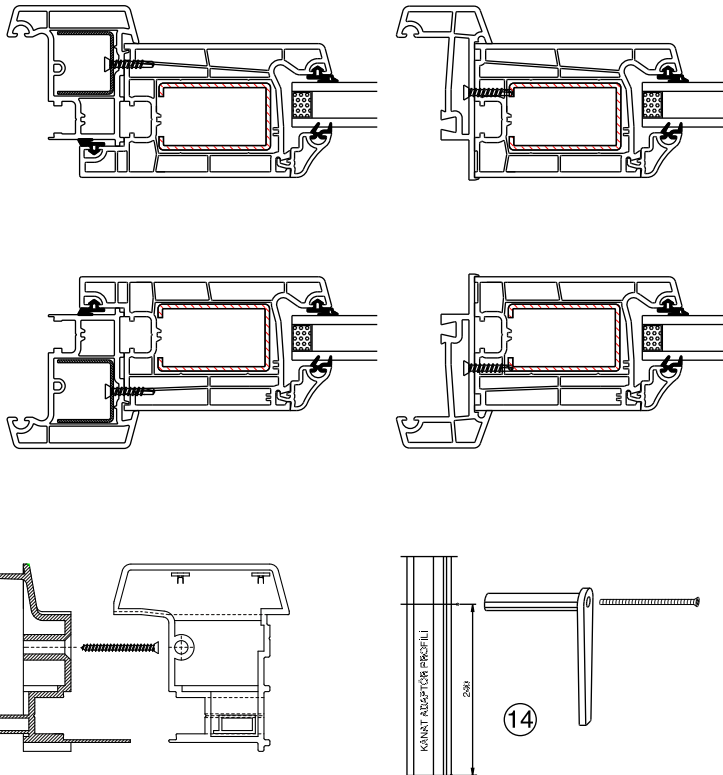
İŞLEM SIRASI

- 1-Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine 3.9X22 YHB vida ile tespit edilir.
- 2-Köşe hareket iletim parçası üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir.3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 3-Hareket iletim mekanizması alt köşe hareket iletim parçasına 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 4-Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır ve ispanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 5-İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde, ispanyoletin hareketini sağlayan bölümünün üst köşe hareket iletim parçasına, alt parçası hareket iletim mekanizmasına takılır.
- 6-Makinasız kesilen ispanyoletlerin tespiti ara bağlantı parçaları ile yapılır.
- 7-Ara bağlantı parçaları 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 8-Ara kilitleme parçası kanat boyunun 800 mm'yi geçmesi durumunda alt ve üst köşe hareket iletim parçalarına takılarak kanadın ispanyolet yuvasına 3,9 X 22 YHB vida ile tespiti sağlanır.
- 9-Ayarlı tek açılım makas menteşe kanadın üst köşesinde ispanyolet yuvasına yerleştirilerek, 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 10-Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi (kanat düşey boyu 800 mm'yi geçtiği durumlarda kullanılır) kanat düşey orta noktası işaretlenir. İspanyolet, kendi yuvasına yerleştirilerek 3,9 X 22 YHB plastik vidası ile tespit edilir.
- 11-Merkezeleme pimi delikleri Ø 6 mm matkapla delinir.
- 12-Hareketli mafsal yerleştirilir ve 4,2 X 45 YHB vida ile tespit edilir.
- 13-Kanat boyuna uygun adaptör kesilir.
- 14-Kanat adaptörü üzerinde, hareket iletim mekanizması kol eksenini işaretlenerek 10'luk matkap ile delinir.
- 15-Kanat adaptör profili kanat üzerine 4,2 X 38 YSB vida ile tespit edilir.
- 16-Hareket iletim mekanizması kolu uygun şekilde kesilerek kanat adaptöründen geçirilir. Mekanizmanın hareket etmesi sağlanır.
- 17-Kanat adaptör kapakları, adaptör profili üzerine takılarak vidalanır.



Kanat adaptör Pr. kesim ölçüsü = H

$$H = (\text{Kanat yüksekliği}) - (72 \text{ mm})$$



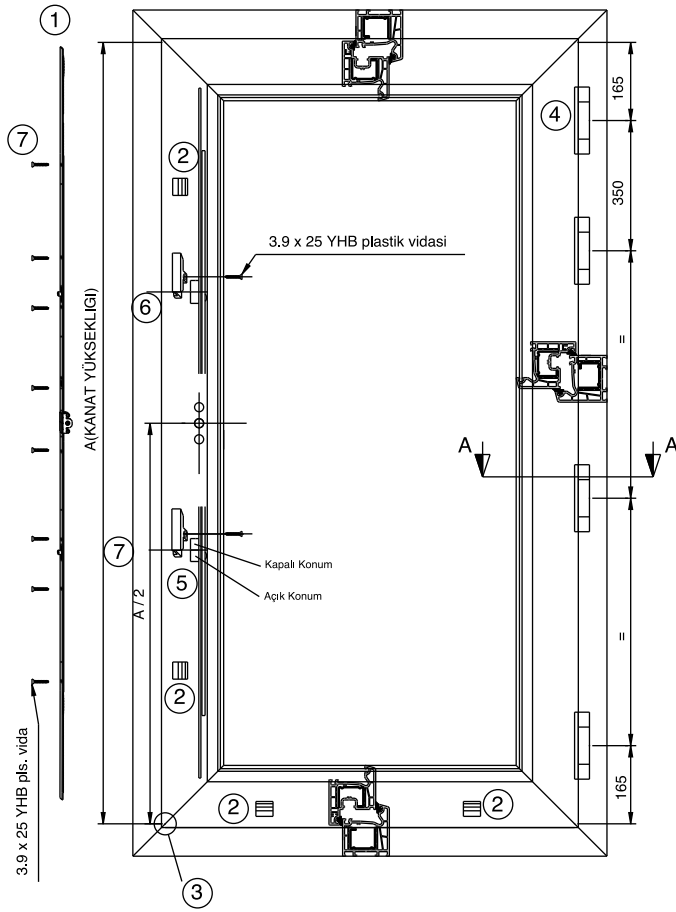
İŞLEM SIRASI

- 1-Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine 3.9X22 YHB vida ile tespit edilir.
- 2-Köşe hareket iletim parçası üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir.3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 3-Hareket iletim mekanizması alt köşe hareket iletim parçasına 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 4-Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır ve ispanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 5-İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde, ispanyoletin hareketini sağlayan bölümünün üst köşe hareket iletim parçasına, alt parçası hareket iletim mekanizmasına takılır.
- 6-Makinasız kesilen ispanyoletlerin tespiti ara bağlantı parçaları ile yapılır.
- 7-Ara bağlantı parçaları 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 8-Ara kilitleme parçası kanat boyunun 800 mm'yi geçmesi durumunda alt ve üst köşe hareket iletim parçalarına takılarak kanadın ispanyolet yuvasına 3,9 X 22 YHB vida ile tespiti sağlanır.
- 9-Ayarlı tek açılım makas menteşe kanadın üst köşesinde ispanyolet yuvasına yerleştirilerek, 3,9 X 22 YHB vida ile tespit edilir.
- 10-Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi (kanat düşey boyu 800 mm'yi geçtiği durumlarda kullanılır) kanat düşey orta noktası işaretlenir. İspanyolet, kendi yuvasına yerleştirilerek 3,9 X 22 YHB plastik vidası ile tespit edilir.
- 11-Merkezlleme pimi delikleri Ø 6 mm matkapla delinir.
- 12-Hareketli mafsalları yerleştirilir ve 4,2 X 45 YHB vida ile tespit edilir.
- 13-Kanat boyuna uygun adaptör kesilir.
- 14-Kanat adaptörü üzerinde, hareket iletim mekanizması kol eksenini işaretlenerek 10'luk matkap ile delinir.
- 15-Kanat adaptör profili kanat üzerine 4,2 X 38 YSB vida ile tespit edilir.
- 16-Hareket iletim mekanizması kolu uygun şekilde kesilerek kanat adaptöründen geçirilir. Mekanizmanın hareket etmesi sağlanır.
- 17-Kanat adaptör kapakları, adaptör profili üzerine takılarak vidalanır.

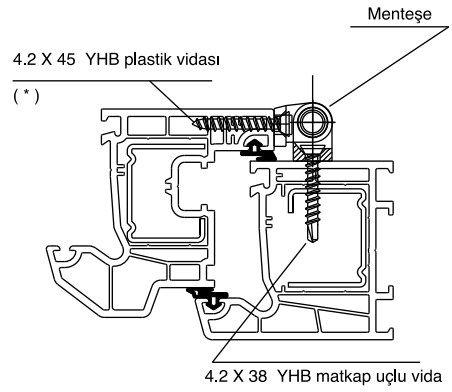
MENTEŞE SAYISI	
$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE

İŞLEM SIRASI

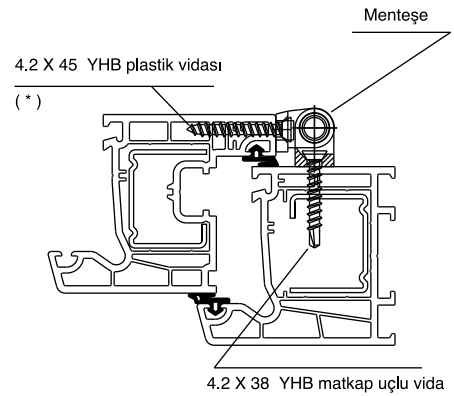
- 1-İspanyolet seçilir ve montajı yapılır.
- 2-Montaj takozları takılır.
- 3-Kanat referans köşesine dayanır.
- 4-Menteşe kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 5-İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6-Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7-Kilitleme parçaları vidalanır.



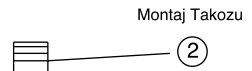
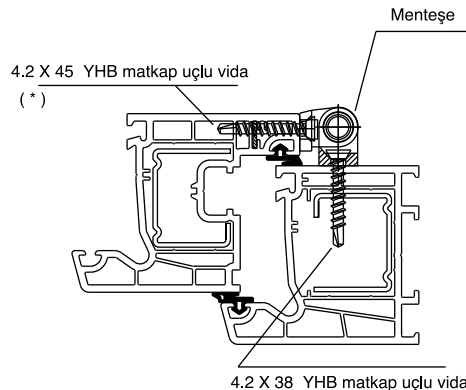
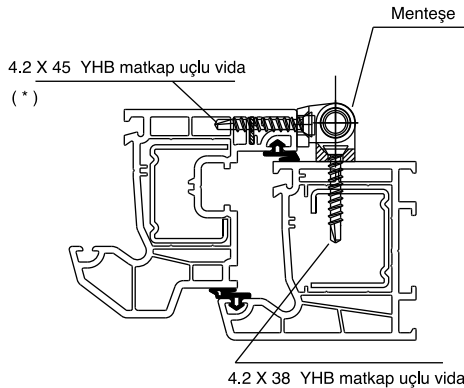
A - A KESİTİ (Damlalıklı kanat)



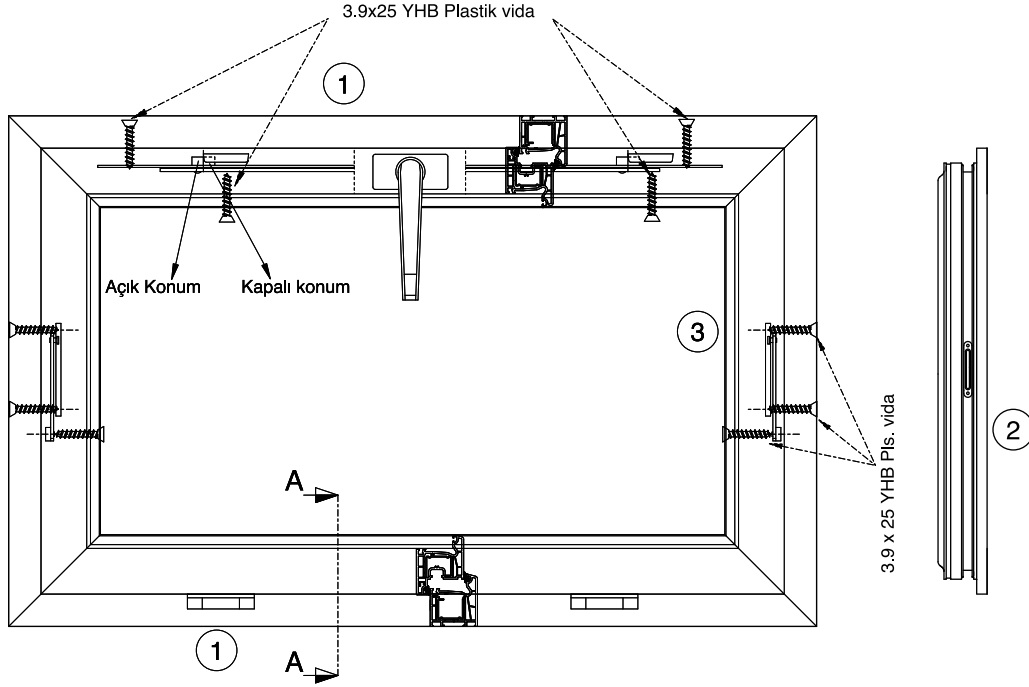
A - A KESİTİ (Düz kanat)



Menteşe destek sacı olarak lama kullanımı

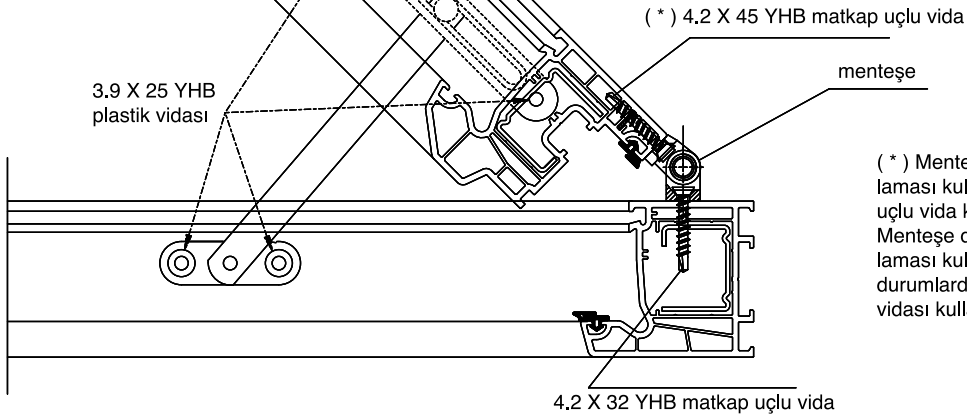


(*) Menteşe destek sacı veya laması kullanıldığında matkap uçlu vida kullanılmalıdır. Menteşe destek sacı veya laması kullanılmadığı durumlarda ise 4.2 X 38 plastik vidası kullanılmalıdır.

**İŞLEM SIRASI**

- 1-İspanyolet ve menteşe montajı normal kanatta olduğu gibi yapılır.
- 2-Vasistas keleşi kanat yüksekliğine göre ayarlanarak, kanatta 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile bağlanır.
- 3-Vasistas makası kasaya işaretlenerek 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile bağlanır.
- 4-Çarpma kilit uygulanacak ise, kilit tam ortaya gelecek şekilde işaretlenerek 3,9 X 25 YHB plastik vida ile montajı yapılır.

A - A KESİTİ

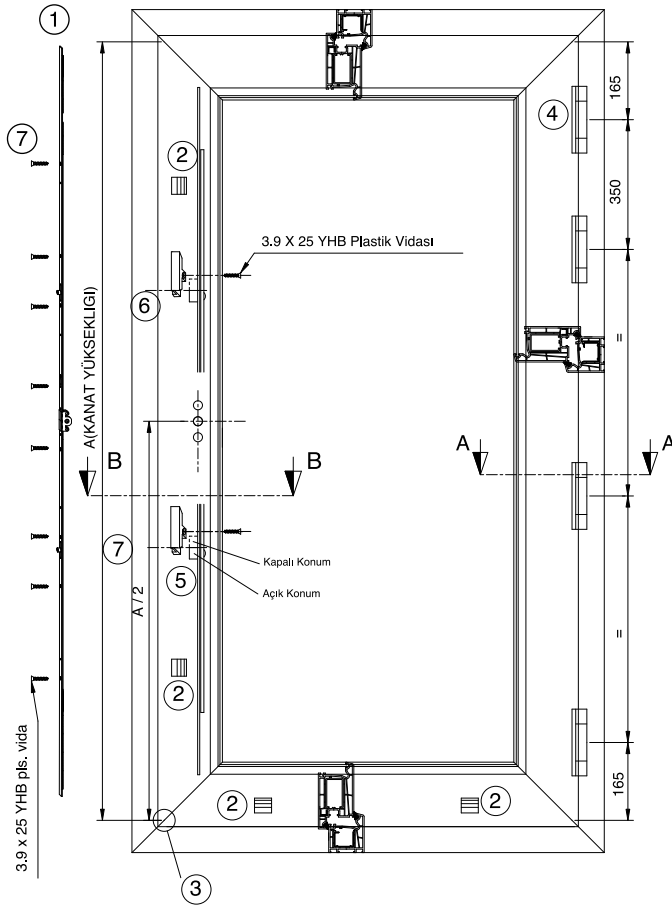


(*) Menteşe destek sacı veya laması kullanıldığında matkap uçlu vida kullanılmalıdır. Menteşe destek sacı veya laması kullanılmadığı durumlarda ise 4.2 X 38 plastik vidası kullanılmalıdır.

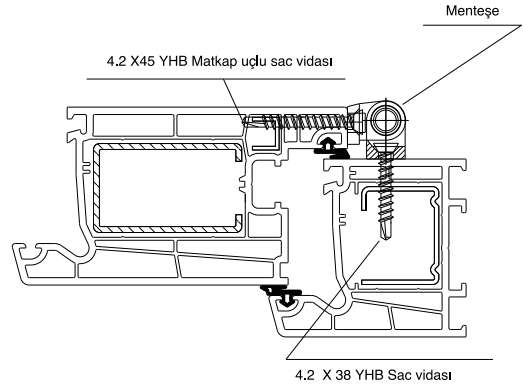
MENTEŞE SAYISI	
$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE

İŞLEM SIRASI

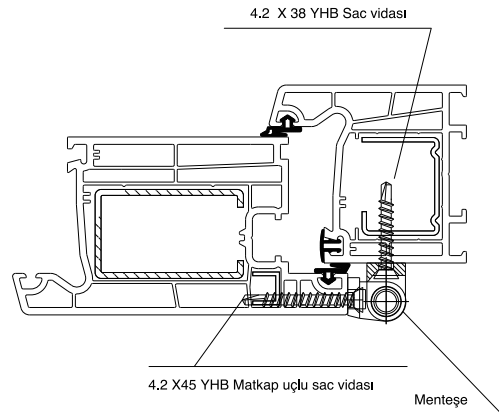
- 1-İspanyolet seçilir ve montajı yapılır.
- 2-Montaj takozları takılır.
- 3-Kanat referans köşesine dayanır.
- 4-Menteşe,kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 5-İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6-Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7-Kilitleme parçaları vidalanır.
- 8-Kapılarda en küçük 90'lık menteşe kullanılmalıdır.



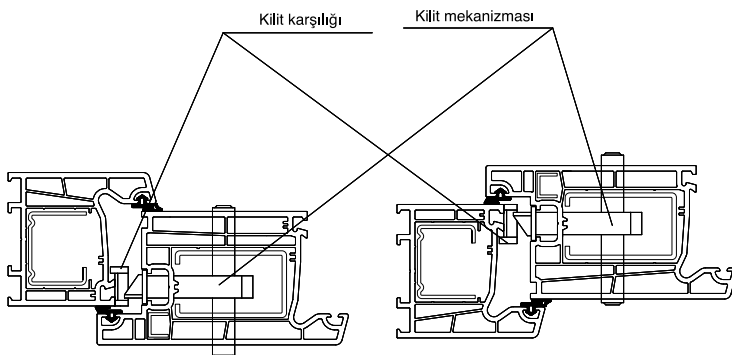
A - A KESİTİ (İ.A.Kilitli Kapı)



A - A KESİTİ (D.A.Kilitli Kapı)



B-B KESİTİ



İŞLEM SIRASI

1-İspanyolet veya kilit seçimi yapılır.

Kilitler 85X28.....85X35

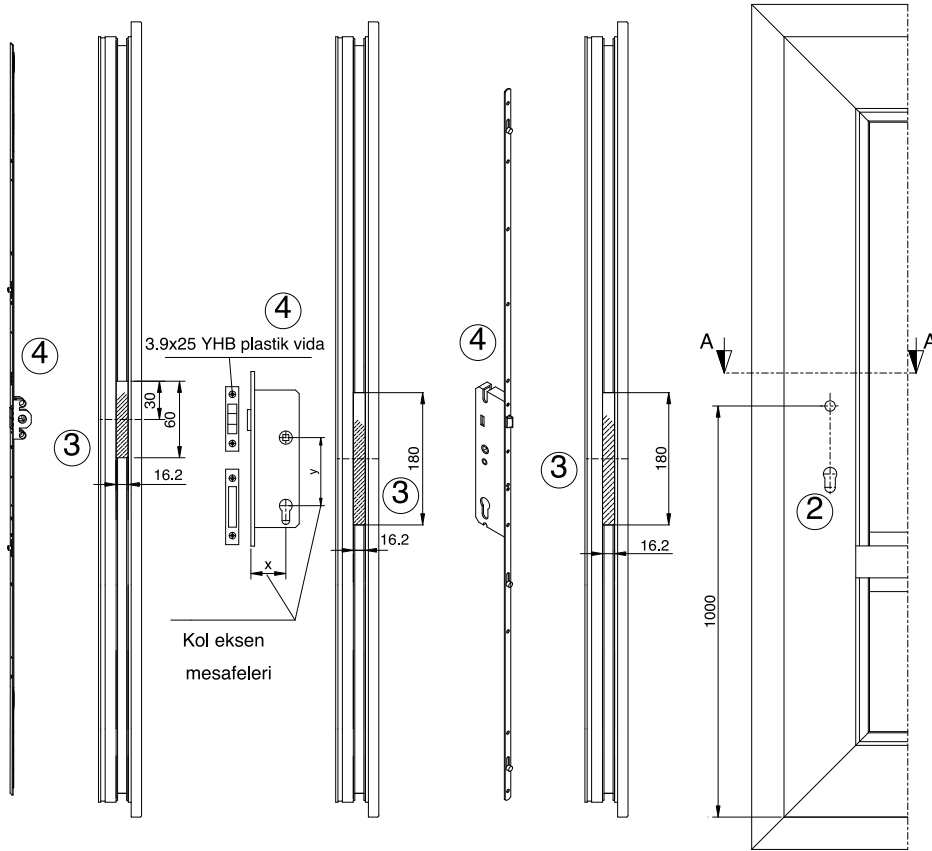
92X28.....92X35 eksen olabilir.

2-Kilit ve kol yeri delikleri kopya freze makinası ile açılır.

3-Kilit yuvası kopya freze makinası ile açılır.

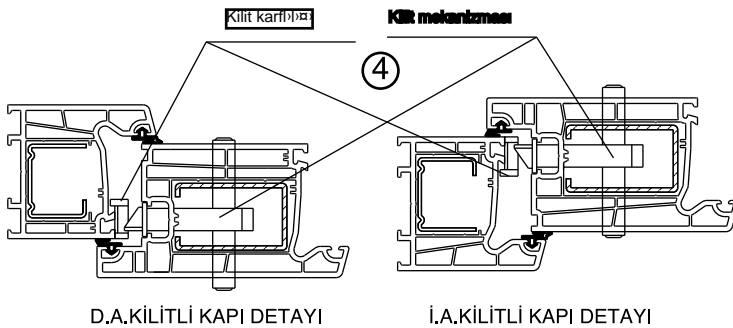
4-Kilit yada ispanyolet montajı yapılır.

5-Kilit tarafındaki destek sacı tek parça olmalıdır. Bunun için panç makinası veya özel hazırlanmış sac delme pres veya makasları kullanılmalıdır.



A - A KESİTİ

(*) x ve y "kol eksen mesafesi" firmalara ve kilit türlerine göre 85 mm,92 mm ve 28 mm, 35 mm olarak değiştiği için ölçü, kullanılan kilit üzerinden alınmalıdır.



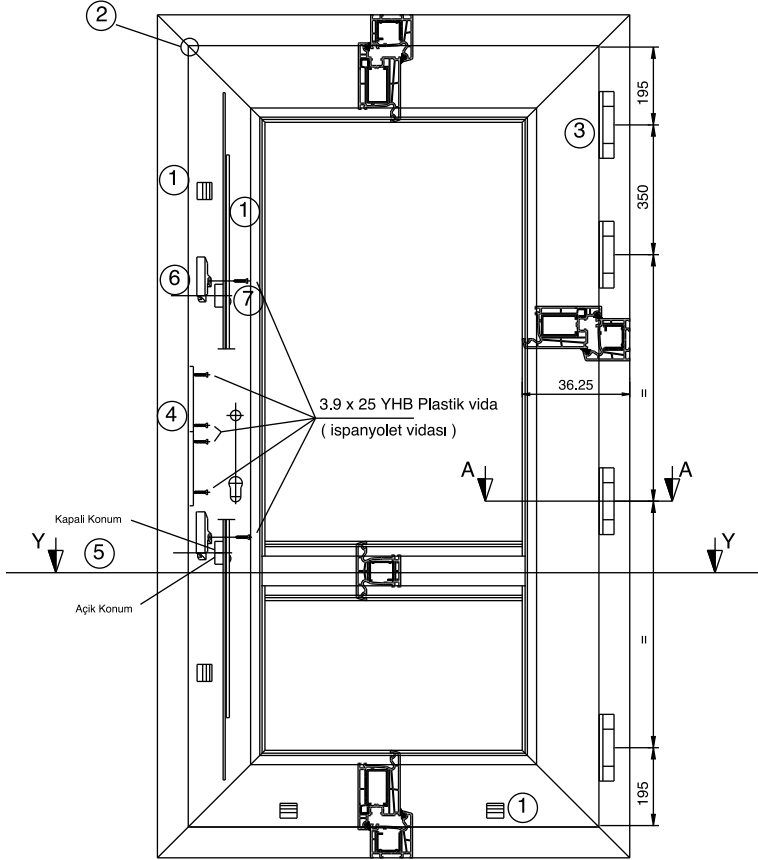
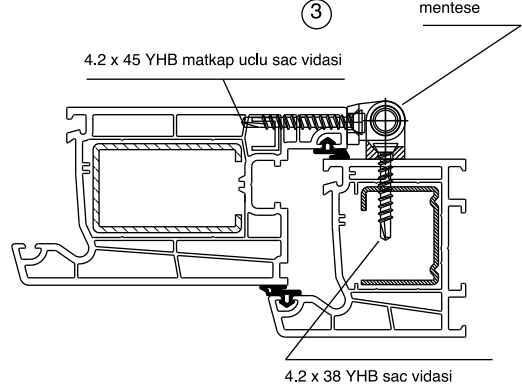
İŞLEM SIRASI

- 1-Montaj takozları takılır.
- 2-Kanat referans köşesine dayanır.
- 3-Menteşe, kanat ve kasa delikleri, şablon yardımıyla delinir ve menteşeler vidalanır.
- 4-Kilit karşılığı yeri işaretlenir ve vidalanır.
- 5-İspanyolet açık konuma getirilir.
- 6-Kilit dilleri üst hizaları işaretlenir.
- 7-Kilitleme parçaları vidalanır.

MENTEŞE SAYISI

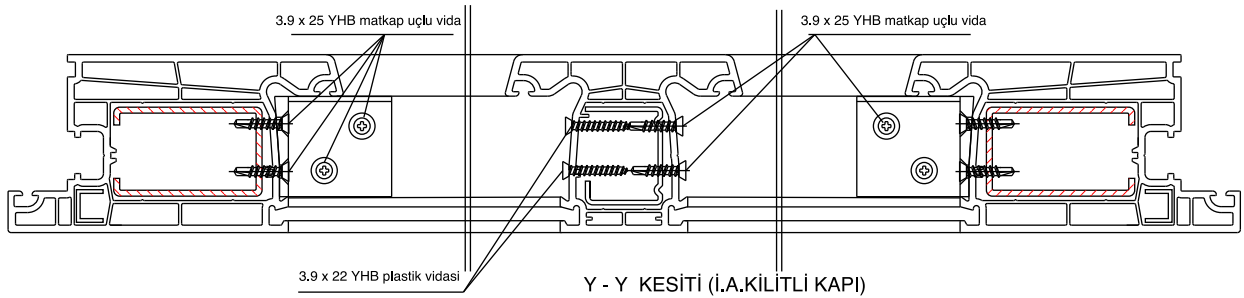
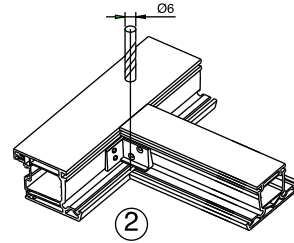
$A < 1100$	2 MENTEŞE
$1101 < A < 1400$	3 MENTEŞE
$1401 < A$	4 MENTEŞE

A - A KESİTİ (İ.A.KİLİTLİ KAPI)

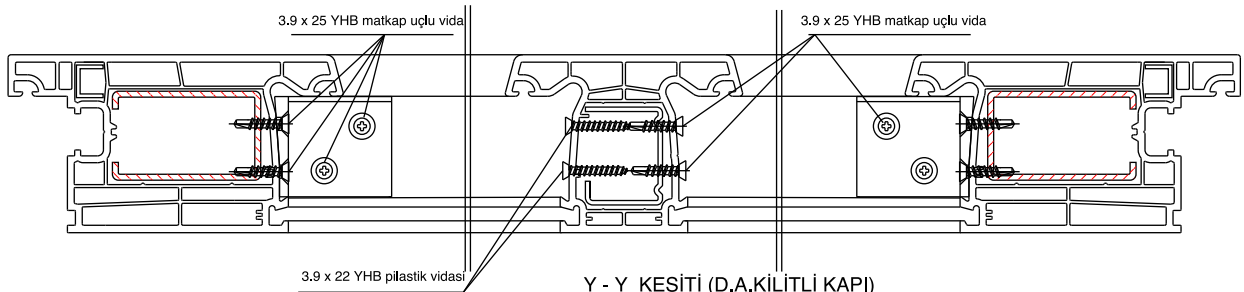


İŞLEM SIRASI

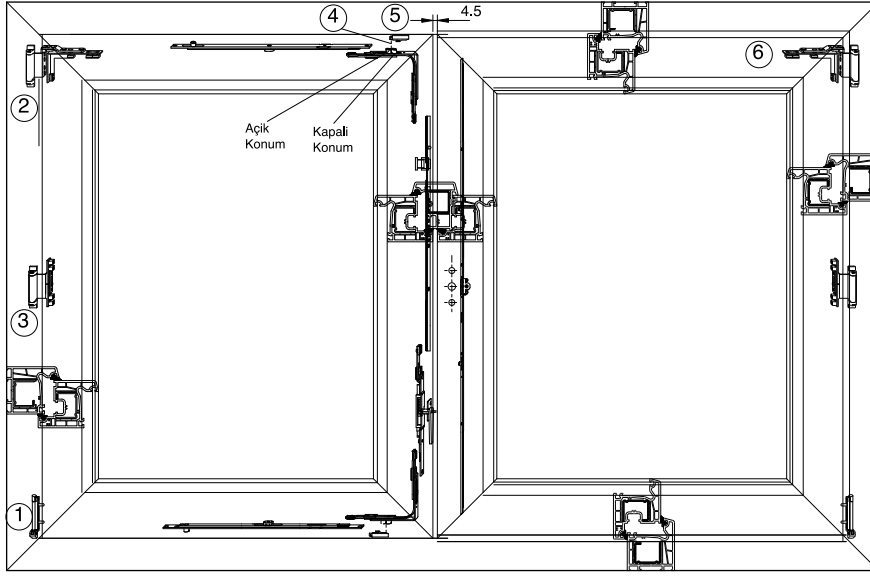
- 1-Orta kayıt bağlantı takozu yardımı ile orta kayıt montajı yapılır.
- 2-Orta kayıt ile kanat profilinin birleştiği noktada conta kanalları temizlenir.



Y - Y KESİTİ (İ.A.KİLİTLİ KAPI)



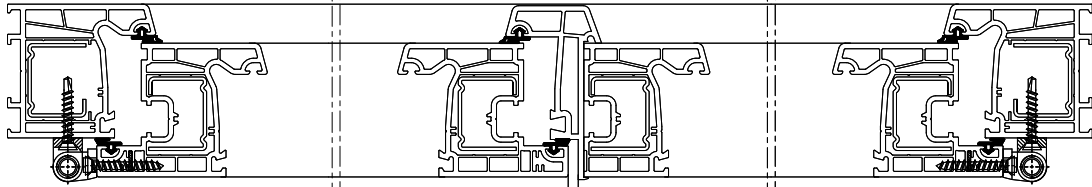
Y - Y KESİTİ (D.A.KİLİTLİ KAPI)



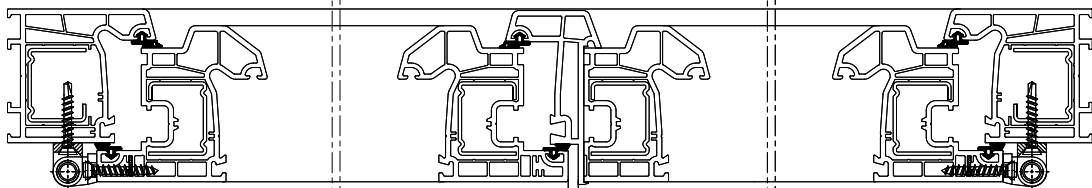
İŞLEM SIRASI

- 1-Pasif kanat kasa üzerine oturtularak, sabit mafsallı hareketli mafsallı üzerine geçirilir.
- 2-Ayarlı tek açılım makas menteşe, kasa menteşeye geçirilir ve menteşe pimi ile emniyete alınır.
- 3-Ayarlı tek açılım orta baskı menteşesi kasa menteşeye geçirilir ve menteşe pimi ile emniyete alınır.
- 4-Hareket iletim mekanizması kolu ile köşe hareket iletim parçaları, pimleri açık konuma getirilerek kilit dilleri üst hizası kasa üzerinde işaretlenir.
- 5-Kilitleme parçaları 3,9 X 25 YHB vida ile tespit edilir.
- 6-Hareketli kanat, kasa üzerine oturtularak pasif kanatta yapılan işlemler tekrar edilir.

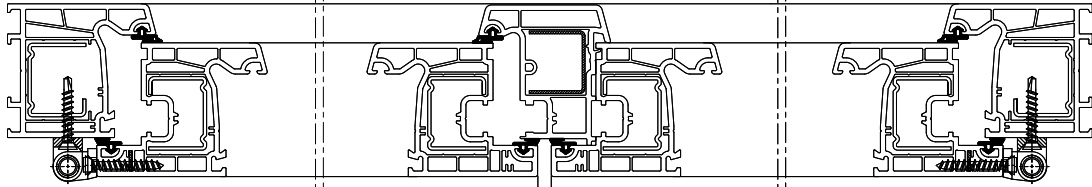
Eski Kanat Adaptör Profili ve Düz Kanat Profili



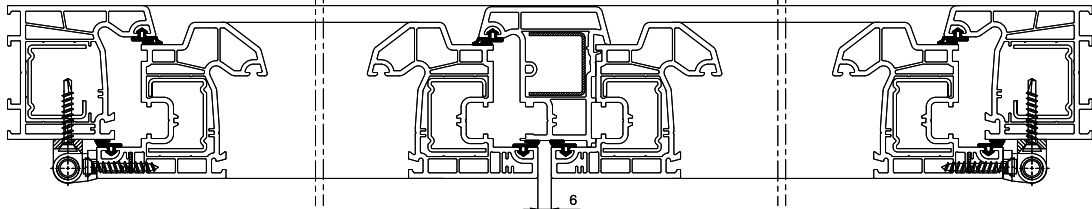
Eski Kanat Adaptör Profili ve Damlalıklı Kanat Profili



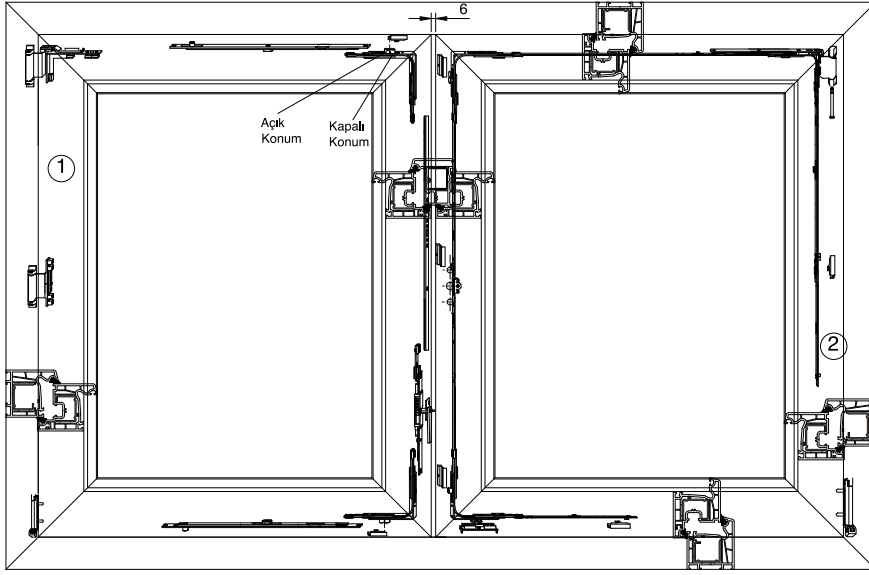
Yeni Kanat Adaptör Profili ve Düz Kanat Profili



Yeni Kanat Adaptör Profili ve Damlalıklı Kanat Profili

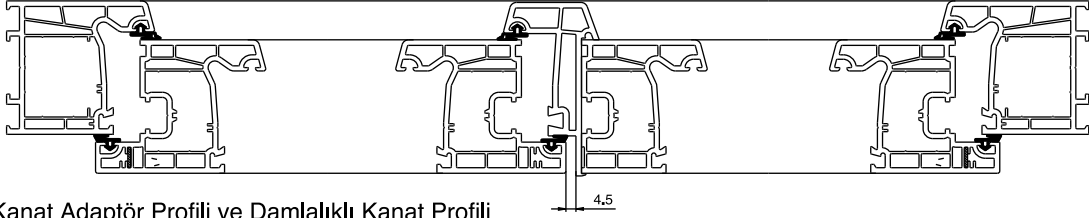


s60 ÇİFT KANAT, ÇİFT AÇILIM PENCERE MONTAJ

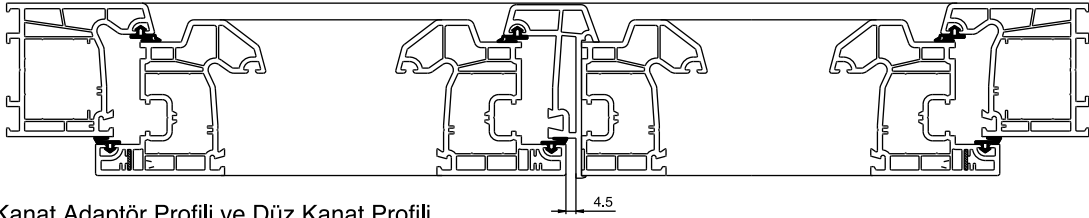


İŞLEM SIRASI
1-Pasif kanat montajı
işlem sırası çift kanat
açılım kasa-kanat
montajında olduğu
gibidir.
2-Hareketli kanat
montajı işlem sırası,
çift açılım sistemi
kasa - kanat
montajında olduğu
gibidir.

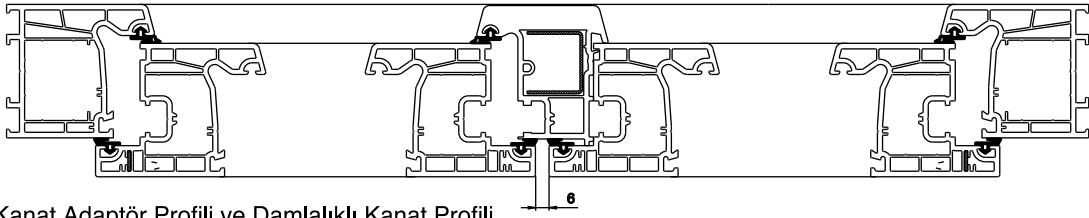
Eski Kanat Adaptör Profili ve Düz Kanat Profili



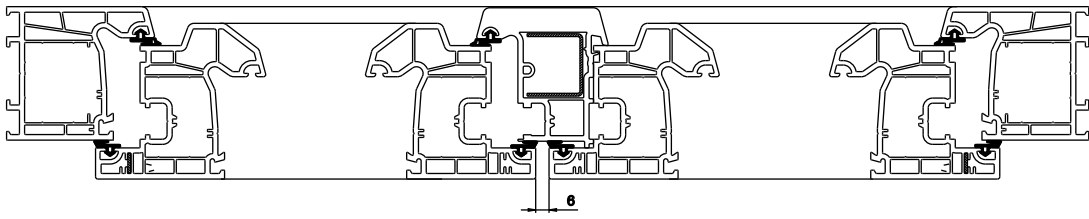
Eski Kanat Adaptör Profili ve Damlalıklı Kanat Profili



Yeni Kanat Adaptör Profili ve Düz Kanat Profili

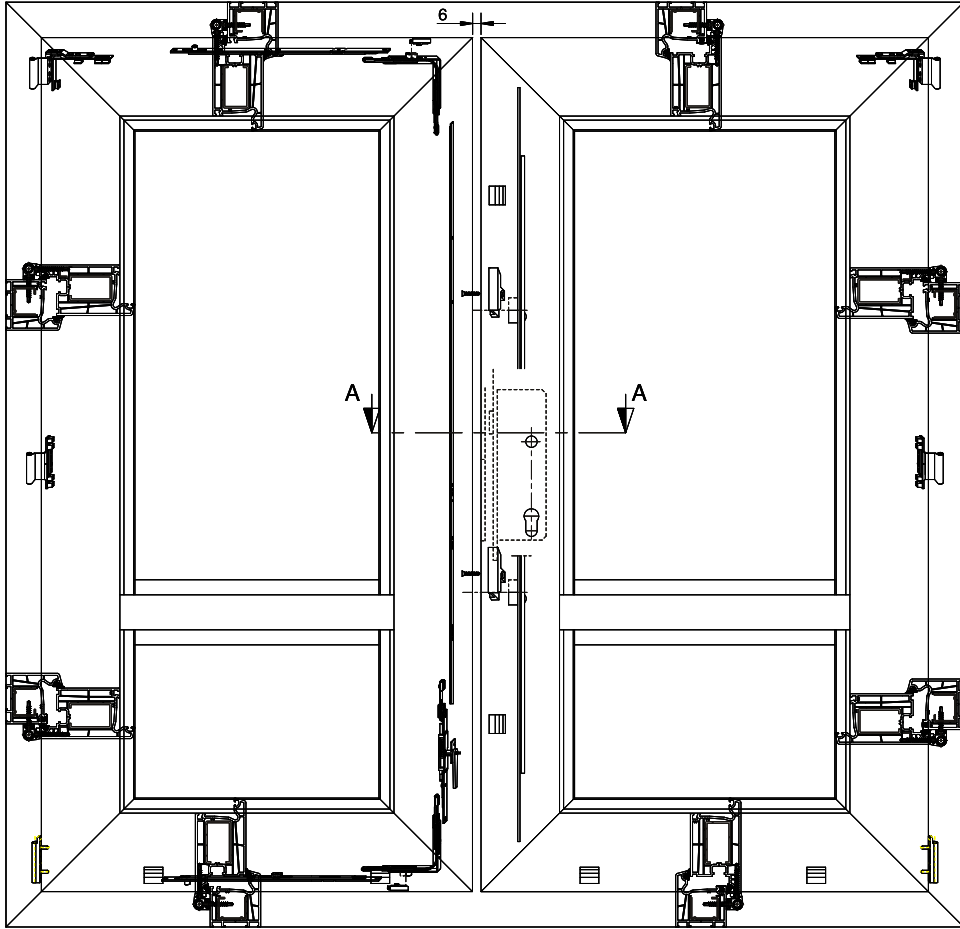


Yeni Kanat Adaptör Profili ve Damlalıklı Kanat Profili

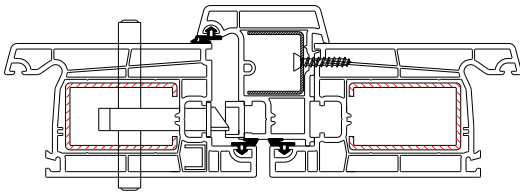


İŞLEM SIRASI

- 1-Kasa şablonu ile kasa menteşesi, sabit mafsals ve merkezleme pim delikleri 3 mm matkap ile delinir.
- 2-Kasa menteşesi ve sabit mafsals yerleştirilerek 3,9 X 32 YHB vida ile tespit edilir.
- 3-Kanat düşey boyu 800 mm'yi geçmesi durumunda ikinci kasa menteşesi kanat düşeyinin orta noktasına yerleştirilerek 3,9 X 32 vida ile tespit edilir.
- 4-Montaj işlem sırası çift kanat açılıms kasa-kanat montajında olduğu gibidir.

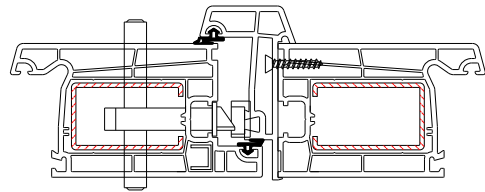


Yeni Kanat Adaptör Profili ve İçe Açılır Kilitli Kapı Profili

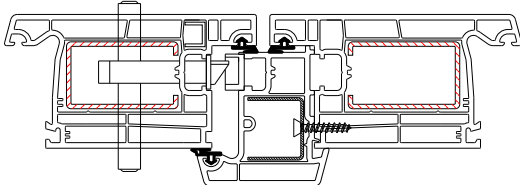


A - A KESİTİ

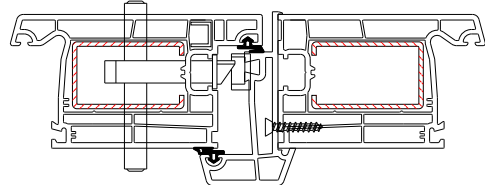
Eski Kanat Adaptör Profili ve İçe Açılır Kilitli Kapı Profili



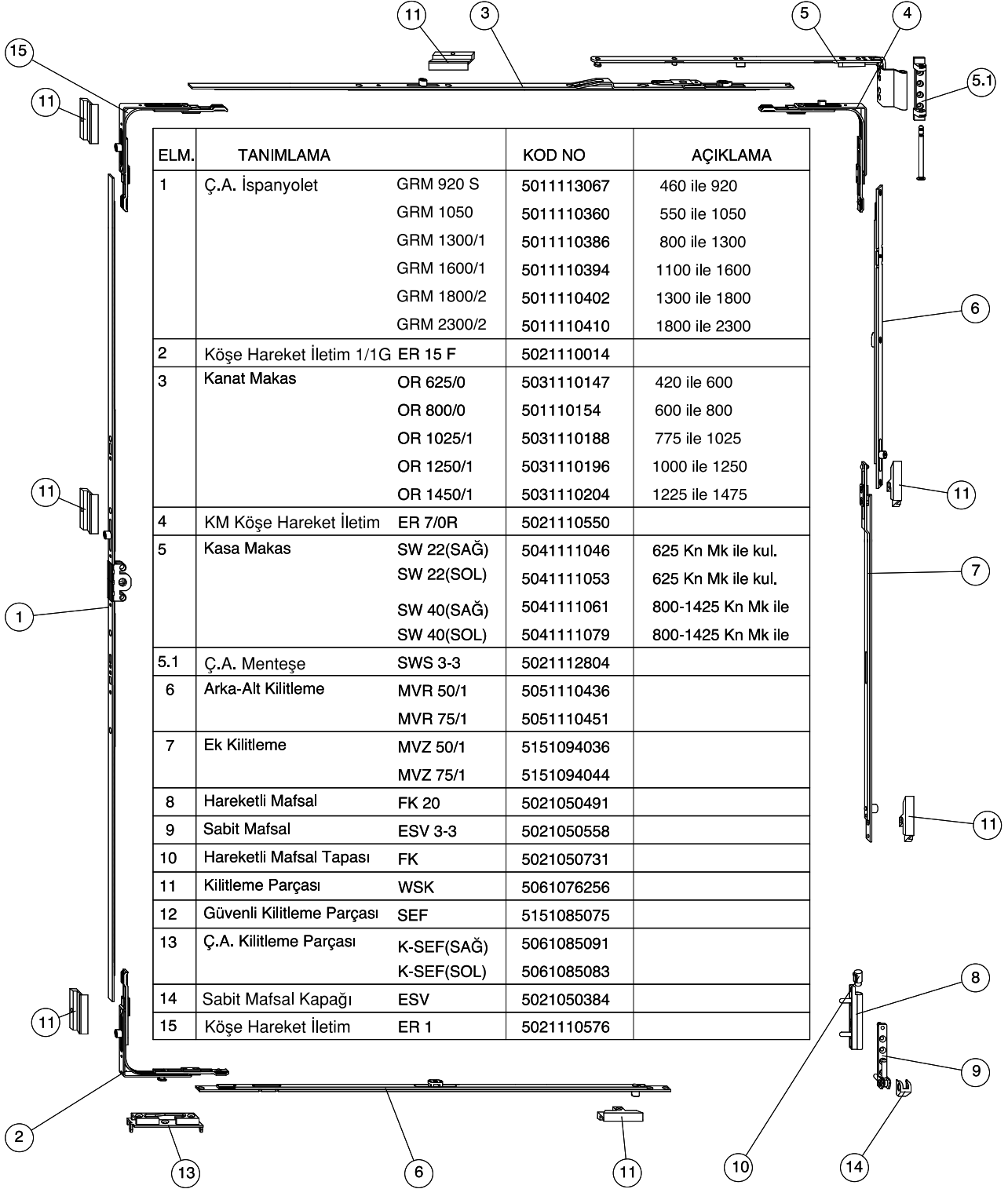
Yeni Kanat Adaptör Profili ve Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



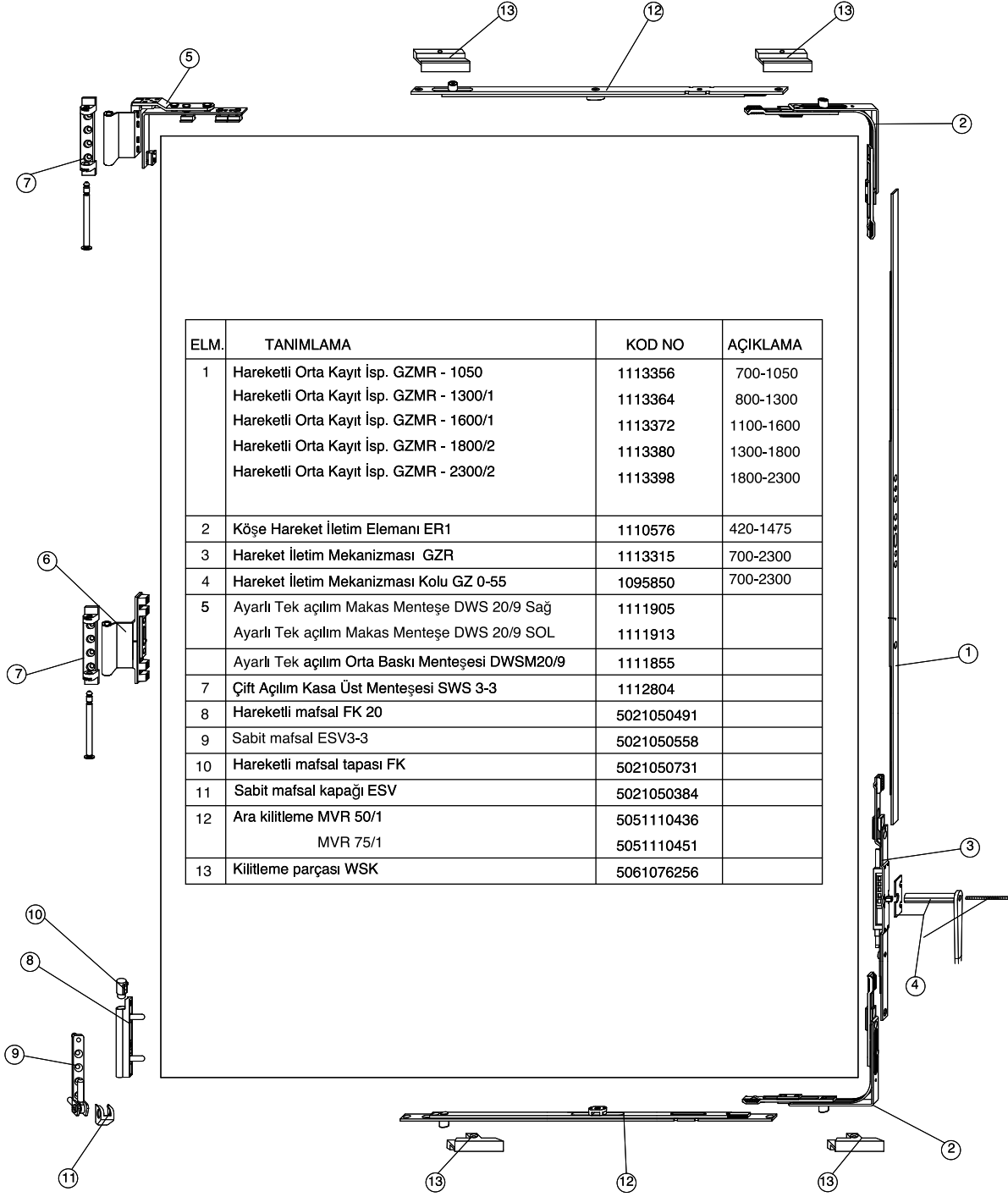
Eski Kanat Adaptör Profili ve Dışa Açılır Kilitli Kapı Profili



WINKHAUS ÇİFT AÇILIM ELEMANLARI

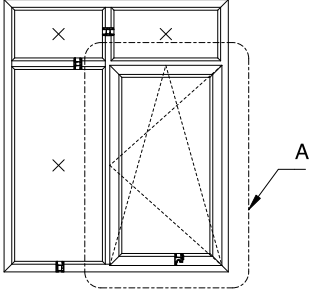


WINKHAUS ÇİFT KANAT AÇILIM ELEMANLARI



ELM.	TANIMLAMA	KOD NO	AÇIKLAMA
1	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1050	1113356	700-1050
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1300/1	1113364	800-1300
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1600/1	1113372	1100-1600
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 1800/2	1113380	1300-1800
	Hareketli Orta Kayıt İsp. GZMR - 2300/2	1113398	1800-2300
2	Köşe Hareket İletim Elemanı ER1	1110576	420-1475
3	Hareket İletim Mekanizması GZR	1113315	700-2300
4	Hareket İletim Mekanizması Kolu GZ 0-55	1095850	700-2300
5	Ayarlı Tek açılım Makas Menteşe DWS 20/9 Sağ	1111905	
	Ayarlı Tek açılım Makas Menteşe DWS 20/9 SOL	1111913	
	Ayarlı Tek açılım Orta Baskı Menteşesi DWSM20/9	1111855	
7	Çift Açılım Kasa Üst Menteşesi SWS 3-3	1112804	
8	Hareketli mafsal FK 20	5021050491	
9	Sabit mafsal ESV3-3	5021050558	
10	Hareketli mafsal tapası FK	5021050731	
11	Sabit mafsal kapağı ESV	5021050384	
12	Ara kilitleme MVR 50/1	5051110436	
	MVR 75/1	5051110451	
13	Kilitleme parçası WSK	5061076256	

s60 ÇİFT AÇILIM İSP. MONTAJI KANAT HAZIRLAMA

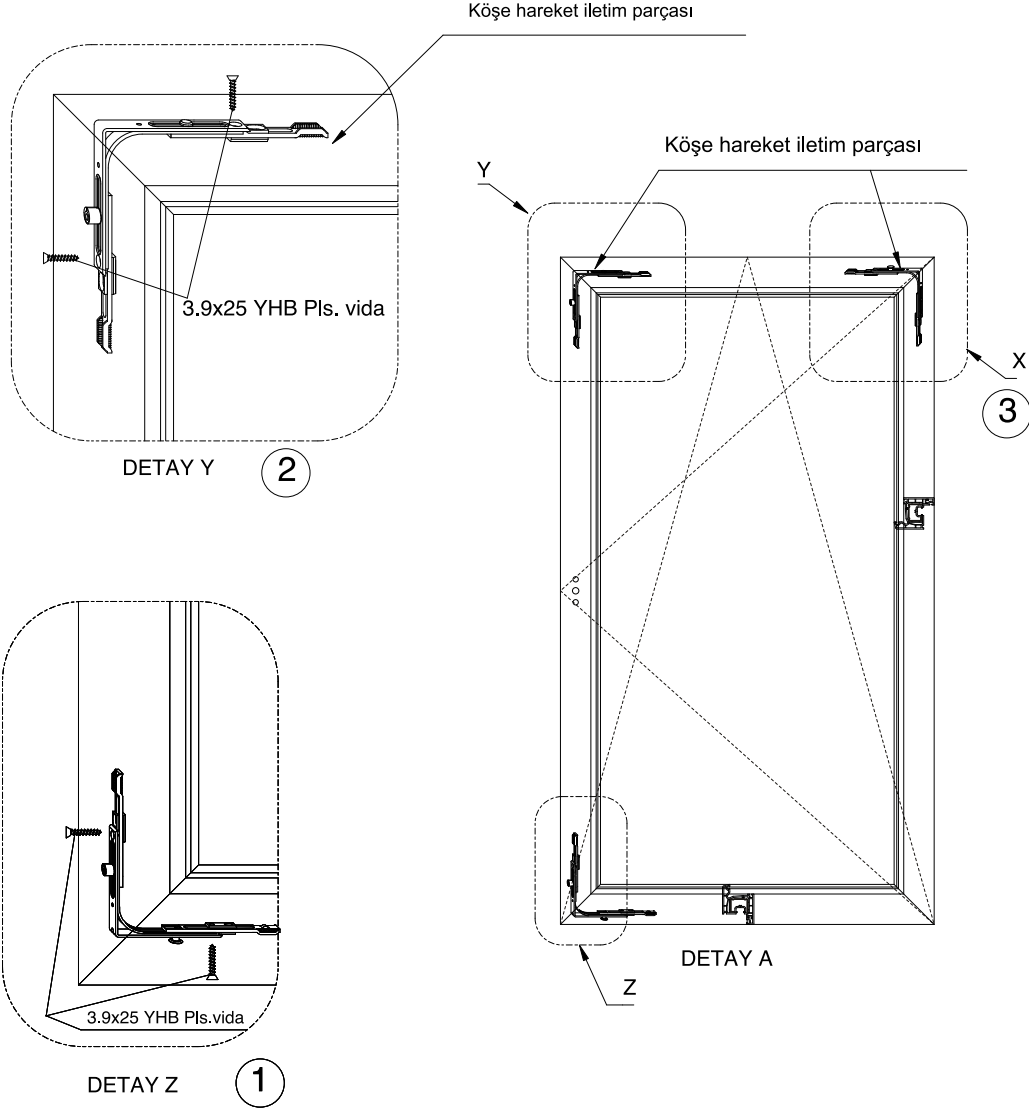


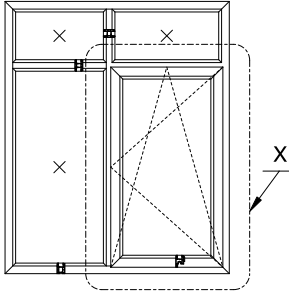
İŞLEM SIRASI - 1

1-Alt köşe hareket iletim parçası kanadın alt köşesine ve mantar başlı kilit dili alt tarafa gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. Detay Z'de görüldüğü gibi 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile vidalanır.

2-Köşe hareket iletim parçası sol üst köşeye ve ispanyolet pimi zamak karşılığına gelecek şekilde ispanyolet yuvasına yerleştirilir. Detay Y'de görüldüğü gibi 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile vidalanır.

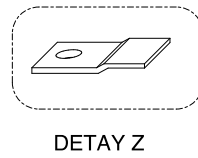
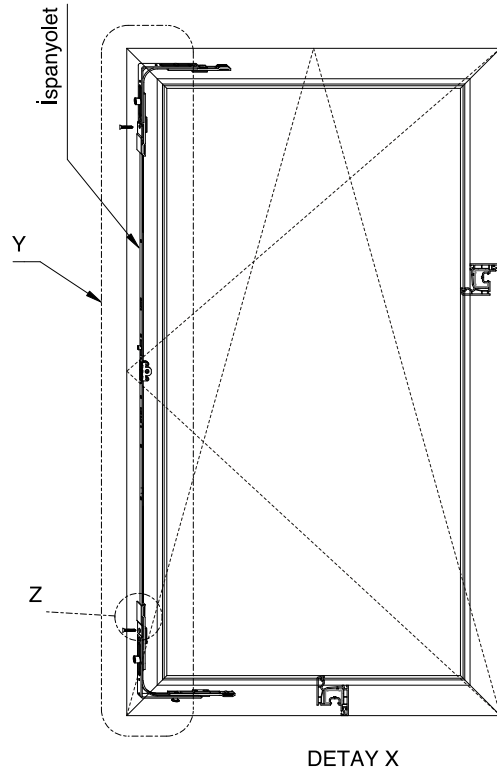
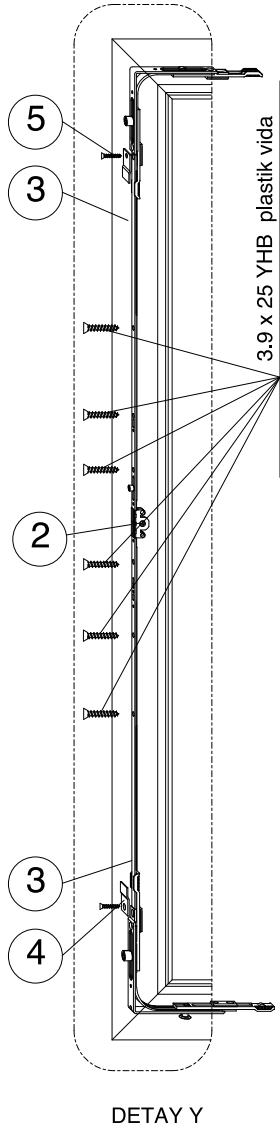
3-Köşe hareket iletim parçası sağ üst köşeye ve yassı pim yukarıya doğru dik duracak şekilde ispanyolet yuvasının makas tarafına yerleştirilir. Detay X'de görüldüğü gibi 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile vidalanır..



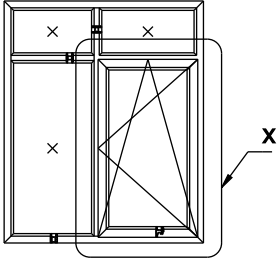


İŞLEM SIRASI - 2

- 1-Kanat boyuna uygun ispanyolet seçimi yapılır.
- 2-İspanyolet boyu kanadın ölçüsüne uygun olarak kesilir.
- 3-İspanyoletin marka yazısı okunacak şekilde ispanyolet göbeğine yerleştirilir ve ispanyoletin hareketini sağlayan bölümün her iki başı, köşe hareket iletim perçasına ve alt hareket iletim parçasına takılır.
- 4-Makinasız kesilen ispanyoletlerin köşe hareket iletim parçalarına tespiti ara bağlantı parçalarıyla yapılır. (Detay Z'de görüldüğü gibi)
- 5-Ara bağlantı parçaları ispanyolet ile köşe hareket iletim parçasının birleşim noktasının üzerine oturtularak, 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile tespit edilir.

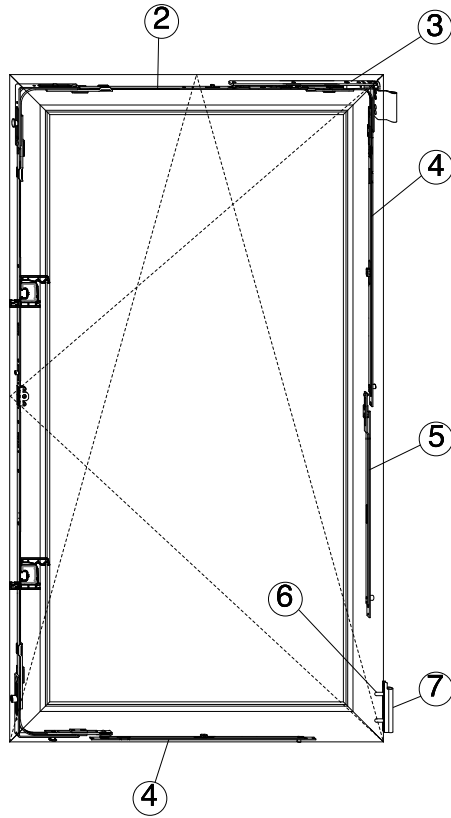


s60 ÇİFT AÇILIM İSP. MONTAJI KANAT HAZIRLAMA



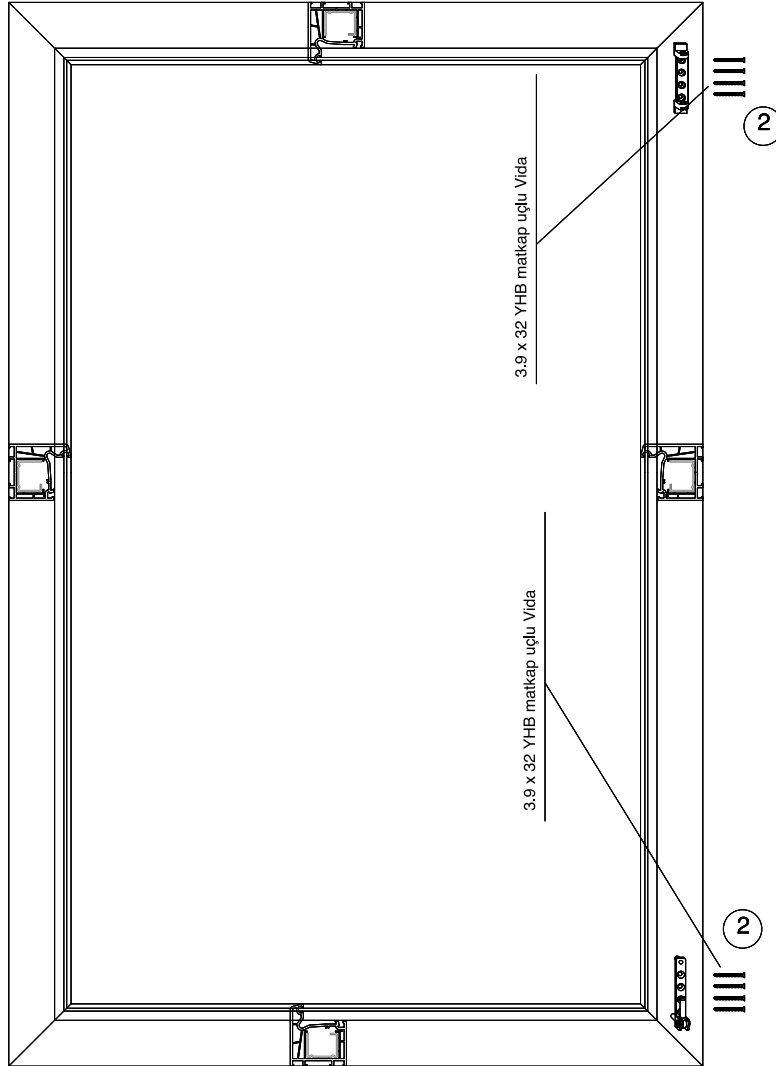
İŞLEM SIRASI - 3

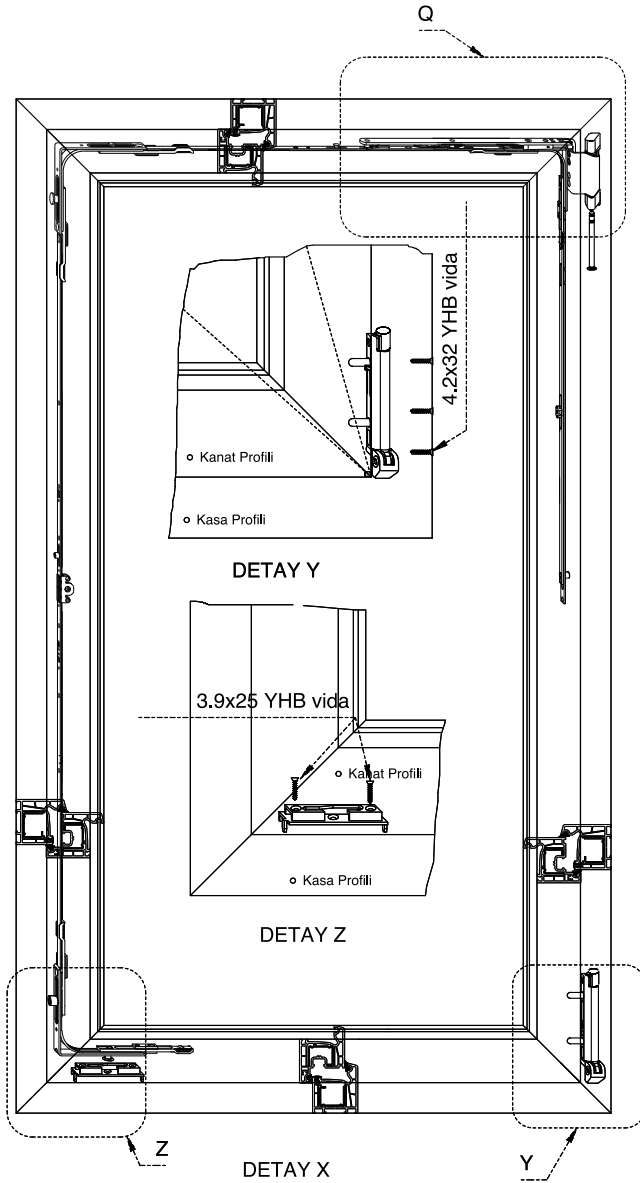
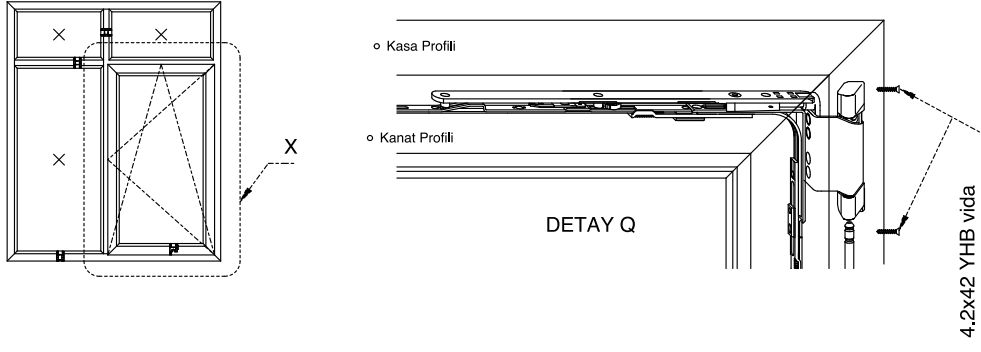
- 1-Kanat genişliği ölçülür ve kanat makas elemanının kesimi yapılır.
- 2-Kanat makası kanat ispanyolet yuvasına yerleştirilerek 3,9 X 25 YHB plastik vida ile tespit edilir.
- 3-Kasa makas, kanat makasın üzerine takılır.
- 4-Arka kilitleme parçası, düşeyde kanat makas köşe hareket iletimine, alt kilitleme yatayda alt köşe hareket iletimine takılarak, kanadın ispanyolet yuvasına 3,9 X 25 YHB plastik vida ile vidalanır.
- 5-Yüksek kanat boylarında mutlaka ek kilitleme parçası kullanılmalıdır.
- 6-Merkezleme pimi delikleri, şablon yardımı ile 6 mm'lik matkapla delinir.
- 7-Hareketli mafsalları yerleştirilir ve 4,2 X 45 vida ile tespit edilir.



İŞLEM SIRASI - 4

- 1-Kasa şablonu ile çift açılım menteşe ve sabit mafsalları 3 mm matkap ile, merkezleme pim delikleri 6 mm matkap ile delinir.
- 2-Çift açılım menteşe ve sabit mafsalları yerleştirilerek 3,9 X 32 YHB sac vidası ile tespit edilir.

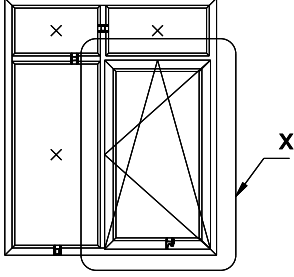


**İŞLEM SIRASI**

(Kananın Kasaya Montajı)

- 1-Alt kasa hareketli mafsal menteşenin kasaya gelen kısmı şablon ile yeri tespit edilerek 4,2 X 32 YHB sac vidası ile vidalanır.
- 2-Üst kasa menteşesi ve vasistas makasının kasaya gelen kısmı, şablon ile yeri tespit edilerek 4,2 X 42 YHB sac vidası ile vidalanır .
- 3-Sol alt kilitleme parçasının kasa üzerindeki yeri şablon ile tespit edilip 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile vidalanır.

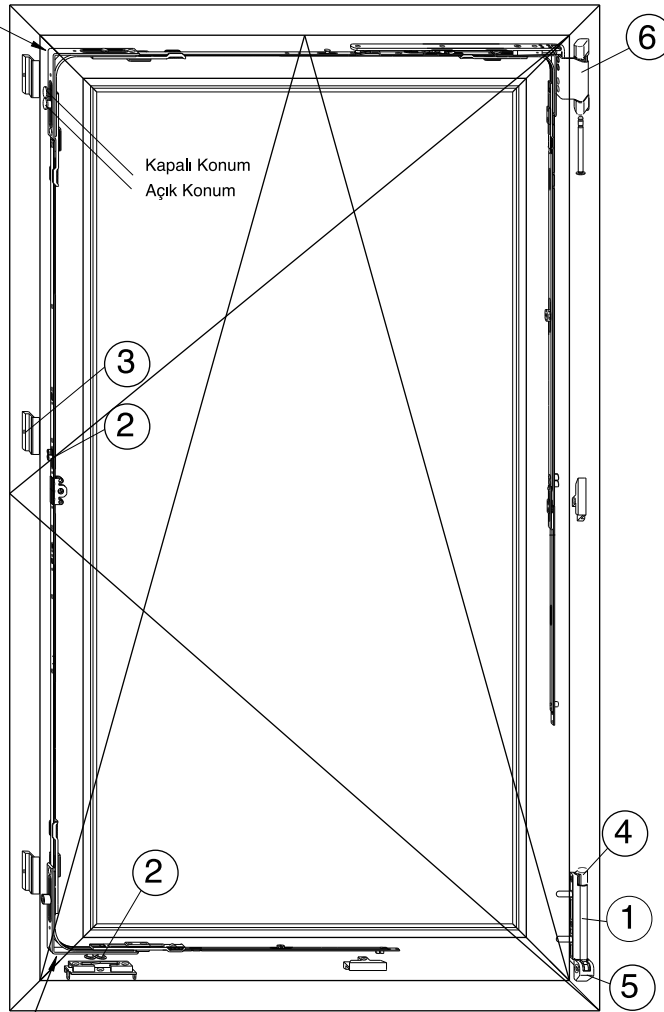
Not:Çift açılım aksesuarı ilk alındığı anda bütün kilitleme parçalarının kapalı konumda olması gereklidir. Her hangi bir şekilde açık veya yarı açık konuma gelecek olursa, montajda problem çıkacak ve hatta çift açılım sistemi çalışmayacaktır.



İŞLEM SIRASI - 5

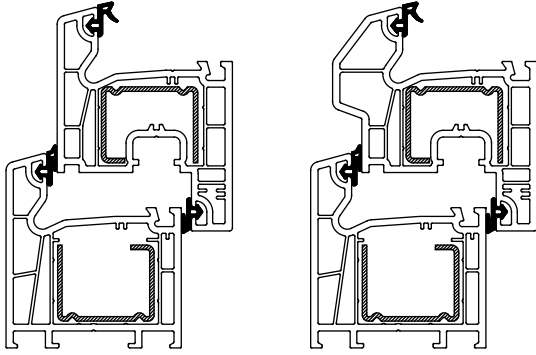
- 1-Kasa kanat üzerine oturtularak sabit mafsalsız hareketli mafsala geçirilir.
- 2-İspanyolet açık konuma getirilir ve kilit dilleri üst hizası kasa üzerinde işaretlenir.
- 3-Kilitleme parçaları 3,9 X 25 YHB plastik vidası ile kasaya tespit edilir.
- 4-Hareketli mafsalsız tapası takılır.
- 5-Sabit mafsalsız kapağı takılır.
- 6-Kasa makası çift açılım menteşeye geçirilir, menteşe pimi emniyete alınır.
- 7-Kanat genişliği, yüksekliği veya her ikisi birden 475 mm'den kısa ise ER1 ve ER15 adlı köşe hareket iletim parçaları yerine, ER3 ve ER3 EF özel köşe hareket iletim parçaları kullanılarak 420 mm'ye kadar uygulama yapılır.

ER 1
Köşe Hareket İletim Parçası



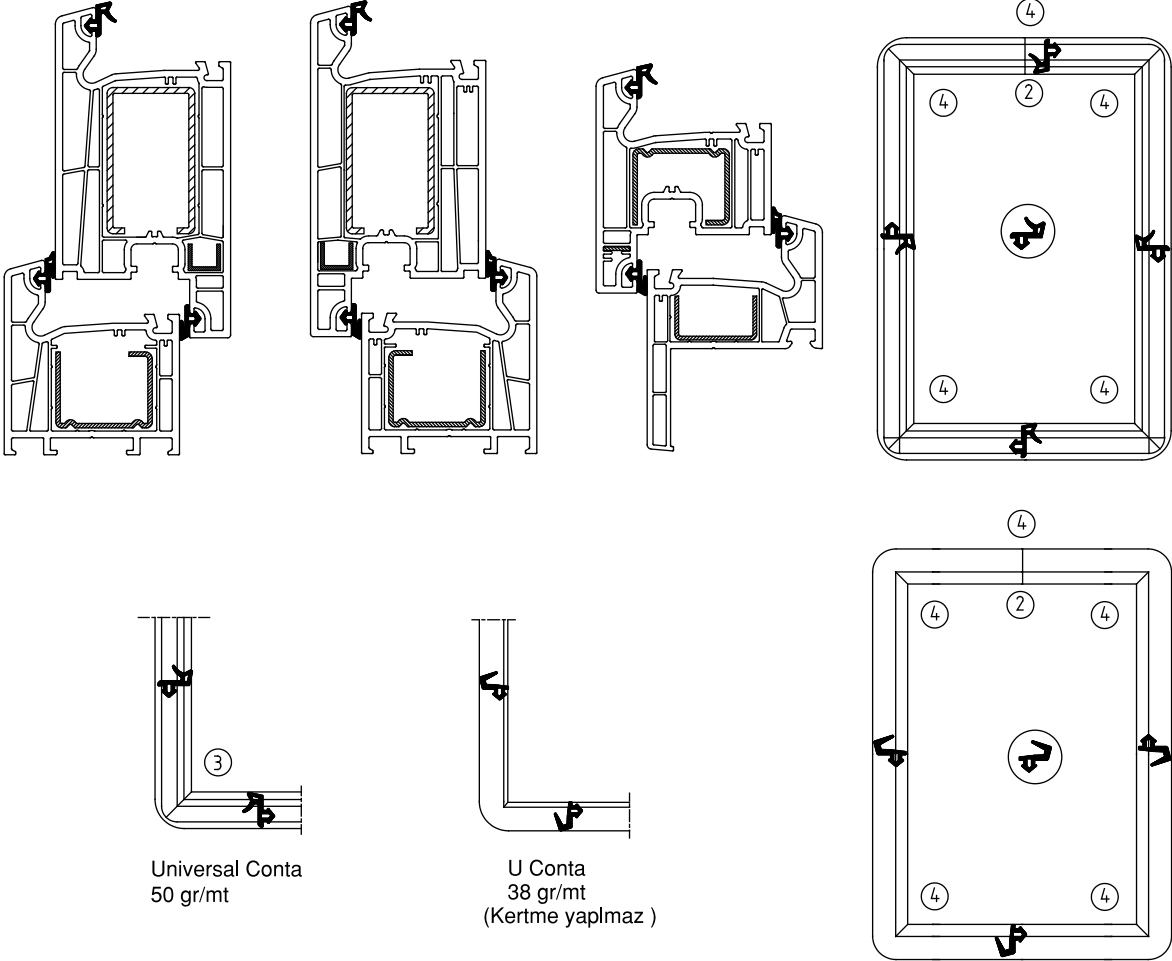
ER 15
Köşe Hareket İletim Parçası

DETAY X



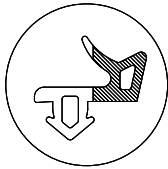
İŞLEM SIRASI

- 1-Kanallar sabunlu su ile ıslatılır.
- 2-Conta takma işlemine üst orta kısımdan başlanır.
- 3-Üniversal contanın köşelere gelen kısımlarında kıvrılan parçalar conta makası ile kesilir.
- 4-Conta dönüş yerlerinden ve bitim yerlerinden conta kanalına yapıştırılır.



Universal Conta
50 gr/mt

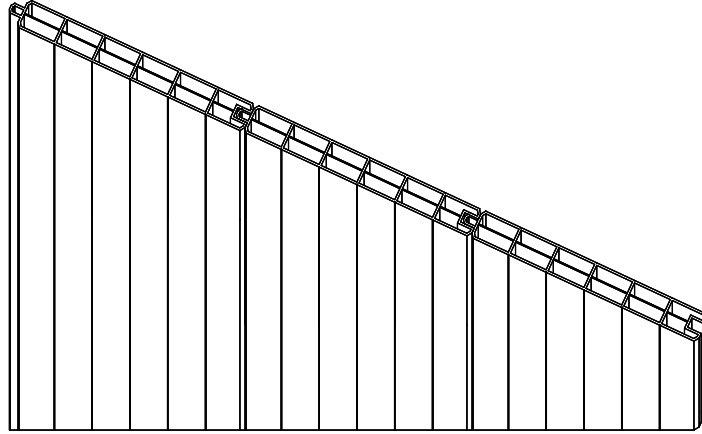
U Conta
38 gr/mt
(Kertme yapılmaz)



Üniversal conta ve cam contasının dönüş köşesinden, kesitte gösterilen taralı yerden kesilerek conta baskı yanakları birbiri üzerine binecek şekilde oturtularak çekildiğinde, yapıştırmaya gerek kalmadan köşelerin sızdırmazlığı sağlanır.

LAMBRI KESİMİ

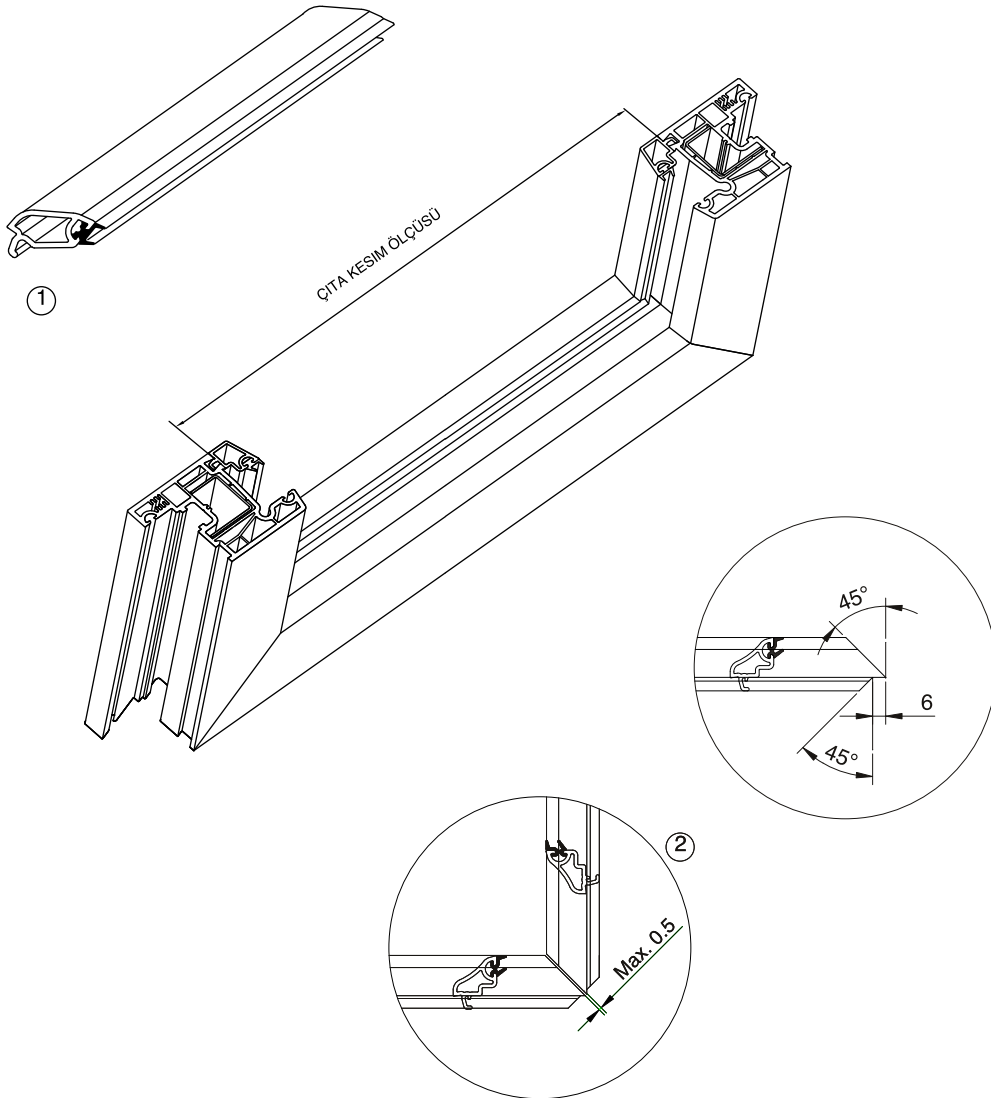
- 1-Lambriler, hesaplanmış olan cam kesim ölçüsüne göre kesilip hazırlanır.
- 2-Lambriler açılı kesilecek ise önce her parça ölçüsüne göre düz olarak kesilir; daha sonra sırasıyla birbirlerine eklenerek istenilen açıda kesilir.
- 3-Ölçüsü gereği lambriyi yarmak gerektiğinde, üzerindeki çizgiler referans alınarak dekopaj veya dayamalı testere ile düzgünce kesilmelidir.
- 4-Birleştirilmiş olan lambriler dağılmamaları ve kanat takozlama esnasında bütün olarak hareket etmeleri için PVC yapıştırıcı (tangit) ile yapıştırılmalıdır.



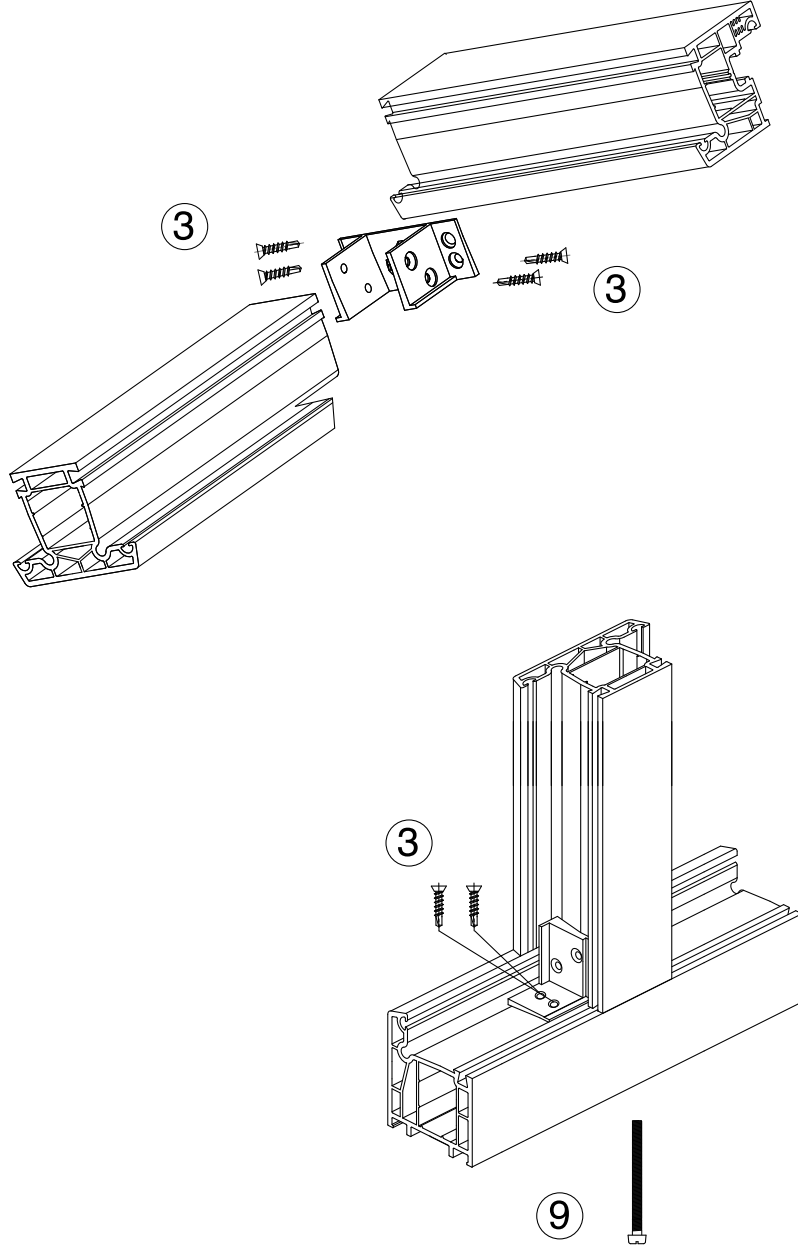
ÇITA KESİMİ

1-Çıtalar, tekniğine uygun olarak ölçüldükten sonra çita kesimi için özel olarak tasarlanmış çita kesim makinalarında kesilir. Uygulanan her farklı çita için ayrı hazırlanmış çita kalıpları kullanılmalıdır. Her kesme işleminde çitanın iki ayrı tarafından 45 derece kesimi yapılır.

2- Çıtalar kesim ölçülerine göre 45 derecelik açı ile kesilirler. Çıtaların birleştikleri köşede çıtaların tam olarak oturmasını sağlamak için çita tırnağı uçtan 5-6 mm kertilmelidir. Kesim ölçüsü, çita birleşim yerlerinde 0.5 mm den fazla açıklık kalmayacak şekilde alınmalıdır.

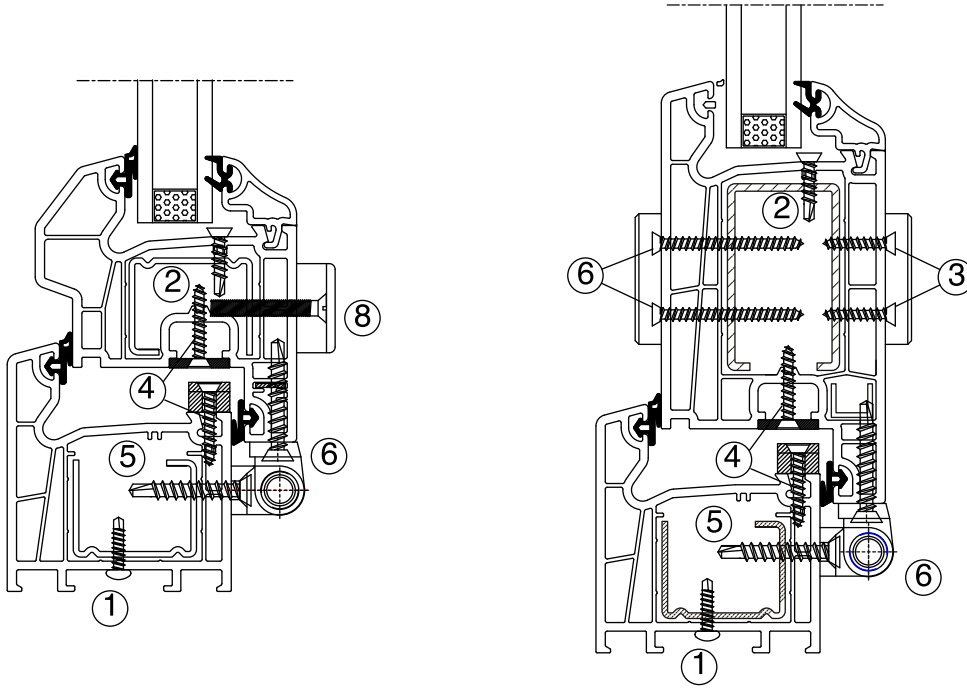


O.KAYIT BAĞLANTISINDA KULLANILAN VİDALAR s60



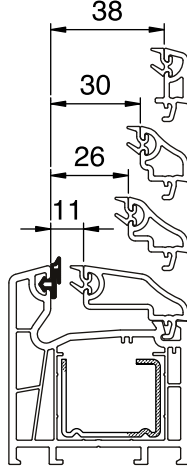
REF	VİDA TİPİ	KULLANIM YERİ	VİDA ŞEKLİ
3	3.9 X 25 YHB Matkap Uç Vida	Orta Kayıt Bağlantı Takozu	
9	M6 X 60 YSB	Orta Kayıt Bağlama (Çektirme)	

İMALATTA KULLANILAN VİDALAR

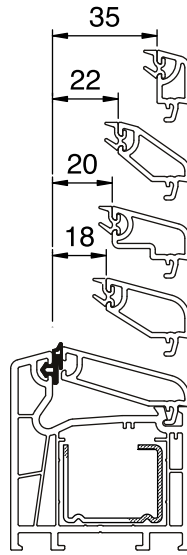


REF	VİDA TİPİ	KULLANIM YERİ	VİDA ŞEKLİ
1	3.9 X 22 YSB Matkap Uçlu Vida	Kasa Destek Sacı	⊕
2	3.9 X 25 YHB Matkap Uçlu Vida	Kanat Destek Sacı Orta Kayıt Destek Sacı Kilitli Kapı Destek Sacı	⊕
3	3.9 X 32 YHB Matkap Uçlu Vida	Kapı Kolu Aynası Orta Kayıt Bağlantı Takozu Ç.K. Açılım Ayarlı Tek Açılım Makas Menteşe Ç.K.Açılım Ayarlı Tek.A..Orta Baskı Menteşesi Vasistas Çarpma Kilidi	⊕
4	3.9 X 38 YHB Plastik Vidası	İspanyolet Kapı Kilit Karşılığı Kilitleme Parçası Fişek Sürgü Ç.A.Köşe Hareket İletim Parçası Ç.A.Ara Bağlantı Parçası Ç.A.Kanat Makası Ç.A.Ara Alt Kilitleme Ç.A.Ek Kilitleme Ç.K.Açılım Köşe Hareket İletim Ç.K. Hareket İletim Mekanizması Ç.K.Açılım Ara Kilitleme	⊕
5	4.2 X 32 YHB Sac Vida	Menteşe (Kasa) Vasistas Kelebeği Ve Makası	⊕
6	4.2 X 38 YHB Sac Vida	Kapı Kilidi Menteşe (Kanat)	⊕
7	4.2 X 45 YHB Plastik Vida	Kanat Adaptörü Montajı Ç.A. ve Ç.K. Hareketli Mafsalsal	⊕
8	M5 X 40 HB Vida	Pencere Kolu	⊖

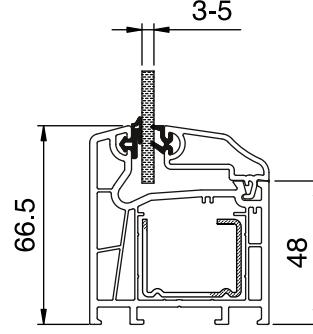
NOKTA DETAYLARI



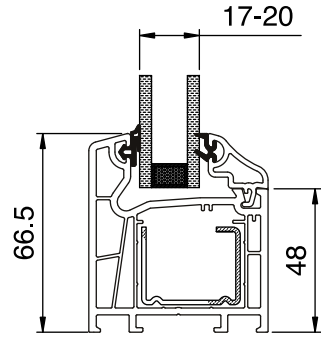
Serinin çita boşlukları



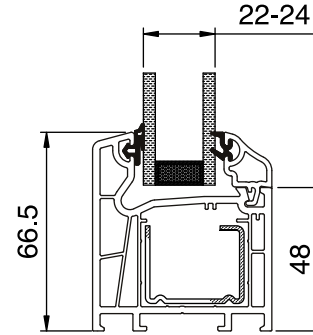
Diğer seri çitalarının boşlukları



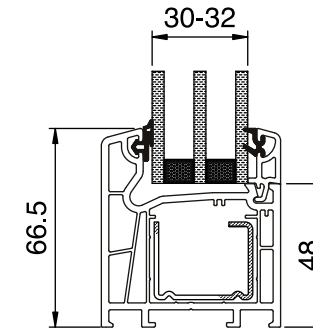
Tek cam sabit



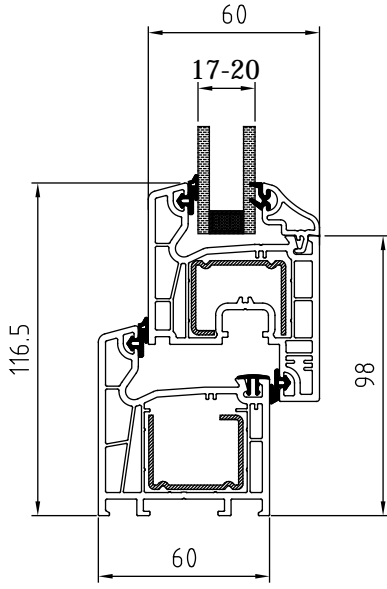
20 mm çift cam sabit



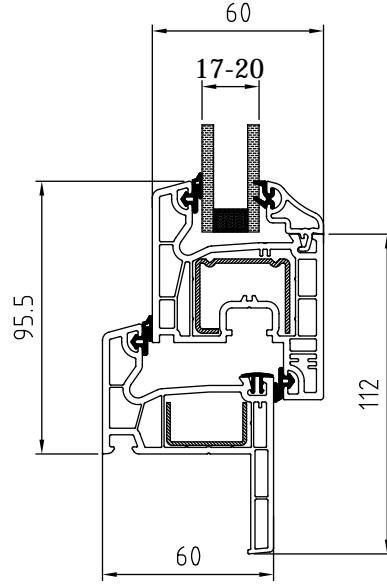
24 mm çift cam sabit



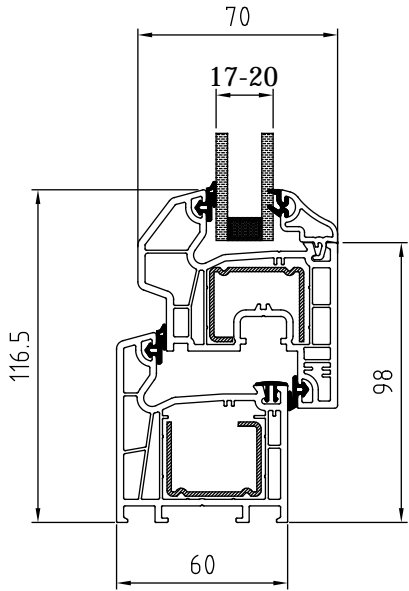
32 mm üçlü cam sabit



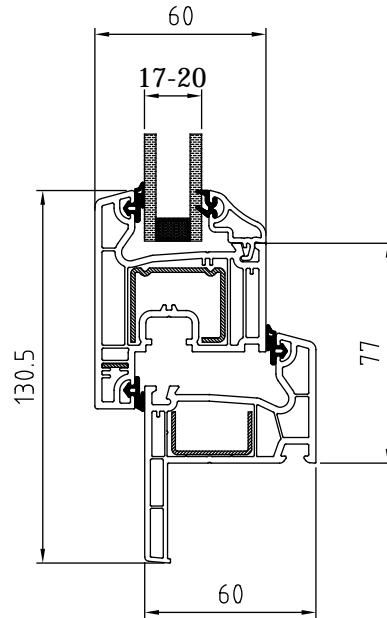
Kasa düz kanat detayı



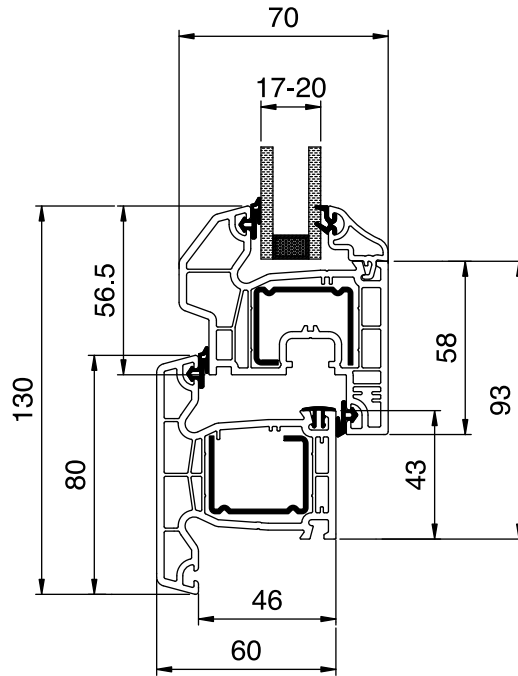
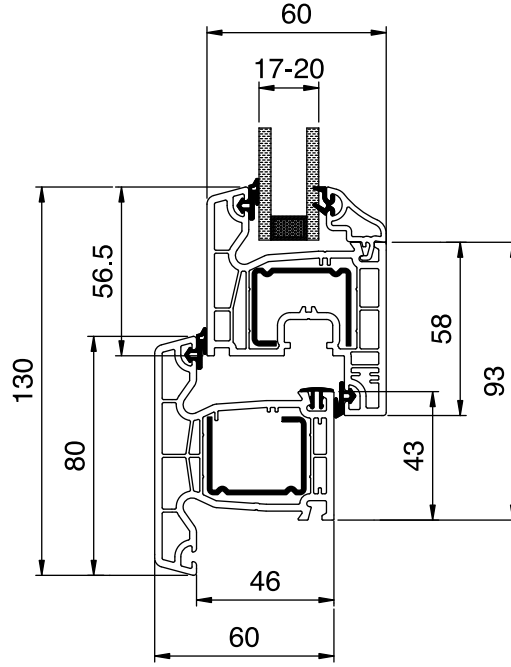
Pervazlı Kasa düz kanat detayı



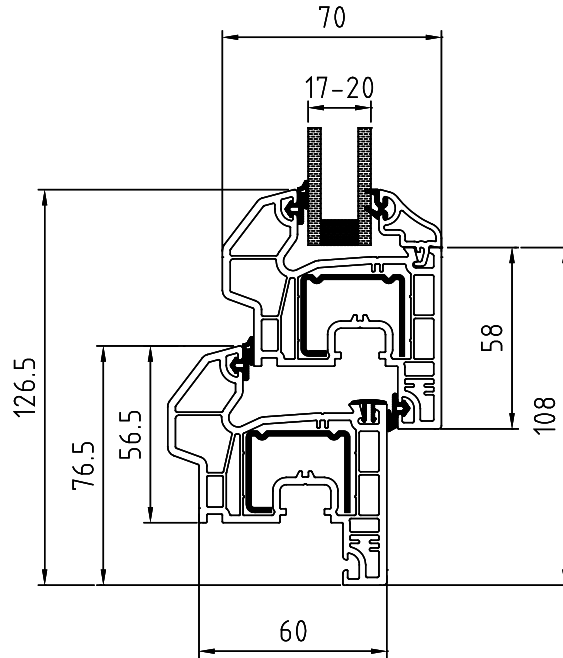
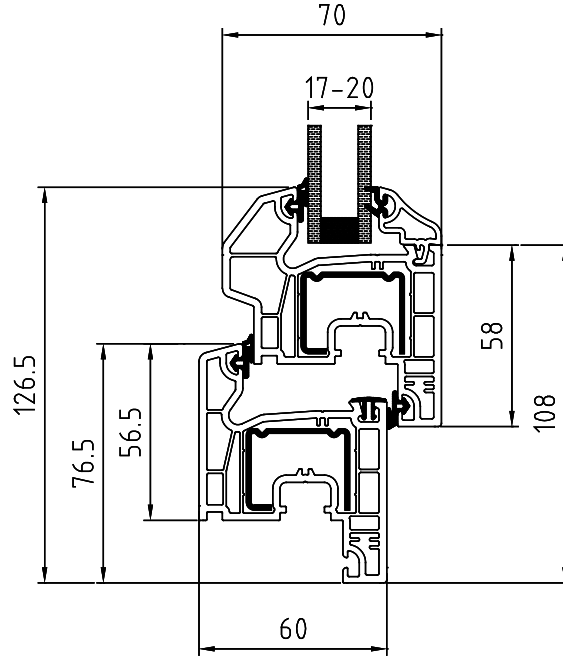
Kasa damlalıklı kanat detayı



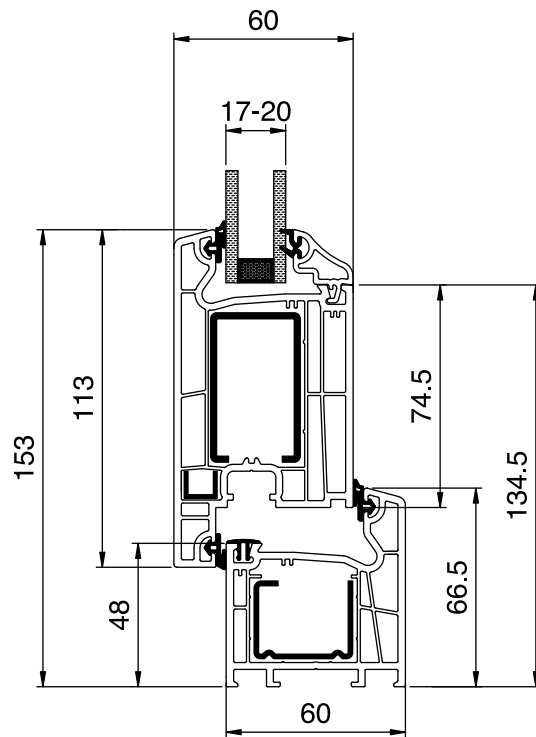
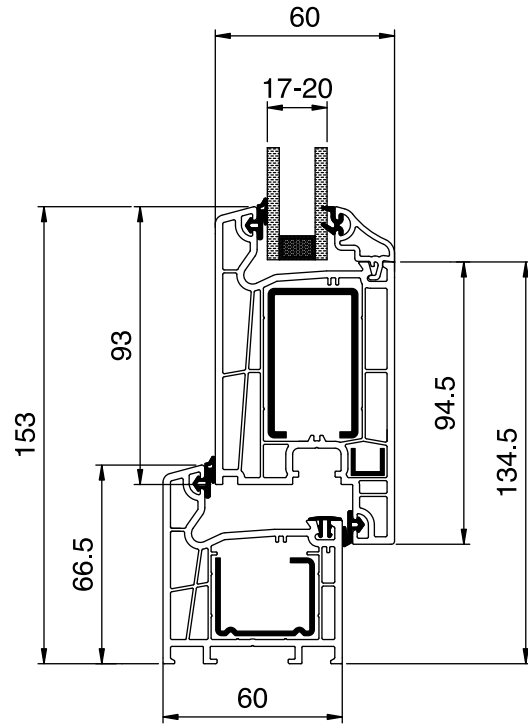
Pervazlı Kasa dar açılır kanat detayı

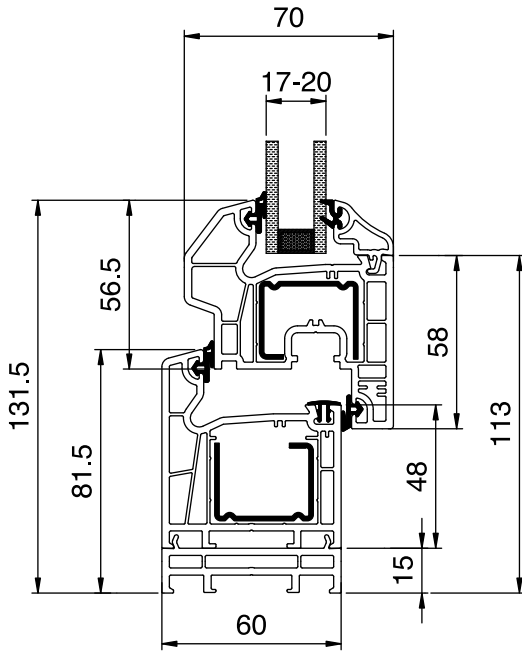


Orta Kayıttan Kasa Uygulaması (dış bini sistem)

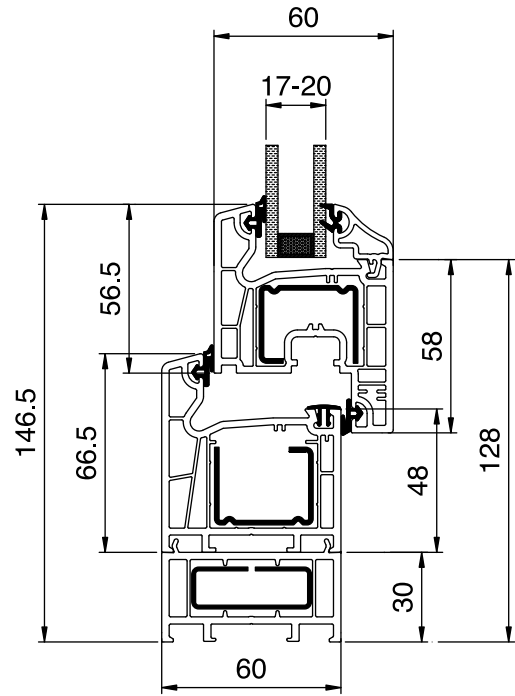


Kanattan Kasa Uygulaması (iç bini sistemi)

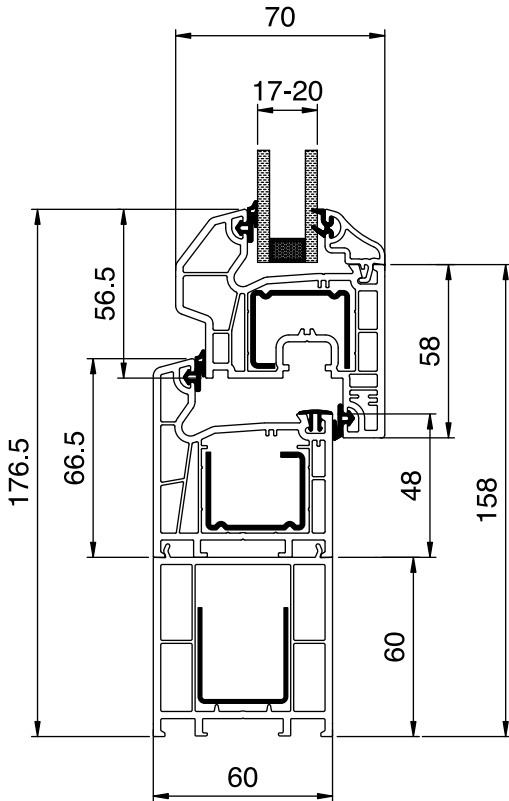




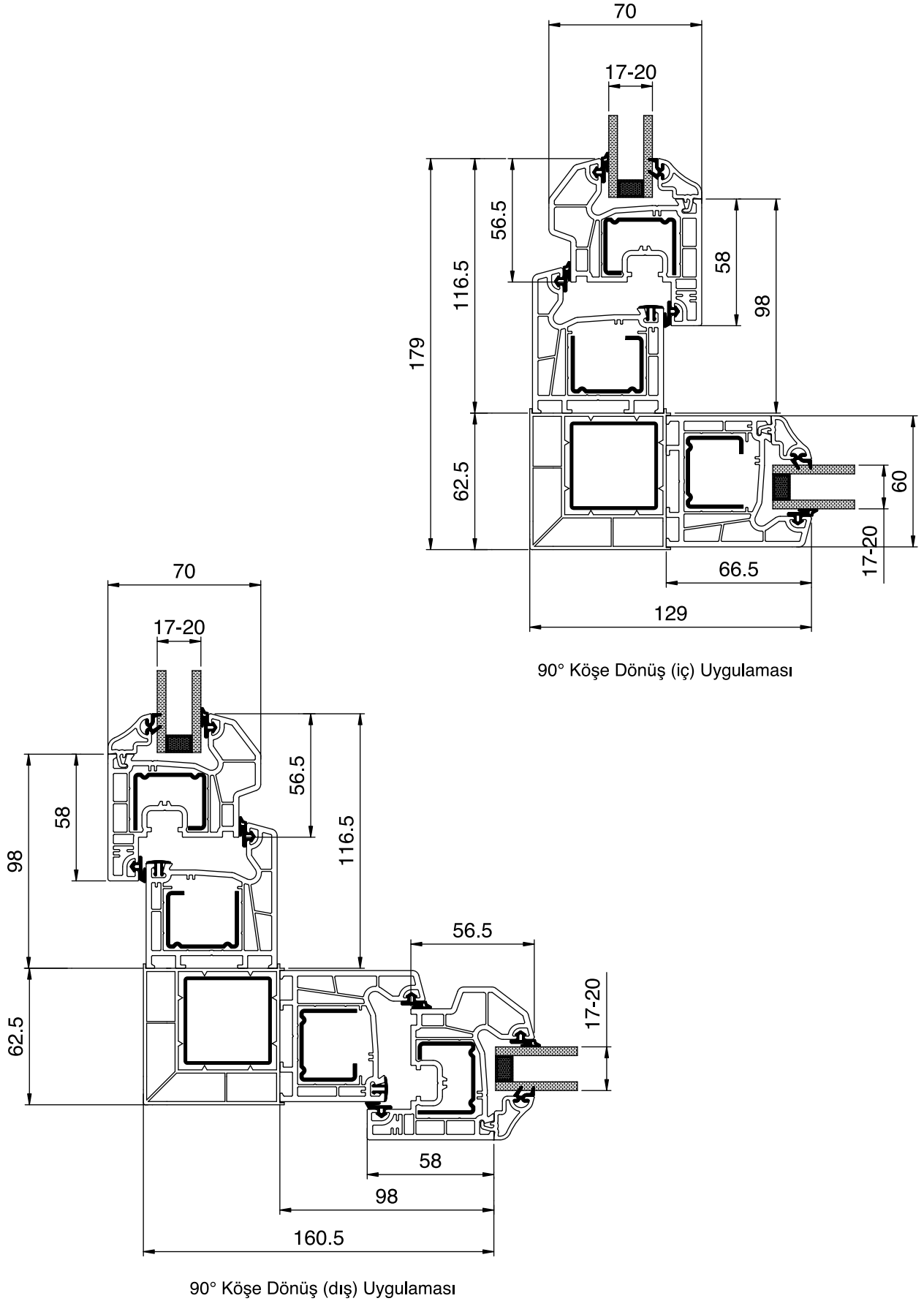
15 mm Kasa Kaldırma Uygulaması

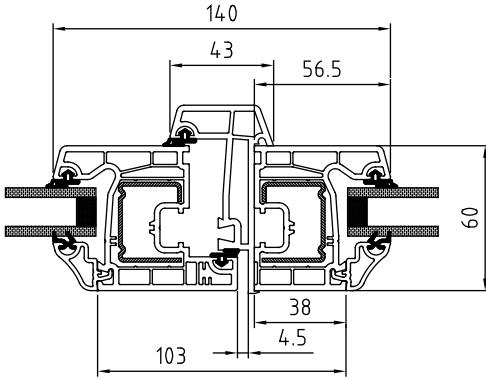


30 mm Kasa Kaldırma Uygulaması

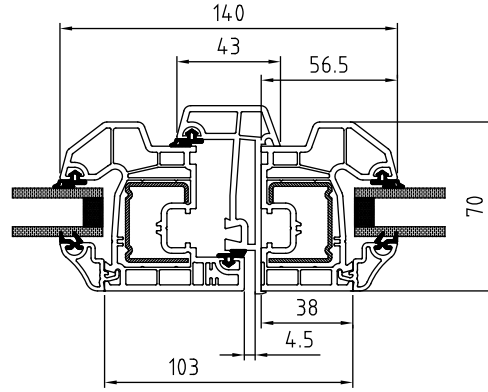


60 mm Kasa Kaldırma Uygulaması

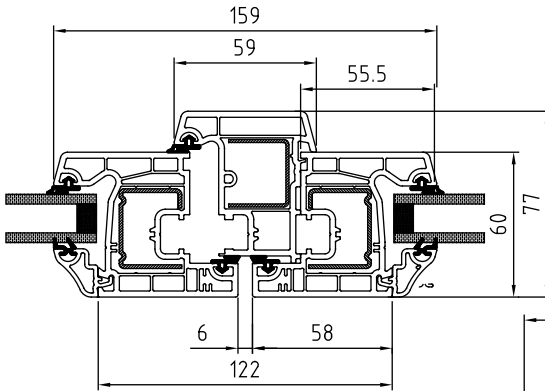




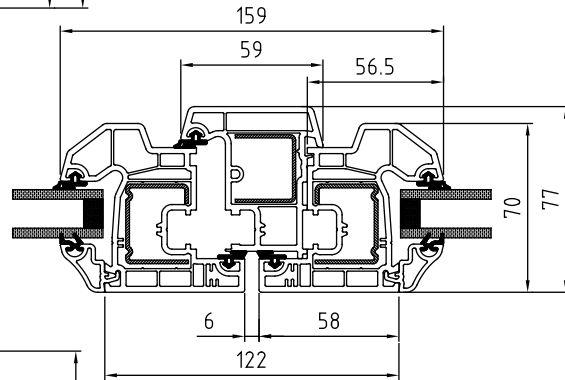
Düz Kanat ile Eski
Kanat Adaptörü Uygulaması



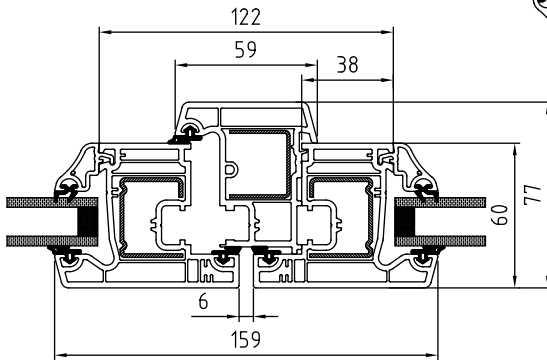
Damlalıklı Kanat ile Eski
Kanat Adaptörü Uygulaması



Düz Kanat ile Yeni
Kanat Adaptörü Uygulaması

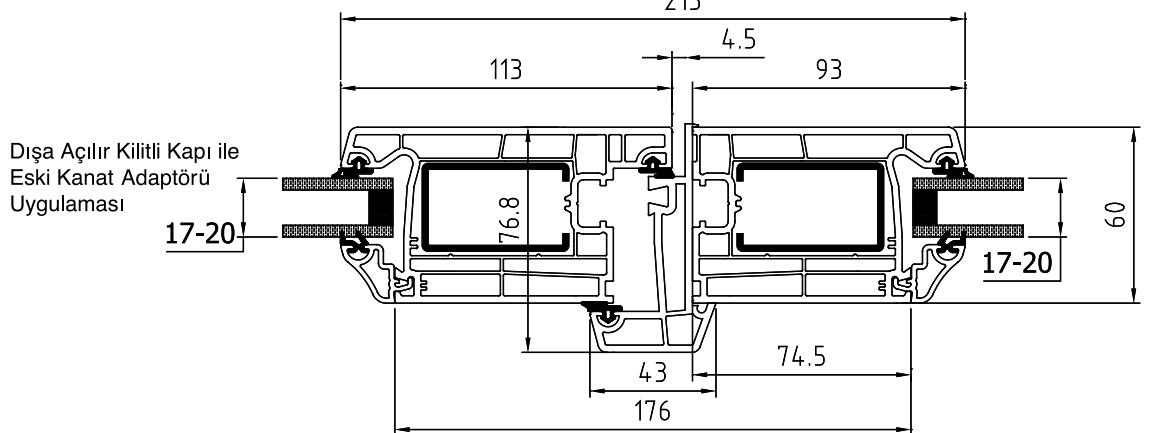
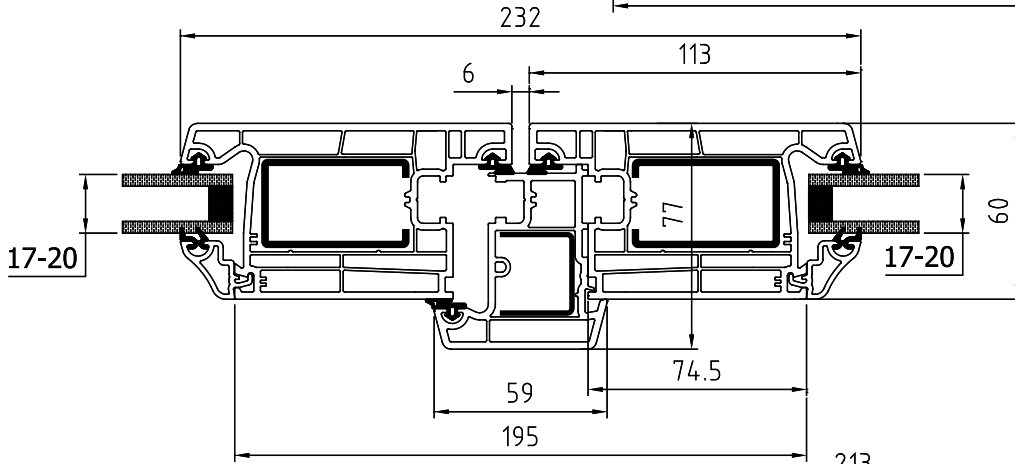
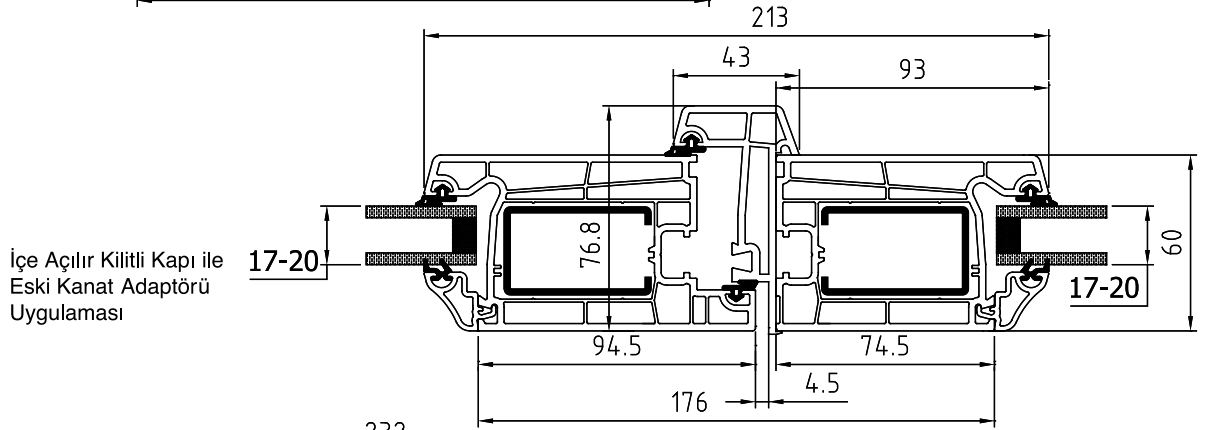
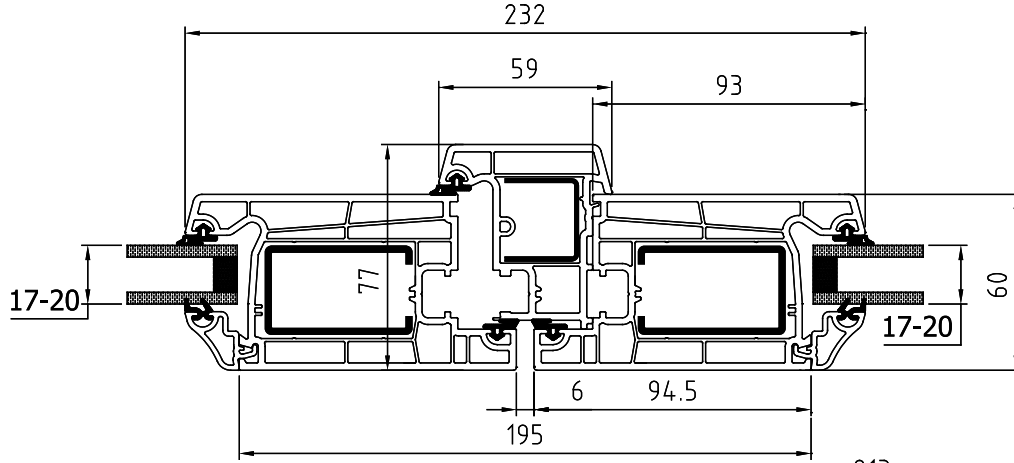


Damlalıklı Kanat ile Yeni
Kanat Adaptörü Uygulaması



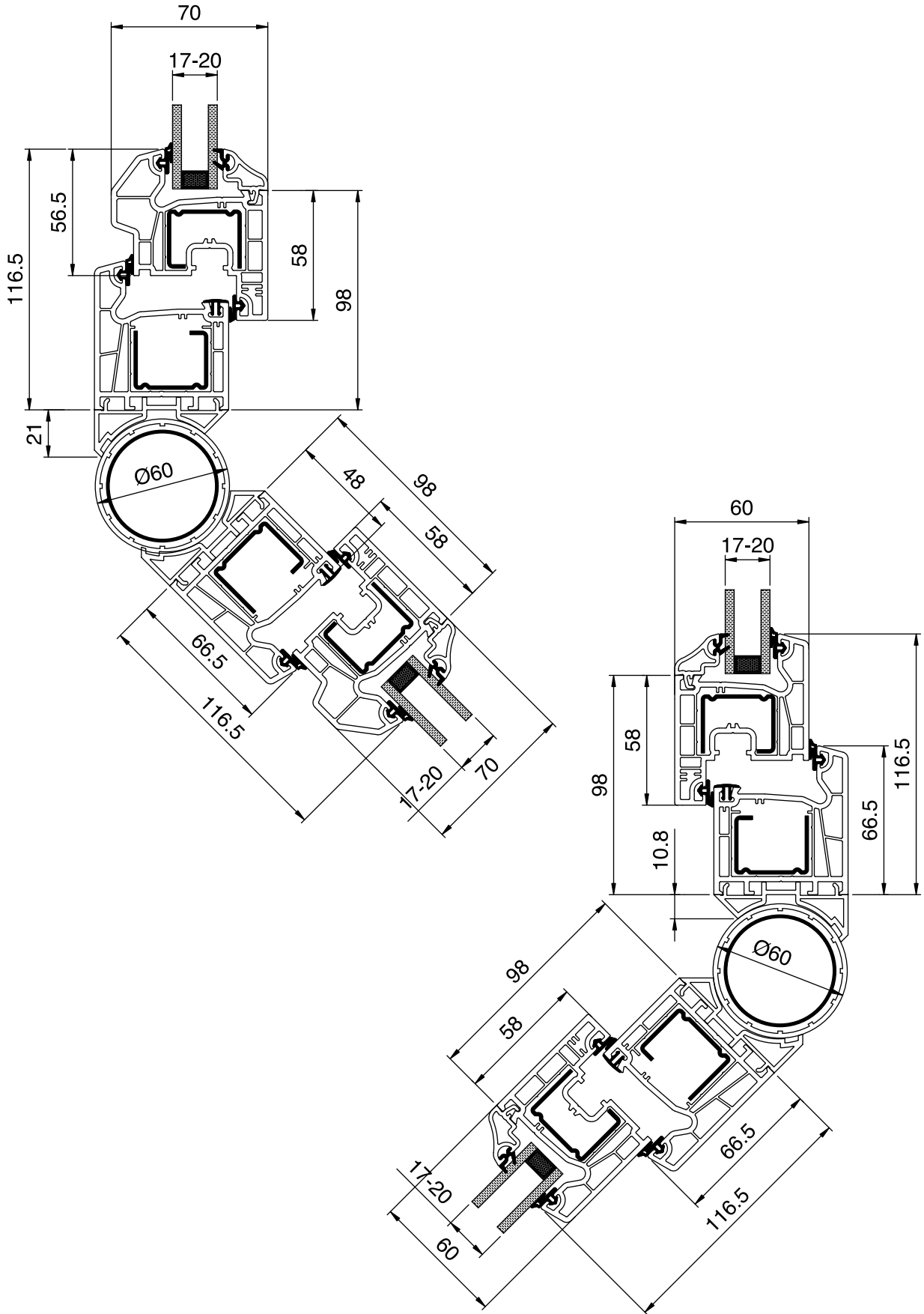
Dışa Açılır Kanat ile Yeni
Kanat Adaptörü Uygulaması

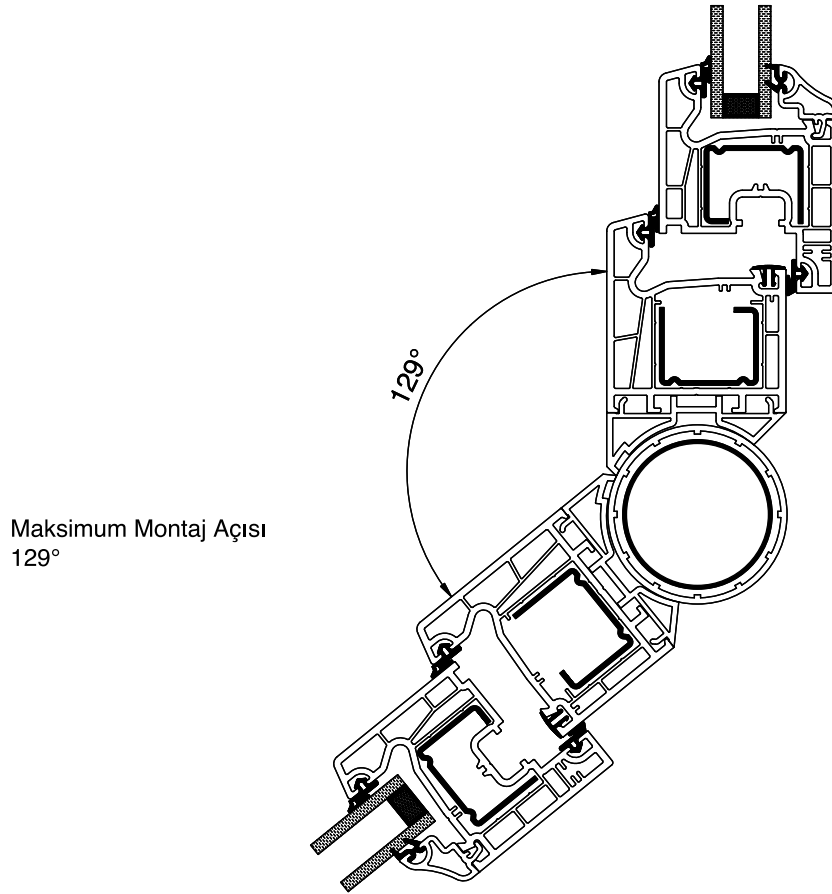
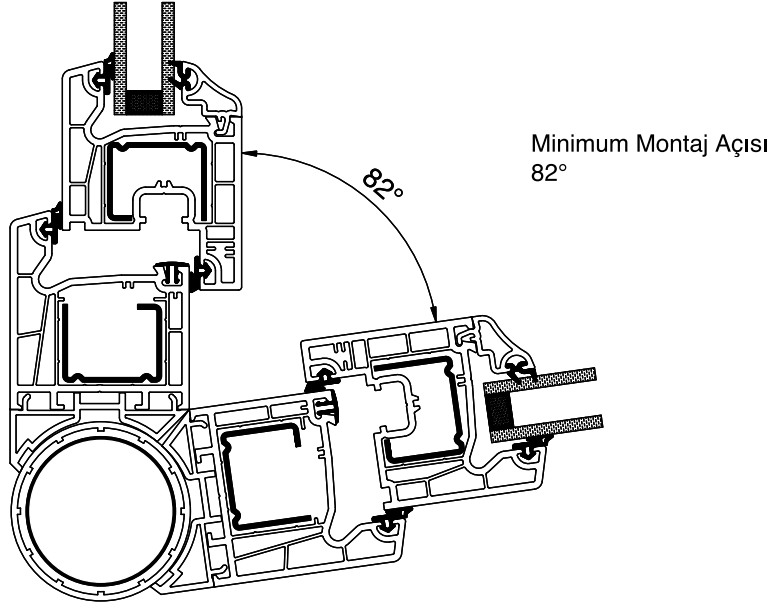
Not : Yeni Kanat Adaptör Profili ile Kanat Profili Kesilmeden
Uygulama Yapılır. İspanyolet Karşılığı Olarak Özel " İspanyolet
Yuvasına Oturan İspanyolet Karşılığı" Kullanılır.

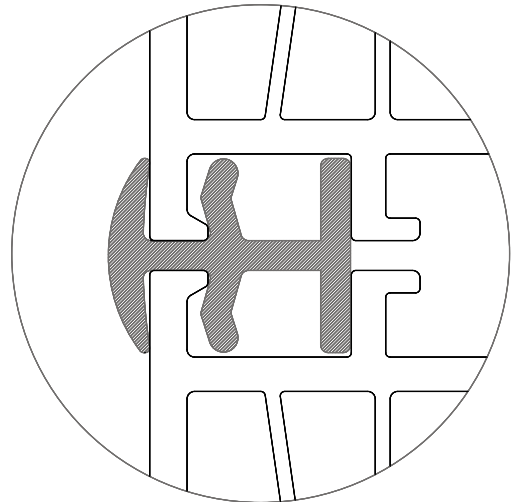
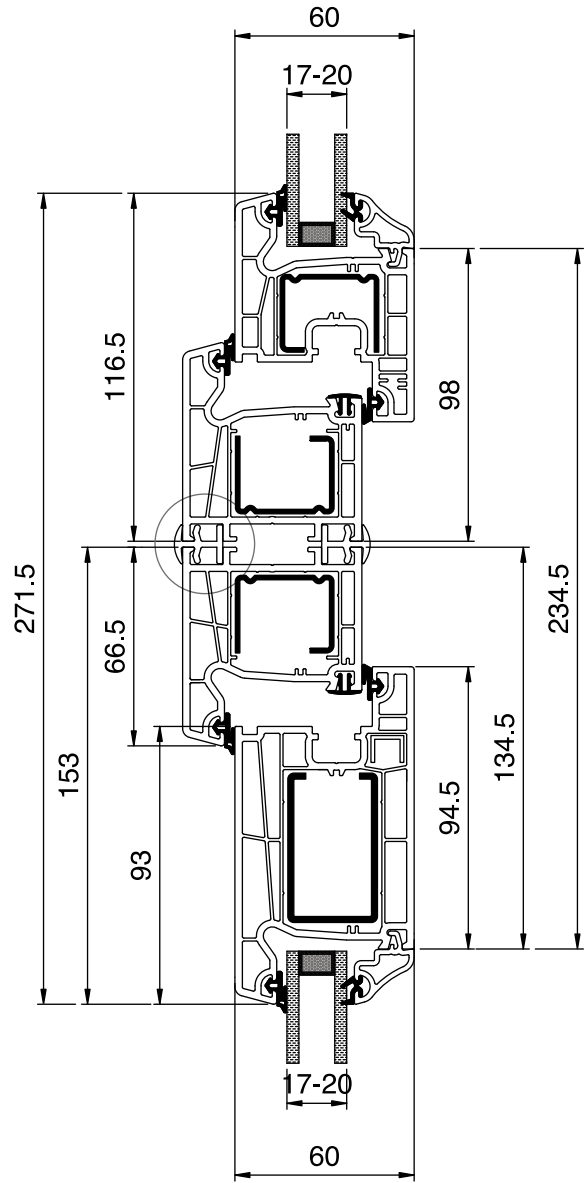
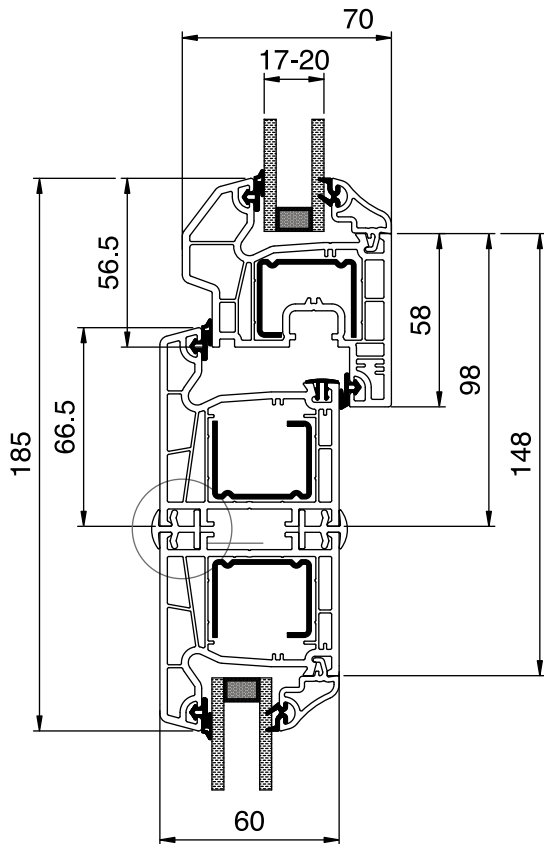
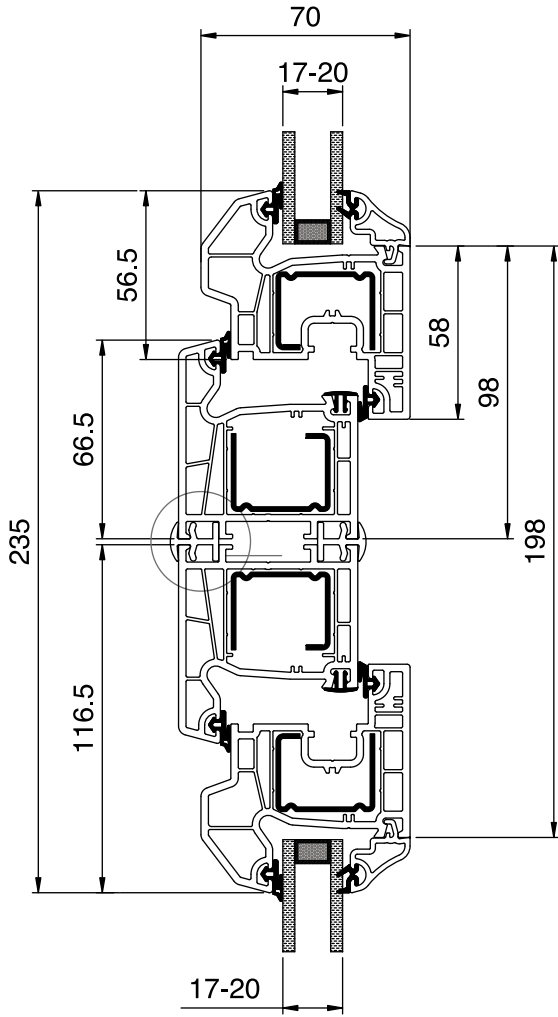


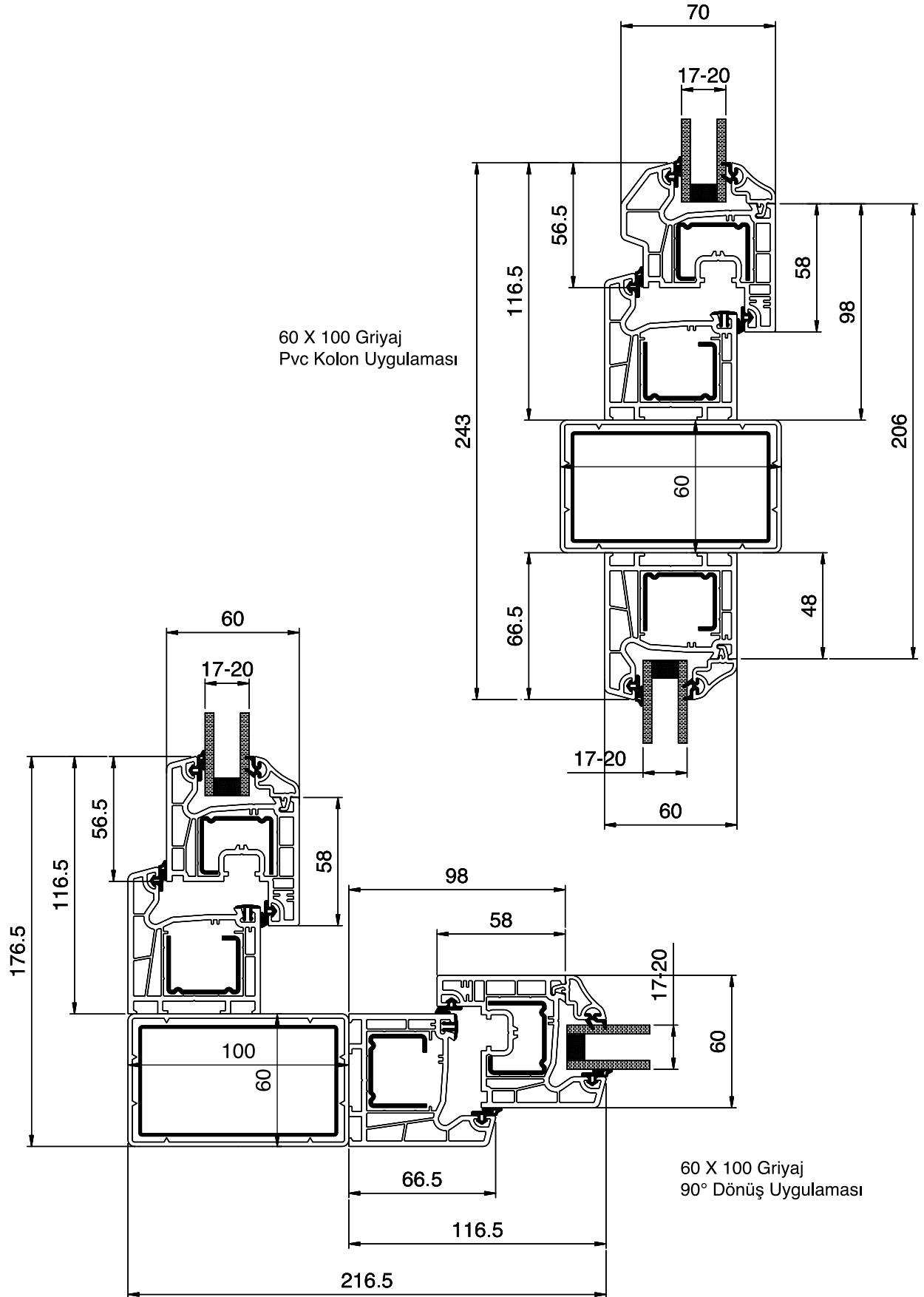
Not : Yeni Kanat Adaptör Profili ile Kilitli Kapı Profili Kesilmeden Uygulama Yapılır. İspanyolet Karşılığı Olarak Özel " İspanyolet Yuvasına Oturan İspanyolet Karşılığı" Kullanılır.

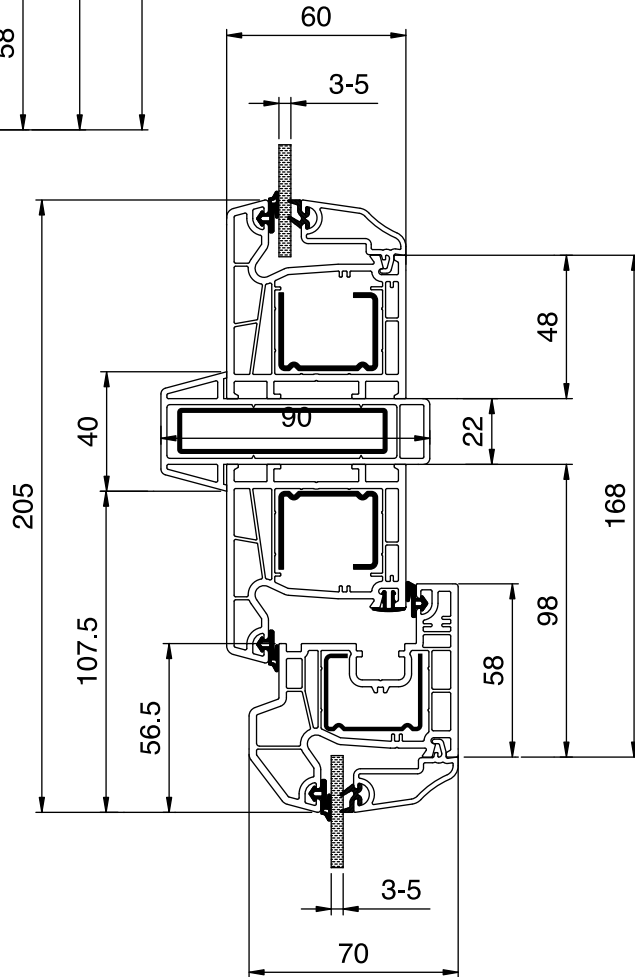
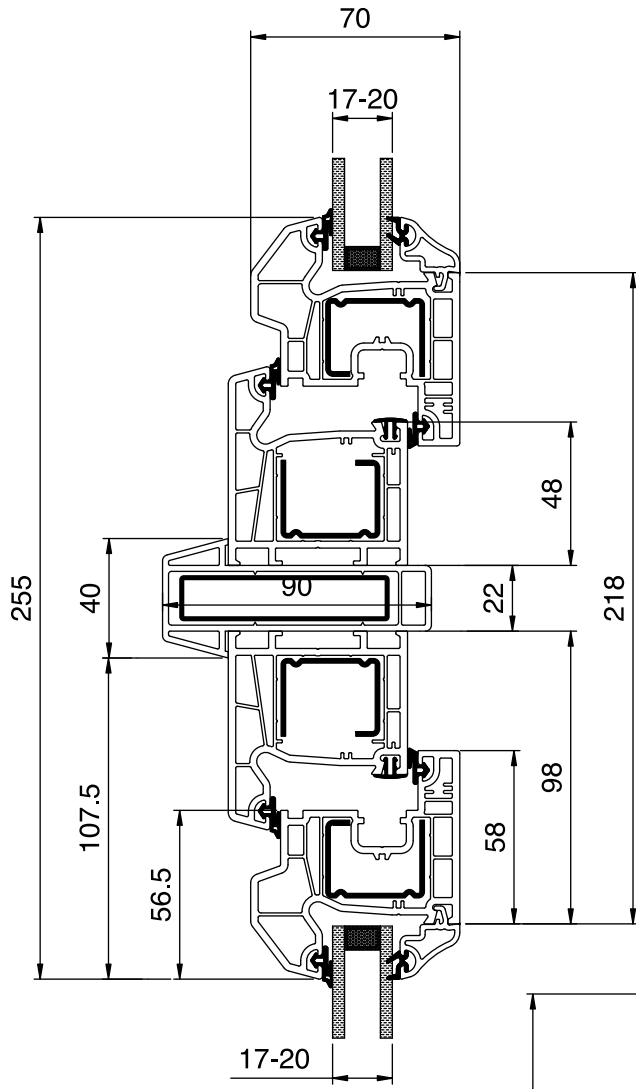
s60 AÇILI DÖNÜŞ BORU-ADAPTÖR UYGULAMALARI

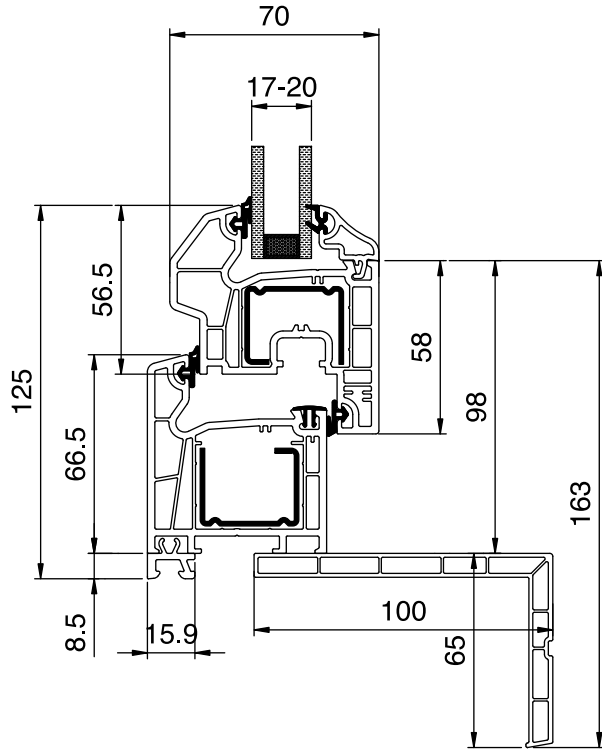




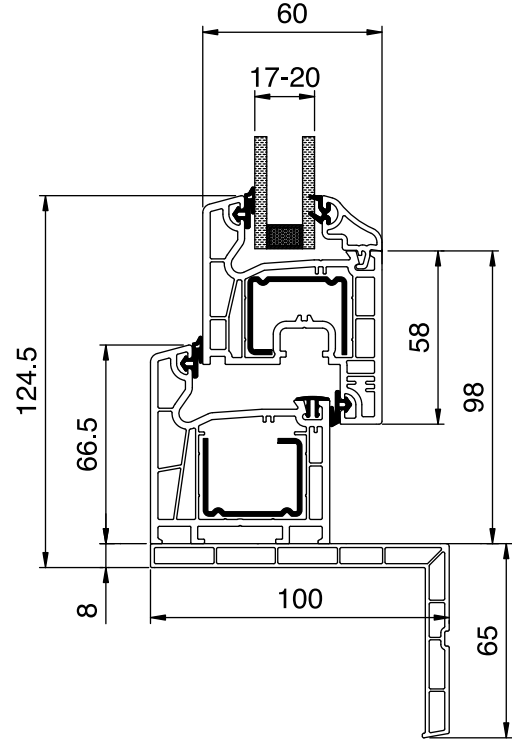




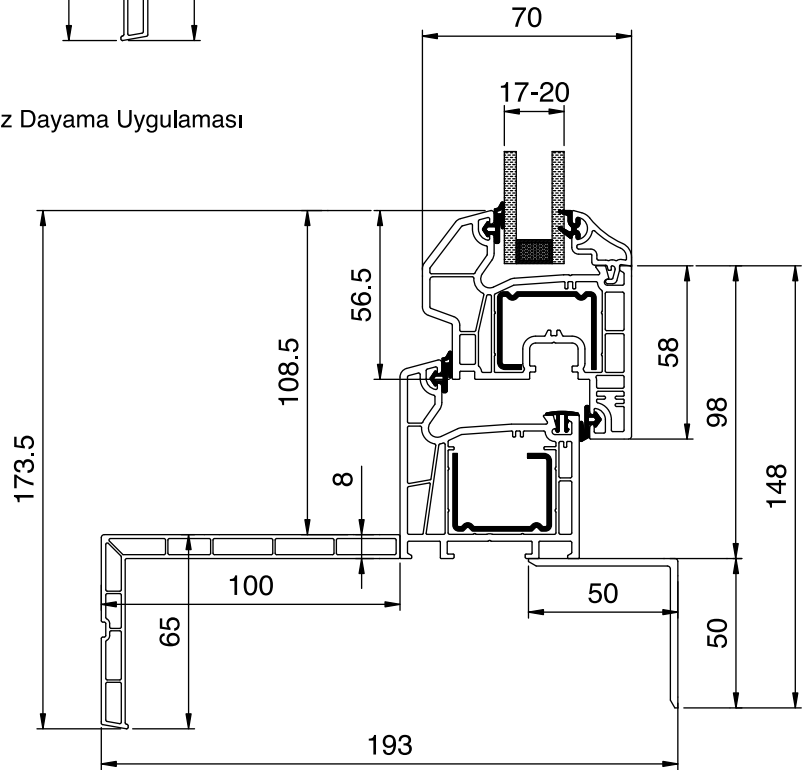




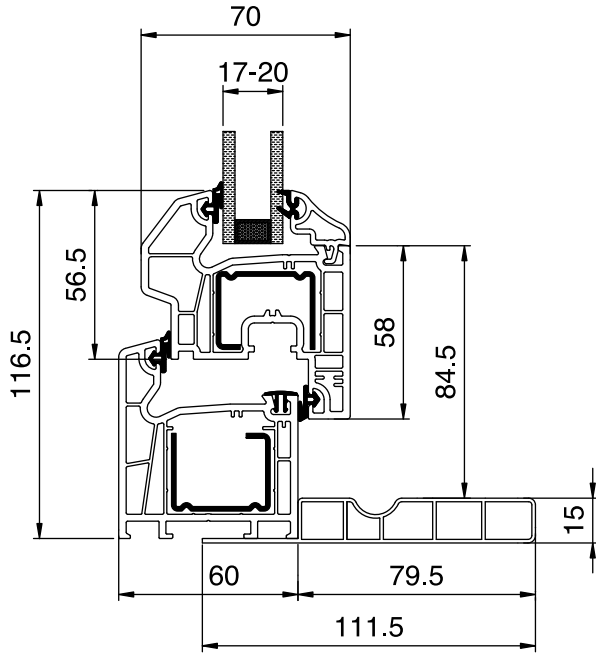
Yeni Pencere Pervazı ve Pervaz Dayama Uygulaması



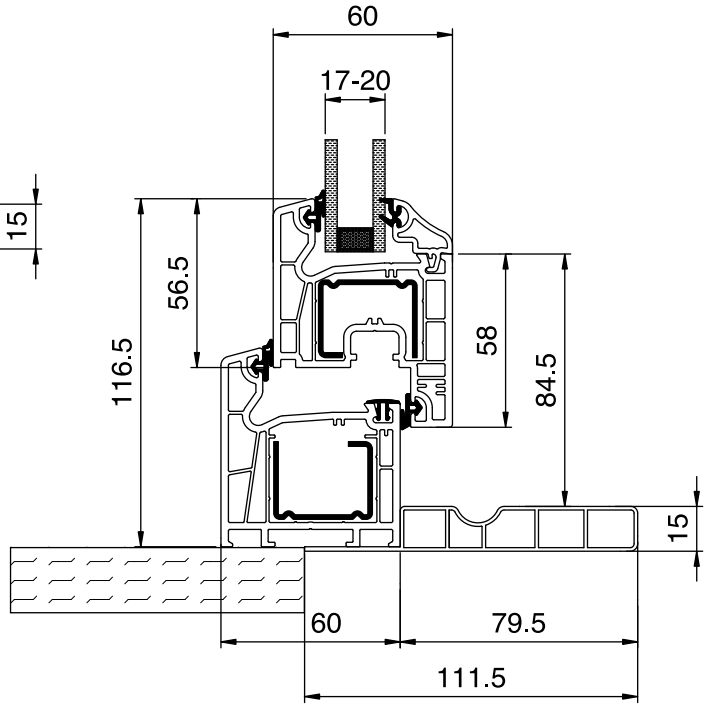
Yeni Pencere Pervazı Uygulaması



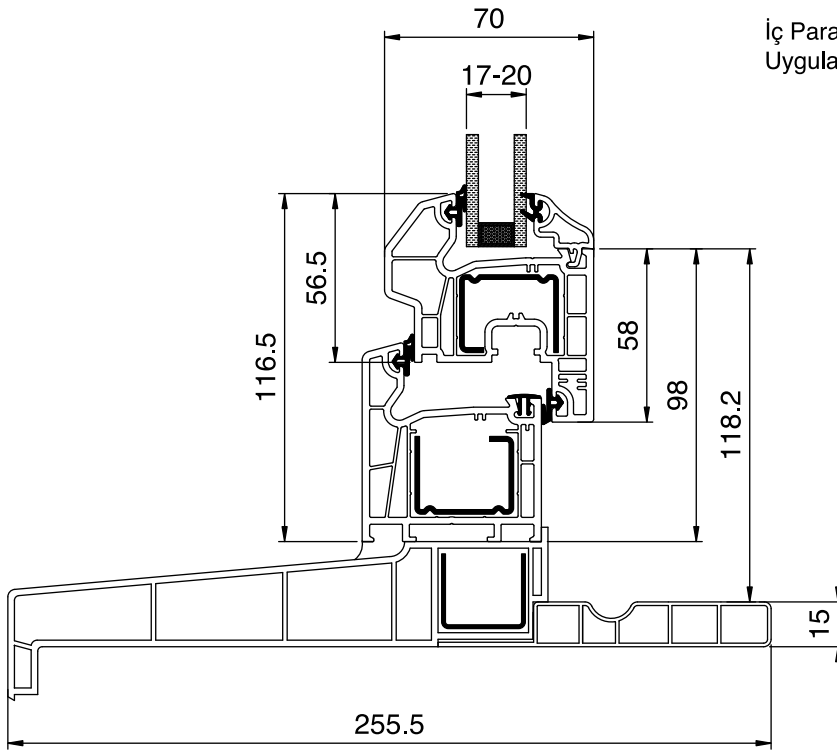
Yeni Pencere Pervazı ve 50 x 50 Pervaz Uygulaması



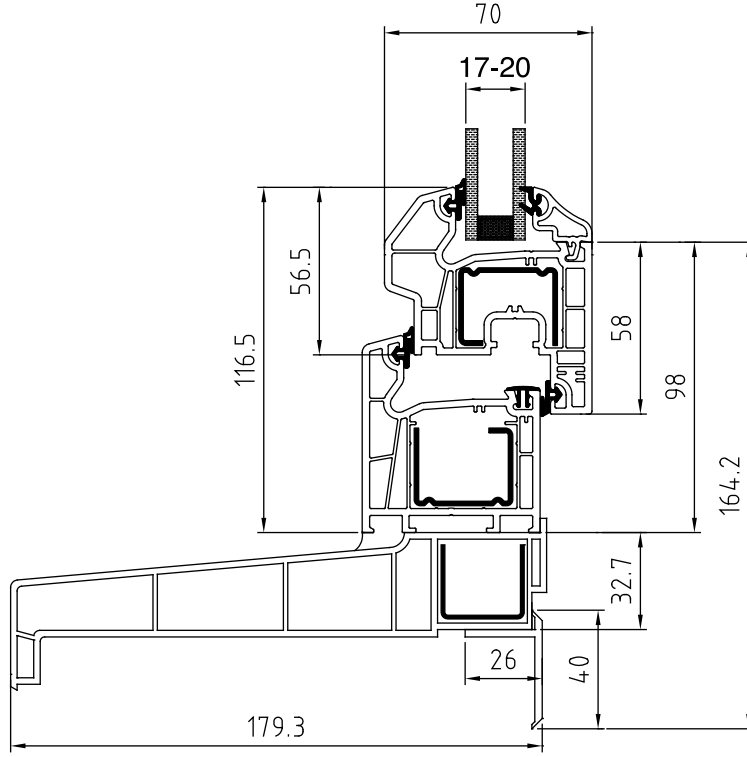
İç Parapet Uygulaması



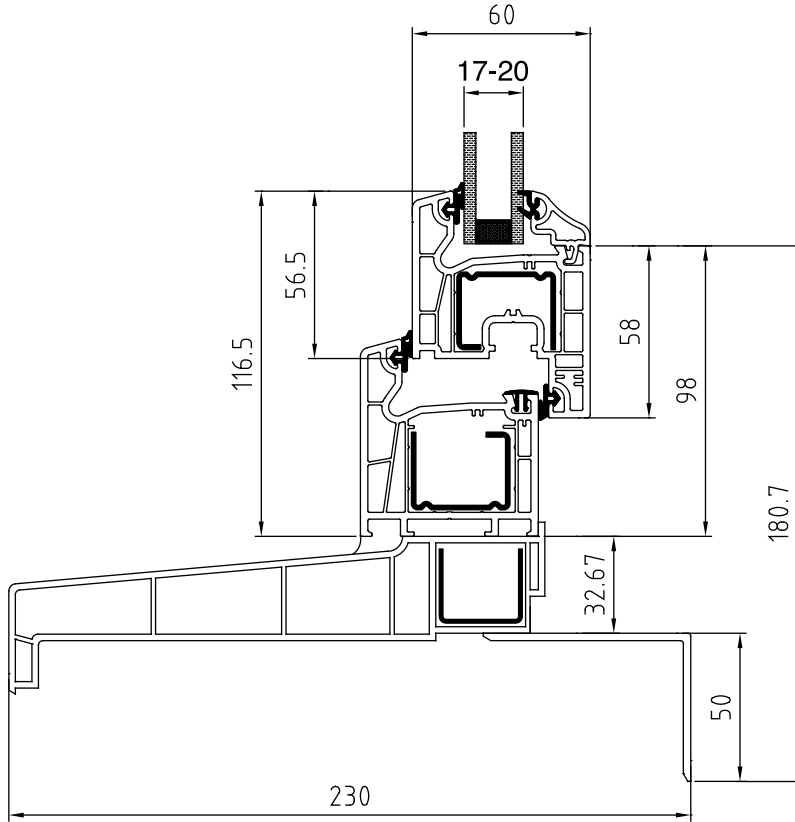
İç Parapet ve Mermer Uygulaması



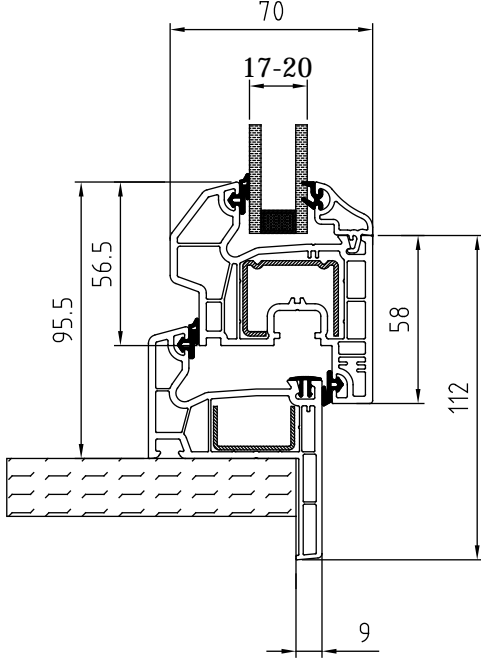
İç Parapet ve Dış Denizlik Uygulaması



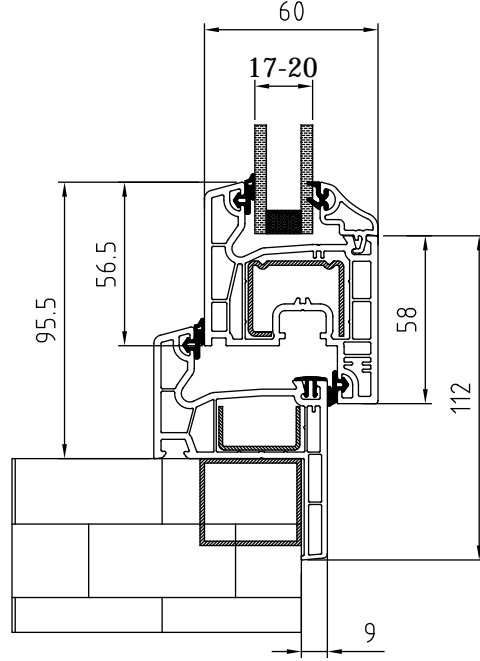
Dış Denizlik ve Asimetrik T Uygulaması



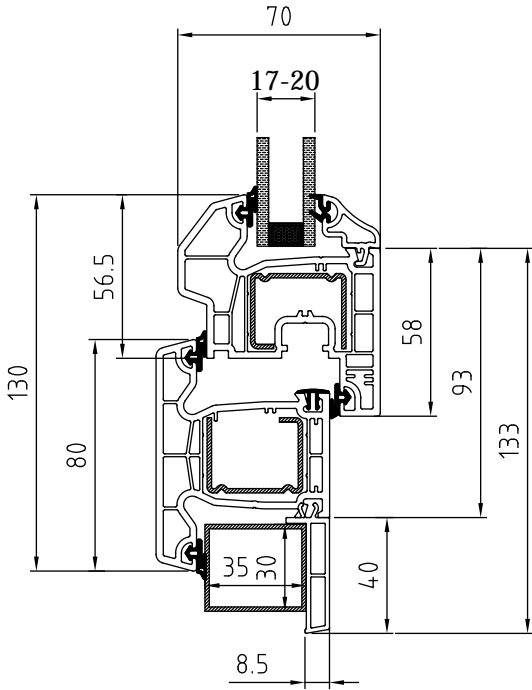
Dış Denizlik ve 50 x 70 Pervaz Uygulaması



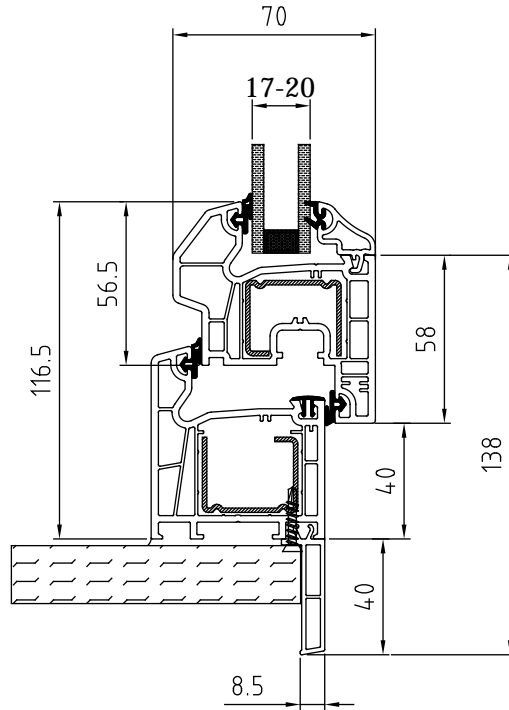
Pervazlı Kasa Uygulaması



Pervazlı Kasa Uygulaması

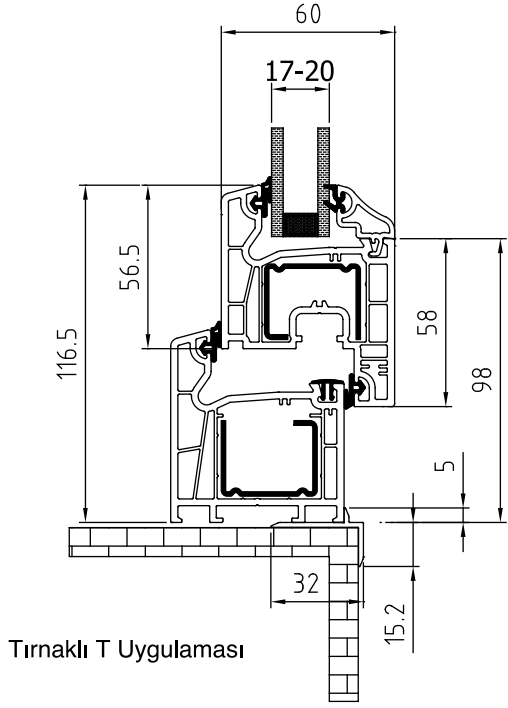


Orta Kayıttan Kasa (binili kasa)
Sifir Pervaz Uygulaması
Not:Sifir pervaz tırnaklarından biri kırılmalıdır.

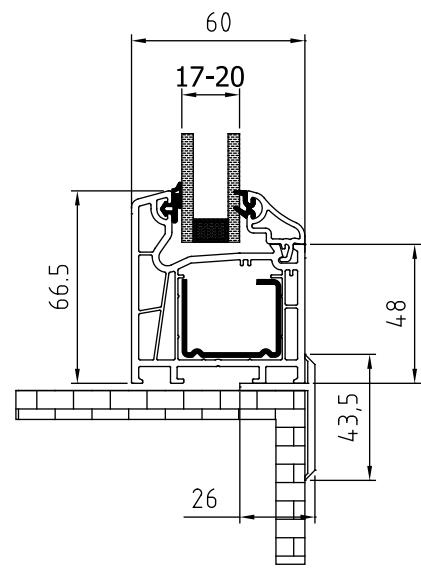


Sifir Pervaz ve Mermer Uygulaması

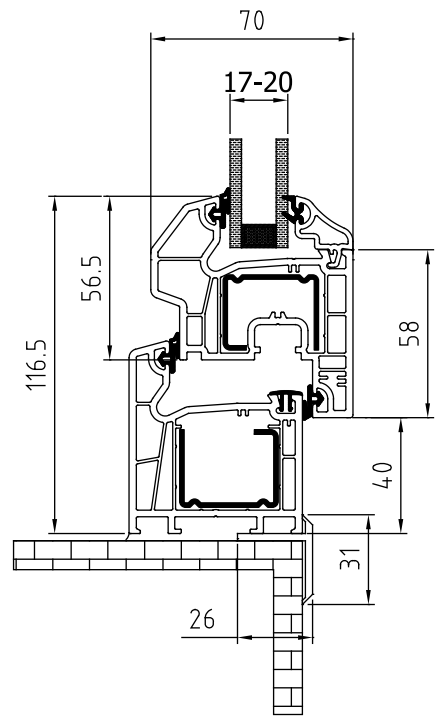
PERVAZLI KASA VE SIFIR PERVAZ UYGULAMALARI



Tırnaklı T Uygulaması

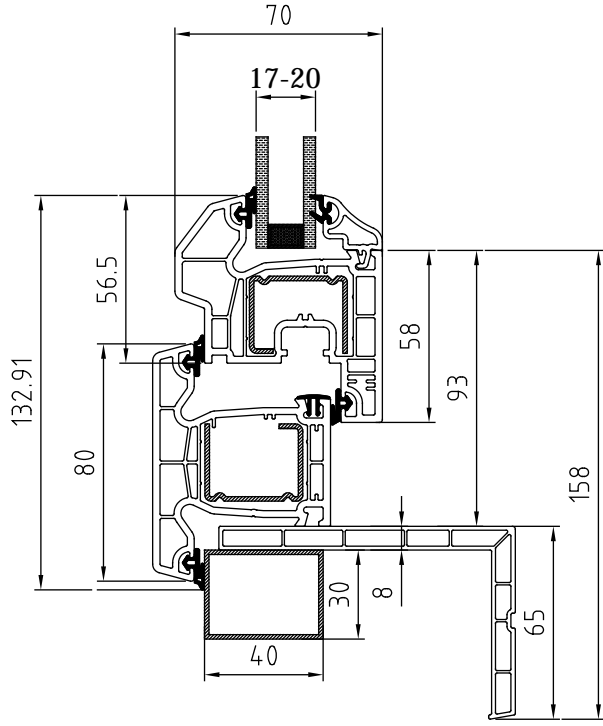


Geniş Asimetrik T Uygulaması

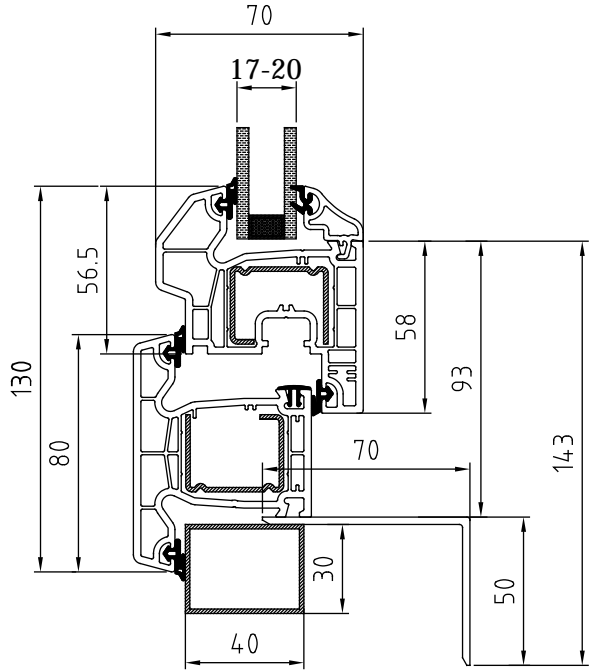


Dar Asimetrik T Uygulaması

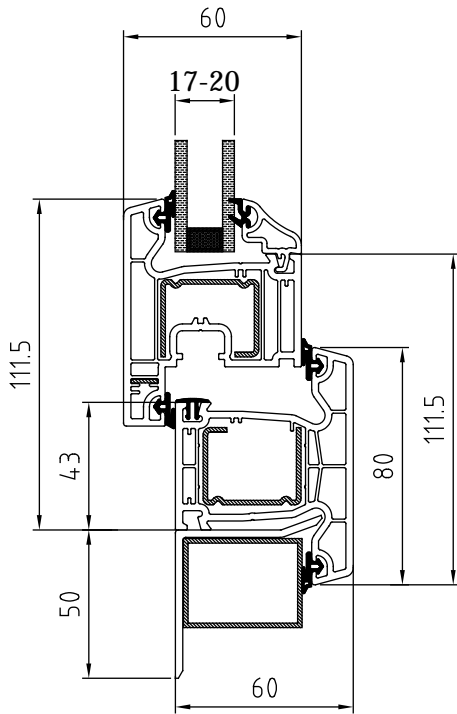
s60 ORTA KAYITTAN (BİNİLİ) KASA UYGULAMALARI



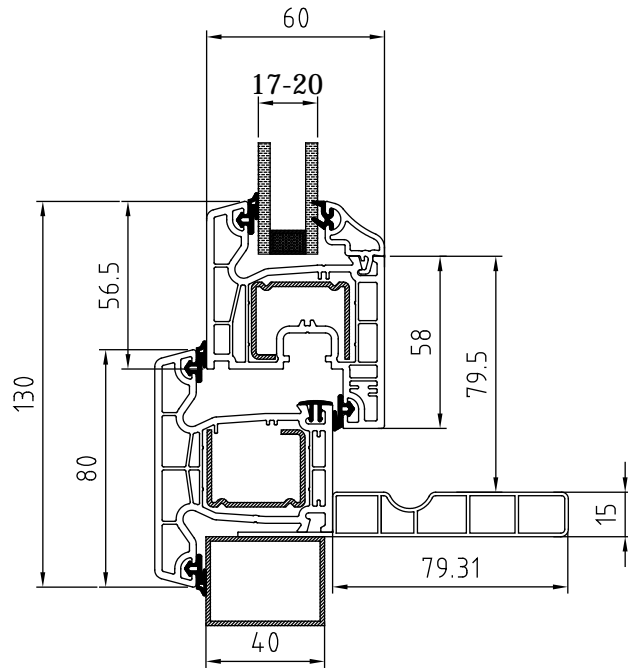
Yeni Pencere Pervazlı
Binili Kasa Uygulaması



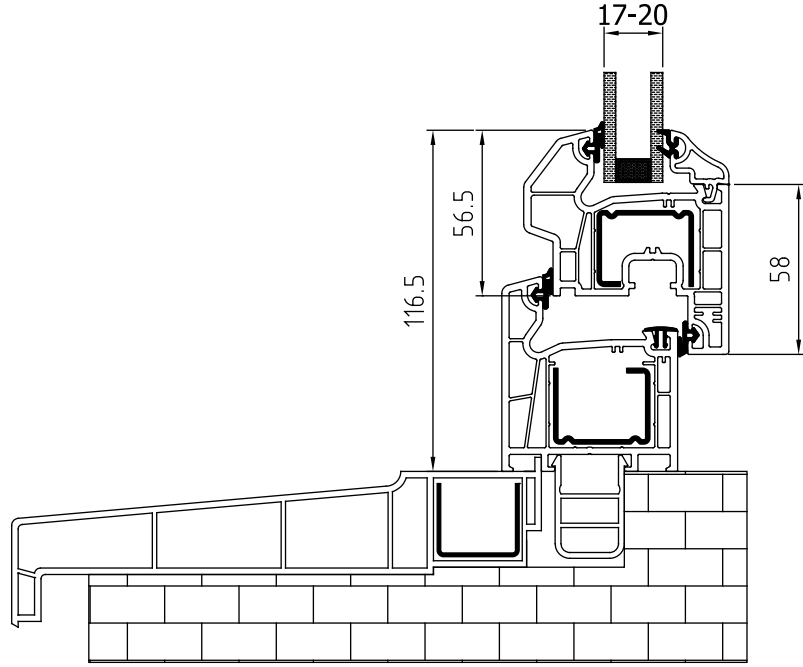
50 X 70 Pervazlı
Binili Kasa Uygulaması



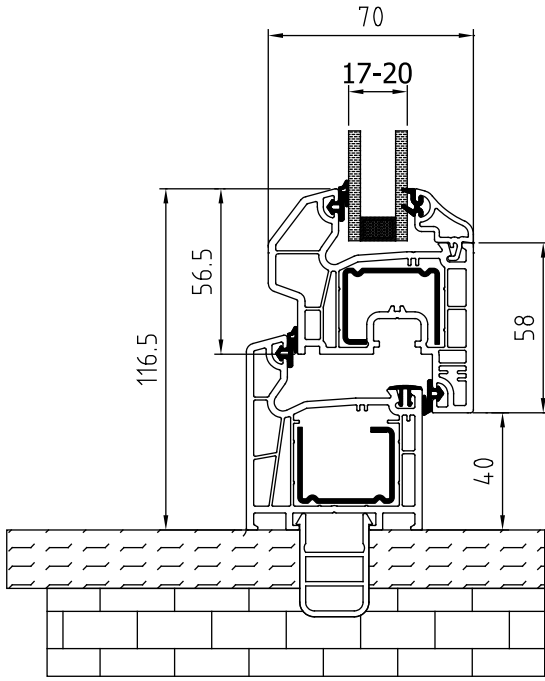
Dışa Açılır Kanat ve 50 X 50 Pervaz ile
Binili Kasa Uygulaması



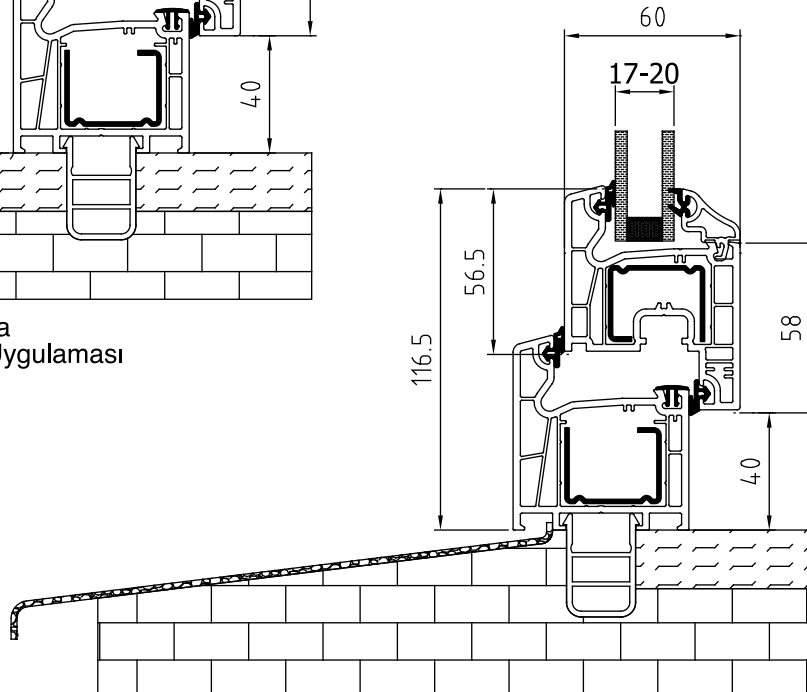
İç Parafet ile
Binili Kasa Uygulaması



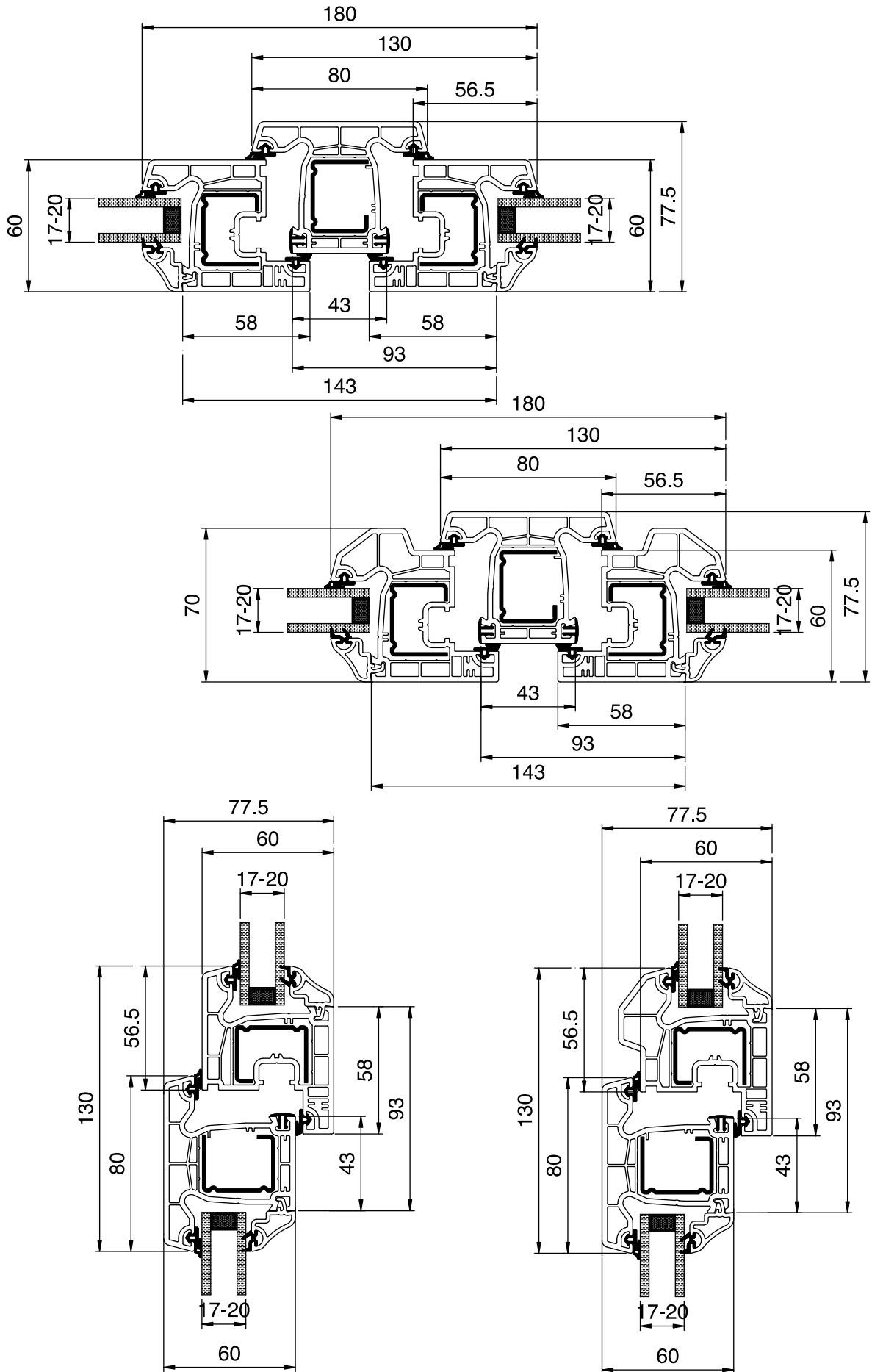
Dış Denizlik ile Kasa
Taban Montaj Uygulaması

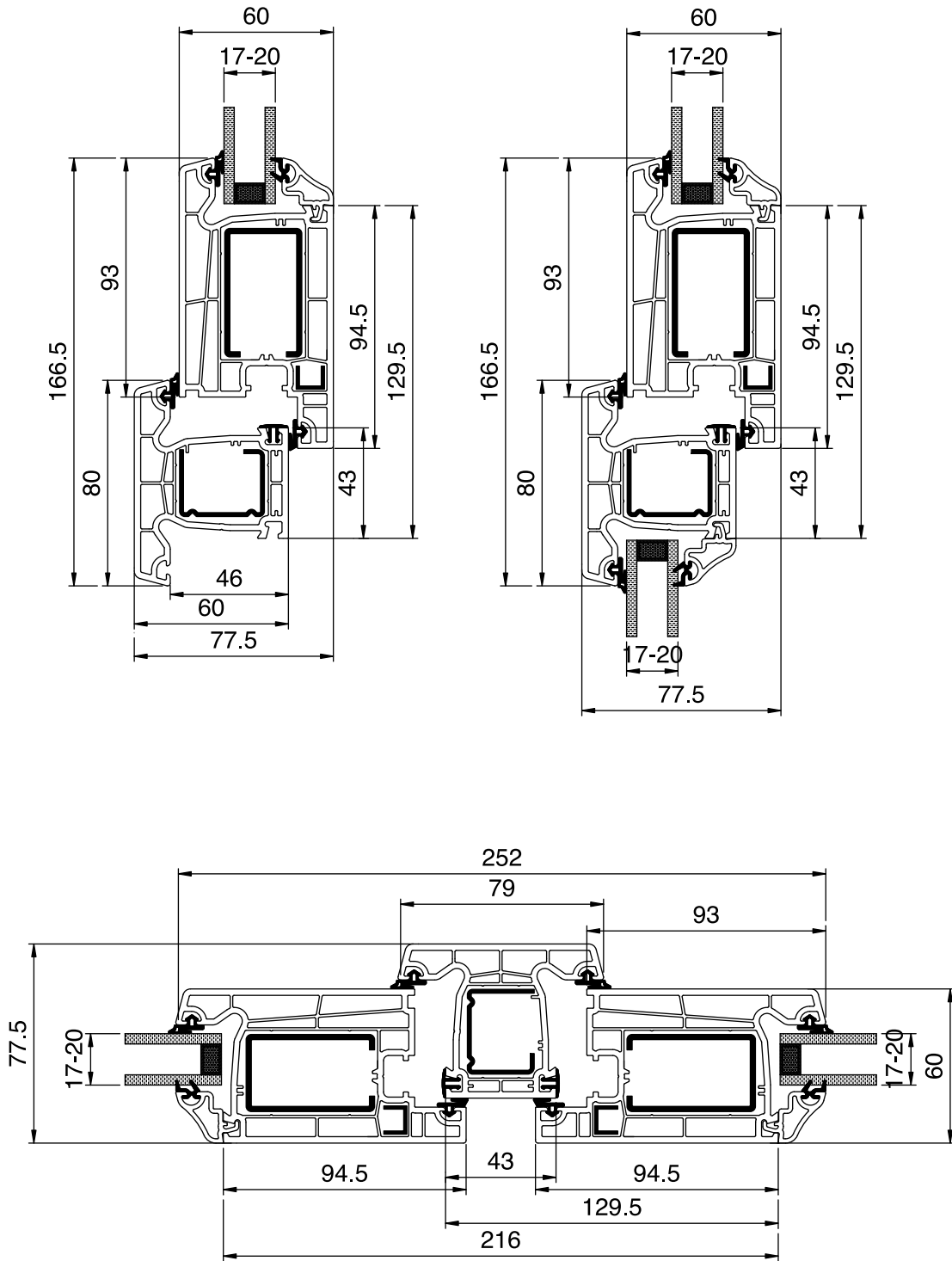


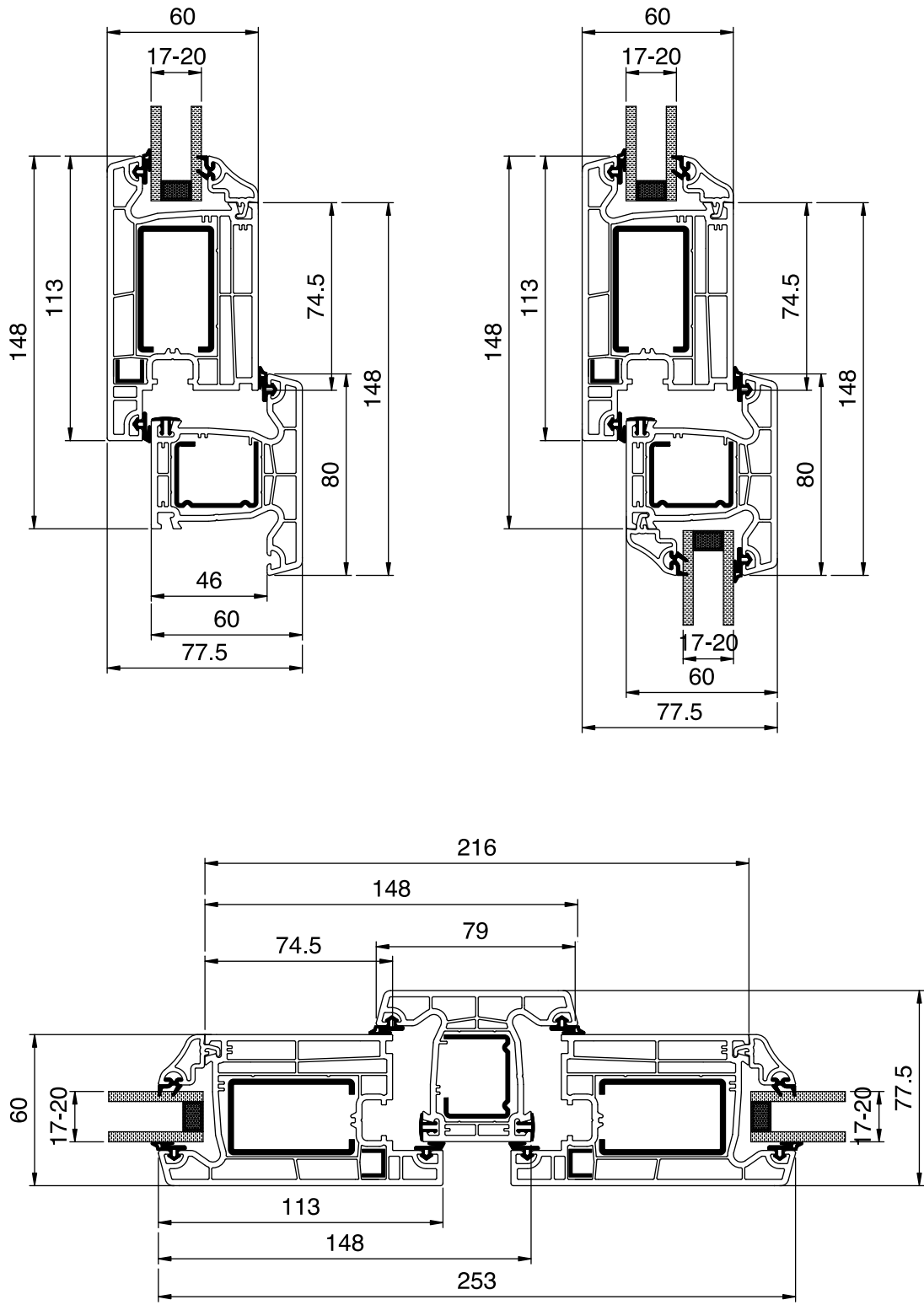
Mermer ile Kasa
Taban Montaj Uygulaması

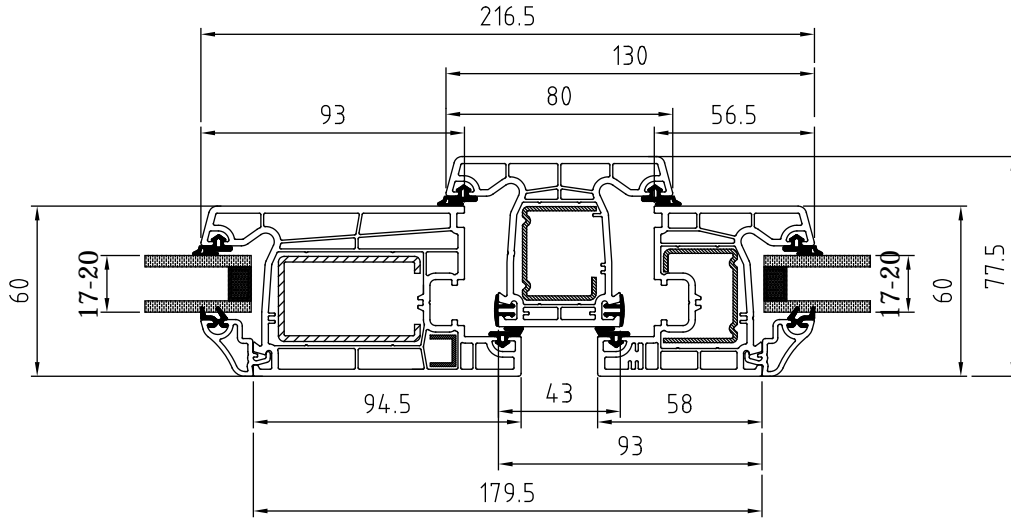


Metal Denizlik ile Kasa
Taban Montaj Uygulaması

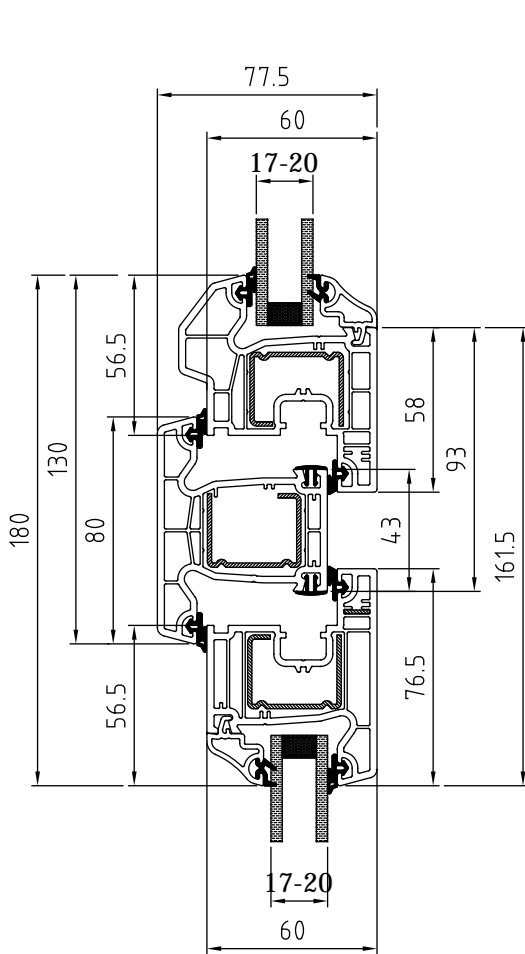




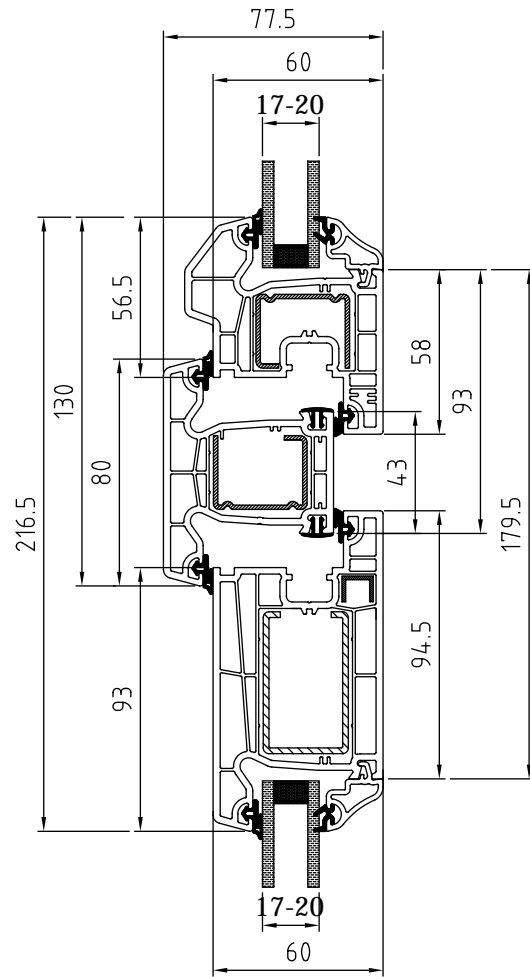




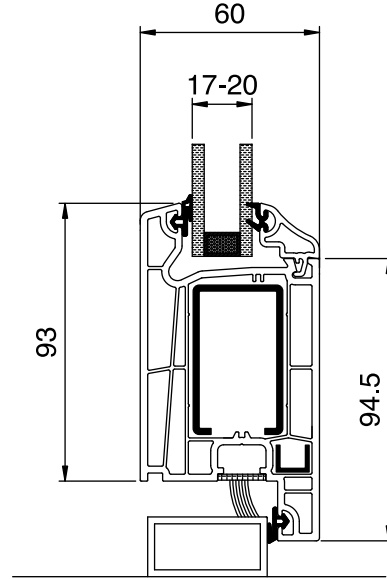
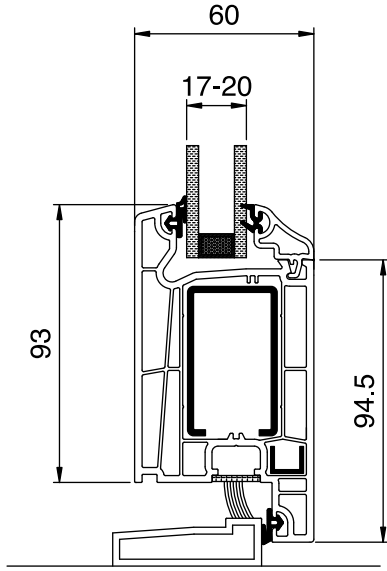
Düz Kanat ve İçe Açılır Kilitli Kapı ile Uygulama



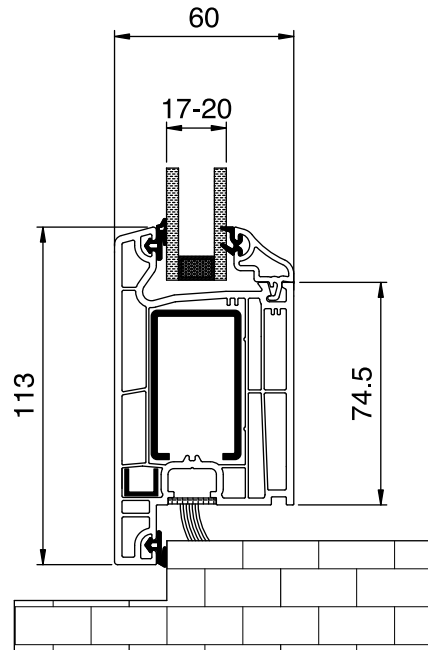
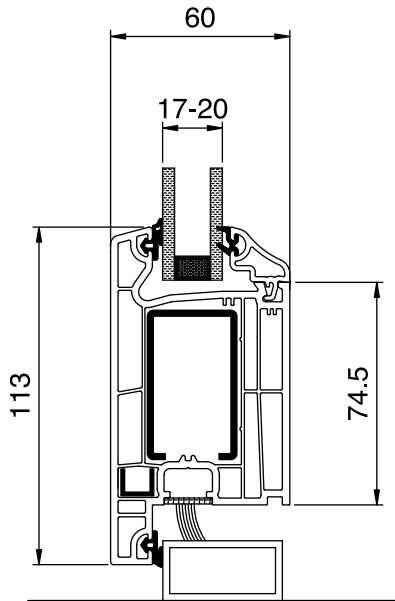
Damlalıklı Kanat ve Dışa Açılır Kanat ile Uygulama



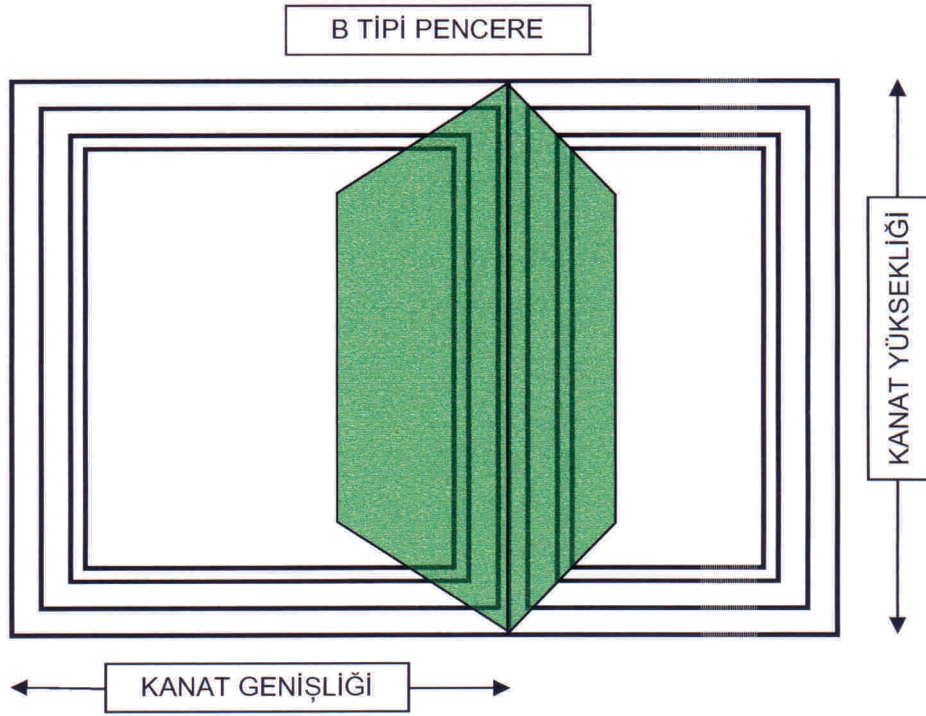
Damlalıklı Kanat ve İçe Açılır Kilitli Kapı ile Uygulama



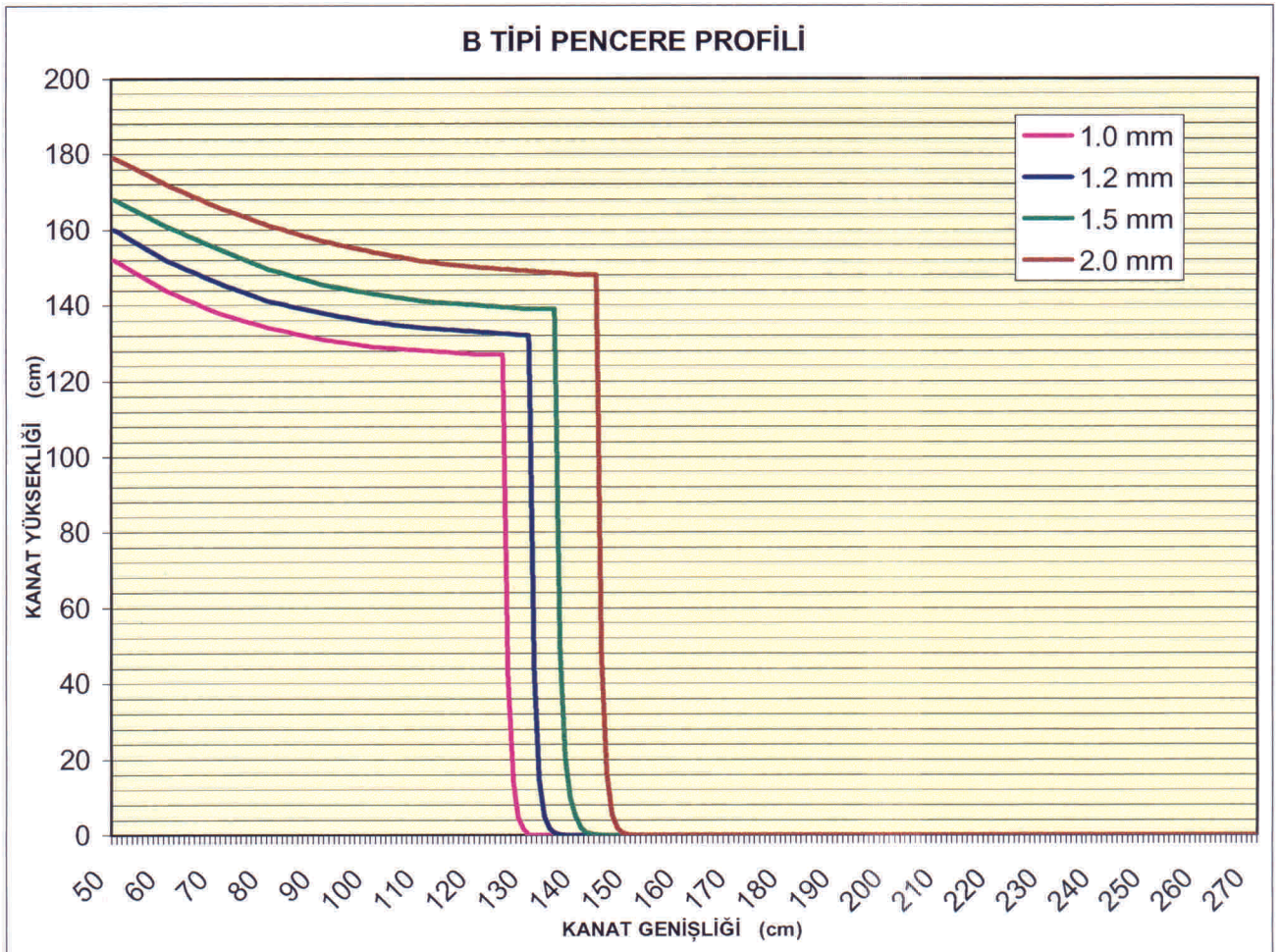
İçe Açılır Kilitli Kapı ile Eşik Uygulamaları

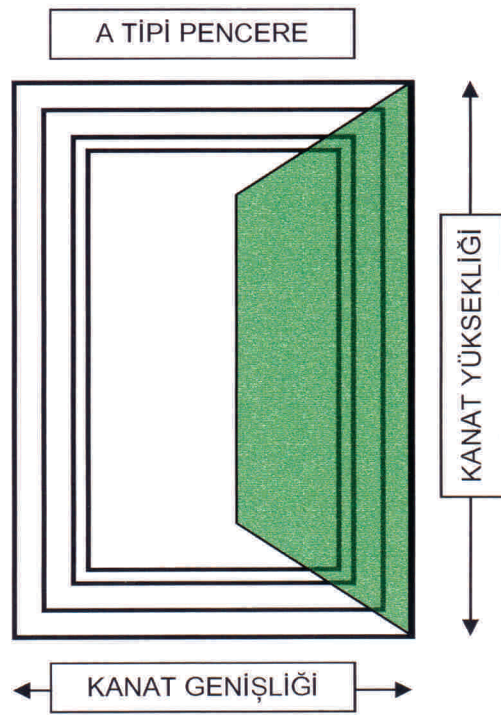


Dışa Açılır Kilitli Kapı ile Eşik Uygulamaları

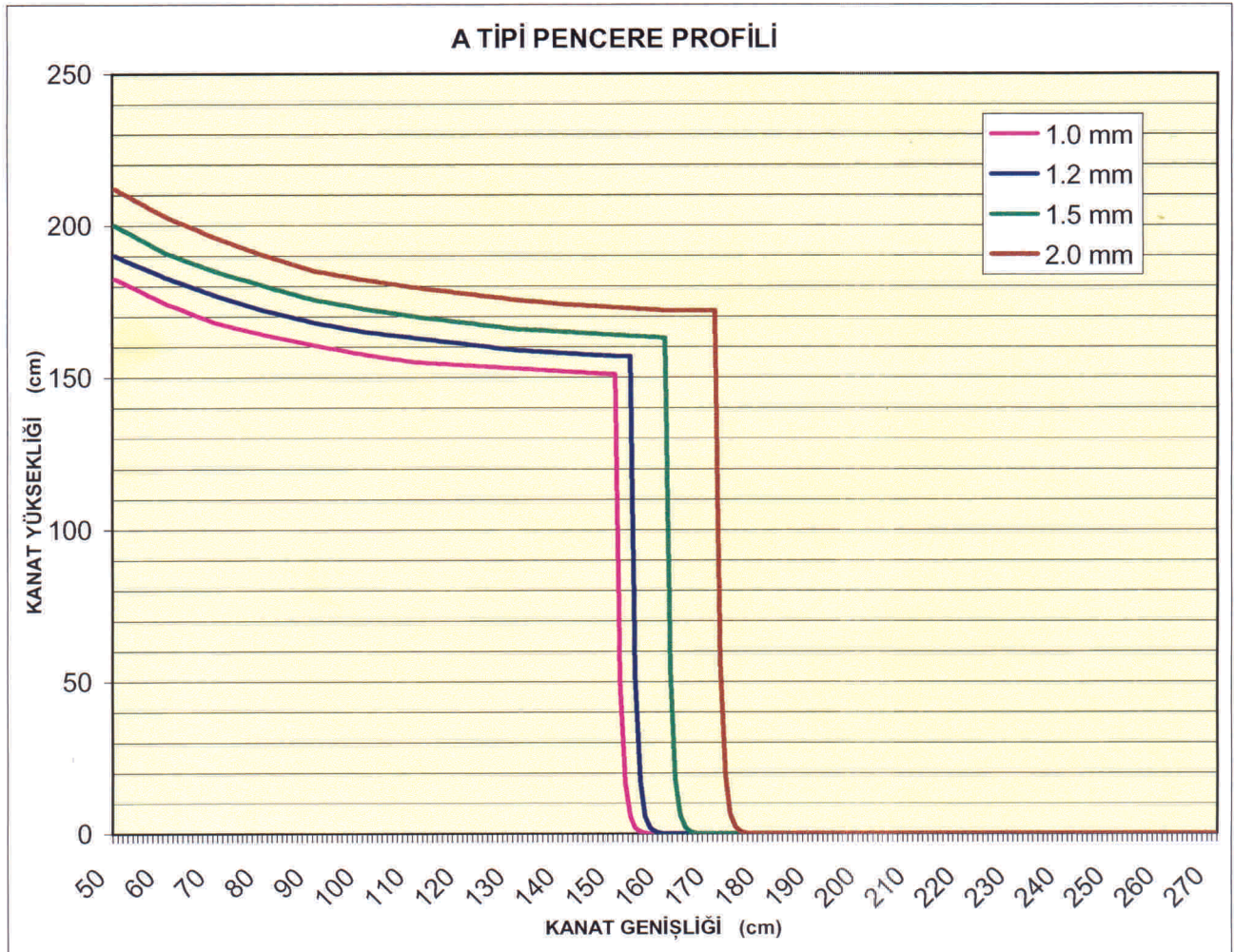


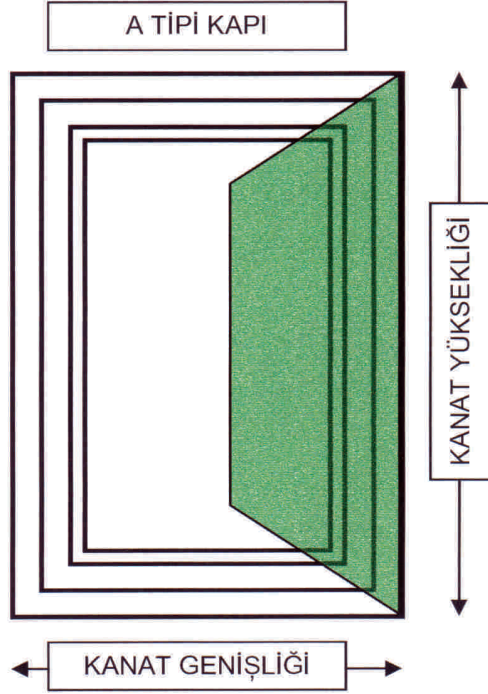
DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ





DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ





DESTEK SACI KALINLIĞINA GÖRE KANAT BOYUT LİMİTLERİ

